

**NEFORMALIOJO PROFESINIO MOKYMO PROGRAMA**

**1. PROGRAMOS APIBŪDINIMAS**

1.1. Programos pavadinimas lietuvių kalba

|  |
| --- |
| Būsto apdailos sprendimų taikymo neformaliojo profesinio mokymo programa |

1.2. Programos valstybinis kodas *(suteikiamas įregistravus programą)*

|  |
| --- |
| N32073208 |

1.3. Švietimo sritis

|  |
| --- |
| Architektūra ir statyba |

1.4. Švietimo posritis / posričiai

|  |
| --- |
| Statyba ir statybos inžinerija |

1.5. Programos apimtis mokymosi kreditais

|  |
| --- |
| 20 |

1.6. Programos apimtis akademinėmis valandomis kontaktiniam darbui, jų pasiskirstymas teoriniam ir praktiniam mokymui

|  |
| --- |
| 360 akademinių valandų kontaktiniam darbui, iš kurių 108 akademinių valandų skiriama teoriniam mokymui, 252 akademinių valandų – praktiniam mokymui. |

1.7. Minimalūs reikalavimai, norint mokytis pagal programą (jeigu nustatyta)

|  |
| --- |
| Pagrindinis išsilavinimas. |

1.8. Programoje įgyjamos ar tobulinamos kompetencijos

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Kompetencijos pavadinimas | Kvalifikacijos pavadinimas, lygis pagal Lietuvos kvalifikacijų sandarą, jos valstybinis kodas | Profesinio standarto pavadinimas, jo valstybinis kodas |
| Sandėliuoti statinio dažymo, plytelių klojimo, tinkavimo medžiagas, gaminius ir įrangą. | Dažytojas, LTKS III,Plytelių klojėjas, LTKS III, Tinkuotojas, LTKS III | Statybos sektoriaus profesinis standartas, PSF01 |
| Paruošti ir sutvarkyti dažytojo, plytelių klojėjo, tinkuotojo darbo vietą. | Dažytojas, LTKS III,Plytelių klojėjas, LTKS III Tinkuotojas, LTKS III | Statybos sektoriaus profesinis standartas, PSF01 |
| Skaityti statinio darbo projektą.  | Dažytojas, LTKS III,Plytelių klojėjas, LTKS III, Tinkuotojas, LTKS III | Statybos sektoriaus profesinis standartas, PSF01 |
| Paruošti dažomus statiniopaviršius ir medžiagas.  | Dažytojas, LTKS III,Plytelių klojėjas, LTKS III, Tinkuotojas, LTKS III | Statybos sektoriaus profesinis standartas, PSF01 |
| Glaistyti ir šlifuoti statinio dažomus paviršius rankiniu būdu.  | Dažytojas, LTKS III,Plytelių klojėjas, LTKS III, Tinkuotojas, LTKS III | Statybos sektoriaus profesinis standartas, PSF01 |
| Dažyti statinio paviršius rankiniu būdu. | Dažytojas, LTKS III,Plytelių klojėjas, LTKS III, Tinkuotojas, LTKS III | Statybos sektoriaus profesinis standartas, PSF01 |
| Paruošti apdailinamąplytelėmis vertikalų paviršių. | Dažytojas, LTKS III,Plytelių klojėjas, LTKS III, Tinkuotojas, LTKS III | Statybos sektoriaus profesinis standartas, PSF01 |
| Klijuoti plyteles ant vertikalių paviršių. | Dažytojas, LTKS III,Plytelių klojėjas, LTKS III, Tinkuotojas, LTKS III | Statybos sektoriaus profesinis standartas, PSF01 |
| Remontuoti vertikalių paviršių plytelių dangą. | Dažytojas, LTKS III,Plytelių klojėjas, LTKS III, Tinkuotojas, LTKS III | Statybos sektoriaus profesinis standartas, PSF01 |
| Paruošti horizontalių paviršių pagrindą plytelių dangai. | Dažytojas, LTKS III,Plytelių klojėjas, LTKS III, Tinkuotojas, LTKS III | Statybos sektoriaus profesinis standartas, PSF01 |
| Klijuoti plyteles ant horizontalių paviršių. | Dažytojas, LTKS III,Plytelių klojėjas, LTKS III, Tinkuotojas, LTKS III | Statybos sektoriaus profesinis standartas, PSF01 |
| Remontuoti grindų ir laiptų plytelių dangą. | Dažytojas, LTKS III,Plytelių klojėjas, LTKS III, Tinkuotojas, LTKS III | Statybos sektoriaus profesinis standartas, PSF01 |
| Paruošti skiedinius ir statiniokonstrukcijų paviršius tinkavimo darbams. | Dažytojas, LTKS III,Plytelių klojėjas, LTKS III, Tinkuotojas, LTKS III | Statybos sektoriaus profesinis standartas, PSF01 |
| Tinkuoti statinio konstrukcijas paprastais skiediniais rankiniu būdu. | Dažytojas, LTKS III,Plytelių klojėjas, LTKS III, Tinkuotojas, LTKS III | Statybos sektoriaus profesinis standartas, PSF01 |
| Dengti statinio konstrukcijas dekoratyviniu tinku rankiniu būdu. | Dažytojas, LTKS III,Plytelių klojėjas, LTKS III, Tinkuotojas, LTKS III | Statybos sektoriaus profesinis standartas, PSF01 |

1.9. Papildomi reikalavimai mokymą pagal programą užsakančios ir (ar) mokymą finansuojančios institucijos

|  |
| --- |
| * Jei asmens mokymas yra finansuojamas iš Užimtumo tarnybos lėšų, asmeniui, baigusiam programą yra būtinas įgytų kompetencijų vertinimas.
 |

**2. PROGRAMOS TURINYS**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Modulio pavadinimas (valstybinis kodas)** | **Modulio LTKS lygis** | **Kompetencija(-os)** | **Kompetencijos(-jų) pasiekimą nurodantys mokymosi rezultatai** | **Modulio apimtis mokymosi kreditais** | **Akademinės valandos kontaktiniam darbui** |
| **Teoriniam mokymui** | **Praktiniam mokymui** | **Iš viso** |
| Bendrosios veiklos statybos objekte vykdymas  | III | Sandėliuoti statinio dažymo, plytelių klojimo, tinkavimo medžiagas, gaminius ir įrangą. | Apibūdinti statybinių medžiagų ir gaminių rūšis, savybes, paskirtį.Sandėliuoti statinio dažymo, plytelių klojimo, tinkavimo darbams reikalingas medžiagas, gaminius ir įrangą, laikantis gamintojo reikalavimų ir nepažeidžiant jų kokybės. | 2 | 11 | 25 | 36 |
| Paruošti ir sutvarkyti dažytojo, plytelių klojėjo, tinkuotojo darbo vietą. | Apibūdinti dažytojo, plytelių klojėjo, tinkuotojo asmeninės apsaugos priemones, darbuotojų saugos ir sveikatos, priešgaisrinės saugos, aplinkosaugos reikalavimus.Apibūdinti tvarios statybos principus.Paruošti dažytojo, plytelių klojėjo, tinkuotojo darbo vietą pagal darbuotojų saugos reikalavimus, ergonomikos principus.Apibūdinti saugaus darbo aukštyje reikalavimus. |
| Skaityti statinio darbo projektą. | Apibūdinti pagrindines techninio brėžinio braižymo taisykles.Apibūdinti statinių klasifikaciją, konstrukcijas, elementus.Skaityti statinio darbo projekte pateiktus duomenis apdailos darbų atlikimui. |
| Statinių paviršių glaistymas ir dažymas rankiniu būdu | III | Paruošti dažomus statinio paviršius ir medžiagas. | Apibūdinti gruntus, glaistus, dažymo, pagalbines medžiagas statinio vidaus ir fasado dažymo darbams.Išnagrinėti statinio paviršių paruošimo dažymui technologiją.Paruošti dažymui statinio paviršius.Apskaičiuoti medžiagų sąnaudas. | 5 | 27 | 63 | 90 |
| Glaistyti ir šlifuoti statinio dažomus paviršius rankiniu būdu. | Apibūdinti dažomų statinio paviršių glaistymo ir šlifavimo technologiją.Glaistyti statinio paviršius, naudojant rankinius įrankius.Šlifuoti glaistytą statinio paviršių, naudojant rankinius įrankius. |
| Dažyti statinio paviršius rankiniu būdu. | Išnagrinėti statinio paviršių dažymo dažų mišiniais technologinį procesą.Išnagrinėti fasadų dažymo technologiją.Parinkti dažymo įrankius pagal dažomo statinio paviršiaus ir dažų tipą.Dažyti rankiniais įrankiais statinio įvairių tipų paviršius ir konstrukcijas.Apibūdinti dažyto statinio paviršiaus defektus, jų atsiradimo priežastis ir pašalinimo būdus.Atlikti dažyto statinio paviršiaus remontą. |
| Vertikalių paviršių apdaila plytelėmis ir plytelių dangos remontas | III | Paruošti apdailinamą plytelėmis vertikalų paviršių. | Apibūdinti apdailinamų plytelėmis vertikalių paviršių paruošimą.Paruošti apdailai plytelėmis pastato vidaus vertikalius paviršius.Įrengti vertikalių paviršių hidroizoliaciją šlapiose patalpose.Paruošti pastato fasadą apdailai plytelėmis. | 5 | 27 | 63 | 90 |
| Klijuoti plyteles ant vertikalių paviršių. | Apibūdinti plytelių klijavimo ant vertikalių paviršių technologiją.Parengti plytelių išdėstymo ant vertikalių paviršių planą.Apdailinti vienetinėmis plytelėmis pastato vidaus vertikalius paviršius.Apdailinti plytelėmis fasadus.Užpildyti vertikalių paviršių plytelių dangos siūles. |
| Remontuoti vertikalių paviršių plytelių dangą. | Parinkti plytelių dangos remonto būdą ir medžiagas.Nuardyti remontuojamą plytelių dangą.Užklijuoti naujas plyteles ant remontuojamų vertikalių paviršių.Užpildyti remontuojamos vertikalių paviršių plytelių dangos siūles. |
| Horizontalių paviršių apdaila plytelėmis ir plytelių dangos remontas | III | Paruošti horizontalių paviršių pagrindą plytelių dangai. | Apibūdinti apdailinamų plytelėmis horizontalių paviršių paruošimą.Įrengti grindų išlyginamąjį sluoksnį.Paruošti grindų ir laiptų paviršių plytelių klijavimui. | 5 | 27 | 63 | 90 |
| Klijuoti plyteles ant horizontalių paviršių. | Apibūdinti plytelių klijavimo ant horizontalių paviršių technologiją.Parengti plytelių išdėstymo ant horizontalių paviršių planą.Klijuoti vienetines plyteles ant grindų.Klijuoti plyteles ant laiptų. |
| Remontuoti grindų ir laiptų plytelių dangą. | Parinkti plytelių dangos remonto būdą ir medžiagas.Užklijuoti naujas plyteles ant remontuojamo horizontalaus paviršiaus.Užpildyti remontuojamo horizontalaus paviršiaus plytelių dangos siūles. |
| Statinio konstrukcijų tinkavimas rankiniais įrankiais | III | Paruošti skiedinius ir statinio konstrukcijų paviršius tinkavimo darbams. | Apibūdinti tinkavimo skiedinius paprastam ir dekoratyviniam tinkui.Apibūdinti statinio konstrukcijų paviršių paruošimą tinkavimui.Paruošti ir nužymėti statinio konstrukcijų paviršius tinkavimui. | 3 | 16 | 38 | 54 |
| Tinkuoti statinio konstrukcijas paprastais skiediniais rankiniu būdu. | Apibūdinti paprasto tinko rūšis ir tinko sluoksnius.Apibūdinti paprasto tinko technologinį procesą.Ištinkuoti statinio vidines ir fasadines konstrukcijas paprastais skiediniais rankiniu būdu. |
| Dengti statinio konstrukcijas dekoratyviniu tinku rankiniu būdu. | Apibūdinti dekoratyvinio tinko rūšis.Apibūdinti dekoratyvinio tinko technologinį procesą.Ištinkuoti statinio vidines ir fasadines konstrukcijas dekoratyviniu tinku. |

**3. MODULIŲ APRAŠAI**

**Modulio pavadinimas – „Bendrosios veiklos statybos objekte vykdymas“**

|  |  |
| --- | --- |
| Valstybinis kodas |  |
| Modulio LTKS lygis | III |
| Apimtis mokymosi kreditais | 2 |
| Asmens pasirengimo mokytis modulyje reikalavimai | Netaikoma |
| Kompetencijos | Mokymosi rezultatai | Rekomenduojamas turinys mokymosi rezultatams pasiekti |
| 1. Sandėliuoti statinio dažymo, plytelių klojimo, tinkavimo medžiagas, gaminius ir įrangą. | 1.1. Apibūdinti statybinių medžiagų ir gaminių rūšis, savybes, paskirtį. | **Tema. *Statybinių medžiagų klasifikacija, gaminių rūšys, jų paskirtis**** Statybinių medžiagų klasifikacija pagal sudėtį, paskirtį
* Statybinių gaminių rūšys ir jų paskirtis

**Tema*. Statybinių medžiagų savybės**** Statybinių medžiagų fizinės savybės
* Statybinių medžiagų mechaninės savybės
* Statybinių medžiagų cheminės savybės
* Statybinių medžiagų technologinės savybės

**Tema. *Rišamosios medžiagos**** Rišamųjų medžiagų klasifikacija pagal paskirtį
* Tinkavimo mišinių rišamosios medžiagos, jų savybės
* Dažymo mišinių rišamosios medžiagos, jų savybės
* Plytelių klijavimo mišinių rišamosios medžiagos, jų savybės

**Tema*. Užpildai**** Užpildų klasifikacija pagal paskirtį
* Tinkavimo mišinių užpildai, jų savybės
* Dažymo mišinių užpildai, jų savybės
* Plytelių klijavimo mišinių užpildai, jų savybės

**Tema. *Keraminiai gaminiai**** Statybinės keramikos žaliava ir klasifikacija pagal paskirtį
* Keraminių apdailos medžiagų charakteristika

**Tema. *Garso ir termoizoliacinės medžiagos**** Garso ir termoizoliacinių medžiagų rūšys

**Tema. *Hidroizoliacinės medžiagos**** Statinio hidroizoliacinių medžiagų paskirtis, klasifikacija
* Hidroizoliacinių medžiagų, naudojamų apdailos darbams savybės
 |
| 1.2. Sandėliuoti statinio dažymo, plytelių klojimo, tinkavimo darbams reikalingas medžiagas, gaminius ir įrangą, laikantis gamintojo reikalavimų ir nepažeidžiant jų kokybės. | **Tema. *Statybinių medžiagų, gaminių, įrangos laikymas statybvietėje**** Dažymo darbams skirtų medžiagų, gaminių ir įrangos sandėliavimas, laikantis gamintojo reikalavimų ir nepažeidžiant jų kokybės
* Plytelių klojimo darbams skirtų medžiagų, gaminių ir įrangos sandėliavimas, laikantis gamintojo reikalavimų ir nepažeidžiant jų kokybės
* Tinkavimo darbams skirtų medžiagų, gaminių ir įrangos sandėliavimas, laikantis gamintojo reikalavimų ir nepažeidžiant jų kokybės
 |
| 2. Paruošti ir sutvarkyti dažytojo, plytelių klojėjo, tinkuotojo darbo vietą. | 2.1. Apibūdinti dažytojo, plytelių klojėjo, tinkuotojo asmeninės apsaugos priemones, darbuotojų saugos ir sveikatos, priešgaisrinės saugos, aplinkosaugos reikalavimus.  | **Tema. *Dažytojo saugos ir sveikatos reikalavimai statybos objekte**** Bendrieji dažytojo saugos ir sveikatos reikalavimai statybos objekte
* Asmeninės dažytojo apsaugos priemonės ir jų paskirtis
* Saugos ženklai statybos objekte

**Tema. *Plytelių klojėjo saugos ir sveikatos reikalavimai statybos objekte**** Bendrieji plytelių klojėjo saugos ir sveikatos reikalavimai statybos objekte
* Asmeninės plytelių klojėjo apsaugos priemonės ir jų paskirtis

**Tema. *Tinkuotojo saugos ir sveikatos reikalavimai statybos objekte**** Bendrieji tinkuotojo saugos ir sveikatos reikalavimai statybos objekte
* Asmeninės tinkuotojo apsaugos priemonės ir jų paskirtis

**Tema. *Priešgaisrinė sauga, elektrosauga dažytojo, plytelių klojėjo, tinkuotojo darbo vietoje**** Elektrosaugos reikalavimai
* Priešgaisrinės saugos reikalavimai

**Tema. *Aplinkosaugos reikalavimai**** Norminiai ir įstatyminiai dokumentai, reglamentuojantys aplinkosaugą statybos objekte
* Atmosferos taršos šaltiniai ir jų mažinimo būdai
* Vandens taršos šaltiniai ir apsaugos būdai
* Buitinių ir statybinių atliekų rūšiavimas, transportavimas ir tvarkymas
 |
| 2.2. Apibūdinti tvarios statybos principus. | **Tema. *Tvarios statybos principai ir jų reikšmė statyboje**** Tvarios statybos tikslai, tvarumo aspektai
* Tvarios statybos principai
 |
| 2.3. Paruošti dažytojo, plytelių klojėjo, tinkuotojo darbo vietą pagal darbuotojų saugos reikalavimus, ergonomikos principus. | **Tema*. Dažytojo darbo vieta**** Darbuotojų saugos reikalavimai dažytojo darbo vietai
* Ergonomikos principai ruošiant dažytojo darbo vietą
* Darbo vietos konkrečiam dažytojo technologiniam procesui atlikti paruošimas

**Tema*. Plytelių klojėjo darbo vieta**** Darbuotojų saugos reikalavimai plytelių klojėjo darbo vietai
* Ergonomikos principai ruošiant plytelių klojėjo darbo vietą
* Darbo vietos konkrečiam plytelių klojėjo technologiniam procesui atlikti paruošimas

**Tema*. Tinkuotojo darbo vieta**** Darbuotojų saugos reikalavimai tinkuotojo darbo vietai
* Ergonomikos principai ruošiant tinkuotojo darbo vietą
* Darbo vietos konkrečiam tinkuotojo technologiniam procesui atlikti paruošimas
 |
| 2.4. Apibūdinti saugaus darbo aukštyje reikalavimus. | **Tema.** ***Paaukštinimo įranga**** Paaukštinimo įrangos klasifikacija pagal medžiagas, tipus, paskirtį
* Pastoliai, jų klasifikacija pagal medžiagas, tipus, paskirtį
* Pastolių montavimo instrukcija

**Tema. *Saugaus darbo aukštyje reikalavimai**** Saugaus darbo reikalavimai, montuojant paaukštinimo įrangą
* Darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimai, dirbant ant paaukštinimo įrangos
 |
| 3. Skaityti statinio darbo projektą. | 3.1. Apibūdinti pagrindines techninio brėžinio braižymo taisykles. | **Tema. *Pagrindinės brėžinių braižymo taisyklės**** Brėžinių apipavidalinimo taisyklės
* Brėžinių formatai, linijos, masteliai ir jų parinkimas
* Matmenų žymėjimo brėžiniuose taisyklės ir jų taikymas

**Tema. *Detalių ir gaminių projekcijų braižymo taisyklės**** Daiktų vaizdavimo plokštumoje būdai
* Geometrinių elementų, detalių ir gaminių stačiakampių projekcijų braižymas
* Detalių ir gaminių aksonometrinių projekcijų braižymas

**Tema. *Detalių ir gaminių atvaizdų braižymo taisyklės**** Detalių ir gaminių vaizdų, pjūvių ir kirtinių braižymas
* Detalių ir gaminių darbo brėžinių skaitymas
 |
| 3.2. Apibūdinti statinių klasifikaciją, konstrukcijas, elementus. | **Tema**. ***Statiniai, jų rūšys**** Statiniai, jų klasifikacija pagal įvairius požymius
* Pastatų architektūriniai elementai

**Tema.** ***Pastatų konstrukciniai elementai ir konstrukcinės schemos**** Pastatų konstrukciniai elementai
* Pastatų konstrukcinės schemos
 |
| 3.3. Skaityti statinio darbo projekte pateiktus duomenis apdailos darbų atlikimui.  | **Tema. *Pastato statybinių architektūrinių brėžinių charakteristika**** Sutartiniai grafiniai žymėjimai statybiniuose brėžiniuose
* Pastato statybiniai architektūriniai brėžiniai
* Pastato fasado, plano, pjūvio brėžinių skaitymas

**Tema. *Pastato darbo projektas**** Pastato darbo projekto sudėtis ir paskirtis
* Pastato apdailos darbų atlikimui darbo projekte pateiktų duomenų paieška
 |
| Mokymosi pasiekimų vertinimo kriterijai  | Visi veiksmai ir judesiai darbo metu atlikti pagal ergonomikos reikalavimus, užduotis atlikta laiku ar anksčiau negu nustatyta, dirbta savarankiškai. Apibūdintos apdailos darbams atlikti reikalingų medžiagų, gaminių ir įrangos sandėliavimo vietos įrengimo, sandėliavimo taisyklės. Apibūdintos statybos darbams naudojamų medžiagų rūšys, jų savybės, paskirtis. Pagal keliamus reikalavimus sandėliuotos tinkuotojo, dažytojo, plytelių klojėjo darbams atlikti reikalingos medžiagos, gaminiai ir įranga. Apibūdintos tinkuotojo, dažytojo, plytelių klojėjo asmeninės apsaugos priemonės. Apibūdinti dažytojų, plytelių klojėjų, tinkuotojų saugos ir sveikatos, priešgaisrinės saugos, aplinkosaugos reikalavimai, tvarios statybos principai. Veikla planuota pagal aukštesnės kvalifikacijos darbuotojo pateiktą užduotį. Apibūdintos techninio brėžinio sudarymo taisyklės pastato darbo projekte. Vartoti tikslūs techniniai ir technologiniai terminai valstybine kalba, bendrauta laikantis darbo etikos principų. |
| Reikalavimai mokymui skirtiems metodiniams ir materialiesiems ištekliams | *Mokymo(si) medžiaga:** Vadovėliai ir kita mokomoji medžiaga
* Teisės aktai, instrukcijos, reglamentuojantys pastatų apdailos darbus
* Teisės aktai, instrukcijos reglamentuojantys darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimus statybos objekte
* Statybos taisyklės (ST „Apdailos darbai“)

*Mokymo(si) priemonės:** Techninės priemonės mokymuisi iliustruoti ir vizualizuoti
* Vaizdinės priemonės, maketai, pavyzdžiai, katalogai
* Pirmosios pagalbos priemonės
* Darbuotojų asmeninių saugos priemonių pavyzdžiai
* Pastato darbo projekto brėžinių pavyzdžiai
* Technologinės kortelės
 |
| Reikalavimai teorinio ir praktinio mokymo vietai | Klasė ar kita mokymui(si) pritaikyta patalpa su techninėmis priemonėmis (kompiuteriu, vaizdo projektoriumi) mokymo(si) medžiagai pateikti.Praktinio mokymo vieta aprūpinta darbo drabužiais, asmeninėmis apsaugos priemonėmis, elektrosaugos, priešgaisrinės apsaugos ženklais statybos vietoje, paaukštinimo įranga, tinkuotojo, dažytojo, plytelių klojėjo įrankių, įrangos, priemonių pavyzdžiais ir apdailos medžiagomis. |
| Reikalavimai mokytojų dalykiniam pasirengimui (dalykinei kvalifikacijai) | Modulį gali vesti mokytojas, turintis:1) Lietuvos Respublikos švietimo įstatyme ir Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai apraše, patvirtintame Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro 2014 m. rugpjūčio 29 d. įsakymu Nr. V-774 „Dėl Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai aprašo patvirtinimo“, nustatytą išsilavinimą ir kvalifikaciją;2) statybos inžinerijos studijų krypties ar lygiavertį išsilavinimą arba vidurinį išsilavinimą ir dažytojo ar plytelių klojėjo, ar tinkuotojo, ar lygiavertę kvalifikaciją, ne mažesnę kaip 3 metų apdailos darbų profesinės veiklos patirtį ir pedagoginių ir psichologinių žinių kurso baigimo pažymėjimą. |

**Modulio pavadinimas – „Statinių paviršių glaistymas ir dažymas rankiniu būdu“**

|  |  |
| --- | --- |
| Valstybinis kodas |  |
| Modulio LTKS lygis | III |
| Apimtis mokymosi kreditais | 5 |
| Asmens pasirengimo mokytis modulyje reikalavimai | Netaikoma |
| Kompetencijos | Mokymosi rezultatai | Rekomenduojamas turinys mokymosi rezultatams pasiekti |
| 1. Paruošti dažomus statinio paviršius ir medžiagas. | 1.1. Apibūdinti gruntus, glaistus, dažymo, pagalbines medžiagas statinio vidaus ir fasado dažymo darbams. | **Tema. *Gruntų ir glaistų, skirtų statinio vidaus ir fasado dažymo darbams, klasifikacija, rūšys, savybės**** Gruntų, skirtų statinio vidaus ir fasado darbams, klasifikacija
* Gruntų savybės
* Glaistų, skirtų statinio vidaus ir fasado darbams, klasifikacija
* Glaistų savybės
* Grunto bei glaisto parinkimo įvairiems dažomiems statinio paviršiams principai

**Tema. *Dažų mišinių, skirtų statinių vidaus ir fasado darbams, klasifikacija, rūšys bei savybės**** Pagrindiniai dažymo medžiagų komponentai, jų įtaką dažymo medžiagų savybėms
* Dažų mišinių, skirtų statinio vidaus bei fasado dažymo darbams, klasifikacija
* Dažų mišinių savybės ir jų įtaką dažų kokybei
* Vandeninių dažų mišinių rūšys, savybės bei panaudojimo galimybės
* Nevandeninių dažų mišinių rūšys, savybės bei panaudojimo galimybės
* Dažų mišinių, skirtų įvairiems dažomiems statinio paviršiams, parinkimo principai
* Dažymo medžiagų ženklinimo simboliai

**Tema. *Pagalbinių medžiagų, skirtų statinio vidaus ir fasado dažymo darbams, rūšys bei savybės**** Dažomų statinio paviršių plovimo ir valymo medžiagos
* Sandarinimo medžiagų rūšys, savybės bei panaudojimo galimybės
 |
| 1.2. Išnagrinėti statinio paviršių paruošimo dažymui technologiją. | **Tema. *Pirminio paviršių apdorojimo operacijos**** Anksčiau naudotų dažų tipo nustatymo būdai
* Senų dažų pašalinimo būdai, įrankiai ir priemonės jiems atlikti
* Paviršių plovimo būdai
* Plyšių (įtrūkimų) užtaisymo būdai
* Gruntavimo paskirtis ir grunto parinkimo principai
* Glaistymo paskirtis ir glaisto parinkimo principai

**Tema. *Naujų statinio paviršių paruošimo dažymui technologija**** Naujų tinkuotų statinio paviršių paruošimo dažymui technologinis procesas
* Naujų betoninių statinio paviršių paruošimo dažymui technologinis procesas
* Naujų mūrinių statinio paviršių paruošimo dažymui technologinis procesas
* Naujų metalinių statinio paviršių paruošimo dažymui technologinis procesas
* Naujų medinių statinio paviršių paruošimo dažymui technologinis procesas
* Naujų gipskartonio ir kitų plokščių paruošimo dažymui technologinis procesas

**Tema. *Anksčiau apdorotų statinio paviršių paruošimo dažymui technologija**** Anksčiau dažytų (apklijuotų apmušalais) tinkuotų ir betoninių statinio paviršių paruošimo dažymui technologinis procesas
* Anksčiau dažytų mūrinių statinio paviršių paruošimo dažymui technologinis procesas
* Anksčiau dažytų metalinių statinio paviršių paruošimo dažymui technologinis procesas
* Anksčiau dažytų medinių statinio paviršių paruošimo dažymui technologinis procesas
* Anksčiau dažytų gipskartonio ir kitų plokščių paruošimo dažymui technologinis procesas
 |
| 1.3. Paruošti dažymui statinio paviršius. | **Tema. *Naujų statinio paviršių paruošimas dažymui**** Grunto, glaisto ir kitų pagalbinių medžiagų, skirtų naujų statinio paviršių paruošimui dažymui, parinkimas
* Įrankių, skirtų naujų statinio paviršių paruošimui dažymui, parinkimas
* Naujai tinkuoto statinio paviršiaus paruošimas dažymui, laikantis technologinio proceso nuoseklumo
* Naujo betoninio statinio paviršiaus paruošimas dažymui, laikantis technologinio proceso nuoseklumo
* Naujo metalinio statinio paviršiaus paruošimas dažymui, laikantis technologinio proceso nuoseklumo
* Naujo medinio statinio paviršiaus paruošimas dažymui, laikantis technologinio proceso nuoseklumo
* Naujų gipskartonio plokščių paruošimas dažymui, laikantis technologinio proceso nuoseklumo

**Tema.** ***Anksčiau apdorotų statinio paviršių paruošimas dažymui**** Anksčiau apdoroto statinio paviršiaus būklės įvertinimas
* Medžiagų ir įrankių, skirtų anksčiau apdorotų statinio paviršių paruošimui dažymui, parinkimas
* Anksčiau apdoroto tinkuoto statinio paviršiaus paruošimas dažymui, laikantis technologinio proceso nuoseklumo
* Anksčiau apdoroto betoninio statinio paviršiaus paruošimas dažymui, laikantis technologinio proceso nuoseklumo
* Anksčiau apdoroto metalinio statinio paviršiaus paruošimas dažymui, laikantis technologinio proceso nuoseklumo
* Anksčiau apdoroto medinio statinio paviršiaus paruošimas dažymui, laikantis technologinio proeso nuoseklumo
* Anksčiau apdorotų gipskartonio plokščių paruošimas dažymui, laikantis technologinio proceso nuoseklumo
 |
| 1.4. Apskaičiuoti medžiagų sąnaudas. | **Tema. *Dažymo medžiagų sąnaudų skaičiavimas**** Gruntavimo ir glaistymo mišinių kiekio paviršiams paruošti dažymui apskaičiavimas pagal gamintojų instrukcijas
* Dažymo mišinių kiekio paviršiams dažyti apskaičiavimas pagal gamintojų instrukcijas
 |
| 2. Glaistyti ir šlifuoti statinio dažomus paviršius rankiniu būdu. | 2.1. Apibūdinti dažomų statinio paviršių glaistymo ir šlifavimo technologiją. | **Tema. *Statinio paviršių glaistymo technologija**** Glaistymo proceso esmė
* Rankiniai įrankiai, skirti statinio paviršių glaistymui
* Tinkuotų ir betoninių statinio paviršių glaistymo technologinis procesas
* Q1-Q4 PLUS paruošimo lygiai, glaistant gipskartonio paviršius
* Medinių statinio paviršių glaistymo ypatumai
* Vidinių ir išorinių kampų apsauginių profilių tvirtinimo technologinis procesas

**Tema. *Statinio paviršių šlifavimo technologija**** Šlifavimo medžiagos, priemonės bei rankiniai įrankiai
* Glaistytų statinio paviršių šlifavimo technologinis procesas
 |
| 2.2. Glaistyti statinio paviršius, naudojant rankinius įrankius. | **Tema. *Statinio paviršių glaistymas rankiniais įrankiais**** Medžiagų ir įrankių, skirtų statinio paviršių glaistymui, parinkimas
* Glaistymo mišinių paruošimas
* Kampų apsauginių profilių tvirtinimas
* Tinkuoto, betoninio statinio paviršiaus glaistymas, laikantis technologinio proceso nuoseklumo
* Gipskartonio plokščių paviršių glaistymas pagal Q1-Q4 PLUS paruošimo lygius
 |
| 2.3. Šlifuoti glaistytą statinio paviršių, naudojant rankinius įrankius. | **Tema. *Glaistytų statinio paviršių šlifavimas rankiniais įrankiais**** Medžiagų ir įrankių, skirtų glaistytų statinio paviršių šlifavimui, parinkimas
* Individualių apsaugos priemonių parinkimas
* Glaistyto statinio paviršiaus šlifavimas
 |
| 3. Dažyti statinio paviršius rankiniu būdu. | 3.1. Išnagrinėti statinio paviršių dažymo dažų mišiniais technologinį procesą. | **Tema. *Statinio paviršių dažymo vandeniniais dažų mišiniais technologija**** Statinio paviršių dažymo kalkiniais dažais technologinis procesas
* Statinio paviršių dažymo silikatiniais dažais technologinis procesas
* Statinio paviršių dažymo vandens dispersiniais dažais technologinis procesas

**Tema. *Statinio paviršių dažymo nevandeniniais dažų mišiniais technologija*** |
| 3.2. Išnagrinėti fasadų dažymo technologiją. | **Tema. *Tinkuotų ir betoninių fasadų dažymo technologija**** Tinkuotus ir betoninius paviršius veikiantys aplinkos faktoriai ir jų įtaka fasadams
* Fasadinių dažų, skirtų tinkuotiems ir betoniniams paviršiams dažyti, parinkimo principai
* Naujų tinkuotų ir betoninių fasadų dažymo technologinis procesas
* Anksčiau apdorotų tinkuotų ir betoninių fasadų dažymo procesas

**Tema. *Medinių fasadų dažymo technologija**** Aplinkos veiksnių įtaka mediniams fasadams
* Naujų medinių fasadų dažymo proceso esmė
* Naujų medinių fasadų dažymo technologinis procesas
* Anksčiau apdorotų medinių fasadų dažymo proceso esmė
* Anksčiau apdorotų medinių fasadų dažymo technologinis procesas
 |
| 3.3. Parinkti dažymo įrankius pagal dažomo statinio paviršiaus ir dažų tipą. | **Tema. *Dažymo teptukai**** Teptuko parinkimas pagal dažų tipą
* Teptukų rūšys ir parinkimas įvairiems dažomiems statinio paviršiams
* Teptukų priežiūros reikalavimai

**Tema. *Dažymo voleliai**** Volelių tipai pagal jų konstrukciją ir paskirtį
* Volelių rūšys pagal darbinio kailiuko medžiagą ir tinkamumą tam tikram dažų tipui
* Volelių priežiūros reikalavimai

**Tema. *Pagalbinės dažymo priemonės ir inventorius**** Apsauginės dažymo juostelės ir jų savybės
* Pagalbinės priemonės bei inventorius, padedantis našiau ir kokybiškiau atlikti dažymo darbus
 |
| 3.4. Dažyti rankiniais įrankiais statinio įvairių tipų paviršius ir konstrukcijas. | **Tema. *Statinio paviršių dažymas rankiniais įrankiais**** Įrankių bei priemonių parinkimas pagal dažomą (o) statinio paviršiaus ir dažų tipą
* Dažų mišinio kiekio paskaičiavimas
* Dažų mišinio paruošimas
* Lubų dažymas, laikantis technologinio proceso reikalavimų
* Sienų dažymas, laikantis technologinio proceso reikalavimų
* Langų ir durų dažymas, laikantis technologinio proceso nuoseklumo
* Radiatorių dažymas, laikantis technologinio proceso reikalavimų
 |
| 3.5. Apibūdinti dažyto statinio paviršiaus defektus, jų atsiradimo priežastis ir pašalinimo būdus. | **Tema. *Dažyto statinio paviršiaus defektai**** Pagrindinės dažymo defektų atsiradimo priežasčių grupės
* Dažyto paviršiaus defektai, jų atsiradimo priežastys, pašalinimo būdai
* Specifinės dažomo paviršiaus problemos (nikotino, vandens dėmės, suodžiai, ilgą laiką nedažyti, nestabilūs paviršiai) ir jų sprendimo būdai
 |
| 3.6. Atlikti dažyto statinio paviršiaus remontą. | **Tema. *Dažyto statinio paviršiaus remontas**** Dažyto statinio paviršiaus defektų nustatymas
* Defektų pašalinimas
 |
| Mokymosi pasiekimų vertinimo kriterijai  | Visos operacijos atliktos pagal technologinį eiliškumą, visi veiksmai ir judesiai atlikti pagal ergonomikos reikalavimus, užduotis atlikta laiku ar anksčiau negu nustatyta, dirbta savarankiškai. Medžiagos, technologinė įranga parinkti ir naudoti tikslingai. Darbo vieta paruošta ir sutvarkyta pagal darbuotojų saugos ir sveikatos, priešgaisrinius, atliekų sutvarkymo reikalavimus. Baigus darbą, nuvalyti įrankiai ir likusios medžiagos sudėtos į jų saugojimo vietą.Išnagrinėta dažymo medžiagų sudėtis, apibūdintos statinių paviršių paruošimo dažymui ir paviršių dažymui naudojamos medžiagos, jų klasifikacija, savybės, paskirtis. Apibūdinta statinių įvairių paviršių paruošimo dažymui technologinės operacijos ir ir jų seka. Laikantis technologinio proceso, dažymo darbų saugos ir sveikatos, kokybės reikalavimų atlikti statinių įvairių paviršių paruošimo dažymui darbai. Apibūdinta statinių įvairių paviršių glaistymo ir šlifavimo rankiniu būdu technologija. Apibūdintos glaistymo ir šlifavimo rankiniu būdu priemonės bei įrankiai, jų parinkimo principai. Laikantis technologinio proceso, dažymo darbų saugos ir sveikatos, kokybės reikalavimų, rankiniais įrankiais nuglaistyti ir nušlifuoti įvairūs statinio paviršiai. Išnagrinėta statinio paviršių dažymo rankiniais įrankiais įvairiais dažų mišiniais, fasadų dažymo technologija. Laikantis technologinio proceso, dažymo darbų saugos ir sveikatos, kokybės reikalavimų rankiniais įrankiais nudažytos lubos, sienos, langai, durys, radiatoriai.Apibūdinti galimi dažyto paviršiaus defektai, paaiškintos jų atsiradimo priežastys ir pašalinimo būdai. Atliktas dažyto paviršiaus remontas.Veikla planuota pagal aukštesnės kvalifikacijos darbuotojo pateiktą užduotį. Atliktas medžiagų sąnaudų skaičiavimas rankiniu būdu. Naudojantis pastato darbo projektu surasta informacija, reikalinga technologinio proceso atlikimui.Vartoti tikslūs techniniai ir technologiniai terminai valstybine kalba, bendrauta laikantis darbo etikos principų. |
| Reikalavimai mokymui skirtiems metodiniams ir materialiesiems ištekliams | *Mokymo(si) medžiaga:** Vadovėliai ir kita mokomoji medžiaga
* Teisės aktai, reglamentuojantys pastatų apdailos darbus
* Teisės aktai, instrukcijos reglamentuojantys darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimus statybos objekte
* Statybos taisyklės (ST „Apdailos darbai“)

*Mokymo(si) priemonės:** Techninės priemonės mokymuisi iliustruoti, vizualizuoti
* Vaizdinės priemonės, maketai, pavyzdžiai, katalogai
* Darbuotojų saugos priemonių pavyzdžiai
* Technologinės kortelės
 |
| Reikalavimai teorinio ir praktinio mokymo vietai | Klasė ar kita mokymui(si) pritaikyta patalpa su techninėmis priemonėmis (kompiuteris, vaizdo projektorius) mokymo(si) medžiagai pateikti.Praktinio mokymo vieta, aprūpinta darbo drabužiais, asmeninėmis apsaugos priemonėmis, dažytojo rankiniais darbo įrankiais ir inventoriumi, paaukštinimo bei palypėjimo priemonėmis; statinių paviršių glaistymui bei dažymui rankiniu būdu reikalingomis medžiagomis (paviršių paruošimo dažyti, dažymo medžiagos); statinių paviršių paruošimui bei dažymui rankiniu būdu reikalingais mechanizmais (techniniu statybiniu fenu, aukšto slėgio plovimo įranga, elektriniu seno tinko, dažų bei glaisto šlifuokliu, elektriniu gręžtuvu, dažų maišytuvu). |
| Reikalavimai mokytojų dalykiniam pasirengimui (dalykinei kvalifikacijai) | Modulį gali vesti mokytojas, turintis:1) Lietuvos Respublikos švietimo įstatyme ir Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai apraše, patvirtintame Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro 2014 m. rugpjūčio 29 d. įsakymu Nr. V-774 „Dėl Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai aprašo patvirtinimo“, nustatytą išsilavinimą ir kvalifikaciją;2) ) statybos inžinerijos studijų krypties ar lygiavertį išsilavinimą arba vidurinį išsilavinimą ir dažytojo ar lygiavertę kvalifikaciją, ne mažesnę kaip 3 metų apdailos darbų profesinės veiklos patirtį ir pedagoginių ir psichologinių žinių kurso baigimo pažymėjimą. |

**Modulio pavadinimas – „Vertikalių paviršių apdaila plytelėmis ir plytelių dangos remontas“**

|  |  |
| --- | --- |
| Valstybinis kodas |  |
| Modulio LTKS lygis | III |
| Apimtis mokymosi kreditais | 5 |
| Asmens pasirengimo mokytis modulyje reikalavimai | Netaikoma |
| Kompetencijos | Mokymosi rezultatai | Rekomenduojamas turinys mokymosi rezultatams pasiekti |
| 1. Paruošti apdailinamą plytelėmis vertikalų paviršių. | 1.1. Apibūdinti apdailinamų plytelėmis vertikalių paviršių paruošimą. | **Tema. *Medžiagos vertikalių paviršių, apdailinamų plytelėmis, paruošimui**** Medžiagos pastato vidaus vertikaliems paviršiams paruošti, jų paskirtis ir savybės
* Medžiagos fasadų paviršiams paruošti, jų paskirtis ir savybės

**Tema. *Įrankiai, įranga ir inventorius vertikalių paviršių, apdailinamų plytelėmis, paruošimui**** Paviršių tikrinimo, lyginimo, valymo įrankiai, įranga ir inventorius, jų paskirtis

**Tema. *Pastato vidaus vertikalių paviršių paruošimo apdailai plytelėmis technologija**** Reikalavimai pastato vidaus vertikaliemspaviršiams, apdailinamiems plytelėmis
* Pastato vidaus vertikalių paviršių, apdailinamų plytelėmis, sandara
* Naujų ir anksčiau apdorotų mūrinių, betoninių, gipsinių, medinių, metalinių paviršių paruošimo apdailai plytelėmis technologinis procesas
* Didesnio drėgnumo paviršių paruošimas apdailai plytelėmis

**Tema. *Fasadų paruošimo apdailai plytelėmis technologija**** Naujų mūrinių, betoninių, apšiltintų bei anksčiau apdorotų fasadų paviršių paruošimo apdailai plytelėmis technologinis procesas
 |
| 1.2. Paruošti apdailinamus plytelėmis pastato vidaus vertikalius paviršius. | **Tema. *Pastato vidaus vertikalių paviršių paruošimas apdailai plytelėmis**** Pastato vidaus vertikalių paviršiųbūklės patikrinimas
* Medžiagų vertikaliems paviršiams paruošti parinkimas ir paruošimas naudojimui
* Įrankių, priemonių vertikalių paviršių paruošimui parinkimas
* Mūrinių, betoninių, gipso kartono, medinių, metalinių, tinkuotų vertikalių paviršių paruošimas apdailai plytelėmis, laikantis technologinio proceso nuoseklumo
 |
| 1.3. Įrengti vertikalių paviršių hidroizoliaciją šlapiose patalpose. | **Tema. *Vertikalių paviršių apsauga nuo drėgmės poveikio**** Vertikalių paviršių šlapiųjų ir drėgnųjų plotų žymėjimas
* Hidroizoliacinių medžiagų parinkimas ir paruošimas naudojimui
* Įrankių ir priemonių sienų hidroizoliacijos įrengimui parinkimas
* Sienų padengimas hidroizoliaciniu sluoksniu
 |
| 1.4. Paruošti pastato fasadą apdailai plytelėmis. | **Tema. *Pastato fasado paviršių paruošimas apdailai plytelėmis**** Fasado paviršiaus būklės patikrinimas
* Medžiagų fasado paviršių paruošimui parinkimas ir paruošimas
* Įrankių ir priemonių fasado paviršių paruošimui parinkimas
* Mūrinių, betoninių, apšiltintų fasado paviršių paruošimas apdailai plytelėmis, laikantis technologinio proceso nuoseklumo
 |
| 2. Klijuoti plyteles ant vertikalių paviršių. | 2.1. Apibūdinti plytelių klijavimo ant vertikalių paviršių technologiją. | **Tema. *Medžiagos statinio vidaus ir fasado vertikalių paviršių apdailai plytelėmis**** Apdailos plytelių klasifikacija pagal žaliavas ir gamybos būdą
* Pagrindinės apdailos plytelių techninės charakteristikos
* Keraminių plytelių rūšys
* Plytelių tvirtinamosios medžiagos ir jų paskirtis
* Plytelių dangos siūlių užpildymo ir sandarinimo medžiagos
* Plytelių dangos valymo ir priežiūros medžiagos
* Papildomi plytelių dangos apdailos elementai

**Tema. *Įrankiai, įranga ir inventorius plytelių klijavimui**** Plytelių klijavimo įrankiai ir inventorius, jų paskirtis
* Plytelių pjovimo rankiniai bei elektriniai įrankiai, darbo su šiais ankiais taisyklės

**Tema*. Plytelių klijavimo ant vertikalių vidaus paviršių technologija**** Plytelių klijavimo ant vertikalių paviršių būdai
* Plytelių dydžių ir raštų derinimas
* Vertikalių vidaus paviršių žymėjimas
* Vienetinių plytelių klijavimo ant vidaus vertikalių paviršių (sienų, pertvarų, kolonų, angokraščių) technologinis procesas
* Kokybės reikalavimai paviršių apdailai plytelėmis

**Tema. *Fasado apdailos plytelėmis technologija**** Technologiniai reikalavimai fasado paviršiams, apdailinamiems plytelėmis
* Fasado plytelių klijavimo technologinis procesas
* Kokybės reikalavimai fasado paviršių apdailai plytelėmis

**Tema*. Siūlių formavimo ir užpildymo technologija**** Priemonės siūlių pločiui formuoti, jų parinkimas
* Siūlių formavimo ir užpildymo technologinis procesas

**Tema. *Plytelių dangos defektai**** Plytelių dangos defektai ir jų atsiradimo priežastys
* Plytelių dangos remonto technologinis procesas
 |
| 2.2. Parengti plytelių išdėstymo ant vertikalių paviršių planą. | **Tema. *Plytelių išdėstymo ant vertikalių paviršių planavimas**** Plytelių išdėstymo ant vertikalių paviršių būdai
* Plytelių išdėstymo ant vertikalių paviršių plano parengimas
 |
| 2.3. Apdailinti vienetinėmis plytelėmis pastato vidaus vertikalius paviršius. | **Tema. *Vienetinių plytelių klijavimas ant pastato vidaus vertikalių paviršių**** Plytelių klijavimo ant vertikalių paviršių būdo parinkimas
* Plytelių parinkimas pagal apdailinamus vidaus vertikalius paviršius
* Klijų pagal naudojamas plyteles parinkimas ir paruošimas
* Dantytos glaistyklės plytelių klijavimui parinkimas
* Priemonės siūliųpločio formavimui parinkimas
* Vienetinių plytelių klijavimas ant pastato vidaus vertikalių paviršių (sienų, ~~pertvarų,~~ kolonų, angokraščių), laikantis technologinio proceso nuoseklumo ir plytelių išdėstymo plano
 |
| 2.4. Apdailinti plytelėmis fasadus.  | **Tema. *Fasadų apdaila plytelėmis**** Fasado plytelių parinkimas pagal apdailinamą paviršių
* Fasado plytelių klijavimas, laikantis technologinio proceso nuoseklumo
 |
| 2.5. Užpildyti vertikalių paviršių plytelių dangos siūles. | **Tema. *Plytelių dangos siūlių glaistymas ir formavimas**** Siūlių tarp plytelių glaistymas, laikantis technologinio proceso nuoseklumo
* Plytelėmis apdailinto paviršiaus valymas
* Siūlių sandarinimas hermetiku
 |
| 3. Remontuoti vertikalių paviršių plytelių dangą. | 3.1. Parinkti plytelių dangos remonto būdą ir medžiagas.  | **Tema. *Plytelių dangos remonto būdai ir medžiagų parinkimas**** Plytelių dangos remonto būdo parinkimas, atsižvelgiant į remonto apimtį
 |
| 3.2. Nuardyti remontuojamą plytelių dangą.  | **Tema. *Remontuojamos plytelių dangos nuardymas**** Remontuojamos plytelių dangos nuardymas
 |
| 3.3. Užklijuoti naujas plyteles ant remontuojamų vertikalių paviršių. | **Tema. *Plytelių klijavimas ant remontuojamo vertikalaus paviršiaus**** Remontuojamų vertikalių paviršių paruošimas
* Naujų plytelių klijavimas remontuojamoje vietoje
 |
| 3.4. Užpildyti remontuojamos vertikalių paviršių plytelių dangos siųles. | **Tema. *Remontuojamos plytelių dangos siūlių užpildymas*** |
| Mokymosi pasiekimų vertinimo kriterijai  | Visos operacijos atliktos pagal technologinį eiliškumą, visi veiksmai ir judesiai atlikti pagal ergonomikos reikalavimus, užduotis atlikta laiku ar anksčiau negu nustatyta, dirbta savarankiškai. Medžiagos, technologinė įranga parinkti ir naudoti tikslingai. Darbo vieta paruošta ir sutvarkyta pagal darbuotojų saugos ir sveikatos, priešgaisrinius, atliekų sutvarkymo reikalavimus. Baigus darbą, nuvalyti įrankiai ir likusios medžiagos sudėtos į jų saugojimo vietą.Apibūdintos pastato vidaus ir fasado vertikalių paviršių paruošimo medžiagos, jų savybės ir paskirtis. Apibūdinta pastato vidaus ir fasado vertikalių paviršių paruošimo įranga, jos panaudojimo galimybės.Vadovaujantis gamintojo instrukcijomis, paruoštos plytelių klojimo darbams naudojamos medžiagos, priemonės. Apibūdinta naujų ir anksčiau apdorotų mūrinių, betoninių, gipsinių, medinių, metalinių pastato vidaus ir fasado vertikalių paviršių paruošimo technologija. Laikantis technologinio proceso, plytelių klojimo darbų saugos ir sveikatos, kokybės reikalavimų atlikti paviršių paruošimo darbai: paviršių tikrinimas, lyginimas, gruntavimas, hidroizoliavimas.Apibūdintos plytelių klojimo ant pastato vidaus ir fasado vertikalių paviršių medžiagos, jų savybės, paskirtis ir parinkimo principai. Apibūdinta plytelių klijavimo ant pastato vidaus ir fasado vertikalių paviršių įranga, jos panaudojimo galimybės. Apibūdinta plytelių klijavimo pastato vidaus ir fasado vertikalių paviršių technologija. Laikantis technologinio proceso, plytelių klojimo darbų saugos ir sveikatos, kokybės reikalavimų, atlikti plytelių klijavimo darbai: nužymėtas vertikalus paviršius, suklijuotos keraminės plytelės, užpildytos ir suformuotos siūlės tarp plytelių.Nustatyti plytelių dangos defektai, apibūdintos jų atsiradimo priežastys ir pašalinimo būdai. Apibūdintos plytelių dangos remontui naudojamos medžiagos ir jų savybės, naudojama įranga, technologija. Laikantis technologinio proceso, plytelių klojimo darbų saugos ir sveikatos, kokybės reikalavimų, atlikti plytelių dangos remonto darbai.Veikla planuota pagal aukštesnės kvalifikacijos darbuotojo pateiktą užduotį. Naudojantis pastato darbo projektu surasta informacija, reikalinga technologinio proceso atlikimui.Vartoti tikslūs techniniai ir technologiniai terminai valstybine kalba, bendrauta laikantis darbo etikos principų. |
| Reikalavimai mokymui skirtiems metodiniams ir materialiesiems ištekliams | *Mokymo(si) medžiaga:** Vadovėliai ir kita mokomoji medžiaga
* Teisės aktai, instrukcijos, reglamentuojantys pastatų apdailos darbus
* Teisės aktai, instrukcijos reglamentuojantys darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimus statybos objekte
* Statybos taisyklės (ST „Apdailos darbai“)

*Mokymo(si) priemonės:** Techninės priemonės mokymuisi iliustruoti ir vizualizuoti
* Vaizdinės priemonės, maketai, pavyzdžiai, katalogai
* Pirmosios pagalbos priemonės
* Darbuotojų saugos priemonių pavyzdžiai
* Pastato darbo projekto brėžinių pavyzdžiai
* Technologinės kortelės
 |
| Reikalavimai teorinio ir praktinio mokymo vietai | Klasė ar kita mokymui(si) pritaikyta patalpa su techninėmis priemonėmis (kompiuteriu, vaizdo projektoriumi) mokymo(si) medžiagai pateikti.Praktinio mokymo vieta aprūpinta darbo drabužiais, asmeninėmis apsaugos priemonėmis ir inventoriumi; vertikalių paviršių apdailai plytelėmis ir remontui reikalingomis medžiagomis (plytelėmis, paviršių, apdailinamų plytelėmis, lyginimo, gruntavimo, izoliavimo, plytelių klijavimo, siūlių užpildymo ir sandarinimo, plytelių dangos valymio ir priežiūros medžiagomis); vertikalių paviršių apdailai plytelėmis ir remontui reikalinga įranga (matavimo ir kokybės tikrinimo prietaisais, paviršiaus valymo, lyginimo, drėkinimo, gruntavimo ir kitais paviršių paruošimo įrankiais, rankiniais įrankiais ir įranga plytelėms apdoroti, pjaustyti, klijuoti, skiediniams ir klijams paruošti), paaukštinimo įranga. |
| Reikalavimai mokytojų dalykiniam pasirengimui (dalykinei kvalifikacijai) | Modulį gali vesti mokytojas, turintis:1) Lietuvos Respublikos švietimo įstatyme ir Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai apraše, patvirtintame Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro 2014 m. rugpjūčio 29 d. įsakymu Nr. V-774 „Dėl Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai aprašo patvirtinimo“, nustatytą išsilavinimą ir kvalifikaciją;2) ) statybos inžinerijos studijų krypties ar lygiavertį išsilavinimą arba vidurinį išsilavinimą ir plytelių klojėjo ar lygiavertę kvalifikaciją, ne mažesnę kaip 3 metų apdailos darbų profesinės veiklos patirtį ir pedagoginių ir psichologinių žinių kurso baigimo pažymėjimą. |

**Modulio pavadinimas – „Horizontalių paviršių apdaila plytelėmis ir plytelių dangos remontas“**

|  |  |
| --- | --- |
| Valstybinis kodas |  |
| Modulio LTKS lygis | III |
| Apimtis mokymosi kreditais | 5 |
| Asmens pasirengimo mokytis modulyje reikalavimai | Netaikoma |
| Kompetencijos | Mokymosi rezultatai | Rekomenduojamas turinys mokymosi rezultatams pasiekti |
| 1. Paruošti horizontalių paviršių pagrindą plytelių dangai. | 1.1. Apibūdinti apdailinamų plytelėmis horizontalių paviršių paruošimą. | **Tema. *Medžiagos horizontalių paviršių paruošimui apdailai plytelėmis**** Veiksniai, lemiantys medžiagų pasirinkimą horizontalaus paviršiaus paruošimui
* Pastato vidaus ir fasado horizontalių paviršių lyginimo, gruntavimo, izoliavimo medžiagos, jų paskirtis bei savybės

**Tema. *Įrankiai, įranga ir inventorius horizontalių paviršių paruošimui*****Tema. *Pastato vidaus horizontalių paviršių paruošimo apdailai plytelėmis technologija**** Plytelėmis apdailinamo horizontalaus paviršiaus būklei keliami reikalavimai
* Grindų išlyginamojo sluoksnio įrengimo technologinis procesas
* Paviršių gruntavimo paskirtis ir gruntavimo technologinis procesas
* Paviršių hidroizoliavimo paskirtis ir hidroizoliacinio sluoksnio įrengimo technologinis procesas
* Grindų su nuolydžiu įrengimo technologinis procesas

**Tema.** ***Fasado horizontalių paviršių paruošimo apdailai plytelėmis technologija**** Naujų ir remontuojamų balkonų, terasų paviršių paruošimo technologinis procesas
 |
| 1.2. Įrengti grindų išlyginamąjį sluoksnį.  | **Tema. *Grindų išlyginamojo sluoksnio įrengimas**** Medžiagų bei įrankių grindų išlyginamojo sluoksnio įrengimui parinkimas ir paruošimas
* Grindų lyginimas išlyginamuoju skiediniu, laikantis technologinio proceso nuoseklumo
 |
| 1.3. Paruošti grindų ir laiptų paviršių plytelių klijavimui. | **Tema. *Grindų ir laiptų paviršių paruošimas plytelių klijavimui**** Grindų ir laiptų paviršių paruošimas apdailai plytelėmis laikantis technologinio proceso nuoseklumo
 |
| 2. Klijuoti plyteles ant horizontalių paviršių. | 2.1. Apibūdinti plytelių klijavimo ant horizontalių paviršių technologiją. | **Tema. *Plytelių klijavimo ant horizontalių pastato vidaus ir fasado konstrukcijų technologija**** Plytelių klijavimo ant horizontalių paviršių būdai
* Reikalavimai plytelių išdėstymui ant horizontalių pastato paviršių
* Horizontalių pastato vidaus ir fasado paviršių žymėjimas
* Vienetinių plytelių klijavimo ant pastato vidaus (grindų, laiptų) ir fasado (laiptų, balkonų terasų) horizontalių paviršių technologinis procesas
* Kokybės reikalavimai horizontalių paviršių apdailai plytelėmis

**Tema. *Siūlių formavimo ir užpildymo technologija**** Lyginimo sistema plytelių dangos lygiam suklijavimui
* Plytelių dangos siūlių formavimo ir užpildymo technologinis procesas

**Tema. *Plytelių dangos defektai**** Plytelių dangos defektai ir jų atsiradimo priežastys
* Plytelių dangos remonto technologinis procesas
 |
| 2.2. Parengti plytelių išdėstymo ant horizontalių paviršių planą. | **Tema. *Plytelių išdėstymo ant horizontalių paviršių planavimas**** Plytelių išdėstymo ant horizontalių paviršių plano parengimas
 |
| 2.3. Klijuoti vienetines plyteles ant grindų. | **Tema.** ***Grindų apdaila vienetinėmis plytelėmis**** Plytelių ir įrankių parinkimas
* Plytelių ant grindų klijavimas, laikantis technologinio proceso nuoseklumo ir plytelių išdėstymo plano
 |
| 2.4. Klijuoti plyteles ant laiptų.  | **Tema. *Vidinių ir išorinių laiptų apdaila plytelėmis**** Plytelių ir laiptų pakopų elementų klijavimas, laikantis technologinio proceso nuoseklumo
 |
| 3. Remontuoti grindų ir laiptų plytelių dangą. | 3.1. Parinkti plytelių dangos remonto būdą ir medžiagas.  | **Tema. *Plytelių dangos remonto būdai ir medžiagų parinkimas**** Plytelių dangos remonto būdo parinkimas, atsižvelgiant į remonto apimtį
* Medžiagų plytelių dangos remontui, įvertinant esamą plytelių dangą, parinkimas
 |
| 3.2. Užklijuoti naujas plyteles ant remontuojamo horizontalaus paviršiaus. | **Tema. *Plytelių klijavimas ant remontuojamo horizontalaus paviršiaus**** Remontuojamų horizontalių pastato paviršių paruošimas
* Naujų plytelių klijavimas remontuojamoje vietoje
 |
| 3.3. Užpildyti remontuojamo horizontalaus paviršiaus plytelių dangos siūles. | **Tema. *Remontuojamos plytelių dangos siūlių užpildymas*** |
| Mokymosi pasiekimų vertinimo kriterijai  | Visos operacijos atliktos pagal technologinį eiliškumą, visi veiksmai ir judesiai atlikti pagal ergonomikos reikalavimus, užduotis atlikta laiku ar anksčiau negu nustatyta, dirbta savarankiškai. Medžiagos, technologinė įranga parinkti ir naudoti tikslingai. Darbo vieta paruošta ir sutvarkyta pagal darbuotojų saugos ir sveikatos, priešgaisrinius, atliekų sutvarkymo reikalavimus. Baigus darbą, nuvalyti įrankiai ir likusios medžiagos sudėtos į jų saugojimo vietą.Apibūdintos pastato vidaus ir fasado horizontalių paviršių paruošimo medžiagos, jų savybės, paskirtis ir parinkimo principai. Apibūdinta pastato vidaus ir fasado horizontalių paviršių paruošimo įranga, jos panaudojimo sritys. Vadovaujantis gamintojo instrukcijomis, paruoštos plytelių klojimo darbams naudojamos medžiagos, priemonės. Apibūdinta grindų, laiptų, balkonų, terasų paviršių paruošimo technologija. Laikantis technologinio proceso, plytelių klojimo darbų saugos ir sveikatos, kokybės reikalavimų, atlikti paviršių paruošimo darbai: paviršių ~~pa~~tikrinimas, lyginimas, gruntavimas, hidroizoliavimas. Apibūdintos plytelių klojimo ant pastato vidaus ir fasado horizontalių paviršių medžiagos, jų savybės ir paskirtis. Apibūdinta plytelių klijavimo ant pastato vidaus ir fasado horizontalių paviršių įranga, jos panaudojimo sritys. Apibūdinta plytelių klijavimo ant pastato vidaus ir fasado horizontalių paviršių technologija. Laikantis technologinio proceso, plytelių klojimo darbų saugos ir sveikatos, kokybės reikalavimų, atlikti plytelių klijavimo darbai: nužymėtas horizontalus paviršius, suklijuotos keraminės plytelės, suformuotos ir užpildytos siūlės tarp plytelių.Nustatyti plytelių dangos defektai, apibūdintos jų atsiradimo priežastys ir pašalinimo būdai. Apibūdintos plytelių dangos remontui naudojamos medžiagos, jų savybės, naudojama įranga ir technologija. Laikantis technologinio proceso, plytelių klojimo darbų saugos ir sveikatos, kokybės reikalavimų atlikti plytelių dangos remonto darbai: parinktas plytelių dangos remonto būdas, nuardyta remontuojama plytelių danga, suklijuotos plytelės ant nuardytos dangos, užpildytos siūlės tarp plytelių, nuvalyta danga.Veikla planuota pagal aukštesnės kvalifikacijos darbuotojo pateiktą užduotį. Naudojantis pastato darbo projektu surasta informacija, reikalinga technologinio proceso atlikimui.Vartoti tikslūs techniniai ir technologiniai terminai valstybine kalba, bendrauta laikantis darbo etikos principų. |
| Reikalavimai mokymui skirtiems metodiniams ir materialiesiems ištekliams | *Mokymo(si) medžiaga:** Vadovėliai ir kita mokomoji medžiaga
* Teisės aktai, instrukcijos, reglamentuojantys pastatų apdailos darbus
* Teisės aktai, instrukcijos, reglamentuojantys darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimus statybos objekte
* Statybos taisyklės (ST „Apdailos darbai“)

*Mokymo(si) priemonės:** Techninės priemonės mokymuisi iliustruoti ir vizualizuoti
* Vaizdinės priemonės, maketai, pavyzdžiai, katalogai
* Pirmosios pagalbos priemonės
* Darbuotojų saugos priemonių pavyzdžiai
* Pastato darbo projekto brėžinių pavyzdžiai
* Technologinės kortelės
 |
| Reikalavimai teorinio ir praktinio mokymo vietai | Klasė ar kita mokymui(si) pritaikyta patalpa su techninėmis priemonėmis (kompiuteriu, vaizdo projektoriumi) mokymo(si) medžiagai pateikti.Praktinio mokymo vieta aprūpinta darbo drabužiais, asmeninėmis apsaugos priemonėmis, plytelių klojėjo inventoriumi; horizontaliųjų paviršių apdailai plytelėmis ir remontui reikalingomis medžiagomis (plytelėmis, paviršių, apdailinamų plytelėmis, lyginimo, gruntavimo, izoliavimo, plytelių klijavimo, siūlių užpildymo ir sandarinimo, plytelių dangos valymo ir priežiūros medžiagomis); horizontalių paviršių apdailai plytelėmis ir remontui reikalinga įranga (matavimo ir kokybės tikrinimo prietaisais, paviršiaus valymo, lyginimo, drėkinimo, gruntavimo, rankiniais įrankiais ir įranga plytelėms apdoroti, pjaustyti, klijuoti, skiediniams ir klijams paruošti), paaukštinimo įranga. |
| Reikalavimai mokytojų dalykiniam pasirengimui (dalykinei kvalifikacijai) | Modulį gali vesti mokytojas, turintis:1) Lietuvos Respublikos švietimo įstatyme ir Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai apraše, patvirtintame Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro 2014 m. rugpjūčio 29 d. įsakymu Nr. V-774 „Dėl Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai aprašo patvirtinimo“, nustatytą išsilavinimą ir kvalifikaciją;2) statybos inžinerijos studijų krypties ar lygiavertį išsilavinimą arba vidurinį išsilavinimą ir plytelių klojėjo ar lygiavertę kvalifikaciją, ne mažesnę kaip 3 metų apdailos darbų profesinės veiklos patirtį ir pedagoginių ir psichologinių žinių kurso baigimo pažymėjimą. |

**Modulio pavadinimas – „Statinio konstrukcijų tinkavimas rankiniais įrankiais“**

|  |  |
| --- | --- |
| Valstybinis kodas |  |
| Modulio LTKS lygis | III |
| Apimtis mokymosi kreditais | 3 |
| Asmens pasirengimo mokytis modulyje reikalavimai | Netaikoma |
| Kompetencijos | Mokymosi rezultatai | Rekomenduojamas turinys mokymosi rezultatams pasiekti |
| 1. Paruošti skiedinius ir statinio konstrukcijų paviršius tinkavimo darbams. | 1.1. Apibūdinti tinkavimo skiedinius paprastam ir dekoratyviniam tinkui. | **Tema.** ***Paprasto tinko skiediniai**** Paprasto tinko skiedinių klasifikacija pagal paskirtį, rišamąją medžiagą, tūrio masę
* Paprastų ir sudėtinių skiedinių sudėtis, savybės

**Tema.** ***Dekoratyvinio tinko skiediniai**** Dekoratyvinio tinko mišinių rūšys
* Dekoratyvinio tinko mišinių sudėtis
 |
| 1.2. Apibūdinti statinio konstrukcijų paviršių paruošimą tinkavimui. | **Tema. *Statinio konstrukcijų paviršių paruošimo tinkavimui technologija**** Medžiagos statinio konstrukcijų paviršių paruošimui tinkavimui
* Įrankiai, priemonės statinio konstrukcijų paviršių paruošimui ir jų paskirtis
* Naujų ir anksčiau apdorotų mūrinių, betoninių, medinių, metalinių statinio konstrukcijų paviršių paruošimo technologinis procesas
* Vertikaliųjų ir horizontaliųjų statinio konstrukcijų paviršių tikrinimas ir žymėjimas
 |
| 1.3. Paruošti ir nužymėti statinio konstrukcijų paviršius tinkavimui. | **Tema.** ***Statinio konstrukcijų paviršių paruošimas tinkavimui**** Naujų ir anksčiau apdorotų mūrinių, betoninių, medinių, metalinių statinio konstrukcijų paviršių paruošimas tinkavimui, laikantis technologinio proceso nuoseklumo

**Tema.** ***Tinkuojamų paviršių žymėjimas**** Žyminių įrengimas ant tinkuojamų statinio konstrukcijų paviršių
 |
| 2. Tinkuoti statinio konstrukcijas paprastais skiediniais rankiniu būdu. | 2.1. Apibūdinti paprasto tinko rūšis ir tinko sluoksnius. | **Tema. *Tinko rūšys, sluoksniai**** Paprasto tinko rūšys
* Paprasto tinko sluoksniai ir jų paskirtis
 |
| 2.2. Apibūdinti paprasto tinko technologinį procesą. | **Tema. *Tinkavimo* *paprastais skiediniais technologija**** Paprasto tinko technologinio proceso operacijos: skiedinio užkrėtimas, užtepimas, išlyginimas, dengiamojo sluoksnio užkrėtimas ir užtrynimas

**Tema.** ***Kerčių, briaunų ir nuožambių formavimo technologija*****Tema*. Paprasto tinko kokybės reikalavimai***  |
| 2.3. Ištinkuoti statinio vidines ir fasadines konstrukcijas paprastais skiediniais. | **Tema.** ***Statinio vidinių konstrukcijų tinkavimas paprastais skiediniais**** Skiedinio parinkimas vidinių statinių konstrukcijų tinkavimui ir jų paruošimas
* Įrankių, priemonių statinio konstrukcijų paviršių tinkavimui parinkimas
* Vidinės statinio sienos tinkavimas, laikantis technologinio proceso nuoseklumo
* Kerčių, briaunų, nuožambių formavimas, laikantis technologinio proceso nuoseklumo
* Angokraščių tinkavimas, laikantis technologinio proceso nuoseklumo

**Tema**. ***Statinio fasadinių konstrukcijų tinkavimas paprastais skiediniais**** Skiedinio parinkimas fasadinių statinių konstrukcijų tinkavimui ir jų paruošimas
* Statinio fasadinių konstrukcijų tinkavimas, laikantis technologinio proceso nuoseklumo
 |
| 3. Dengti statinio konstrukcijas dekoratyviniu tinku rankiniu būdu. | 3.1. Apibūdinti dekoratyvinio tinko rūšis. | **Tema. *Dekoratyvinio tinko rūšys**** Dekoratyvinio tinko rūšys, jų savybės
* Pagrindinės techninės dekoratyvinio tinko charakteristikos
* Dekoratyvinio tinko parinkimas
 |
| 3.2. Apibūdinti dekoratyvinio tinko technologinį procesą. | **Tema.** ***Dekoratyvinio tinkavimo technologija**** Dekoratyvinio tinko technologinis procesas
 |
| 3.3. Ištinkuoti statinio vidines ir fasadines konstrukcijas dekoratyviniu tinku. | **Tema. *Vidinių statinio konstrukcijų tinkavimas dekoratyviniu tinku**** Dekoratyvinių skiedinių vidinių statinio konstrukcijų tinkavimui paruošimas
* Įrankių ir priemonių parinkimas dekoratyvinio tinko faktūros formavimui
* Statinio vidinių statinių konstrukcijų tinkavimas, formuojant skirtingas dekoratyvinio tinko faktūras, laikantis technologinio proceso nuoseklumo

**Tema. *Fasadinių statinio konstrukcijų tinkavimas dekoratyviniu tinku**** Dekoratyvinių skiedinių fasadinių statinio konstrukcijų tinkavimui paruošimas
* Įrankių, priemonių parinkimas dekoratyvinio tinko faktūros formavimui
* Statinio fasadinių konstrukcijų tinkavimas, formuojant skirtingas dekoratyvinio tinko faktūras, laikantis technologinio proceso nuoseklumo
 |
| Mokymosi pasiekimų vertinimo kriterijai  | Visos operacijos atliktos pagal technologinį eiliškumą, visi veiksmai ir judesiai atlikti pagal ergonomikos reikalavimus, užduotis atlikta laiku ar anksčiau negu nustatyta, dirbta savarankiškai. Medžiagos, technologinė įranga parinkti ir naudoti tikslingai. Darbo vieta paruošta ir sutvarkyta pagal darbuotojų saugos ir sveikatos, priešgaisrinius, atliekų sutvarkymo reikalavimus. Baigus darbą, nuvalyti įrankiai ir likusios medžiagos sudėtos į jų saugojimo vietą.Apibūdintos statinių vidaus ir fasado konstrukcijų paruošimo tinkavimui medžiagos, jų savybės ir paskirtis. Apibūdinta statinių vidaus ir fasado konstrukcijų paruošimo tinkavimui įranga, jos panaudojimo galimybės. Apibūdinta mūrinių, betoninių, medinių, metalinių paviršių paruošimo tinkavimui technologija. Laikantis technologinio proceso, tinkavimo darbų saugos ir sveikatos, kokybės reikalavimų, atlikti statinių paviršių paruošimo darbai: paviršių patikrinimas, valymas, pašiurkštinimas, gruntavimas.Apibūdintos statinių vidaus ir fasado konstrukcijų tinkavimui naudojamos medžiagos, jų savybės ir paskirtis. Apibūdinta tinkavimo įranga, jos panaudojimo galimybės. Vadovaujantis gamintojo instrukcijomis, paruošti darbui paprasti, sudėtiniai skiediniai, dekoratyvinio tinko mišiniai. Apibūdinta statinių vidaus ir fasado konstrukcijų tinkavimo paprastais ir dekoratyviniais skiediniais technologija. Laikantis technologinio proceso, tinkavimo darbų saugos ir sveikatos, kokybės reikalavimų, atlikti tinkavimo darbai paprastais skiediniais: paviršius nužymėtas, įrengti žyminiai, paruoštas skiedinys užkrėstas, užteptas, išlygintas, užtrintas, suformuotos, kertės, briaunos, nuožambiai, nutinkuoti angokraščiai. Laikantis technologinio proceso, tinkavimo darbų saugos ir sveikatos, kokybės reikalavimų, atlikti tinkavimo darbai dekoratyviniais tinko mišiniais: paruoštas tinkavimo mišinys užteptas, suformuota faktūra įvairiais įrankiais ir priemonėmis.Veikla planuota pagal aukštesnės kvalifikacijos darbuotojo pateiktą užduotį. Naudojantis pastato darbo projektu surasta informacija, reikalinga technologinio proceso atlikimui.Vartoti tikslūs techniniai ir technologiniai terminai valstybine kalba, bendrauta laikantis darbo etikos principų. |
| Reikalavimai mokymui skirtiems metodiniams ir materialiesiems ištekliams | *Mokymo(si) medžiaga:** Vadovėliai ir kita mokomoji medžiaga
* Teisės aktai, instrukcijos, reglamentuojantys pastatų apdailos darbus
* Teisės aktai, instrukcijos reglamentuojantys darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimus statybos objekte
* Statybos taisyklės (ST „Apdailos darbai“)

*Mokymo(si) priemonės:** Techninės priemonės mokymuisi iliustruoti ir vizualizuoti
* Vaizdinės priemonės, maketai, pavyzdžiai, katalogai
* Pirmosios pagalbos priemonės
* Darbuotojų saugos priemonių pavyzdžiai
* Pastato darbo projekto brėžinių pavyzdžiai
* Technologinės kortelės
 |
| Reikalavimai teorinio ir praktinio mokymo vietai | Klasė ar kita mokymui(si) pritaikyta patalpa su techninėmis priemonėmis (kompiuteriu, vaizdo projektoriumi) mokymo(si) medžiagai pateikti.Praktinio mokymo vieta, aprūpinta darbo drabužiais, asmeninėmis apsaugos priemonėmis, tinkuotojo inventoriumi, paaukštinimo bei palypėjimo priemonėmis; tinkavimui reikalingomis medžiagomis (paviršių paruošimo, valymo priemonėmis, gruntais, paprastais, sudėtiniais, dekoratyviniais skiediniais); tinkavimui reikalinga įranga (matavimo ir tikrinimo prietaisais, paviršiaus valymo, lyginimo, drėkinimo, gruntavimo rankiniais įrankiais ir mažosiomis mechaninėmis priemonėmis); rankiniais tinkavimo įrankiais (skiediniui užkrėsti, užtepti, išlyginti, užtrinti, įrankiais dekoratyviojo tinko faktūroms formuoti); skiedinio maišyklėmis; tinkavimo profiliais ir kampais.  |
| Reikalavimai mokytojų dalykiniam pasirengimui (dalykinei kvalifikacijai) | Modulį gali vesti mokytojas, turintis:1) Lietuvos Respublikos švietimo įstatyme ir Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai apraše, patvirtintame Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro 2014 m. rugpjūčio 29 d. įsakymu Nr. V-774 „Dėl Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai aprašo patvirtinimo“, nustatytą išsilavinimą ir kvalifikaciją;2) statybos inžinerijos studijų krypties ar lygiavertį išsilavinimą arba vidurinį išsilavinimą ir tinkuotojo ar lygiavertę kvalifikaciją, ne mažesnę kaip 3 metų apdailos darbų profesinės veiklos patirtį ir pedagoginių ir psichologinių žinių kurso baigimo pažymėjimą. |

Programa parengta įgyvendinant Projektą „Suaugusiųjų švietimo sistemos plėtra suteikiant besimokantiems asmenims bendrąsias ir pagrindines kompetencijas“

Nr. 09.4.2-ESFA-V-715-01-0002

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_