**NEFORMALIOJO PROFESINIO MOKYMO PROGRAMA**

**1. PROGRAMOS APIBŪDINIMAS**

1.1. Programos pavadinimas lietuvių kalba

|  |
| --- |
| Medienos apdirbimo rankiniais, rankiniais elektriniais ir pneumatiniais įrankiais neformaliojo profesinio mokymo programa |

1.2. Programos valstybinis kodas *(suteikiamas įregistravus programą)*

|  |
| --- |
| N32072202 |

1.3. Švietimo sritis

|  |
| --- |
| Gamyba ir perdirbimas |

1.4. Švietimo posritis / posričiai

|  |
| --- |
| Medžiagotyra (stiklas, popierius, plastikai, mediena) |

1.5. Programos apimtis mokymosi kreditais

|  |
| --- |
| 5  |

1.6. Programos apimtis akademinėmis valandomis kontaktiniam darbui, jų pasiskirstymas teoriniam ir praktiniam mokymui

|  |
| --- |
| 90 akademinių valandų kontaktiniam darbui, iš kurių 27 akademinės valandos skiriamos teoriniam mokymui, 63 akademinės valandos – praktiniam mokymui. |

1.7. Minimalūs reikalavimai, norint mokytis pagal programą (jeigu nustatyta)

|  |
| --- |
| Pagrindinis išsilavinimas |

1.8. Programoje įgyjamos ar tobulinamos kompetencijos

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Kompetencijos pavadinimas | Kvalifikacijos pavadinimas, lygis pagal Lietuvos kvalifikacijų sandarą, jos valstybinis kodas | Profesinio standarto pavadinimas, jo valstybinis kodas |
| Apdirbti medieną rankiniais ir rankiniais elektriniais įrankiais | Baldžius, LTKS III | Medienos ir medienos gaminių, baldų, popieriaus ir popieriaus gaminių gamybos sektoriaus profesinis standartas, PSC03 |
| Apdirbti medieną pneumatiniais įrankiais | Baldžius, LTKS III | Medienos ir medienos gaminių, baldų, popieriaus ir popieriaus gaminių gamybos sektoriaus profesinis standartas, PSC03 |

1.9. Papildomi reikalavimai mokymą pagal programą užsakančios ir (ar) mokymą finansuojančios institucijos

|  |
| --- |
| * Jei asmens mokymas yra finansuojamas iš Užimtumo tarnybos lėšų, asmeniui, baigusiam programą yra būtinas įgytų kompetencijų vertinimas.
 |

**2. PROGRAMOS TURINYS**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Modulio pavadinimas (valstybinis kodas[[1]](#footnote-1))** | **Modulio LTKS lygis** | **Kompetencija(-os)** | **Kompetencijos(-jų) pasiekimą nurodantys mokymosi rezultatai** | **Modulio apimtis mokymosi kreditais** | **Akademinės valandos kontaktiniam darbui** |
| **Teoriniam mokymui** | **Praktiniam mokymui** | **Iš viso** |
| Medienos apdirbimas rankiniais, rankiniais elektriniais ir pneumatiniais įrankiais( 307220021) | III | Apdirbti medieną rankiniais ir rankiniais elektriniais įrankiais | Apibūdinti rankinius ir rankinius elektrinius baldžiaus įrankius.Paruošti darbui rankinius ir rankinius elektrinius baldžiaus įrankius.Atlikti medienos apdirbimo operacijas rankiniais ir rankiniais elektriniais baldžiaus įrankiais. | 5 | 27 | 63 | 90 |
| Apdirbti medieną pneumatiniais įrankiais | Apibūdinti pneumatinius baldžiaus įrankius.Paruošti darbui pneumatinius baldžiaus įrankius.Atlikti medienos apdirbimo operacijas pneumatiniais baldžiaus įrankiais. |

**3. MODULIŲ APRAŠAI**

**Modulio pavadinimas – „Medienos apdirbimas rankiniais, rankiniais elektriniais ir pneumatiniais įrankiais“**

|  |  |
| --- | --- |
| Valstybinis kodas | 307220021 |
| Modulio LTKS lygis | III |
| Apimtis mokymosi kreditais | 5 |
| Asmens pasirengimo mokytis modulyje reikalavimai (jei taikoma) | - |
| Kompetencijos | Mokymosi rezultatai | Rekomenduojamas turinys mokymosi rezultatams pasiekti | Akademinės valandos kontaktiniam darbui |
| Teoriniam mokymui | Praktiniam mokymui | Iš viso |
| 1. Apdirbti medieną rankiniais ir rankiniais elektriniais įrankiais. | 1.1. Apibūdinti rankinius ir rankinius elektrinius baldžiaus įrankius. | **Tema. *Rankinių medienos apdirbimo*** ***baldžiaus įrankių rūšys ir paskirtis**** Rankiniai medienos pjovimo, obliavimo, kaltavimo, kalimo, gręžimo, sukimo, šlifavimo ir kt. įrankiai
* Pagalbinė rankinio medienos apdirbimo įranga (varstotai, spaustuvai)
* Rankinių įrankių panaudojimo sritys (remonto darbai, vienetiniai gaminiai)
 | 2 | 3 | 5 |
| **Tema. *Rankinių elektrinių medienos apdirbimo įrankių rūšys ir paskirtis**** Rankiniai elektriniai medienos pjovimo, obliavimo, frezavimo, gręžimo, sukimo, šlifavimo ir kt. įrankiai
* Pagalbinė rankinio elektrinio medienos apdirbimo įranga (varstotai, daugiafunkciniai stalai, šablonai, liniuotės, atramos, spaustuvai)
* Rankinių elektrinių įrankių panaudojimo sritys (remonto darbai, vienetiniai gaminiai, baldų surinkimas)
 | 3 | 4 | 7 |
| 1.2. Paruošti darbui rankinius ir rankinius elektrinius baldžiaus įrankius. | **Tema. *Rankinių baldžiaus įrankių paruošimas darbui**** Darbuotojų sauga paruošiant darbui rankinius ir rankinius elektrinius baldžiaus įrankius
* Rankinių pjūklų tako formavimas, dantų galandimas
* Rankinių oblių ir kaltų geležčių kampo formavimas elektriniais galąstuvais, ašmenų suvedimas lėtaeigiais elektriniais galąstuvais bei rankiniais galandimo akmenimis
 | 3 | 4 | 7 |
| **Tema. *Rankinių elektrinių baldžiaus įrankių paruošimas darbui**** Pjovimo įrankių (frezų, pjūklų, peilių) keitimas, reguliavimas
* Atraminių, kreipiančiųjų liniuočių, fiksatorių nustatymas, reguliavimas
 | 2 | 3 | 5 |
| 1.3. Atlikti medienos apdirbimo operacijas rankiniais ir rankiniais elektriniais baldžiaus įrankiais. | **Tema. *Medienos apdirbimas rankiniais įrankiais**** Darbuotojų sauga atliekant rankinio medienos apdirbimo operacijas
* Pjaustymas rankiniais pjūklais
* Obliavimas rankiniais obliais
* Kalimas rankiniais kaltais
* Šlifavimas rankiniu būdu
* Nesudėtingų junginių gamyba rankiniais įrankiais
 | 5 | 14 | 19 |
| **Tema. *Medienos apdirbimas rankiniais elektriniais įrankiais**** Darbuotojų saugos reikalavimai dirbant rankiniais elektriniais įrankiais
* Pjaustymas rankiniais elektriniais pjūklais (diskiniais, siaurapjūkliais)
* Obliavimas rankiniais elektriniais obliais
* Frezavimas frezavimo mašinėlėmis (briaunų suapvalinimas, nusklembimas, profiliavimas, lygus frezavimas, kraštų lyginimas pagal esamą paviršių arba šabloną naudojant frezas su atraminiais guoliais, uždarų lizdų frezavimas)
* Gręžimas, sukimas elektriniais, akumuliatoriniais suktuvais, gręžtuvais
* Šlifavimas rotaciniais, ekscentriniais, linijiniais, juostiniais šlifuokliais
 | 4 | 14 | 18 |
| 2. Apdirbti medieną pneumatiniais įrankiais. | 2.1. Apibūdinti pneumatinius baldžiaus įrankius. | **Tema. *Pneumatiniai medienos apdirbimo įrankių rūšys ir paskirtis**** Pneumatiniai gręžimo, sukimo, šlifavimo, kalimo ir kt. įrankiai
* Pagalbinė pneumatinio medienos apdirbimo įranga (varstotai, daugiafunkciniai stalai, šablonai, liniuotės, atramos, spaustuvai)
 | 2 | 3 | 5 |
| 2.2. Paruošti darbui pneumatinius baldžiaus įrankius. | **Tema. *Pneumatinių baldžiaus įrankių paruošimas darbui**** Darbuotojų sauga paruošiant darbui pneumatinius baldžiaus įrankius
* Slėgio, tepimo mazgų reguliavimas
* Tvirtinimo elementų (kabių, vinių) pildymas į įrankius
* Pjovimo įrankių keitimas, reguliavimas
* Atraminių, kreipiančiųjų liniuočių, fiksatorių nustatymas, reguliavimas
 | 3 | 4 | 7 |
| 2.3. Atlikti medienos apdirbimo operacijas pneumatiniais baldžiaus įrankiais. | **Tema. *Medienos apdirbimas pneumatiniais įrankiais**** Darbuotojų saugos reikalavimai dirbant pneumatiniais įrankiais
* Šlifavimas, gręžimas, sukimas, kabių ir vinių kalimas pneumatiniais įrankiais
 | 3 | 14 | 17 |
| Mokymosi pasiekimų vertinimo kriterijai | Nuosekliai ir tiksliai apibūdinti rankiniai, rankiniai elektriniai ir pneumatiniai baldžiaus įrankiai ir jais atliekamų operacijų rūšys. Laikantis darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimų, vadovaujantis gamintojo instrukcijomis paruošti darbui rankiniai, rankiniai elektriniai ir pneumatiniai baldžiaus įrankiai, atliktos medienos apdirbimo operacijos, pagaminti nesudėtingi junginiai, apdirbta mediena pagal brėžinį.Visos operacijos atliktos pagal technologinį eiliškumą, visi veiksmai ir judesiai darbo metu buvo atlikti pagal ergonomikos reikalavimus, užduotis atlikta laiku, dirbta savarankiškai, darbo vieta sutvarkyta pagal reikalavimus, laikytasi visų darbuotojų saugos ir sveikatos, priešgaisrinių, atliekų sutvarkymo reikalavimų. Po darbo rankiniai, rankiniai elektriniai ir pneumatiniai baldžiaus įrankiai nuvalyti ir sudėti į jų saugojimo vietą, likusios medžiagos išneštos į saugojimo vietą. Nuvalytos dulkės, drožlės ir kiti smulkiniai nuo darbo stalų, įrankių, grindų ir kitų vietų.Veikla planuota pagal aukštesnės kvalifikacijos darbuotojo pateiktą užduotį.Atsakinėta tiksliai ir išsamiai, vartoti tikslūs techniniai ir technologiniai terminai valstybine kalba, bendrauta laikantis darbo etikos principų. |
| Reikalavimai mokymui skirtiems metodiniams ir materialiesiems ištekliams | *Mokymo(si) medžiaga:** Vadovėliai ir kita mokomoji medžiaga
* Darbuotojų saugos ir sveikatos norminiai teisės aktai
* Įrankių ir įrenginių naudojimo ir priežiūros taisyklės

*Mokymo(si) priemonės****:**** Techninės priemonės mokymo(si) medžiagai iliustruoti, vizualizuoti
* Vaizdinės priemonės, maketai pavyzdžiai, katalogai
* Technologinės kortelės
* Asmeninės apsaugos priemonės
 |
| Reikalavimai teorinio ir praktinio mokymo vietai | Klasė ar kita mokymui(si) pritaikyta patalpa su techninėmis priemonėmis (kompiuteriu, vaizdo projektoriumi) mokymo(si) medžiagai pateikti.Praktinio mokymo klasė (patalpa), aprūpinta ištraukiamąja ventiliacija, darbo drabužiais, asmeninėmis apsaugos priemonėmis, rankiniais, rankiniais elektriniais, pneumatiniais baldžiaus įrankiais, matavimo priemonėmis, darbo stalais, tvirtinimo elementais, medienos ruošiniais. |
| Reikalavimai mokytojų dalykiniam pasirengimui (dalykinei kvalifikacijai) | Modulį gali vesti mokytojas, turintis:1) Lietuvos Respublikos švietimo įstatyme ir Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai apraše, patvirtintame Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro 2014 m. rugpjūčio 29 d. įsakymu Nr. V-774 „Dėl Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai aprašo patvirtinimo“, nustatytą išsilavinimą ir kvalifikaciją;2) baldžiaus ar lygiavertę kvalifikaciją arba gamybos inžinerijos studijų krypties ar lygiavertį išsilavinimą, arba ne mažesnę kaip 3 metų medienos apdirbimo ar baldžiaus profesinės veiklos patirtį. |

1. Pildoma, jei į programą įtraukiamas formaliojo profesinio mokymo modulinės programos modulis. [↑](#footnote-ref-1)