



Kuriame
Lietuvos ateitį
2014–2020 metų
Europos Sąjungos
fondų investicijų
veiksmų programa



KVALIFIKACIJŲ IR PROFESINIO
MOKYMO PLĖTROS CENTRAS

**MAŠINŲ IR ĮRANGOS GAMYBOS, TRANSPORTO PRIEMONIŲ
GAMYBOS, TECHNINĖS PRIEŽIŪROS IR REMONTO SEKTORIAUS**
(išskyrus transporto priemonių techninės priežiūros ir remonto posektorių)

**KOMPETENCIJŲ VERTINIMO TEORINĖS DALIES TESTO
SPECIFIKACIJOS**

Teorinės dalies testo specifikacijos parengtos įgyvendinant Europos Sąjungos socialinio fondo lėšomis finansuojamą projektą „Įvairiais būdais įgytų kompetencijų ir kvalifikacijų vertinimo ir pripažinimo sistemos tobulinimas“ (projekto Nr. 09.4.1-ESFA-V-734-02-0001).

Kvalifikacijos pavadinimas – Metalo apdirbimo staklių operatorius
Kvalifikacijos lygis pagal Lietuvos kvalifikacijų sandarą (LTKS) – III

Pagrindinis	Kvalifikacijos vienetai / moduliai	Kompetencijos		Gebėjimų sritys		Taškų skaičius
				Žinojimas ir supratimas	Taikymas, analizė, sintezė ir vertinimas	
			Kompetencijos kodas	G1	G2	
Pagrindinis	1. Detalių gamyba ir apdirbimas mechaninio apdirbimo įrenginiais (LTKS III)	1.1. Skaityti detalių gamybos ir apdirbimo brėžinius.	R.2.1.1			15
		1.2. Dirbti rankinio ir kompiuterinio skaitmeninio valdymo metalo apdirbimo staklėmis.	R.2.1.2			30
		1.3. Dirbti daugiafunkcinėmis kompiuterinio skaitmeninio valdymo (CNC) staklėmis.	R.2.1.3			10
		1.4. Parengti kompiuterinio skaitmeninio valdymo (CNC) stakles ir papildomą įrangą darbui.	R.2.1.4			10
	Detalių gamyba ir apdirbimas mechaninio apdirbimo įrenginiais (LTKS III) IŠ VISO					65
	2. Mašinų, jų dalių bei įrangos gamybos, surinkimo ir techninės priežiūros užduočių vykdymas (LTKS III)	2.1. Vykdyti numatytų medžiagų ir įrankių poreikio patikrinimą.	R.2.2.1			5
		2.2. Vykdyti gamybos proceso ir rezultato kokybės matavimus, laikantis techninės užduoties reikalavimų.	R.2.2.2			10
	Mašinų, jų dalių bei įrangos gamybos, surinkimo ir techninės priežiūros užduočių vykdymas (LTKS III) IŠ VISO					15
	Pagrindinis IŠ VISO					80
	Taškų dalis, %			70	30	

Kvalifikacijos pavadinimas – Metalo apdirbimo staklių operatorius
Kvalifikacijos lygis pagal Lietuvos kvalifikacijų sandarą (LTKS) – IV

Pagrindinis	Kvalifikacijos vienetai / moduliai	Kompetencijos		Gebėjimų sritys		Taškų skaičius
				Žinojimas ir supratimas	Taikymas, analizė, sintezė ir vertinimas	
			Kompetencijos kodas	G1	G2	
Pagrindinis	1. Detalių gamybos proceso nustatymas ir vykdymas metalo mechaninio apdirbimo įrenginiais (LTKS IV)	1.1. Naudotis detalių gamybos ir apdirbimo technine dokumentacija ir informacija.	R.1.1.1			10
		1.2. Parengti kompiuterinio skaitmeninio valdymo (CNC) stakles darbui.	R.1.1.2			30
		1.3. Atlikti apdirbimo operacijas CNC staklėmis.	R.1.1.3			20
	Detalių gamybos proceso nustatymas ir vykdymas metalo mechaninio apdirbimo įrenginiais (LTKS IV) IŠ VISO					60
	2. Įrenginių mechatroninių sistemų kasdienė priežiūra ir valdymo programų sudarymas (LTKS IV)	2.1. Prižiūrėti programinio valdymo įrenginius.	R.1.2.1			5
		2.2. Rengti kompiuterinio skaitmeninio valdymo (CNC) staklių valdymo programas.	R.1.2.2			20
	Įrenginių mechatroninių sistemų kasdienė priežiūra ir valdymo programų sudarymas (LTKS IV) IŠ VISO					25
	3. Įrenginio gamybos operacijų savarankiškas planavimas ir vykdymas (LTKS IV)	3.1. Formuoti įrenginio gamybos operacijų eiliškumą.	R.1.3.1			5
		3.2. Organizuoti gaminamų detalių matavimą.	R.1.3.2			5
		3.3. Naudoti informacinių technologijų priemones įrenginio gamybos proceso stebėjimui.	R.1.3.3			5
	Įrenginio gamybos operacijų savarankiškas planavimas ir vykdymas (LTKS IV) IŠ VISO					15
	Pagrindinis IŠ VISO					100
	Taškų dalis, %			60	40	

Kvalifikacijos pavadinimas – Plastikų liejimo įrenginių operatorius
Kvalifikacijos lygis pagal Lietuvos kvalifikacijų sandarą (LTKS) – III

Pagrindinis	Kvalifikacijos vienetai / moduliai	Kompetencijos		Gebėjimų sritys		Taškų skaičius
				Žinojimas ir supratimas	Taikymas, analizė, sintezė ir vertinimas	
			Kompetencijos kodas	G1	G2	
Pagrindinis	Pasiruošimas gaminių iš plastiko liejimo darbams	Parengti darbo vietą plastiko gaminių gamybai.	R.12.1.1			10
		Parengti medžiagas plastiko gaminių gamybai.	R.12.1.2			17
	Pasiruošimas gaminių iš plastiko liejimo darbams (LTKS III) IŠ VISO					27
	Gaminių iš plastiko gamyba	Valdyti plastiko gaminių liejimo mašinas bei liejimo procesus.	R.12.2.1			16
		Valdyti plastikų ekstruzijos mašinas bei procesus.	R.12.2.2			15
		Valdyti plastikų pūtimo mašinas bei procesus.	R.12.2.3			16
		Vertinti gaminio kokybę.	R.12.2.4			6
	Gaminių iš plastiko gamyba (LTKS III) IŠ VISO					53
	Pagrindinis IŠ VISO					80
	Taškų dalis, %			70	30	

Kvalifikacijos pavadinimas – Plastikų liejimo mašinų derintojas
Kvalifikacijos lygis pagal Lietuvos kvalifikacijų sandarą (LTKS) – IV

Pagrindinis	Kvalifikacijos vienetai / moduliai	Kompetencijos		Gebėjimų sritys		Taškų skaičius
				Žinojimas ir supratimas	Taikymas, analizė, sintezė ir vertinimas	
			Kompetencijos kodas	G1	G2	
Pagrindinis	Pasirengimo gamybos procesui organizavimas ir vykdymas	Naudotis technine dokumentacija ir informacija.	R.13.1.1			5
		Parengti medžiagas ir priemones plastikų gamybos procesui.	R.13.1.2			10
		Naudoti informacinių technologijų priemones įrenginio gamybos proceso stebėjimui.	R.13.1.3			10
		Atlikti plastikų liejimo mašinų techninę priežiūrą.	R.13.1.4			10
	Pasirengimo gamybos procesui organizavimas ir vykdymas (LTKS IV) IŠ VISO					35
	Plastikų gaminių gamyba įpurškiamojo liejimo būdu	Derinti plastikų liejimo mašinas.	R.13.2.1			10
		Valdyti plastikų gaminių liejimo mašinas bei liejimo procesus.	R.13.2.2			10
		Spręsti plastikų gaminių liejimo proceso metu kylančias problemas.	R.13.2.3			5
	Plastikų gaminių gamyba įpurškiamojo liejimo būdu (LTKS IV) IŠ VISO					25
	Plastikų gaminių gamyba ekstruzijos būdu	Derinti plastikų ekstruzijos mašinas.	R.13.3.1			12
		Valdyti plastikų ekstruzijos mašinas bei procesus.	R.13.3.2			13
	Plastikų gaminių gamyba ekstruzijos būdu (LTKS IV) IŠ VISO					25
	Plastikų gaminių gamyba pūtimo būdu	Derinti plastikų pūtimo mašinas.	R.13.4.1			5
		Valdyti plastikų pūtimo mašinas bei procesus.	R.13.4.2			10
	Plastikų gaminių gamyba pūtimo būdu (LTKS IV) IŠ VISO					15
	Pagrindinis IŠ VISO					100
	Taškų dalis, %			60	40	

Kvalifikacijos pavadinimas – Šaltkalvis

Kvalifikacijos lygis pagal Lietuvos kvalifikacijų sandarą (LTKS) – II

Pagrindinis	Kvalifikacijos vienetai / moduliai	Kompetencijos		Gebėjimų sritys		Taškų skaičius
				Žinojimas ir supratimas	Taikymas, analizė, sintezė ir vertinimas	
				Kompetencijos kodas	G1	
Pagrindinis	Pasiruošimas atlikti šaltkalvio darbus (LTKS II)	Paruošti naudoti įrangą detalių mechaniniam apdirbimui ir šaltkalviškoms operacijoms.	R.11.1.1			10
		Paruošti medžiagas ir detales šaltkalviškoms operacijoms.	R.11.1.2			10
	Pasiruošimas atlikti šaltkalvio darbus (LTKS II) IŠ VISO					20
	Detalių mechaninis apdirbimas ir šaltkalviškos operacijos (LTKS II)	Mechaniškai apdirbti metalines detales.	R.11.2.1			15
		Šaltkalviškai apdirbti metalines detales.	R.11.2.2			15
	Detalių mechaninis apdirbimas ir šaltkalviškos operacijos (LTKS II) IŠ VISO					30
	Pagrindinis IŠ VISO					50
		Taškų dalis, %		80	20	

Kvalifikacijos pavadinimas – Šaltkalvis

Kvalifikacijos lygis pagal Lietuvos kvalifikacijų sandarą (LTKS) – III

Pagrindinis	Kvalifikacijos vienetai / moduliai	Kompetencijos		Gebėjimų sritys		Taškų skaičius
				Žinojimas ir supratimas	Taikymas, analizė, sintezė ir vertinimas	
			Kompetencijos kodas	G1	G2	
Pagrindinis	Detalių mechaninis apdirbimas, formavimas staklėmis (LTKS III)	Dirbti atsižvelgiant į detalių gamybai parengtą techninę dokumentaciją.	R.5.1.1			10
		Mechaniškai apdirbti metalines detales metalo pjovimo staklėmis.	R.5.1.2			15
		Mechaniškai apdirbti metalines detales deformavimo staklėmis.	R.5.1.3			5
	Detalių mechaninis apdirbimas metalo pjovimo staklėmis, jų deformacija staklėmis (LTKS III) IŠ VISO					30
	Šaltkalviškos operacijos (LTKS III)	Šaltkalviškai apdirbti detales rankinėmis priemonėmis.	R.5.2.1			20
		Šaltkalviškai apdirbti detales elektrinėmis, akumulatorinėmis, pneumatinėmis ir hidraulinėmis priemonėmis.	R.5.2.2			12
	Šaltkalviškos operacijos (LTKS III) IŠ VISO					32
	Įvairios paskirties mechanizmų, junginių, agregatų remontas (LTKS III)	Ardyti mechanizmus, agregatus ir junginius.	R.5.3.1			5
		Remontuoti mechanizmus, agregatus, junginius ir jų detales.	R.5.3.2			5
		Surinkti mechanizmus, agregatus, junginius ir detales.	R.5.3.3			5
		Montuoti mechanizmus, agregatus ir junginius į įvairios paskirties techninius objektus.	R.5.3.4			3
	Įvairios paskirties mechanizmų, junginių, agregatų remontas (LTKS III) IŠ VISO					17
Pagrindinis IŠ VISO						80
	Taškų dalis, %			70	30	

Kvalifikacijos pavadinimas – Šaltkalvis

Kvalifikacijos lygis pagal Lietuvos kvalifikacijų sandarą (LTKS) – IV

			Gebėjimų sritys		Taškų skaičius	
Pagrindinis	Kvalifikacijos vienetai / moduliai	Kompetencijos	Žinojimas ir supratimas	Taikymas, analizė, sintezė ir vertinimas		
			Kompetencijos kodas	G1	G2	
Pagrindinis	Detalių mechaninis apdirbimas metalų pjaunimo staklėmis, jų deformacija staklėmis (LTKS IV)	Dirbti, atsižvelgiant į detalių gamybai parengtą techninę dokumentaciją.	R.4.1.1			15
		Mechaniškai apdirbti metalines detales metalų pjaunimo staklėmis ir jas plastiškai deformuoti	R.4.1.2			25
	Detalių mechaninis apdirbimas metalų pjaunimo staklėmis, jų deformacija staklėmis (LTKS IV) IŠ VISO					40
	Šaltkalviškos operacijos (LTKS IV)	Šaltkalviškai apdirbti detales rankinėmis priemonėmis.	R.4.2.1			20
		Šaltkalviškai apdirbti detales elektrinėmis, akumuliatorinėmis, pneumatinėmis ir hidraulinėmis priemonėmis.	R.4.2.2			15
	Šaltkalviškos operacijos (LTKS V) IŠ VISO					35
	Įvairios paskirties mechanizmų, junginių, agregatų remontas (LTKS IV)	Ardyti mechanizmus, agregatus, junginius ir jų detales	R.4.3.1			6
		Remontuoti mechanizmus, agregatus, junginius ir jų detales.	R.4.3.2			6
		Surinkti mechanizmus, agregatus, junginius bei detales.	R.4.3.3			6
		Montuoti mechanizmus, agregatus ir junginius į įvairios paskirties techninius objektus.	R.4.3.4			4
		Tikrinti surinktų ir (ar) sumontuotų mechanizmų, agregatų ir junginių kokybę	R.4.3.5			3
	Įvairios paskirties mechanizmų, junginių, agregatų remontas (LTKS IV) IŠ VISO					25
Pagrindinis IŠ VISO					100	
	Taškų dalis, %		60	40		