

**ODOS DIRBINIŲ GAMINTOJO MODULINĖ PROFESINIO MOKYMO PROGRAMA**

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

*(Programos pavadinimas)*

Programos valstybinis kodas ir apimtis mokymosi kreditais:

P42072302, P43072302 – programa, skirta pirminiam profesiniam mokymui, 90 mokymosi kreditų

T43072304 – programa, skirta tęstiniam profesiniam mokymui, 70 mokymosi kreditų

Kvalifikacijos pavadinimas – odos dirbinių gamintojas

Kvalifikacijos lygis pagal Lietuvos kvalifikacijų sandarą (LTKS) – IV

Minimalus reikalaujamas išsilavinimas kvalifikacijai įgyti:

P42072302 – pagrindinis išsilavinimas ir mokymasis vidurinio ugdymo programoje

P43072302, T43072304 – vidurinis išsilavinimas

Reikalavimai profesinei patirčiai (jei taikomi) *–* nėra

Programa parengta įgyvendinant iš Europos Sąjungos struktūrinių fondų lėšų bendrai finansuojamą projektą „Lietuvos kvalifikacijų sistemos plėtra (I etapas)“ (projekto Nr. 09.4.1-ESFA-V-734-01-0001).

# 1. PROGRAMOS APIBŪDINIMAS

**Programos paskirtis.** Odos dirbinių gamintojo modulinė profesinio mokymo programa skirta kvalifikuotam odos dirbinių gamintojui parengti, kuris gebėtų savarankiškai paruošti odą ir odos dirbinių detales, apdoroti ir montuoti odos dirbinių detales, siūti, apdailinti ir taisyti odos dirbinius.

**Būsimo darbo specifika.** Asmuo, įgijęs odos dirbinių gamintojo kvalifikaciją galės dirbti avalynės, galanterijos ir kituose odos dirbinių gamybos veiklą vykdančiuose ūkio subjektuose.

Darbo priemonės: odos ir kitų medžiagų skėlimo, supjovimo ir detalių apdirbimo įranga, siuvimo mašinos bei įrankiai.

Odos dirbinių gamintojas savo veikloje vadovaujasi darbuotojų saugos ir sveikatos, ergonomikos, darbo higienos, priešgaisrinės saugos, aplinkosaugos reikalavimais.

Darbuotojui svarbios šios asmeninės savybės: tikslumas, pastabumas, kruopštumas, atsakingumas, darbštumas ir gebėjimas koncentruoti dėmesį.

**2. PROGRAMOS PARAMETRAI**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Valstybinis kodas** | **Modulio pavadinimas** | **LTKS lygis** | **Apimtis mokymosi kreditais** | **Kompetencijos** | **Kompetencijų pasiekimą iliustruojantys mokymosi rezultatai** |
| **Įvadinis modulis (iš viso 2 mokymosi kreditai)\*** |
| 4000006 | Įvadas į profesiją | IV | 2 | Pažinti profesiją. | Apibūdinti odos dirbinių gamintojo profesiją ir jos teikiamas galimybes darbo rinkoje.Suprasti odos dirbinių gamintojo profesinę veiklą, veiklos procesus, funkcijas ir uždavinius.Demonstruoti jau turimus, neformaliuoju ir (arba) savaiminiu būdu įgytus odos dirbinių gamintojo kvalifikacijai būdingus gebėjimus. |
| **Bendrieji moduliai (iš viso 8 mokymosi kreditai)\*** |
| 4102201 | Saugus elgesys ekstremaliose situacijose | IV | 1 | Saugiai elgtis ekstremaliose situacijose. | Išmanyti ekstremalių situacijų tipus, galimus pavojus.Išmanyti saugaus elgesio ekstremaliose situacijose reikalavimus ir instrukcijas, garsinius civilinės saugos signalus. |
| 4102102 | Sąmoningas fizinio aktyvumo reguliavimas | IV | 5 | Reguliuoti fizinį aktyvumą. | Išmanyti fizinio aktyvumo formas.Demonstruoti asmeninį fizinį aktyvumą.Taikyti fizinio aktyvumo formas, atsižvelgiant į darbo specifiką. |
| 4102203 | Darbuotojų sauga ir sveikata | IV | 2 | Tausoti sveikatą ir saugiai dirbti. | Išmanyti darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimus, keliamus darbo vietai. |
| **Kvalifikaciją sudarančioms kompetencijoms įgyti skirti moduliai (iš viso 60 mokymosi kreditų)** |
| *Privalomieji (iš viso 60 mokymosi kreditų)* |
| 407230006 | Odos ir odos dirbinių detalių paruošimas | IV | 15 | Supjauti odą ir kitas odos dirbinių gamybai naudojamas medžiagas. | Apibūdinti odos ir kitų odos dirbinių gamybai naudojamų medžiagų asortimentą, charakteristikas.Paaiškinti odos dirbinių detalių projektavimo darbus.Apibūdinti odos supjovimo metodus ir taisykles.Parinkti peilius ir pjaunamuosius kirtiklius pagal odos ir kitų odos dirbinių gamybai naudojamų medžiagų charakteristikas.Supjauti odą ir kitas odos dirbinių gamybai naudojamas medžiagas odos supjovimo presais ir rankiniu būdu. |
| Skelti odą ir odos detales. | Paaiškinti skėlimo mašinos veikimo principus.Išlyginti odos detalių storį odos skėlimo mašina. |
| Apdoroti detalių kraštus ir detales. | Apibūdinti detalių ir detalių kraštų apdorojimo būdus.Paaiškinti detalių ir detalių kraštų apdorojimo įrangos veikimo principus.Dažyti detalių kraštus.Nusklembti detalių kraštus.Užlenkti detalių kraštus. |
| 407230007 | Odos dirbinių detalių apdorojimas ir montavimas | IV | 15 | Atlikti pagalbinius detalių apdorojimo ir klijavimo darbus. | Paaiškinti klijavimo, presavimo, kraštų užlenkimo įrangos veikimo principus.Parinkti įrankius ir klijavimo priemones pagal technologijos korteles.Suklijuoti odos dirbinio detales.Užlenkti odos dirbinių detalių kraštus rankiniu ir mašininiu būdu. |
| Įtvirtinti odos dirbinių furnitūrą. | Apibūdinti odos dirbinių furnitūra, jos paskirtį.Paaiškinti furnitūros tvirtinimo įrangos veikimo principus.Įtvirtinti furnitūrą, naudojant furnitūros įtvirtinimo įrangą. |
| 407230008 | Odos dirbinių siuvimas | IV | 20 | Siūti odos dirbinius rankomis. | Parinkti rankinius įrankius ir priemones odos dirbiniams siūti.Siūti dygsnius ir siūles rankomis.Susiūti odos dirbinių detales į odos dirbinį rankomis. |
| Siūti odos dirbinius siuvimo mašinomis. | Paaiškinti siuvimo mašinų darbo mechanizmus ir veikimo principus.Paaiškinti mašininių siūlių rūšis.Sujungti odos dirbinių detales į odos gaminį siuvimo mašina.  |
| 407230009 | Odos dirbinių apdaila | IV | 5 | Atlikti mechaninius ir cheminius odos dirbinių apdailos darbus. | Apibūdinti mechaninius ir cheminius odos dirbinių apdailos būdus.Paaiškinti odos dirbinių apdailai skirtos įrangos veikimo principus.Apdailinti odos dirbinius mechaniniu ir cheminiu būdu. |
| Atlikti odos dirbinio puošimo darbus. | Apibūdinti odos detalių puošimo būdus.Siūti dekoratyvines siūles ir aplikacijas.Tvirtinti odos dirbinio puošimo detales ir dekoratyvinę furnitūrą. |
| Atlikti įspaudavimo ir perforavimo darbusruošiant odos dirbinius. | Paaiškinti įspaudavimo ir perforavimo įrangos veikimo principus.Parinkti įrankius ir priemones odos dirbiniams perforuoti ir įspausti.Įspausti ir perforuoti odos dirbinius rankiniu ir mechaniniu būdu. |
| 407230010 | Odos dirbinių taisymas | IV | 5 | Įvertinti odos dirbinius. | Įvertinti odos dirbinio defektus ir kliento poreikius.Parinkti įrankius ir priemones nustatytiems odos dirbinio defektams taisyti.Apskaičiuoti odos dirbinio taisymo kaštus. |
| Taisyti odinės galanterijos ir kitus odos dirbinius. | Paaiškinti odinės galanterijos ir kitų odos dirbinių taisymo technologijas.Atlikti odinės galanterijos ir kitų odos dirbinių taisymo operacijas. |
| **Pasirenkamieji moduliai (iš viso 10 mokymosi kreditų)\*** |
| 407230011 | Balnų, pakinktų ir kitos odinės žirgų amunicijos siuvimas ir surinkimas | IV | 10 | Pasiūti ir surinkti balną. | Apibūdinti balnų rūšis ir jų dalis.Paaiškinti didelio pajėgumo siuvimo mašinų veikimo principus.Aptraukti balno rėmą odinėmis detalėmis.Sujungti sudedamąsias balno dalis. |
| Pasiūti ir surinkti pakinktus ir kitą odinę žirgų amuniciją. | Apibūdinti pakinktų ir kitos žirgų amunicijos dalis.Siūti pakinktų ir kitos žirgų amunicijos dalis. |
| 407230012 | Kuprinių iš odos siuvimas | IV | 10 | Išpjauti ir apdoroti kuprinės detales rankiniu būdu. | Apibūdinti odinių kuprinių konstrukcijas.Nubraižyti odinės kuprinės lekalus pagal matmenis.Supjauti odinės kuprinės detales rankiniu būdu.Apdoroti odinės kuprinės detales rankomis. |
| Pasiūti kuprinę. | Klijuoti odinės kuprinės detales.Siūti odinės kuprinės detales.  |
| **Baigiamasis modulis (iš viso 10 mokymosi kreditų)** |
| 4000002 | Įvadas į darbo rinką | IV | 10 | Formuoti darbinius įgūdžius realioje darbo vietoje. | Įsivertinti ir realioje darbo vietoje demonstruoti įgytas kompetencijas.Susipažinti su būsimo darbo specifika ir adaptuotis realioje darbo vietoje.Įsivertinti asmenines integracijos į darbo rinką galimybes. |

\* Šie moduliai vykdant tęstinį profesinį mokymą neįgyvendinami, o darbuotojų saugos ir sveikatos bei saugaus elgesio ekstremaliose situacijose mokymas integruojamas į kvalifikaciją sudarančioms kompetencijoms įgyti skirtus modulius.

**3. REKOMENDUOJAMA MODULIŲ SEKA**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Valstybinis kodas** | **Modulio pavadinimas** | **LTKS lygis** | **Apimtis mokymosi kreditais** | **Asmens pasirengimo mokytis modulyje reikalavimai (jei taikoma)** |
| **Įvadinis modulis (iš viso 2 mokymosi kreditai)\*** |
| 4000006 | Įvadas į profesiją | IV | 2 | *Netaikoma.* |
| **Bendrieji moduliai (iš viso 8 mokymosi kreditai)\*** |
| 4102201 | Saugus elgesys ekstremaliose situacijose | IV | 1 | *Netaikoma.* |
| 4102102 | Sąmoningas fizinio aktyvumo reguliavimas | IV | 5 | *Netaikoma.* |
| 4102203 | Darbuotojų sauga ir sveikata | IV | 2 | *Netaikoma.* |
| **Kvalifikaciją sudarančioms kompetencijoms įgyti skirti moduliai (iš viso 60 mokymosi kreditų)** |
| *Privalomieji (iš viso 60 mokymosi kreditų)* |
| 407230006 | Odos ir odos detalių paruošimas | IV | 15 | *Netaikoma.* |
| 407230007 | Odos dirbinių detalių apdorojimas ir montavimas | IV | 15 | *Netaikoma.* |
| 407230008 | Odos dirbinių siuvimas | IV | 20 | *Baigtas šis modulis:*Odos dirbinių detalių apdorojimas ir montavimas |
| 407230009 | Odos dirbinių apdaila | IV | 5 | *Netaikoma.* |
| 407230010 | Odos dirbinių taisymas | IV | 5 | *Baigti šie moduliai:*Odos ir odos detalių paruošimasOdos dirbinių detalių apdorojimas ir montavimasOdos dirbinių siuvimasOdos dirbinių apdaila |
| **Pasirenkamieji moduliai (iš viso 10 mokymosi kreditų)\*** |
| 407230011 | Balnų, pakinktų ir kitos odinės žirgų amunicijos siuvimas ir surinkimas | IV | 10 | *Baigti šie moduliai:*Odos ir odos detalių paruošimasOdos dirbinių detalių apdorojimas ir montavimasOdos dirbinių siuvimasOdos dirbinių apdaila |
| 407230012 | Kuprinių iš odos siuvimas | IV | 10 | *Baigti šie moduliai:*Odos ir odos detalių paruošimasOdos dirbinių detalių apdorojimas ir montavimasOdos dirbinių siuvimasOdos dirbinių apdaila |
| **Baigiamasis modulis (iš viso 10 mokymosi kreditų)** |
| 4000002 | Įvadas į darbo rinką | IV | 10 | *Baigti visi odos dirbinių gamintojo kvalifikaciją sudarantys privalomieji moduliai.* |

\* Šie moduliai vykdant tęstinį profesinį mokymą neįgyvendinami, o darbuotojų saugos ir sveikatos bei saugaus elgesio ekstremaliose situacijose mokymas integruojamas į kvalifikaciją sudarančioms kompetencijoms įgyti skirtus modulius.

# 4. REKOMENDACIJOS DĖL PROFESINEI VEIKLAI REIKALINGŲ BENDRŲJŲ KOMPETENCIJŲ UGDYMO

|  |  |
| --- | --- |
| **Bendrosios kompetencijos** | **Bendrųjų kompetencijų pasiekimą iliustruojantys mokymosi rezultatai** |
| Raštingumo kompetencija | Rašyti gyvenimo aprašymą, motyvacinį laišką, prašymą, ataskaitą, elektroninį laišką.Bendrauti vartojant profesinę terminiją. |
| Daugiakalbystės kompetencija | Bendrauti profesine užsienio kalba darbinėje aplinkoje.Rašyti gyvenimo aprašymą, motyvacinį laišką, prašymą, elektroninį laišką. |
| Matematinė kompetencija ir gamtos mokslų, technologijų ir inžinerijos kompetencija | Atlikti aritmetinius veiksmus.Apskaičiuoti odos gaminiams reikalingų medžiagų kiekį.Naudotis kompiuterine įranga, ryšio ir komunikacijos priemonėmis.Naudotis supjovimo, siuvimo, detalių ir detalių kraštų apdirbimo įranga. |
| Skaitmeninė kompetencija | Pildyti kompiuteriu dokumentaciją.Atlikti informacijos paiešką internete.Rinkti, apdoroti ir saugoti reikalingą darbui informaciją. |
| Asmeninė, socialinė ir mokymosi mokytis kompetencija | Įsivertinti turimas žinias ir gebėjimus.Organizuoti savo mokymąsi.Pritaikyti turimas žinias ir gebėjimus dirbant individualiai ir kolektyve. |
| Pilietiškumo kompetencija | Bendrauti su įvairių tipų klientais.Valdyti savo psichologines būsenas, pojūčius ir savybes.Pagarbiai elgtis su klientu.Gerbti save, kitus, savo šalį ir jos tradicijas. |
| Verslumo kompetencija | Suprasti įmonės veiklos koncepciją, verslo aplinkas.Išmanyti verslo kūrimo galimybes.Atpažinti naujas (rinkos) galimybes, panaudojant intuiciją, kūrybiškumą ir analitinius gebėjimus.Suprasti socialiai atsakingo verslo kūrimo principus.Dirbti savarankiškai, planuoti savo laiką. |
| Kultūrinio sąmoningumo ir raiškos kompetencija | Pažinti įvairių šalių kultūrinius skirtumus.Lavinti estetinį požiūrį į aplinką. |

**5. PROGRAMOS STRUKTŪRA, VYKDANT PIRMINĮ IR TĘSTINĮ PROFESINĮ MOKYMĄ**

|  |
| --- |
| **Kvalifikacija – odos dirbinių gamintojas, LTKS lygis IV** |
| **Programos, skirtos pirminiam profesiniam mokymui, struktūra** | **Programos, skirtos tęstiniam profesiniam mokymui, struktūra** |
| *Įvadinis modulis (iš viso 2 mokymosi kreditai)*Įvadas į profesiją, 2 mokymosi kreditai  | *Įvadinis modulis (0 mokymosi kreditų)*– |
| *Bendrieji moduliai (iš viso 8 mokymosi kreditai)*Saugus elgesys ekstremaliose situacijose, 1 mokymosi kreditasSąmoningas fizinio aktyvumo reguliavimas, 5 mokymosi kreditaiDarbuotojų sauga ir sveikata, 2 mokymosi kreditai | *Bendrieji moduliai (0mokymosi kreditų)*– |
| *Kvalifikaciją sudarančioms kompetencijoms įgyti skirti moduliai (iš viso 60 mokymosi kreditų)*Odos ir odos dirbinių detalių paruošimas, 15 mokymosi kreditųOdos dirbinių detalių apdorojimas ir montavimas, 15 mokymosi kreditųOdos dirbinių siuvimas, 20 mokymosi kreditųOdos dirbinių apdaila, 5 mokymosi kreditaiOdos dirbinių taisymas, 5 mokymosi kreditai | *Kvalifikaciją sudarančioms kompetencijoms įgyti skirti moduliai (iš viso 60 mokymosi kreditų)*Odos ir odos dirbinių detalių paruošimas, 15 mokymosi kreditųOdos dirbinių detalių apdorojimas ir montavimas, 15 mokymosi kreditųOdos dirbinių siuvimas, 20 mokymosi kreditųOdos dirbinių apdaila, 5 mokymosi kreditaiOdos dirbinių taisymas, 5 mokymosi kreditai |
| *Pasirenkamieji moduliai (iš viso 10 mokymosi kreditų)*Balnų, pakinktų ir kitos odinės žirgų amunicijos siuvimas ir surinkimas, 10 mokymosi kreditųKuprinių iš odos siuvimas, 10 mokymosi kreditų | *Pasirenkamieji moduliai (0 mokymosi kreditų)*– |
| *Baigiamasis modulis (iš viso 10 mokymosi kreditų)*Įvadas į darbo rinką, 10 mokymosi kreditų | *Baigiamasis modulis (iš viso10 mokymosi kreditų)*Įvadas į darbo rinką, 10 mokymosi kreditų |

**Pastabos**

* Vykdant pirminį profesinį mokymą asmeniui, jaunesniam nei 16 metų ir neturinčiam pagrindinio išsilavinimo, turi būti sudaromos sąlygos mokytis pagal pagrindinio ugdymo programą *(jei taikoma)*.
* Vykdant pirminį profesinį mokymą asmeniui turi būti sudaromos sąlygos mokytis pagal vidurinio ugdymo programą *(jei taikoma)*.
* Vykdant tęstinį profesinį mokymą asmens ankstesnio mokymosi pasiekimai įskaitomi švietimo ir mokslo ministro nustatyta tvarka.
* Tęstinio profesinio mokymo programos modulius gali vesti mokytojai, įgiję andragogikos žinių ir turintys tai pagrindžiantį dokumentą arba turintys neformaliojo suaugusiųjų švietimo patirties.
* Tęstinio profesinio mokymo programose saugaus elgesio ekstremaliose situacijose mokymas integruojamas į kvalifikaciją sudarančioms kompetencijoms įgyti skirtus modulius. Saugaus elgesio ekstremaliose situacijose modulį vedantis mokytojas turi būti baigęs civilinės saugos mokymus pagal Priešgaisrinės apsaugos ir gelbėjimo departamento direktoriaus patvirtintą mokymo programą ir turėti tai pagrindžiantį dokumentą.
* Tęstinio profesinio mokymo programose darbuotojų saugos ir sveikatos mokymas integruojamas į kvalifikaciją sudarančioms kompetencijoms įgyti skirtus modulius. Darbuotojų saugos ir sveikatos mokoma pagal Mokinių, besimokančių pagal pagrindinio profesinio mokymo programas, darbuotojų saugos ir sveikatos programos aprašą, patvirtintą Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro 2005 m. rugsėjo 28 d. įsakymu Nr. ISAK-1953 „Dėl Mokinių, besimokančių pagal pagrindinio profesinio mokymo programas, darbuotojų saugos ir sveikatos programos aprašo patvirtinimo“. Darbuotojų saugos ir sveikatos mokymą vedantis mokytojas turi būti baigęs darbuotojų saugos ir sveikatos mokymus ir turėti tai pagrindžiantį dokumentą.

**6. PROGRAMOS MODULIŲ APRAŠAI**

**6.1.ĮVADINIS MODULIS**

**Modulio pavadinimas – „Įvadas į profesiją“**

|  |  |
| --- | --- |
| Valstybinis kodas | 4000006 |
| Modulio LTKS lygis | IV |
| Apimtis mokymosi kreditais | 2 |
| Kompetencijos | Mokymosi rezultatai | Rekomenduojamas turinys mokymosi rezultatams pasiekti |
| 1. Pažinti profesiją. | 1.1. Apibūdinti odos dirbinių gamintojo profesiją ir jos teikiamas galimybes darbo rinkoje. | **Tema. *Odos dirbinių gamintojo profesija, jos specifika ir galimybės darbo rinkoje**** Odos dirbinių gamintojo darbo vieta
* Odos dirbinių gamintojo darbo specifika
* Odos dirbinių gamintojo profesijos samprata
* Asmeninės savybės, reikalingos odos dirbinių gamintojo profesijai
* Odos dirbinių gamintojo profesinės galimybės
 |
| 1.2. Suprasti odos dirbinių gamintojo profesinę veiklą, veiklos procesus, funkcijas ir uždavinius. | **Tema. *Odos dirbinių gamintojo veiklos procesai, funkcijos ir uždaviniai**** Odos dirbinių gamintojo veiklos procesai, funkcijos ir uždaviniai
* Skirtingose odos dirbinių gamintojo darbo vietose
 |
| 1.3. Demonstruoti jau turimus, neformaliuoju ir (arba) savaiminiu būdu įgytus odos dirbinių gamintojo kvalifikacijai būdingus gebėjimus. | **Tema. *Odos dirbinių gamintojo modulinė profesinio mokymo programa**** Modulinės profesinio mokymo programos tikslai ir uždaviniai
* Mokymosi formos ir metodai, mokymosi pasiekimų įvertinimo kriterijai, mokymosi įgūdžių demonstravimo formos (metodai)
* Individualus mokymosi planas

**Tema. *Turimų gebėjimų vertinimas**** Žinių, gebėjimų ir vertybinių nuostatų, reikalingų odos dirbinių gamintojo profesijai, diagnostinis vertinimas
 |
| Mokymosi pasiekimų vertinimo kriterijai | Siūlomas įvadinio modulio įvertinimas – *įskaityta (neįskaityta).* |
| Reikalavimai mokymui skirtiems metodiniams ir materialiesiems ištekliams | *Mokymo(si) medžiaga:** Odos dirbinių gamintojo modulinė profesinio mokymo programa
* Testas turimiems gebėjimams vertinti
* Teisės aktai, reglamentuojantys darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimus

*Mokymo(si) priemonės:** Techninės priemonės mokymo(si) medžiagai iliustruoti, vizualizuoti, pristatyti
 |
| Reikalavimai teorinio ir praktinio mokymo vietai | Klasė ar kita mokymuisi pritaikyta patalpa su techninėmis priemonėmis (kompiuteriu, vaizdo projektoriumi) mokymo(si) medžiagai pateikti. |
| Reikalavimai mokytojų dalykiniam pasirengimui (dalykinei kvalifikacijai) | Modulį gali vesti mokytojas, turintis:1) Lietuvos Respublikos švietimo įstatyme ir Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai apraše, patvirtintame Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro 2014 m. rugpjūčio 29 d. įsakymu Nr. V-774 „Dėl Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai aprašo patvirtinimo“, nustatytą išsilavinimą ir kvalifikaciją;2) odos dirbinių gamintojo ar lygiavertę kvalifikaciją arba gamybos inžinerijos, technologijų studijų krypties ar jam prilygintą išsilavinimą, arba ne mažesnę kaip 3 metų odos dirbinių gamintojo profesinės veiklos patirtį. |

**6.2.KVALIFIKACIJĄ SUDARANČIOMS KOMPETENCIJOMS ĮGYTI SKIRTI MODULIAI**

**6.2.1. Privalomieji moduliai**

**Modulio pavadinimas – „Odos ir odos dirbinių detalių paruošimas“**

|  |  |
| --- | --- |
| Valstybinis kodas | 407230006 |
| Modulio LTKS lygis | IV |
| Apimtis mokymosi kreditais | 15 |
| Asmens pasirengimo mokytis modulyje reikalavimai (jei taikoma) | Netaikoma |
| Kompetencijos | Mokymosi rezultatai | Rekomenduojamas turinys mokymosi rezultatams pasiekti |
| 1. Supjauti odą ir kitas odos dirbinių gamybai naudojamas medžiagas.
 | * 1. Apibūdinti odos ir kitų odos dirbinių gamybai naudojamų medžiagų asortimentą, charakteristikas.
 | **Tema. *Oda ir kitos odos dirbinių gamybai naudojamos medžiagos**** Odų žaliavų rūšys
* Odos struktūra ir topografija
* Odų išdirbimas
* Pagrindinės odų savybės
* Odų asortimentas
* Kitos odos dirbinių gamybai naudojamos medžiagos
 |
| * 1. Paaiškinti odos dirbinių detalių projektavimo darbus.
 | **Tema. *Odos dirbinių detalių projektavimas**** Eskizo piešimas
* Darbo brėžinys
* Užlaidų nustatymas
* Lekalų gaminimas
 |
| * 1. Apibūdinti odos supjovimo metodus ir taisykles.
 | **Tema. *Darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimai dirbant su įranga ir įrankiais*****Tema. *Odų supjovimo metodai ir taisyklės**** Natūralių odų supjovimo metodai
* Dirbtinių odų, tekstilinių ir kitų medžiagų supjovimo metodai
* Pagrindinės odų supjovimo taisyklės
* Reikalavimai detalėms iš audinių ir dirbtinės odos
 |
| * 1. Parinkti peilius ir pjaunamuosius kirtiklius pagal odos ir kitų odos dirbinių gamybai naudojamų medžiagų charakteristikas.
 | **Tema. *Odos supjovimui naudojami peiliai ir pjaunamieji kirtikliai**** Rankiniam supjovimui naudojami peiliai
* Pjaunamieji kirtikliai ir jų tipai
* Pjaunamųjų kirtiklių parinkimas pagal detalės charakteristiką
 |
| * 1. Supjauti odą ir kitas odos dirbinių gamybai naudojamas medžiagas odos supjovimo presais ir rankiniu būdu.
 | **Tema*. Odos detalių supjovimas**** Supjovimo įrangos klasifikacija, charakteristikos, veikimo principai
* Supjovimo plokštės ir jų savybės
* Atliekų rūšys ir efektyvaus medžiagų ploto išnaudojimo kriterijai
* Odos ir kitų medžiagų paruošimas supjauti
* Darbuotojų sauga dirbant su rankiniais peiliais ir pjaunamaisiais kirtikliais
* Odos detalių supjovimas rankiniu būdu
* Odos ir kitų medžiagų supjovimas presu
 |
| 1. Skelti odą ir odos detales.
 | 2.1. Paaiškinti skėlimo mašinos veikimo principus.  | **Tema. *Odos detalių skėlimas**** Detalių skėlimo įranga, jos darbo mechanizmai ir veikimo principai
* Detalių skėlimo įrangos sureguliavimas (peilių padėties, aštrumo, storio)
* Detalių nuskėlimas ir storio įvertinimas
* Darbuotojų sauga, dirbant su detalių skėlimo įranga
 |
| 2.2. Išlyginti odos detalių storį odos skėlimo mašina. | **Tema. *Odos detalių storio išlyginimas**** Odų ir odos detalių storio įvertinimas
* Storio lyginimo įrenginių parametrų nustatymas
* Odos detalių storio išlyginimas skėlimo mašina
 |
| 3. Apdoroti detalių kraštus ir detales. | 3.1. Apibūdinti detalių ir detalių kraštų apdorojimo būdus. | **Tema. *Detalių kraštų apdorojimo būdai**** Detalių kraštų apdorojimo būdai
* Detalių kraštų dažymas
* Detalių kraštų nusklembimas
* Detalių kraštų užlenkimas
* Detalių dažymas, tonavimas, lakavimas
* Detalių kraštų apdeginimas ir karštasis užlenkimas
 |
| 3.2. Paaiškinti detalių ir detalių kraštų apdorojimo įrangos veikimo principus. | **Tema. *Detalių ir detalių kraštų apdorojimo įranga**** Detalių kraštų dažymo įranga, veikimo principai
* Detalių kraštų nusklembimo įranga, veikimo principai
* Detalių kraštų užlenkimo įranga, veikimo principai
* Detalių kraštų apdirbimo įrangos sureguliavimas
* Darbuotojų sauga, dirbant su detalių kraštų apdorojimo įranga
 |
| 3.3. Dažyti detalių kraštus. | **Tema. *Detalių kraštų dažymas**** Dažai, lakai ir jų savybės
* Įrankiai ir priemonės kraštų dažymui
* Detalių kraštų dažymas
 |
| 3.4. Nusklembti detalių kraštus. | **Tema. *Detalių kraštų nusklembimas**** Detalių kraštų sklembimo mašina ir jos darbo mechanizmai
* Prispaudimo kojelių ir nusklembtų kraštų profiliai
* Kraštų nusklembimo parametrų parinkimas atsižvelgiant į operacijos paskirtį
* Detalės kraštų nusklembimas pagal nustatytus parametrus
 |
| 3.5. Užlenkti detalių kraštus. | **Tema. *Detalių kraštų užlenkimas**** Tiesių ir lenktų detalių kraštų užlenkimas
* Kampų užlenkimas
* Dirbtinių odų detalių kraštų užlenkimas
* Detalių kraštų apdirbimo defektų nustatymas ir taisymas
 |
| Mokymosi pasiekimų vertinimo kriterijai | Paaiškinti darbo vietai keliami reikalavimai, apibūdinta odos supjovimo įranga ir jos veikimo principai, nurodyti pagrindiniai mechanizmai, pavojingos vietos, paaiškinta kaip reguliuojama odos supjovimo įranga pagal gamintojo instrukcijas, įvardyti kirtiklių tipai, supjovimo įrankiai.Paaiškinti detalių apdorojimo įrenginiai ir jų veikimo principai, nurodyti pagrindiniai mechanizmai, paaiškinta kaip reguliuojama odos detalių įranga pagal gamintojo instrukcijas.Apibūdintos medžiagos ir jų savybės, odos ir jų topografinės zonos, odų pjovimo taisyklės ir metodai, lekalų išdėstymas ir atliekų rūšys, odų defektai.Tinkamai paruošta darbo vieta ir įranga, išpjautos detalės supjovimo presu, atlikti detalių storio lyginimo ir kraštų sklembimo mašina technologiniai procesai, atlikti detalių kraštų apdorojimo procesai.Laikytasi darbuotojų saugos ir sveikatos, asmens higienos reikalavimų.Atlikus darbus, sutvarkyta darbo vieta. |
| Reikalavimai mokymui skirtiems metodiniams ir materialiesiems ištekliams | *Mokymo(si) medžiaga:** Vadovėliai ir kita mokomoji medžiaga

*Mokymo(si) priemonės:** Techninės priemonės mokymo(si) medžiagai iliustruoti, vizualizuoti, pristatyti
* Odos detalių supjovimo ir apdorojimo procesuose naudojamos technologinės įrangos gamintojo instrukcijos
* Natūralių ir dirbtinių odų, tekstilės ir pagalbinių medžiagų pavyzdžiai
 |
| Reikalavimai teorinio ir praktinio mokymo vietai | Klasė ar kita mokymui(si) pritaikyta patalpa su techninėmis priemonėmis (kompiuteriu, vaizdo projektoriumi) mokymo(si) medžiagai pateiktiPraktinio mokymo klasė (patalpa), aprūpinta darbo stalais ir odos detalių supjovimo ir apdorojimo procesuose naudojama technologine įranga (supjovimo presu, odos storio lyginimo mašina, kraštų sklembimo mašina), kirtikliais ir rankinio darbo įrankiais. |
| Reikalavimai mokytojų dalykiniam pasirengimui (dalykinei kvalifikacijai) | Modulį gali vesti mokytojas, turintis:1. Lietuvos Respublikos švietimo įstatyme ir Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai apraše, patvirtintame Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro 2014 m. rugpjūčio 29 d. įsakymu Nr. V-774 „Dėl Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai aprašo patvirtinimo“, nustatytą išsilavinimą ir kvalifikaciją;
2. odos dirbinių gamintojo ar lygiavertę kvalifikaciją arba gamybos inžinerijos, technologijų studijų krypties ar jam prilygintą išsilavinimą, arba ne mažesnę kaip 3 metų odos dirbinių gamintojo profesinės veiklos patirtį.
 |

**Modulio pavadinimas – „Odos dirbinių detalių apdorojimas ir montavimas“**

|  |  |
| --- | --- |
| Valstybinis kodas | 407230007 |
| Modulio LTKS lygis | IV |
| Apimtis mokymosi kreditais | 15 |
| Asmens pasirengimo mokytis modulyje reikalavimai (jei taikoma) | Netaikoma |
| Kompetencijos | Mokymosi rezultatai | Rekomenduojamas turinys mokymosi rezultatams pasiekti |
| 1. Atlikti pagalbinius detalių apdorojimo ir klijavimo darbus. | 1.1. Paaiškinti klijavimo, presavimo, kraštų užlenkimo įrangos veikimo principus. | **Tema. *Detalių klijavimo ir presavimo įranga**** Detalių kraštų tepimo klijais mašinos mechanizmai ir veikimo principai
* Detalių kraštų užlenkimo mašinos mechanizmai ir veikimo principai
* Presavimo įrangos charakteristikos
* Darbuotojų sauga, dirbant su klijavimo, presavimo ir kraštų užlenkimo įranga
 |
| 1.2. Parinkti įrankius ir klijavimo priemones pagal technologijos korteles. | **Tema. *Klijavimo priemonės ir įrankiai**** Klijai ir jų charakteristikos pagrindiniam detalių klijavimui
* Klijai ir jų charakteristikos pagalbiniam detalių klijavimui
* Įrankiai ir kiti smulkūs įrenginiai detalių klijavimui
* Darbuotojų sauga dirbant su detalių klijavimui skirtais įrankiais ir smulkiais įrenginiais
* Įrankių ir klijavimo priemonių parinkimas technologinio proceso atlikimui
 |
| 1.3. Suklijuoti odos dirbinio detales. | **Tema*. Odos detalių paruošimas ir klijavimas**** Veiksniai, turintys įtakos suklijavimo stiprumui
* Detalių paruošimas klijavimui ir jų klijavimas
* Standiklių ir tarpinių detalių klijavimas
* Kartono detalių aptraukimas oda ir kraštų užlenkimas
* Detalių suklijavimo defektai ir jų priežastys
 |
| 1.4. Užlenkti odos detalių kraštus rankiniu ir mašininiu būdu. | **Tema. *Odos detalių kraštų užlenkimas**** Įranga ir įrankiai detalių kraštų užlenkimui
* Detalių kraštų užlenkimas mašininiu būdu ir rankomis
* Klijavimo, kraštų užlenkimo ir kitų operacijų defektai ir jų ištaisymas
 |
| 2. Įtvirtinti odos dirbinių furnitūrą. | 2.1. Apibūdinti odos dirbinių furnitūra, jos paskirtį. | **Tema. *Odos dirbinių furnitūra**** Metalinė furnitūra ir jos paskirtis
* Plastmasinė furnitūra ir jos paskirtis
* Užsegimo furnitūra
* Sutvirtinimo furnitūra
* Dekoratyvinė furnitūra
 |
| 2.2. Paaiškinti furnitūros tvirtinimo įrangos veikimo principus. | **Tema*. Furnitūros įtvirtinimo įranga**** Furnitūros įtvirtinimo įranga ir jos darbo mechanizmai, veikimo principai
* Įrankiai furnitūros įtvirtinimui
* Darbuotojų sauga ir sveikata, dirbant su furnitūros įtvirtinimo įranga ir įrankiais
 |
| 2.2. Įtvirtinti furnitūrą, naudojant furnitūros įtvirtinimo įrangą. | **Tema.** ***Furnitūros įtvirtinimas į odos detales**** Furnitūros įtvirtinimas į gaminio detales
* Furnitūros ir furnitūros įtvirtinimo defektai ir jų šalinimas
 |
| Mokymosi pasiekimų vertinimo kriterijai  | Paaiškinti darbo vietai keliami reikalavimai, apibūdinta klijavimo, presavimo, furnitūros įtvirtinimo, užlenkimo įranga ir jos charakteristikos, nurodyti pagrindiniai mechanizmai, paaiškinti veikimo principai, nurodytos pavojingos vietos, paaiškinta, kaip sureguliuoti įrangą pagal gamintojo instrukcijas, kaip tinkamai naudotis įrankiais.Apibūdinti klijai ir jų charakteristikos, detalių sutvirtinimas klijais, veiksniai, turintys įtakos suklijavimo stiprumui.Apibūdintas furnitūros asortimentas, tvirtinimo technologija ir įtvirtinimo defektai.Paaiškinti detalių kraštų užlenkimo būdai, užlenkto krašto kokybės technologiniai reikalavimai.Tinkamai parinkta ir paruošta darbui darbo vieta ir įranga, atlikti klijavimo, presavimo ir kraštų užlenkimo technologiniai procesai, naudojant įrangą ir įrankius.Atlikti detalių apdorojimo ir montavimo technologiniai procesai.Laikytasi darbuotojų saugos ir sveikatos, asmens higienos reikalavimų.Atlikus darbus, sutvarkyta darbo vieta. |
| Reikalavimai mokymui skirtiems metodiniams ir materialiesiems ištekliams | *Mokymo(si) medžiaga:** Vadovėliai ir kita mokomoji medžiaga

*Mokymo(si) priemonės:** Techninės priemonės mokymo(si) medžiagai iliustruoti, vizualizuoti, pristatyti
* Odos dirbinių detalių apdorojimo ir montavimo procesuose naudojamos technologinės įrangos gamintojo instrukcijos
* Detalių kraštų užlenkimo, furnitūros ir furnitūros įtvirtinimo pavyzdžiai, kraštų ir kampų užlenkimo schemos
* Klijavimo priemonės, klijai
 |
| Reikalavimai teorinio ir praktinio mokymo vietai | Klasė ar kita mokymui(si) pritaikyta patalpa su techninėmis priemonėmis (kompiuteriu, vaizdo projektoriumi) mokymo(si) medžiagai pateikti.Praktinio mokymo klasė (patalpa), aprūpinta darbo stalais, furnitūros įtvirtinimo prietaisu, klijų tepimo mašina, prispaudimo presu, kraštų lenkimo mašina, rankiniais odos dirbinių detalių apdorojimo ir montavimo įrankiais. |
| Reikalavimai mokytojų dalykiniam pasirengimui (dalykinei kvalifikacijai) | Modulį gali vesti mokytojas, turintis:1. Lietuvos Respublikos švietimo įstatyme ir Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai apraše, patvirtintame Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro 2014 m. rugpjūčio 29 d. įsakymu Nr. V-774 „Dėl Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai aprašo patvirtinimo“, nustatytą išsilavinimą ir kvalifikaciją;
2. odos dirbinių gamintojo ar lygiavertę kvalifikaciją arba gamybos inžinerijos, technologijų studijų krypties ar jam prilygintą išsilavinimą, arba ne mažesnę kaip 3 metų odos dirbinių gamintojo profesinės veiklos patirtį.
 |

**Modulio pavadinimas – „Odos dirbinių siuvimas“**

|  |  |
| --- | --- |
| Valstybinis kodas | 407230008 |
| Modulio LTKS lygis | IV |
| Apimtis mokymosi kreditais | 20 |
| Asmens pasirengimo mokytis modulyje reikalavimai (jei taikoma) | *Baigtas šis modulis:*Odos dirbinių detalių apdorojimas ir montavimas |
| Kompetencijos | Mokymosi rezultatai | Rekomenduojamas turinys mokymosi rezultatams pasiekti |
| 1.Siūti odos dirbinius rankomis. | 1.1. Parinkti rankinius įrankius ir priemones odos dirbiniams siūti. | **Tema. *Rankiniai įrankiai ir priemonės odos dirbiniams siūti**** Įranga ir įrankiai detalių susiuvimui rankiniu būdu
* Siuvimo siūlų charakteristikos
* Siūlų ir įrankių parinkimas atsižvelgiant į odų savybes ir siūlių paskirtį
 |
| 1.2. Siūti dygsnius ir siūles rankomis. | **Tema. *Rankiniai dygsniai ir siūlės**** Rankinių dygsnių klasifikacija
* Siūlių rūšys
* Veiksniai, turintys įtakos siūlių stiprumui ir kokybei
* Įtvirčių ir dekoratyvinių siūlių siuvimas
 |
| 1.3. Susiūti odos dirbinių detales į odos dirbinį rankomis. | **Tema*. Siūlių siuvimas rankomis**** Laikinas detalių suklijavimas prieš detalių susiuvimą
* Detalių susiuvimas rankomis
* Siūlių defektų nustatymas ir ištaisymas
 |
| 2. Siūti odos dirbinius siuvimo mašinomis. | 2.1. Paaiškinti siuvimo mašinų darbo mechanizmus ir veikimo principus. | **Tema. *Siuvimo mašinų klasifikacija**** Siuvimo mašinų klasifikacija ir darbo mechanizmai
* Dygsnio susidarymo procesas
* Siuvimo mašinų sureguliavimas ir jų priežiūra
 |
| 2.2. Paaiškinti mašininių siūlių rūšis. | **Tema***.* ***Siuvimo siūlės**** Siuvimo siūlų ir adatų klasifikacija
* Mašininių siūlių klasifikacija
* Siūlinių sujungimų rūšys
* Dygsnių ir siūlių siuvimas siuvimo mašinomis
* Veiksniai, turintys įtakos mašininių siūlių stiprumui
 |
| 2.3. Sujungti odos dirbinių detales į odos gaminį siuvimo mašina. | **Tema*. Odinių detalių siuvimas siuvimo mašinomis**** Dirbinių detalių sujungimas pagal technologines sekas
* Detalių paruošimas susiuvimui
* Detalių susiuvimas į gaminį
* Siūlių kokybės įvertinimas ir defektų taisymas
 |
| Mokymosi pasiekimų vertinimo kriterijai  | Paaiškinti darbo vietai keliami reikalavimai, apibūdintos siuvimo mašinos ir jų charakteristikos, nurodyti pagrindiniai mechanizmai, paaiškinti veikimo principai, nurodytos pavojingos vietos, paaiškinta, kaip sureguliuoti įrangą pagal gamintojo instrukcijas, apibūdintos mašininės adatos.Paaiškintos rankinių dygsnių ir siūlių rūšys, įvardyti veiksniai, turintys įtakos siūlių stiprumui.Paaiškintos mašininių dygsnių ir siūlių rūšys, įvardyti veiksniai, turintys įtakos siūlių stiprumui.Apibūdinti siūlai ir jų charakteristikos.Tinkamai paruošta darbo vieta ir įranga.Parinkti siūlai atsižvelgiant į odos savybes, nustatyti ir pašalinti siūlių defektai.Detalės susiūtos į gaminius rankomis ir siuvimo mašinomis.Laikytasi darbuotojų saugos ir sveikatos, asmens higienos reikalavimų.Atlikus darbus, sutvarkyta darbo vieta. |
| Reikalavimai mokymui skirtiems metodiniams ir materialiesiems ištekliams | *Mokymo(si) medžiaga:** Vadovėliai ir kita mokomoji medžiaga

*Mokymo(si) priemonės:** Techninės priemonės mokymo(si) medžiagai iliustruoti, vizualizuoti, pristatyti
* Odos dirbinių siuvimo procesuose naudojamos technologinės įrangos gamintojo instrukcijos
* Siuvimo mašinos, jų siūlų užtaisymo schemos, siūlių ir rankinių dygsnių schemos ir pavyzdžiai, dygsnio susidarymo schemos
* Siuvimo adatos schema ir pagalandimo pavyzdžiai
 |
| Reikalavimai teorinio ir praktinio mokymo vietai | Klasė ar kita mokymui(si) pritaikyta patalpa su techninėmis priemonėmis (kompiuteriu, vaizdo projektoriumi) mokymo(si) medžiagai pateikti.Praktinio mokymo klasė (patalpa), aprūpinta universalia, zigzaginio dygsnio, alkūnine, cilindrine siuvimo mašinomis, rankinėmis ir mašininėmis adatomis, siuvimo siūlais, rankiniam siuvimui reikalingais įrankiais. |
| Reikalavimai mokytojų dalykiniam pasirengimui (dalykinei kvalifikacijai) | Modulį gali vesti mokytojas, turintis:1) Lietuvos Respublikos švietimo įstatyme ir Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai apraše, patvirtintame Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro 2014 m. rugpjūčio 29 d. įsakymu Nr. V-774 „Dėl Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai aprašo patvirtinimo“, nustatytą išsilavinimą ir kvalifikaciją;2) odos dirbinių gamintojo ar lygiavertę kvalifikaciją arba gamybos inžinerijos, technologijų studijų krypties ar jam prilygintą išsilavinimą, arba ne mažesnę kaip 3 metų odos dirbinių gamintojo profesinės veiklos patirtį. |

**Modulio pavadinimas – „Odos dirbinių apdaila“**

|  |  |
| --- | --- |
| Valstybinis kodas | 407230009 |
| Modulio LTKS lygis | IV |
| Apimtis mokymosi kreditais | 5 |
| Asmens pasirengimo mokytis modulyje reikalavimai (jei taikoma) | Netaikoma |
| Kompetencijos | Mokymosi rezultatai | Rekomenduojamas turinys mokymosi rezultatams pasiekti |
| 1. Atlikti mechaninius ir cheminius odos dirbinių apdailos darbus. | 1.1. Apibūdinti mechaninius ir cheminius odos dirbinių apdailos būdus. | **Tema. *Mechaniniai ir cheminiai odos dirbinių apdailos būdai**** Cheminiai ir mechaniniai apdailos būdai
* Apdailos medžiagų asortimentas ir paskirtis
 |
| 1.2. Paaiškinti odos dirbinių apdailai skirtos įrangos veikimo principus. | **Tema. *Odos dirbinių apdailos įranga ir jos darbo mechanizmai**** Frezavimo mašina, jos darbo mechanizmai, veikimo principas
* Frezos, abrazyviniai diskai, filcinės ritės
* Šlifavimo įranga, jos darbo mechanizmai, veikimo principas
* Poliravimo įranga, jos darbo mechanizmai, veikimo principas
* Įrankiai rankinėms apdailinimo operacijoms atlikti
* Darbuotojų sauga, dirbant su apdailos įrankiais ir įrenginiais
 |
| 1.3. Apdailinti odos dirbinius mechaniniu ir cheminiu būdu. | ***Tema. Odos dirbinių apdailinimas mechaniniu ir cheminiu būdu**** Apdailos būdų ir medžiagų parinkimas
* Įrankių ir priemonių parinkimas odos dirbinio apdailinimui mechaniniu būdu
* Įrankių ir priemonių parinkimas odos dirbinio apdailinimui cheminiu būdu
* Odos dirbinių apdailinimas
 |
| 2. Atlikti odos dirbinio puošimo darbus. | 2.1. Apibūdinti odos detalių puošimo būdus. | **Tema. *Dekoratyviniai odos dirbinių puošimo elementai**** Odos detalių puošimo būdai
* Dekoratyviniai elementai, kurie yra konstrukcijos dalis
* Dekoratyviniai elementai, atliekami ant detalių prieš gaminio surinkimą
* Dekoratyviniai elementai, papildantys konstrukciją
 |
| 2.2. Siūti dekoratyvines siūles ir aplikacijas. | **Tema. *Dekoratyvinių siūlių ir aplikacijų siuvimas**** Dekoratyvinių siūlių rūšys
* Įrankiai ir priemonės dekoratyvinių siūlių siuvimui rankomis
* Mažosios mechanizacijos taikymas dekoratyvinių siūlių siuvimui
* Aplikacijų ir uždėtinių detalių tvirtinimas varstant odine juostele
* Dekoratyvinių siūlių ir aplikacijų siuvimas
* Darbuotojų sauga ir sveikata, dirbant su įrankiais ir siuvimo mašinomis
 |
| 2.3. Tvirtinti odos dirbinio puošimo detales ir dekoratyvinę furnitūrą. | **Tema*. Odos dirbinių puošimas**** Įrankiai ir priemonės dirbinių puošimui
* Puošybinių gėlių ar kitų puošimo elementų (bantelių) gaminimas
* Odos dirbinio puošimo detalių ir dekoratyvinės furnitūros tvirtinimas
 |
| 3. Atlikti įspaudavimo ir perforavimo darbus ruošiant odos dirbinius. | 3.1. Paaiškinti įspaudavimo ir perforavimo įrangos veikimo principus. | **Tema. *Odos detalių įspaudavimo ir perforavimo įranga ir jos darbo mechanizmai**** Įspaudavimo ir perforavimo įrangos veikimo principai
* Perforavimo presai, siuvimo-perforavimo mašinos ir jų darbo mechanizmai
* Specialūs kirtikliai perforavimui
* Įspaudavimo presas ir jo darbo mechanizmai
* Metalo klišės, jų savybės
 |
| 3.2. Parinkti įrankius ir priemones odos dirbiniams perforuoti ir įspausti. | **Tema*. Įrankių ir priemonių parinkimas detalių įspaudavimui ir perforavimui**** Odos dirbinių įspaudavimo ir perforavimo technikos
* Rankiniai įtaisai įspaudavimui ir perforavimui atlikti
* Įrankių ir priemonių parinkimas pagal detalės charakteristikas
 |
| 3.3. Įspausti ir perforuoti odos dirbinius rankiniu ir mechaniniu būdu. | **Tema. *Odos detalių įspaudavimas ir perforavimas**** Perforavimo ir įspaudavimo darbų atlikimas įrangos pagalba
* Perforavimo ir įspaudavimo darbų atlikimas rankiniais įtaisais
* Įspauduotų ir perforuotų detalių defektai
* Darbuotojų sauga ir sveikata, dirbant su įspaudavimo ir perforavimo įranga
 |
| Mokymosi pasiekimų vertinimo kriterijai  | Paaiškinti darbo vietai keliami reikalavimai, apibūdinta įspaudimo preso, frezavimo, perforavimo įranga ir jų charakteristikos, nurodyti pagrindiniai mechanizmai, paaiškinti veikimo principai, nurodytos pavojingos vietos, paaiškinta, kaip sureguliuoti įrangą pagal gamintojo instrukcijas, apibūdintos frezos, kirtikliai perforavimui ir įspaudavimo klišės.Apibūdinti apdailos būdai ir medžiagos, gaminių puošimo būdai ir jų technologijos.Paruošta darbo vieta, įranga ir įrankiai.Odos dirbiniai apdailinti mechaniniu ir cheminiu būdu.Parinkti odos dirbinių puošimo būdai, pademonstruotas dekoratyvinių siūlių ir aplikacijų siuvimas, pritvirtintos puošimo detalės ir dekoratyvinė furnitūra prie odos dirbinio.Atlikti odos dirbinių perforavimo, įspaudavimo darbai, nustatyti ir pašalinti defektai.Laikytasi darbuotojų saugos ir sveikatos, asmens higienos reikalavimų.Atlikus darbus, sutvarkyta darbo vieta. |
| Reikalavimai mokymui skirtiems metodiniams ir materialiesiems ištekliams | *Mokymo(si) medžiaga:** Vadovėliai ir kita mokomoji medžiaga

*Mokymo(si) priemonės:** Techninės priemonės mokymo(si) medžiagai iliustruoti, vizualizuoti, pristatyti
* Odos dirbinių apdailos procesuose naudojamos technologinės įrangos gamintojo instrukcijos
* Perforavimo, įspaudimo ir kitų puošimo būdų pavyzdžiai, schemos, iliustracijos
 |
| Reikalavimai teorinio ir praktinio mokymo vietai | Klasė ar kita mokymui(si) pritaikyta patalpa su techninėmis priemonėmis (kompiuteriu, vaizdo projektoriumi) mokymo(si) medžiagai pateikti.Praktinio mokymo klasė (patalpa), aprūpinta darbo stalais, siuvimo mašinomis, frezavimo įranga, frezomis, abrazyviniais diskais, filcinėmis ritėmis, perforavimo presu, perforavimui skirtais kirtikliais, skylmušiais, įspaudavimo presu, įspaudavimo klišėmis, rankiniais spaudais, įrankiais ir priemonėmis siūti dekoratyvines siūles rankomis.  |
| Reikalavimai mokytojų dalykiniam pasirengimui (dalykinei kvalifikacijai) | Modulį gali vesti mokytojas, turintis:1) Lietuvos Respublikos švietimo įstatyme ir Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai apraše, patvirtintame Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro 2014 m. rugpjūčio 29 d. įsakymu Nr. V-774 „Dėl Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai aprašo patvirtinimo“, nustatytą išsilavinimą ir kvalifikaciją;2) odos dirbinių gamintojo ar lygiavertę kvalifikaciją arba gamybos inžinerijos, technologijų studijų krypties ar jam prilygintą išsilavinimą, arba ne mažesnę kaip 3 metų odos dirbinių gamintojo profesinės veiklos patirtį. |

**Modulio pavadinimas – „Odos dirbinių taisymas“**

|  |  |
| --- | --- |
| Valstybinis kodas | 407230010 |
| Modulio LTKS lygis | IV |
| Apimtis mokymosi kreditais | 5 |
| Asmens pasirengimo mokytis modulyje reikalavimai (jei taikoma) | *Baigti šie moduliai:*Odos ir odos detalių paruošimasOdos dirbinių detalių apdorojimas ir montavimasOdos dirbinių siuvimasOdos dirbinių apdaila |
| Kompetencijos | Mokymosi rezultatai | Rekomenduojamas turinys mokymosi rezultatams pasiekti |
| 1. Įvertinti odos dirbinius. | 1.1. Įvertinti odos dirbinio defektus ir kliento poreikius. | **Tema*. Odos dirbinio priėmimas taisyti**** Gaminio defektų apžiūra ir įvertinimas
* Odos dirbinio priėmimo taisyti reikalavimai

**Tema. *Bendravimas su klientu**** Kliento poreikių išsiaiškinimas
* Informacijos suteikimas klientui
* Konfliktų sprendimas
 |
| 1.2. Parinkti įrankius ir priemones nustatytiems odos dirbinio defektams taisyti. | **Tema. *Įrankiai ir priemonės odos dirbiniams taisyti**** Įrankiai ir įranga odos dirbinių taisymui
* Medžiagų ir priemonių odos dirbinių taisymui parinkimas
* Darbuotojų sauga ir sveikata, dirbant su odos dirbinių taisymo įranga
 |
| 1.3. Apskaičiuoti odos dirbinio taisymo kaštus. | **Tema. *Odos dirbinio taisymo kaštų apskaičiavimas**** Detalės ploto apskaičiavimas
* Furnitūros ir jos keitimo sąnaudų įvertinimas
* Pagalbinių medžiagų sąnaudų apskaičiavimas
* Taisymo paslaugos sąnaudų apskaičiavimas
 |
| 2. Taisyti odinės galanterijos ir kitus odos dirbinius. | 2.1. Paaiškinti odinės galanterijos ir kitų odos dirbinių taisymo technologijas. | **Tema. *Odinės galanterijos ir kitų odos dirbinių taisymo technologijos**** Cilindrinės ir alkūninės siuvimo mašinų charakteristikos, jų darbo mechanizmai
* Siūlų ir įrankių parinkimas atsižvelgiant į medžiagų savybes
* Taisymui reikalingos medžiagos ir detalės
* Medžiagų parinkimas pagal pirmines gaminiui naudotas medžiagas
* Gaminio taisymo eigos sudarymas
 |
| 2.2. Atlikti odinės galanterijos ir kitų odos dirbinių taisymo operacijas. | **Tema. *Odos dirbinių taisymas**** Detalių paruošimas taisymui ir keitimui
* Furnitūros parinkimas ir keitimas
* Taisomų dalių klijavimas, siuvimas, lopymas
* Odos dirbinių apdailinimas mechaniniu ir cheminiu būdu
* Gaminių taisymo defektai
 |
| Mokymosi pasiekimų vertinimo kriterijai | Paaiškinti darbo vietai keliami reikalavimai, apibūdintos cilindrinės ir alkūninės siuvimo mašinos ir jų charakteristikos, paaiškinta, kaip sureguliuoti įrangą pagal gamintojo instrukcijas, nurodyti pagrindiniai mechanizmai, paaiškinti veikimo principai, nurodytos pavojingos vietos, apibūdintos mašininės siuvimo adatos.Įvertinti odos dirbinio defektai. Suprantamai paaiškinta klientui apie odos dirbinio defektus, pasiūlytas taisymo būdas, atsižvelgus į kliento pageidavimus.Tinkamai parinkta ir parengta darbui įranga ir įrankiai.Parinktos odos dirbinio taisymo medžiagos pagal pirmines naudotas medžiagas ir apskaičiuotos medžiagų ir laiko sąnaudos.Laikytasi darbuotojų saugos ir sveikatos, asmens higienos reikalavimų.Atlikus darbus, sutvarkyta darbo vieta. |
| Reikalavimai mokymui skirtiems metodiniams ir materialiesiems ištekliams | *Mokymo(si) medžiaga*:* Vadovėliai ir kita mokomoji medžiaga

*Mokymo(si) priemonės*:* Techninės priemonės mokymo(si) medžiagai iliustruoti, vizualizuoti, pristatyti
* Odos dirbinių taisymo procesuose naudojamos technologinės įrangos gamintojo instrukcijos
* Siuvimo mašinos, jų siūlų užtaisymo schemos
* Siūlių ir rankinių dygsnių schemos ir pavyzdžiai, siuvimo adatos schema ir smaigalio pagalandimo pavyzdžiai
 |
| Reikalavimai teorinio ir praktinio mokymo vietai | Klasė ar kita mokymui(si) pritaikyta patalpa su techninėmis priemonėmis (kompiuteriu, vaizdo projektoriumi) mokymo(si) medžiagai pateiktiPraktinio mokymo klasė (patalpa), aprūpinta universalia, zigzaginio dygsnio, cilindrine ir alkūnine siuvimo mašinomis, rankinėmis ir mašininėmis adatomis, siuvimo siūlais, rankiniam siuvimui, klijavimo darbams reikalingais įrankiais, furnitūra ir jos įtvirtinimo įranga, odos dirbinių apdailai reikalingomis medžiagomis ir priemonėmis. |
| Reikalavimai mokytojų dalykiniam pasirengimui (dalykinei kvalifikacijai) | Modulį gali vesti mokytojas, turintis:1) Lietuvos Respublikos švietimo įstatyme ir Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai apraše, patvirtintame Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro 2014 m. rugpjūčio 29 d. įsakymu Nr. V-774 „Dėl Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai aprašo patvirtinimo“, nustatytą išsilavinimą ir kvalifikaciją;2) odos dirbinių gamintojo ar lygiavertę kvalifikaciją arba gamybos inžinerijos, technologijų studijų krypties ar jam prilygintą išsilavinimą, arba ne mažesnę kaip 3 metų odos dirbinių gamintojo profesinės veiklos patirtį. |

**6.3. PASIRENKAMIEJI MODULIAI**

**Modulio pavadinimas –„Balnų, pakinktų ir kitos odinės žirgų amunicijos siuvimas ir surinkimas“**

|  |  |
| --- | --- |
| Valstybinis kodas | 407230011 |
| Modulio LTKS lygis | IV |
| Apimtis mokymosi kreditais | 10 |
| Asmens pasirengimo mokytis modulyje reikalavimai (jei taikoma) | *Baigti šie moduliai:*Odos ir odos detalių paruošimasOdos dirbinių detalių apdorojimas ir montavimasOdos dirbinių siuvimasOdos dirbinių apdaila |
| Kompetencijos | Mokymosi rezultatai | Rekomenduojamas turinys mokymosi rezultatams pasiekti |
| 1. Pasiūti ir surinkti balną.
 | 1.1. Apibūdinti balnų rūšis ir jų dalis.  | **Tema. *Balnų rūšys ir jų dalys**** Balnų paskirtis
* Pagrindinės balno dalys ir jų konstrukciniai ypatumai
* Balno detalės ir joms gaminti naudojamos medžiagos
 |
| 1.2. Paaiškinti didelio pajėgumo siuvimo mašinų veikimo principus. | **Tema. *Įranga balnų gaminimui**** Didelio pajėgumo siuvimo mašinos charakteristika, jos veikimo principas
* Klijavimo, presavimo įranga ir jų sureguliavimas
* Įranga ir įrankiai detalių sutvirtinimui rankiniu būdu
* Adatų tipai ir siuvimo siūlai, skirti kietajai odai siūti
* Darbuotojų sauga, dirbant su balnų gaminimui reikalinga įranga ir įrankiais
 |
| 1.3. Aptraukti balno rėmą odinėmis detalėmis. | **Tema. *Balno rėmo aptraukimas**** Klijai ir kitos medžiagos balno surinkimui
* Balno dalių komplektavimas ant rėmo
* Balno apdailinimas mechaniniu ir cheminiu būdu
 |
| 1.4. Sujungti sudedamąsias balno dalis. | **Tema. *Sudedamųjų balno dalių sujungimas**** Sudedamųjų balno dalių siuvimas
* Detalių jungimas rankomis arba įrenginiu
* Balno gaminimo baigiamosios operacijos
* Balno gamybos defektai
 |
| 2. Pasiūti ir surinkti pakinktus ir kitą odinę žirgų amuniciją. | 2.1. Apibūdinti pakinktų ir kitos žirgų amunicijos dalis. | **Tema. *Pakinktų ir kitos žirgų amunicijos dalys**** Pakinktų sudedamosios dalys ir jų konstrukcijos
* Pakinktų detalės ir joms naudojamos medžiagos
 |
| 2.2. Siūti pakinktų ir kitos žirgų amunicijos dalis. | **Tema. *Pakinktų ir kitos žirgų amunicijos siuvimas**** Odinių pakinktų dalių ir pamušalo medžiagų komplektavimas
* Pakinktų ir kitos žirgų amunicijos detalių jungimas rankomis arba įrenginiu
* Pakinktų sudedamųjų dalių jungimas
* Surinktų pakinktų džiovinimas
* Pakinktų ir kitos žirgų amunicijos surinkimo defektai ir jų taisymas
 |
| Mokymosi pasiekimų vertinimo kriterijai | Paaiškinti darbo vietai keliami reikalavimai, apibūdintos didelio pajėgumo siuvimo mašinos ir jų sureguliavimas pagal gamintojo instrukcijas, klijavimo, presavimo įranga, įranga ir įrankiai detalių sutvirtinimui rankiniu būdu.Paaiškinta, kaip parenkamos adatos ir siūlai, atsižvelgiant į medžiagos savybes ir siūlės tipą.Apibūdintos pagrindinės balno dalys, pakinktų ir kitos amunicijos konstrukciniai ypatumai.Paaiškinta balnų ir pakinktų gamybos technologija ir galimi defektai.Parinktos medžiagos, sukomplektuotos ir sujungtos detalės ant balno rėmo, sukomplektuotos ir sujungtos pakinktų ir kitos žirgų amunicijos detalės.Pasiūtas ir surinktas balnas, pakinktai ir kita žirgų amunicija.Laikytasi darbuotojų saugos ir sveikatos, asmens higienos reikalavimų.Atlikus darbus, sutvarkyta darbo vieta. |
| Reikalavimai mokymui skirtiems metodiniams ir materialiesiems ištekliams | *Mokymo(si) medžiaga:** Vadovėliai ir kita mokomoji medžiaga

*Mokymo(si) priemonės:** Techninės priemonės mokymo(si) medžiagai iliustruoti, vizualizuoti, pristatyti
* Balnų, pakinktų ir kitos odinės žirgų amunicijos siuvimo ir surinkimo procesuose naudojamos technologinės įrangos gamintojo instrukcijos
* Didelio pajėgumo siuvimo mašina, jos siūlų užtaisymo schemos
* Klijavimo, presavimo įranga
* Įrankiai balno, pakinktų ir kitos žirgų amunicijos detalių sutvirtinimui rankiniu būdu
 |
| Reikalavimai teorinio ir praktinio mokymo vietai | Klasė ar kita mokymui(si) pritaikyta patalpa su techninėmis priemonėmis (kompiuteriu, vaizdo projektoriumi) mokymo(si) medžiagai pateiktiPraktinio mokymo klasė (patalpa), aprūpinta didelio pajėgumo siuvimo mašina, jų siūlų užtaisymo schema, klijavimo, presavimo įranga, įrankiais ir priemonėmis detalių sutvirtinimui rankiniu būdu, furnitūra ir jos tvirtinimo įranga. |
| Reikalavimai mokytojų dalykiniam pasirengimui (dalykinei kvalifikacijai) | Modulį gali vesti mokytojas, turintis:1) Lietuvos Respublikos švietimo įstatyme ir Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai apraše, patvirtintame Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro 2014 m. rugpjūčio 29 d. įsakymu Nr. V-774 „Dėl Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai aprašo patvirtinimo“, nustatytą išsilavinimą ir kvalifikaciją;2) odos dirbinių gamintojo ar lygiavertę kvalifikaciją arba gamybos inžinerijos, technologijų studijų krypties ar jam prilygintą išsilavinimą, arba ne mažesnę kaip 3 metų odos dirbinių gamintojo profesinės veiklos patirtį. |

**Modulio pavadinimas – „Kuprinių iš odos siuvimas“**

|  |  |
| --- | --- |
| Valstybinis kodas | 407230012 |
| Modulio LTKS lygis | IV |
| Apimtis mokymosi kreditais | 10 |
| Asmens pasirengimo mokytis modulyje reikalavimai (jei taikoma) | *Baigti šie moduliai:*Odos ir odos detalių paruošimasOdos dirbinių detalių apdorojimas ir montavimasOdos dirbinių siuvimasOdos dirbinių apdaila |
| Kompetencijos | Mokymosi rezultatai | Rekomenduojamas turinys mokymosi rezultatams pasiekti |
| 1. Išpjauti ir apdoroti kuprinės detales rankiniu būdu. | 1.1. Apibūdinti odinių kuprinių konstrukcijas. | **Tema. *Odinių kuprinių konstrukcijos**** Odinių kuprinių tipinės konstrukcijos
* Odinių kuprinių lekalų gaminimo principai
* Kuprinių detalės ir joms naudojamos medžiagos
 |
| 1.2. Nubraižyti odinės kuprinės lekalus pagal matmenis. | **Tema. *Kuprinės detalių projektavimo pagrindai**** Eskizo paruošimas
* Kuprinės matmenų nustatymas
* Pagrindinių kuprinės detalių projektavimas
* Papildomų ir vidaus detalių projektavimas
* Lekalų braižymas
 |
| 1.3. Supjauti odinės kuprinės detales rankiniu būdu. | **Tema. *Detalių išpjovimas rankomis**** Medžiagų parinkimas pagal kuprinės konstrukcinius ypatumus
* Kuprinės odos detalių išpjovimas rankomis
* Kuprinės vidaus detalių išpjovimas
* Odos detalių skėlimas
 |
| 1.4. Apdoroti odinės kuprinės detales rankomis. | **Tema. *Odos detalių apdorojimas rankomis**** Įrankiai kraštų nusklembimui ir užlenkimui rankomis
* Darbų sauga, dirbant su rankiniais įrankiais
* Detalių kraštų sklembimas
* Detalių kraštų užlenkimas
* Darbuotojų sauga ir sveikata, dirbant su detalių apdorojimo įrankiais
 |
| 2. Pasiūti kuprinę. | 2.1. Klijuoti odinės kuprinės detales. | **Tema. *Odinės kuprinės detalių klijavimas**** Diržų, sagadiržių ir rankenų gaminimas
* Uždėtinių detalių klijavimas
* Kišenių ir antkišenių gaminimas
* Detalių suklijavimas
 |
| 2.2. Siūti odinės kuprinės detales. | **Tema. *Kuprinės detalių siuvimas**** Kuprinės uždėtinių detalių prisiuvimas
* Diržų, sagadiržių ir rankenų siuvimas
* Vidaus detalių siuvimas
* Furnitūros įtvirtinimas
* Odinės kuprinės dalių sujungimas į gaminį
* Odinės kuprinės baigiamųjų apdailos darbų atlikimas
* Kuprinės surinkimo defektai ir jų taisymas
* Darbuotojų sauga ir sveikata, dirbant su detalių apdorojimo ir siuvimo įranga
 |
| Mokymosi pasiekimų vertinimo kriterijai | Paaiškinti darbo vietai keliami reikalavimai, apibūdintos siuvimo mašinos ir jų charakteristikos, įrankiai ir priemonės rankiniam detalių sutvirtinimui.Apibūdinti įrankiai ir pjovimo plokštės, paaiškinta, kaip tinkamai turi būti išdėstomi lekalai, paaiškinta, kaip detalės išpjaunamos rankiniu būdu.Paaiškintos rankinių dygsnių ir siūlių rūšys, veiksniai turintys įtakos siūlių stiprumui.Sureguliuota įranga, ant odos tinkamai išdėstyti lekalai, rankiniu būdu išpjautos odinės kurpinės detalės, užlenkti detalių kraštai, odinė kuprinė sumontuota ir susiūta. Atlikta odinės kuprinės apdaila.Laikytasi darbuotojų saugos ir sveikatos, asmens higienos reikalavimų*.*Atlikus darbus, sutvarkyta darbo vieta. |
| Reikalavimai mokymui skirtiems metodiniams ir materialiesiems ištekliams | *Mokymo(si) medžiaga*:* Vadovėliai ir kita mokomoji medžiaga

*Mokymo(si) priemonės*:* Techninės priemonės mokymo(si) medžiagai iliustruoti, vizualizuoti, pristatyti
* Kuprinių siuvimo procesuose naudojamos technologinės įrangos gamintojo instrukcijos
* Kuprinių konstrukcijų iliustracijos, detalių kraštų apdorojimo schemos, kišenių ir antkišenių schemos ir pavyzdžiai, pamušalo siuvimo schemos, siūlių ir rankinių dygsnių schemos ir pavyzdžiai
* Kuprinių detalių išpjovimo schemos
* Furnitūros pavyzdžiai, lekalai, iliustracijos
 |
| Reikalavimai teorinio ir praktinio mokymo vietai | Klasė ar kita mokymui(si) pritaikyta patalpa su techninėmis priemonėmis (kompiuteriu, vaizdo projektoriumi) mokymo(si) medžiagai pateikti.Praktinio mokymo klasė (patalpa), aprūpinta darbo stalais, supjovimo plokšte, marmuro plokšte, siuvimo mašina, furnitūros tvirtinimo įranga, rankiniais įrankiais, klijavimo ir apdailos priemonėmis. |
| Reikalavimai mokytojų dalykiniam pasirengimui (dalykinei kvalifikacijai) | Modulį gali vesti mokytojas, turintis:1) Lietuvos Respublikos švietimo įstatyme ir Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai apraše, patvirtintame Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro 2014 m. rugpjūčio 29 d. įsakymu Nr. V-774 „Dėl Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai aprašo patvirtinimo“, nustatytą išsilavinimą ir kvalifikaciją;2) odos dirbinių gamintojo ar lygiavertę kvalifikaciją arba gamybos inžinerijos, technologijų studijų krypties ar jam prilygintą išsilavinimą, arba ne mažesnę kaip 3 metų odos dirbinių gamintojo profesinės veiklos patirtį. |

**6.4. BAIGIAMASIS MODULIS**

**Modulio pavadinimas – „Įvadas į darbo rinką“**

|  |  |
| --- | --- |
| Valstybinis kodas | 4000002 |
| Modulio LTKS lygis | IV |
| Apimtis mokymosi kreditais | 10 |
| Kompetencijos | Mokymosi rezultatai |
| 1.Formuoti darbinius įgūdžius realioje darbo vietoje. | 1.1. Įsivertinti ir realioje darbo vietoje demonstruoti įgytas kompetencijas.1.2. Susipažinti su būsimo darbo specifika ir adaptuotis realioje darbo vietoje.1.3. Įsivertinti asmenines integracijos į darbo rinką galimybes. |
| Mokymosi pasiekimų vertinimo kriterijai | Siūlomas baigiamojo modulio vertinimas – *atlikta (neatlikta).* |
| Reikalavimai mokymui skirtiems metodiniams ir materialiesiems ištekliams | *Nėra.* |
| Reikalavimai teorinio ir praktinio mokymo vietai | Darbo vieta, leidžianti įtvirtinti įgytas odos dirbinių gamintojo kvalifikaciją sudarančias kompetencijas. |
| Reikalavimai mokytojų dalykiniam pasirengimui (dalykinei kvalifikacijai) | Mokinio mokymuisi modulio metu vadovauja mokytojas, turintis:1) Lietuvos Respublikos švietimo įstatyme ir Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai apraše, patvirtintame Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro 2014 m. rugpjūčio 29 d. įsakymu Nr. V-774 „Dėl Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai aprašo patvirtinimo“, nustatytą išsilavinimą ir kvalifikaciją;2) odos dirbinių gamintojo ar lygiavertę kvalifikaciją (išsilavinimą) arba ne mažesnę kaip 3 metų odos dirbinių gamintojo profesinės veiklos patirtį.Mokinio mokymuisi realioje darbo vietoje vadovaujantis praktikos vadovas turi turėti ne mažesnę kaip 3 metų odos dirbinių gamintojo profesinės veiklos patirtį. |