**NEFORMALIOJO PROFESINIO MOKYMO PROGRAMA**

**1. PROGRAMOS APIBŪDINIMAS**

1.1. Programos pavadinimas lietuvių kalba

|  |
| --- |
| Darbo pozicinėmis medienos apdirbimo staklėmis neformaliojo profesinio mokymo programa |

1.2. Programos valstybinis kodas *(suteikiamas įregistravus programą)*

|  |
| --- |
| N32072205 |

1.3. Švietimo sritis

|  |
| --- |
| Gamyba ir perdirbimas |

1.4. Švietimo posritis / posričiai

|  |
| --- |
| Medžiagotyra (stiklas, popierius, plastikai, mediena) |

1.5. Programos apimtis mokymosi kreditais

|  |
| --- |
| 30 |

1.6. Programos apimtis akademinėmis valandomis kontaktiniam darbui, jų pasiskirstymas teoriniam ir praktiniam mokymui

|  |
| --- |
| 540 akademinių valandų kontaktiniam darbui, iš kurių 162 akademinės valandos skiriamos teoriniam mokymui, 378 akademinės valandos – praktiniam mokymui. |

1.7. Minimalūs reikalavimai, norint mokytis pagal programą (jeigu nustatyta)

|  |
| --- |
| Pagrindinis išsilavinimas |

1.8. Programoje įgyjamos ar tobulinamos kompetencijos

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Kompetencijos pavadinimas | Kvalifikacijos pavadinimas, lygis pagal Lietuvos kvalifikacijų sandarą, jos valstybinis kodas | Profesinio standarto pavadinimas, jo valstybinis kodas |
| Sandėliuoti medžiagas, ruošinius, surinkimo vienetus ir gaminius. | Medienos apdirbimo staklininkas, LTKS III | Medienos ir medienos gaminių, baldų, popieriaus ir popieriaus gaminių gamybos sektoriaus profesinis standartas, PSC03 |
| Paruošti ir sutvarkyti medienos apdirbimo staklininko darbo vietą. | Medienos apdirbimo staklininkas, LTKS III | Medienos ir medienos gaminių, baldų, popieriaus ir popieriaus gaminių gamybos sektoriaus profesinis standartas, PSC03 |
| Skaityti medienos gaminių darbo brėžinius. | Medienos apdirbimo staklininkas, LTKS III | Medienos ir medienos gaminių, baldų, popieriaus ir popieriaus gaminių gamybos sektoriaus profesinis standartas, PSC03 |
| Nustatyti medienos biologinę ir kokybinę rūšis. | Medienos apdirbimo staklininkas, LTKS III | Medienos ir medienos gaminių, baldų, popieriaus ir popieriaus gaminių gamybos sektoriaus profesinis standartas, PSC03 |
| Matuoti, žymėti medieną ir apskaičiuoti žaliavų sąnaudas. | Medienos apdirbimo staklininkas, LTKS III | Medienos ir medienos gaminių, baldų, popieriaus ir popieriaus gaminių gamybos sektoriaus profesinis standartas, PSC03 |
| Dirbti pirminio medienos apdirbimo staklėmis. | Medienos apdirbimo staklininkas, LTKS III | Medienos ir medienos gaminių, baldų, popieriaus ir popieriaus gaminių gamybos sektoriaus profesinis standartas, PSC03 |
| Dirbti antrinio medienos apdirbimo staklėmis. | Medienos apdirbimo staklininkas, LTKS III | Medienos ir medienos gaminių, baldų, popieriaus ir popieriaus gaminių gamybos sektoriaus profesinis standartas, PSC03 |
| Dirbti statinių konstrukcinių medienos elementų antrinio apdirbimo staklėmis. | Medienos apdirbimo staklininkas, LTKS III | Medienos ir medienos gaminių, baldų, popieriaus ir popieriaus gaminių gamybos sektoriaus profesinis standartas, PSC03 |
| Dirbti medienos šlifavimo staklėmis. | Medienos apdirbimo staklininkas, LTKS III | Medienos ir medienos gaminių, baldų, popieriaus ir popieriaus gaminių gamybos sektoriaus profesinis standartas, PSC03 |
| Dirbti medienos klijavimo įrenginiais. | Medienos apdirbimo staklininkas, LTKS III | Medienos ir medienos gaminių, baldų, popieriaus ir popieriaus gaminių gamybos sektoriaus profesinis standartas, PSC03 |
| Dirbti medienos smulkinimo įrenginiais | Medienos apdirbimo staklininkas, LTKS III | Medienos ir medienos gaminių, baldų, popieriaus ir popieriaus gaminių gamybos sektoriaus profesinis standartas, PSC03 |
| Dirbti medienos smulkinių presavimo įrenginiais | Medienos apdirbimo staklininkas, LTKS III | Medienos ir medienos gaminių, baldų, popieriaus ir popieriaus gaminių gamybos sektoriaus profesinis standartas, PSC03 |

1.9. Papildomi reikalavimai mokymą pagal programą užsakančios ir (ar) mokymą finansuojančios institucijos

|  |
| --- |
| * Jei asmens mokymas yra finansuojamas iš Užimtumo tarnybos lėšų, asmeniui, baigusiam programą yra būtinas įgytų kompetencijų vertinimas. |

**2. PROGRAMOS TURINYS**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Modulio pavadinimas (valstybinis kodas[[1]](#footnote-1))** | **Modulio LTKS lygis** | **Kompetencija(-os)** | **Kompetencijos(-jų) pasiekimą nurodantys mokymosi rezultatai** | **Modulio apimtis mokymosi kreditais** | **Akademinės valandos kontaktiniam darbui** | | |
| **Teoriniam mokymui** | **Praktiniam mokymui** | **Iš viso** |
| Bendrųjų medienos apdirbimo veiklų vykdymas (medienos apdirbimo staklininko) | III | Sandėliuoti medžiagas, ruošinius, surinkimo vienetus ir gaminius. | Paaiškinti saugaus krovinių perkėlimo rankomis ir sandėliavimo taisykles.  Apibūdinti medienos apdirbimo staklininko darbams reikalingų medžiagų ir gaminių rūšis, savybes, paskirtį.  Pakrauti ir iškrauti medienos apdirbimo staklininko darbams reikalingas medžiagas, ruošinius, gaminius ir įrangą.  Sandėliuoti medienos apdirbimo staklininko darbams reikalingas medžiagas, ruošinius ir gaminius. | 6 | 32 | 76 | 108 |
| Paruošti ir sutvarkyti medienos apdirbimo staklininko darbo vietą. | Apibūdinti asmeninių apsaugos priemonių naudojimo svarbą ir tvarką, darbuotojų saugos, sveikatos, priešgaisrinės saugos, aplinkosaugos reikalavimus.  Paaiškinti sinchroninės gamybos sistemos principus.  Paaiškinti profesinės rizikos veiksnius.  Paruošti medienos apdirbimo staklininko darbams reikalingas darbo priemones, įrangą, inventorių ir įrankius.  Paruošti medienos apdirbimo staklininko darbo vietą pagal darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimus, ergonomikos principus.  Sutvarkyti darbo vietą, rūšiuoti ir sutvarkyti atliekas. |
| Skaityti medienos gaminių darbo brėžinius. | Apibūdinti techninio brėžinio sudarymo standartus ir braižymo taisykles.  Nagrinėti medienos gaminių darbo brėžinius.  Braižyti nesudėtingų medienos gaminių darbo brėžinius ir eskizus. |
| Nustatyti medienos biologinę ir kokybinę rūšis. | Apibūdinti medienos biologinę ir kokybinę rūšis, savybes, ydas.  Nustatyti medienos biologinę ir kokybinę rūšis, ydas pagal skirtingus požymius. |
| Matuoti, žymėti medieną ir apskaičiuoti žaliavų sąnaudas. | Išmatuoti ir nužymėti medienos ruošinius ir detales.  Nustatyti medienos užlaidas ruošiniams.  Apskaičiuoti numatytam gaminiui reikalingą medienos kiekį. |
| Darbas pozicinėmis (vieno technologinio veiksmo) medienos apdirbimo staklėmis ir įrenginiais | III | Dirbti pirminio medienos apdirbimo staklėmis. | Apibūdinti pirminio medienos apdirbimo stakles, atliekamas operacijas, valdymą.  Paruošti pirminio medienos apdirbimo stakles darbui.  Pjaustyti medieną pirminio medienos apdirbimo staklėmis. | 24 | 130 | 302 | 432 |
| Dirbti antrinio medienos apdirbimo staklėmis. | Apibūdinti antrinio medienos apdirbimo stakles, atliekamas operacijas, valdymą.  Paruošti antrinio medienos apdirbimo stakles darbui.  Apdirbti medieną antrinio medienos apdirbimo staklėmis. |
| Dirbti statinių konstrukcinių medienos elementų antrinio apdirbimo staklėmis. | Apibūdinti statinių konstrukcinių medienos elementų antrinio apdirbimo stakles, atliekamas operacijas, valdymą.  Paruošti statinių konstrukcinių medienos elementų antrinio apdirbimo stakles darbui.  Apdirbti statinių konstrukcinius medienos elementus antrinio apdirbimo staklėmis. |
| Dirbti medienos šlifavimo staklėmis. | Apibūdinti medienos šlifavimo stakles, atliekamas operacijas, valdymą.  Paruošti medienos šlifavimo stakles darbui.  Šlifuoti medieną šlifavimo staklėmis. |
| Dirbti medienos klijavimo įrenginiais. | Apibūdinti medienos klijavimo įrenginius, atliekamas operacijas, valdymą.  Apibūdinti klijų rūšis ir jų paskirtį.  Paruošti medienos klijavimo įrenginius darbui.  Klijuoti ruošinius įrenginiais. |
| Dirbti medienos smulkinimo įrenginiais. | Apibūdinti medienos smulkinimo įrenginius, atliekamas operacijas, valdymą.  Paruošti medienos smulkinimo įrenginius darbui.  Smulkinti medieną.  Transportuoti smulkinių masę į tolimesnius technologinius įrenginius. |
| Dirbti medienos smulkinių presavimo įrenginiais. | Apibūdinti medienos smulkinių presavimo įrenginius, atliekamas operacijas, valdymą.  Paruošti medienos smulkinių presavimo įrenginius darbui.  Presuoti medienos smulkinius į granules ir briketus. |

**3. MODULIŲ APRAŠAI**

**Modulio pavadinimas – „Bendrųjų medienos apdirbimo veiklų vykdymas (medienos apdirbimo staklininko)“**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Valstybinis kodas[[2]](#footnote-2) |  | | | | |
| Modulio LTKS lygis | III | | | | |
| Apimtis mokymosi kreditais | 6 | | | | |
| Asmens pasirengimo mokytis modulyje reikalavimai (jei taikoma) | Netaikoma | | | | |
| Kompetencijos | Mokymosi rezultatai | Rekomenduojamas turinys mokymosi rezultatams pasiekti | Akademinės valandos kontaktiniam darbui | | |
| Teoriniam mokymui | Praktiniam mokymui | Iš viso |
| 1. Sandėliuoti medžiagas, ruošinius, surinkimo vienetus ir gaminius. | 1.1. Paaiškinti saugaus krovinių perkėlimo rankomis ir sandėliavimo taisykles. | **Tema. *Saugus krovinių perkėlimas rankomis ir sandėliavimas***   * Saugaus krovinių perkėlimo reikalavimai * Saugaus krovinių sandėliavimo reikalavimai | 1 | 2 | 3 |
| **Tema. *Darbų organizavimas medienos apdirbimo įmonėje***   * Medienos ir gaminių sandėliavimo būdai * Medienos apdirbimo ir gaminių gamybos darbų organizavimo principai | 1 | 2 | 3 |
| 1.2. Apibūdinti medienos apdirbimo staklininko darbams reikalingų medžiagų ir gaminių rūšis, savybes, paskirtį. | **Tema. *Medienos apdirbimo staklininko darbams reikalingos medžiagos jų paskirtis ir savybės***   * Masyvi mediena * Lakštinės medžiagos * Medienos klijai | 2 | 7 | 9 |
| **Tema. *Medienos apdirbimo staklininko gaminiai, jų paskirtis ir savybės***   * Tiesiniai gaminiai * Staliaus gaminiai * Baldai | 2 | 7 | 9 |
| 1.3. Pakrauti ir iškrauti medienos apdirbimo staklininko darbams reikalingas medžiagas, ruošinius, gaminius | **Tema. *Medienos apdirbimo staklininko darbams reikalingų medžiagų, gaminių ir įrangos pakrovimas ir iškrovimas***   * Medžiagų, ruošinių, gaminių pakrovimo ir iškrovimo taisyklės * Krovinių pakrovimas ir iškrovimas pagal gamintojų reikalavimus ir nepažeidžiant jų kokybės | 1 | 2 | 3 |
| 1.4. Sandėliuoti medienos apdirbimo staklininko darbams reikalingas medžiagas, ruošinius ir gaminius. | **Tema. *Medienos apdirbimo staklininko darbams reikalingų medžiagų, ruošinių ir gaminių sandėliavimas***   * Medžiagų, ruošinių, gaminių sandėliavimo taisyklės * Medžiagų, ruošinių, gaminių sandėliavimas nepažeidžiant jų kokybės | 2 | 4 | 6 |
| 2. Paruošti ir sutvarkyti medienos apdirbimo staklininko darbo vietą. | 2.1. Apibūdinti asmeninių apsaugos priemonių naudojimo svarbą ir tvarką, darbuotojų saugos, sveikatos, priešgaisrinės saugos, aplinkosaugos reikalavimus. | * **Tema. *Bendrieji darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimai*** * Darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimai ir taisyklės medienos apdirbimo įmonėje * Asmeninės medienos apdirbimo staklininko apsaugos priemonės ir jų naudojimas * Kolektyvinės saugos priemonės medienos apdirbimo įmonėje ir jų naudojimas * Saugos ženklai medienos apdirbimo įmonėje ir jų reikšmė | 1 | 2 | 3 |
| **Tema. *Priešgaisrinė sauga ir elektrosauga medienos apdirbimo staklininko darbo vietoje***   * Priešgaisrinės saugos reikalavimai medienos apdirbimo įmonėje ir jų laikymasis * Elektrosaugos reikalavimai medienos apdirbimo įmonėje ir jų laikymasis | 1 | 2 | 3 |
| **Tema. *Aplinkosauga***   * Norminiai ir įstatyminiai dokumentus, reglamentuojantys aplinkosaugą medienos apdirbimo įmonėje * Aplinkosaugos reikalavimai medienos apdirbimo vietoje | 1 | 2 | 3 |
| 2.2. Paaiškinti sinchroninės gamybos sistemos principus. | **Tema. *Sinchroninės gamybos sistemos principai ir jų reikšmė medienos apdirbimo įmonėje.***   * Sinchroninės gamybos sistemos pagrindai * Gamybos ciklo trukmės trumpinimas * Neatitikčių ir perdirbtinos produkcijos dalies sumažinimas * Darbuotojų darbo našumo padidinimas * Medienos apdirbimo technologijos, pasižyminčios mažu atliekų | 2 | 4 | 6 |
| 2.3. Paaiškinti profesinės rizikos veiksnius. | **Tema. *Profesinė rizika medienos apdirbimo įmonėje***   * Profesinės rizikos veiksniai medienos apdirbimo įmonėje * Būdai ir priemonės profesinės rizikos veiksnius mažinti | 1 | 2 | 3 |
| 2.4. Paruošti medienos apdirbimo staklininko darbams reikalingas darbo priemones, įrangą, inventorių ir įrankius. | **Tema. *Medienos apdirbimo staklininko darbams reikalingų darbo priemonių, įrangos, inventoriaus ir įrankių paruošimas darbui***   * Medienos apdirbimo staklininko darbams reikalingų darbo priemonių paruošimas darbui * Medienos apdirbimo staklininko darbams reikalingos įrangos paruošimas darbui * Medienos apdirbimo staklininko darbams reikalingų įrankių paruošimas darbui | 2 | 4 | 6 |
| 2.5. Paruošti medienos apdirbimo staklininko darbo vietą pagal darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimus, ergonomikos principus. | **Tema. *Medienos apdirbimo staklininko darbo vieta***   * Darbo vietos paruošimo reikalavimai * Ergonomikos principai ruošiant darbo vietą * Medienos apdirbimo staklininko darbo įranga ir jos išdėstymas darbo zonose * Medienos apdirbimo staklininko medžiagos ir jų išdėstymas darbo vietoje * Darbo vietos paruošimas, taikant ergonomikos principus ir laikantis darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimų | 2 | 4 | 6 |
| 2.6. Sutvarkyti darbo vietą, rūšiuoti ir sutvarkyti atliekas. | **Tema. *Darbo vietos sutvarkymas***   * Medienos apdirbimo staklininko darbo įrangos sutvarkymas, baigus darbus * Medienos apdirbimo staklininko darbo medžiagų sutvarkymas * Medienos ir kitų medienos apdirbimo staklininko darbo atliekų rūšiavimas ir sutvarkymas | 1 | 2 | 3 |
| 3. Skaityti medienos gaminių darbo brėžinius. | 3.1 Apibūdinti techninio brėžinio sudarymo standartus ir braižymo taisykles. | **Tema. *Techninio brėžinio samprata***   * Techninio brėžinio sudarymo standartai * Techninio brėžinio braižymo taisyklės | 1 | 2 | 3 |
| **Tema. *Detalių ir gaminių brėžinių skaitymas***   * Brėžinio komponavimas ir vaizdų išdėstymas * Aksonometriniai, bendrieji vaizdai * Pjūviai ir kirtimai | 2 | 4 | 6 |
| 3.2. Nagrinėti medienos gaminių darbo brėžinius. | **Tema. *Medienos gaminių darbo brėžiniai***   * Medienos gaminio brėžinio popierinėje formoje skaitymas ir nagrinėjimas * Medienos gaminio brėžinio skaitmeninėje formoje skaitymas ir nagrinėjimas | 1 | 2 | 3 |
| 3.3. Braižyti nesudėtingų medienos gaminių darbo brėžinius ir eskizus. | **Tema. *Nesudėtingo medienos gaminio eskizavimas ir braižymas***   * Pasirinkto medienos gaminio ir jo mazgų bei detalių eskizavimas * Pasirinkto medienos gaminio ir jo mazgų bei detalių braižymas | 2 | 4 | 6 |
| **Tema. *Grafinio vaizdavimo kompiuterinės programos***   * Automatizuoto kompiuterinio projektavimo programos, jų tipai ir paskirtis * Nesudėtingo brėžinio braižymas, naudojantis automatizuoto projektavimo programa | 1 | 5 | 6 |
| 4. Nustatyti medienos biologinę ir kokybinę rūšis. | 4.1. Apibūdinti medienos biologinę ir kokybinę rūšis, savybes, ydas. | **Tema. *Medienos rūšys***   * Pagrindiniai medienos kamieno pjūviai (skersinis, spindulinis, tangentinis) * Biologinės rūšys ir jų nustatymo būdai * Medienos ydų grupės * Medienos ydų nustatymo ir įvertinimo būdai * Kokybinės rūšys ir jų nustatymo būdai | 1 | 2 | 3 |
| 4.2. Nustatyti medienos biologinę ir kokybinę rūšis, ydas pagal skirtingus požymius. | **Tema. *Medienos rūšių ir ydų nustatymas***   * Biologinių medienos rūšių nustatymas * Medienos ydų nustatymas * Kokybinių medienos rūšių nustatymas | 1 | 5 | 6 |
| 5. Matuoti, žymėti medieną ir apskaičiuoti žaliavų sąnaudas. | 5.1.Išmatuoti ir nužymėti medienos ruošinius. | **Tema. *Medienos ruošinių ir detalių išmatavimas ir nužymėjimas***   * Medienos detalių matmenų nustatymas pagal brėžinį * Medienos ruošinių matmenų nustatymas * Medienos matavimo ir žymėjimo įrankių parinkimas ir paruošimas * Medienos ruošinių išmatavimas ir nužymėjimas pagal nustatytus matmenis | 1 | 2 | 3 |
| 5.2. Nustatyti medienos užlaidas ruošiniams. | **Tema. *Užlaidos medienos ruošiniams***   * Užlaidų tipai (bendrosios ir operacinės) * Užlaidų nustatymas | 1 | 2 | 3 |
| 5.3. Apskaičiuoti numatytam gaminiui reikalingą medienos kiekį. | **Tema. *Medienos kiekio apskaičiavimas***   * Medienos medžiagų apskaičiavimas * Medienos kiekio apskaičiavimas numatytam gaminiui | 1 | 2 | 3 |
| Mokymosi pasiekimų vertinimo kriterijai | Visos operacijos atliktos pagal technologinį eiliškumą, visi veiksmai ir judesiai darbo metu buvo atliekami pagal ergonomikos reikalavimus, užduotis atlikta laiku ar anksčiau negu nustatyta, dirbta savarankiškai, darbo vieta sutvarkyta pagal reikalavimus, laikytasi visų darbuotojų saugos ir sveikatos, priešgaisrinių, atliekų rūšiavimo ir sutvarkymo reikalavimų. Po darbo įrankiai nuvalyti ir sudėti į jų saugojimo vietą, likusios medžiagos išneštos į saugojimo vietą.  Nuosekliai ir tiksliai paaiškinti saugaus krovinių perkėlimo reikalavimai; paaiškintos medienos apdirbimo staklininko darbams reikalingos medžiagos ir gaminiai, nurodytos jų rūšys, savybės, paskirtis, medienos biologinės ir kokybinės rūšys, ydos; nuosekliai ir tiksliai paaiškinti medienos apdirbimo staklininko darbams reikalingų medžiagų, gaminių ir įrangos pakrovimo, iškrovimo ir sandėliavimo taisyklės; nuosekliai ir tiksliai paaiškinti bendrieji darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimai medienos apdirbimo įmonėje, priešgaisrinės, elektrosaugos reikalavimai darbo vietoje, aplinkosaugos reikalavimai; paaiškinti sinchroninės gamybos sistemos principai; nuosekliai ir tiksliai paaiškintas medienos apdirbimo staklininko darbo vietos paruošimas pagal darbo vietos paruošimo reikalavimus ir ergonomikos principus; nuosekliai ir tiksliai paaiškinti medienos gaminių darbo brėžiniai, nuosekliai ir tiksliai paaiškintas medienos matavimas ir žymėjimas, žaliavų sąnaudų skaičiavimas.  Atlikti darbai pagal leistinas nuokrypas ir laikantis kitų kokybės reikalavimų: medienos apdirbimo staklininko darbams reikalingų medžiagų, gaminių ir įrangos pakrovimo, iškrovimo ir sandėliavimo darbų atlikimo būdai ir veiksmai; medienos apdirbimo staklininko darbo vietos paruošimas pagal darbo vietos paruošimo reikalavimus, ergonomikos principus, nubraižyti nesudėtingų medienos gaminių darbo brėžiniai ir eskizai, medienos matavimas ir žymėjimas, žaliavų sąnaudų skaičiavimas.  Veikla planuota pagal aukštesnės kvalifikacijos darbuotojo pateiktą užduotį.  Vartoti tikslūs techniniai ir technologiniai terminai valstybine kalba, bendrauta laikantis darbo etikos ir kultūros principų. | | | | |
| Reikalavimai mokymui skirtiems metodiniams ir materialiesiems ištekliams | *Mokymo(si) medžiaga:*   * Vadovėliai ir kita mokomoji medžiaga * Teisės aktai, reglamentuojantys darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimus   *Mokymo(si) priemonės:*   * Vaizdinės priemonės, maketai, pavyzdžiai, katalogai * Apdirbamos žaliavos ir gaminio techninių reikalavimų pavyzdžiai * Techninio brėžinio sudarymo standartai * Techninio brėžinio braižymo taisyklės * Grafinės automatizuoto kompiuterinio projektavimo programos | | | | |
| Reikalavimai teorinio ir praktinio mokymo vietai | Klasė ar kita mokymui(si) pritaikyta patalpa su techninėmis priemonėmis (kompiuteriu, vaizdo projektoriumi) mokymo(si) medžiagai pateikti.  Praktinio mokymo klasė (patalpa), aprūpinta darbo drabužiais, asmeninėmis apsaugos priemonėmis, krovinių pervežimo priemonėmis, medienos medžiagomis, matavimo ir skaičiavimo priemonėmis, ruošiniais. | | | | |
| Kvalifikaciniai ir kompetencijų reikalavimai mokytojams (dėstytojams) | Modulį gali vesti mokytojas, turintis:  1) Lietuvos Respublikos švietimo įstatyme ir Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai apraše, patvirtintame Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro 2014 m. rugpjūčio 29 d. įsakymu Nr. V-774 „Dėl Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai aprašo patvirtinimo“, nustatytą išsilavinimą ir kvalifikaciją;  2) medienos apdirbimo staklininko ar lygiavertę kvalifikaciją arba gamybos inžinerijos studijų krypties ar lygiavertį išsilavinimą, arba ne mažesnę kaip 3 metų medienos apdirbimo staklininko profesinės veiklos patirtį. | | | | |

**Modulio pavadinimas – „Darbas pozicinėmis (vieno technologinio veiksmo) medienos apdirbimo staklėmis ir įrenginiais“**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Valstybinis kodas |  | | | | |
| Modulio LTKS lygis | III | | | | |
| Apimtis mokymosi kreditais | 24 | | | | |
| Asmens pasirengimo mokytis modulyje reikalavimai (jei taikoma) | *Baigtas šis modulis:*  Bendrųjų medienos apdirbimo veiklų vykdymas (medienos apdirbimo staklininko) | | | | |
| Kompetencijos | Mokymosi rezultatai | Rekomenduojamas turinys mokymosi rezultatams pasiekti | Akademinės valandos kontaktiniam darbui | | |
| Teoriniam mokymui | Praktiniam mokymui | Iš viso |
| 1. Dirbti pirminio medienos apdirbimo staklėmis. | 1.1. Apibūdinti pirminio medienos apdirbimo stakles, atliekamas operacijas, valdymą. | **Tema. *Pirminio medienos apdirbimo staklės***   * Pirminio medienos apdirbimo staklių rūšys, paskirtis, atliekamos operacijos * Pirminio medienos apdirbimo staklių konstrukciniai elementai, valdymo principai * Pirminio medienos apdirbimo staklių pjovimo įrankiai, jų reikšmė apdirbimo kokybei | 4 | 8 | 12 |
| 1.2. Paruošti pirminio medienos apdirbimo stakles darbui. | **Tema. *Pirminio medienos apdirbimo staklių paruošimas darbui***   * Pirminio medienos apdirbimo staklių paruošimo darbui bendros saugos taisyklės * Parinkti ir įdėti reikiamą pjovimo įrankį (diskinį pjūklą, juostinį pjūklą) * Nustatyti pirminio medienos apdirbimo staklių pjovimo įrankius pagal darbo brėžinius * Nustatyti pirminio medienos apdirbimo staklių ruošinių pastūmos, prispaudimo, atraminius, kreipiančiuosius ir kitus agregatus pagal darbo brėžinius * Patikrinti ruošinių matmenis ir kokybę prieš darbą | 6 | 12 | 18 |
| 1.3. Pjaustyti medieną pirminio medienos apdirbimo staklėmis. | **Tema. *Technologiniai veiksmai pjaustant medieną pirminio medienos apdirbimo staklėmis***   * Darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimai dirbant pirminio medienos apdirbimo staklėmis * Tinkamas pastūmos, pjovimo įrankių sukimosi greičio parinkimas * Tinkamas ruošinių padavimas į stakles * Ruošinių pjaustymas pirminio medienos apdirbimo staklėmis * Ruošinių kokybės kontrolė po apdirbimo * Darbo vietos tvarkos palaikymas darbo metu * Darbo vietos sutvarkymas baigus darbą | 6 | 18 | 24 |
| 2. Dirbti antrinio medienos apdirbimo staklėmis. | 2.1. Apibūdinti antrinio medienos apdirbimo stakles, atliekamas operacijas, valdymą. | **Tema. *Antrinio medienos apdirbimo staklės***   * Antrinio medienos apdirbimo obliavimo staklių rūšys, paskirtis, atliekamos operacijos * Antrinių medienos apdirbimo frezavimo staklių rūšys, paskirtis, atliekamos operacijos * Antrinių medienos apdirbimo gręžimo, skobimo, tekinimo staklių rūšys, paskirtis, atliekamos operacijos * Antrinio medienos apdirbimo staklių konstrukciniai elementai, valdymo principai * Antrinio medienos apdirbimo staklių pjovimo įrankiai, jų reikšmė apdirbimo kokybei | 6 | 12 | 18 |
| 2.2. Paruošti antrinio medienos apdirbimo stakles darbui. | **Tema. *Antrinio medienos apdirbimo staklių paruošimas darbui***   * Antrinio medienos apdirbimo staklių paruošimo darbui bendros saugos taisyklės * Parinkti ir įdėti reikiamą pjovimo įrankį. * Nustatyti antrinio medienos apdirbimo staklių pjovimo įrankius pagal darbo brėžinius * Nustatyti antrinio medienos apdirbimo staklių ruošinių pastūmos, prispaudimo, atraminius, kreipiančiuosius ir kitus agregatus pagal darbo brėžinius * Patikrinti ruošinių matmenis ir kokybę prieš darbą | 6 | 18 | 24 |
| 2.3. Apdirbti medieną antrinio medienos apdirbimo staklėmis. | **Tema. *Technologiniai veiksmai apdirbant medieną antrinio medienos apdirbimo staklėmis***   * Darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimai dirbant antrinio medienos apdirbimo staklėmis * Tinkamas pastūmos, darbinių įrankių sukimosi greičio parinkimas * Tinkamas ruošinių padavimas į stakles * Ruošinių apdirbimas antrinio medienos apdirbimo staklėmis * Ruošinių kokybės kontrolė po apdirbimo * Darbo vietos tvarkos palaikymas darbo metu * Darbo vietos sutvarkymas baigus darbą | 8 | 22 | 30 |
| 3. Dirbti statinių konstrukcinių medienos elementų antrinio apdirbimo staklėmis. | 3.1. Apibūdinti statinių konstrukcinių medienos elementų antrinio apdirbimo stakles, atliekamas operacijas, valdymą. | **Tema. *Statinių konstrukcinių medienos elementų antrinio apdirbimo staklės***   * Statinių konstrukcinių medienos elementų antrinio apdirbimo staklių rūšys, paskirtis, atliekamos operacijos (dygių, lizdų frezavimo, skylių gręžimo, skobimo, tekinimo staklės) * Statinių konstrukcinių medienos elementų antrinio apdirbimo staklių konstrukciniai elementai, valdymo principai * Statinių konstrukcinių medienos elementų antrinio apdirbimo staklių pjovimo įrankiai, jų reikšmė apdirbimo kokybei | 6 | 12 | 18 |
| 3.2. Paruošti statinių konstrukcinių medienos elementų antrinio apdirbimo stakles darbui. | **Tema. *Statinių konstrukcinių medienos elementų antrinio apdirbimo staklių paruošimas darbui***   * Statinių konstrukcinių medienos elementų antrinio apdirbimo staklių paruošimo darbui bendros saugos taisyklės * Nustatyti statinių konstrukcinių medienos elementų apdirbimo staklių pjovimo įrankius pagal darbo brėžinius * Parinkti ir įdėti reikiamą pjovimo įrankį * Nustatyti statinių konstrukcinių medienos elementų antrinio apdirbimo staklių ruošinių pastūmos, prispaudimo, atraminius, kreipiančiuosius ir kitus agregatus pagal darbo brėžinius * Patikrinti ruošinių kokybę prieš darbą | 6 | 18 | 24 |
| 3.3. Apdirbti statinių konstrukcinius medienos elementus antrinio apdirbimo staklėmis. | **Tema. *Technologiniai veiksmai apdirbant medieną statinių konstrukcinių medienos elementų antrinio apdirbimo staklėmis***   * Darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimai dirbant statinių konstrukcinių medienos elementų antrinio apdirbimo staklėmis * Tinkamas pastūmos, darbinių įrankių sukimosi greičio parinkimas * Tinkamas ruošinių padavimas į stakles * Ruošinių apdirbimas statinių konstrukcinių medienos elementų antrinio apdirbimo staklėmis * Ruošinių kokybės kontrolė po apdirbimo * Darbo vietos tvarkos palaikymas darbo metu * Darbo vietos sutvarkymas baigus darbą | 8 | 22 | 30 |
| 4. Dirbti medienos šlifavimo staklėmis. | 4.1. Apibūdinti medienos šlifavimo stakles, atliekamas operacijas, valdymą. | **Tema. *Medienos šlifavimo staklės***   * Medienos šlifavimo staklių rūšys, paskirtis, atliekamos operacijos * Medienos šlifavimo staklių konstrukciniai elementai, valdymo principai * Medienos šlifavimo staklių šlifavimo įrankiai, jų reikšmė apdirbimo kokybei | 4 | 8 | 12 |
| 4.2. Paruošti medienos šlifavimo stakles darbui. | **Tema. *Medienos šlifavimo staklių paruošimas darbui***   * Medienos šlifavimo staklių paruošimo darbui bendros saugos taisyklės * Nustatyti medienos šlifavimo staklių šlifavimo įrankius pagal darbo brėžinius * Parinkti ir įdėti reikiamą šlifavimo įrankį * Nustatyti medienos šlifavimo staklių ruošinių pastūmos, prispaudimo, atraminius ir kitus agregatus pagal darbo režimus * Patikrinti ruošinių kokybę prieš darbą | 6 | 12 | 18 |
| 4.3. Šlifuoti medieną šlifavimo staklėmis. | **Tema. *Technologiniai veiksmai šlifuojant medieną medienos šlifavimo staklėmis***   * Darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimai dirbant medienos šlifavimo staklėmis * Tinkamas pastūmos, įrankių sukimosi parinkimas * Tinkamas ruošinių padavimas į stakles * Ruošinių šlifavimas * Ruošinių kokybės kontrolė po apdirbimo * Darbo vietos tvarkos palaikymas darbo metu * Darbo vietos sutvarkymas baigus darbą | 6 | 18 | 24 |
| 5. Dirbti medienos klijavimo įrenginiais. | 5.1. Apibūdinti medienos klijavimo įrenginius, atliekamas operacijas, valdymą. | **Tema. *Medienos klijavimo įrenginiai***   * Medienos klijavimo įrenginių rūšys, paskirtis, atliekamos operacijos * Medienos klijavimo įrenginių konstrukciniai elementai * Medienos klijavimo įrenginių valdymas ir kontrolė | 4 | 8 | 12 |
| 5.2. Apibūdinti klijų rūšis ir jų paskirtį. | **Tema. *Medienos klijai***   * Gamtinių medienos klijų rūšys, jų paskirtis * Sintetinių medienos klijų rūšys, jų paskirtis | 4 | 8 | 12 |
| 5.3. Paruošti medienos klijavimo įrenginius darbui. | **Tema. *Medienos klijavimo įrenginių paruošimas darbui***   * Tinkamos aplinkos, klijavimo temperatūros parinkimas * Darbinio slėgio parikimas * Medienos drėgnio patikrinimas * Klijavimo trukmių parinkimas | 6 | 12 | 18 |
| 5.4. Klijuoti ruošinius įrenginiais. | **Tema. *Medienos ruošinių klijavimas***   * Darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimai dirbant su medienos klijavimo įrenginiais * Tašų klijavimas * Skydų klijavimas * Ilginių sandūrų klijavimas * Faneravimas * Rėmų klijavimas | 6 | 18 | 24 |
| 6. Dirbti medienos smulkinimo įrenginiais. | 6.1. Apibūdinti medienos smulkinimo įrenginius, atliekamas operacijas, valdymą. | **Tema. *Medienos smulkinimo įrenginiai***   * Medienos smulkinimo įrenginių rūšys, paskirtis, atliekamos operacijos * Medienos smulkinimo įrenginių konstrukciniai elementai * Medienos smulkinimo įrenginių valdymas * Medienos smulkinimo įrenginių smulkinimo įrankiai | 4 | 8 | 12 |
| 6.2. Paruošti medienos smulkinimo įrenginius darbui. | **Tema. *Medienos smulkinimo įrenginių paruošimas darbui***   * Medienos smulkinimo įrenginių paruošimo darbui bendros saugos taisyklės * Parinkti medienos smulkinimo įrenginį pagal smulkinimo medžiagą * Parinkti ir įdėti reikiamos frakcijos sietą * Nustatyti medienos smulkinimo įrenginių agregatus darbui | 6 | 12 | 18 |
| 6.3. Smulkinti medieną. | **Tema**. ***Technologiniai veiksmai smulkinant medieną***   * Darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimai dirbant medienos smulkinimo įrenginiais * Tinkamas medienos padavimas į smulkinimo įrenginius * Medienos smulkinimas * Smulkinių kontrolė po smulkinimo * Darbo vietos tvarkos palaikymas darbo metu * Darbo vietos sutvarkymas baigus darbą | 8 | 16 | 24 |
| 6.4. Transportuoti smulkinių masę į tolimesnius technologinius įrenginius. | **Tema. *Medienos smulkinių masės transportavimas***   * Juostiniais transporteriais * Sraigtiniais transporteriais * Pniaumo transporteriais | 4 | 8 | 12 |
| 7. Dirbti medienos smulkinių presavimo įrenginiais. | 7.1. Apibūdinti medienos smulkinių presavimo įrenginius, atliekamas operacijas, valdymą. | **Tema. *Medienos smulkinių presavimo įrenginiai***   * Medienos smulkinių presavimo įrenginių rūšys, paskirtis, atliekamos operacijos * Medienos smulkinių presavimo įrenginių konstrukciniai elementai * Medienos smulkinių presavimo įrenginių valdymas | 4 | 8 | 12 |
| 7.2. Paruošti medienos smulkinių presavimo įrenginius darbui. | **Tema. *Medienos smulkinių presavimo įrenginių paruošimas darbui***   * Medienos smulkinių presavimo įrenginių paruošimo darbui bendros saugos taisyklės * Nustatyti medienos smulkinių presavimo įrenginius pagal presuojamus gaminius * Parinkti presų darbinį slėgį * Nustatyti presavimo ciklą * Nustatyti pakavimo įrangos parametrus | 6 | 12 | 18 |
| 7.3. Atlikti medienos smulkinių presavimo darbus. | **Tema. *Medienos smulkinių presavimas***   * Darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimai dirbant su medienos smulkinių presavimo įrenginiais * Briketų presavimas * Granulių presavimas | 6 | 12 | 18 |
| Mokymosi pasiekimų vertinimo kriterijai | Visos operacijos atliekamos pagal technologinį eiliškumą, visi veiksmai ir judesiai darbo metu buvo atliekami pagal ergonomikos reikalavimus, užduotis atlikta laiku ar anksčiau negu nustatyta, dirbta savarankiškai, darbo vieta sutvarkyta pagal reikalavimus, laikytasi visų darbuotojų saugos ir sveikatos, priešgaisrinių, atliekų sutvarkymo reikalavimų. Po darbo įrankiai, staklės ir įrenginiai nuvalyti, naudoti įrankiai sudėti į saugojimo vietą, likusios medžiagos išneštos į saugojimo vietą.  Nuosekliai ir tiksliai išvardintos ir apibūdintos pozicinės medienos apdirbimo staklių rūšys ir jomis atliekamos operacijos, pozicinių medienos apdirbimo staklių paruošimo darbų tvarka ir jų valdymo principai, darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimai apdirbant medieną pozicinėmis (vieno technologinio veiksmo) staklėmis, pristatytos šios srities naujovės.  Atlikti darbai pagal brėžinius, leistinas nuokrypas ir laikantis kitų kokybės reikalavimų: paruoštos darbui pozicinės medienos apdirbimo staklės ir apdirbti ruošiniai pagal brėžinius.  Nuosekliai ir tiksliai išvardintos ir apibūdintos klijavimo įrenginių, klijų rūšys ir paskirtis, klijavimo įrenginių darbo ręžimų nustatymo, reguliavimo, valdymo ir kontrolės principai , darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimai klijuojant medienos gaminius naudojantis klijavimo įrenginiais, pristatytos šios srities naujovės.  Atlikti darbai pagal brėžinius, leistinas nuokrypas ir laikantis kitų kokybės reikalavimų: atliktas numatytas ruošinių klijavimas naudojant reikalingus presus.  Nuosekliai ir tiksliai išvardintos ir apibūdintos medienos smulkinimo ir smulkinių presavimo įrenginių rūšys ir paskirtis, jais atliekamos operacijos, paruošimo darbų tvarka ir jų valdymo principai, darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimai dirbant medienos smulkinimo ir smuklinių presavimo įrenginiais, pristatytos šios srities naujovės.  Darbai atlikti dirbant medienos smuklinimo ir smulkinių presavimo įrenginiais laikantis kokybės reikalavimų.  Veikla planuota pagal aukštesnės kvalifikacijos darbuotojo pateiktą užduotį.  Vartoti tikslūs techniniai ir technologiniai terminai valstybine kalba, bendrauta laikantis darbo etikos principų. | | | | |
| Reikalavimai mokymui skirtiems metodiniams ir materialiesiems ištekliams | *Mokymo(si) medžiaga:*   * Vadovėliai ir kita mokomoji medžiaga * Teisės aktai, reglamentuojantys darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimus   *Mokymo(si) priemonės:*   * Techninės priemonės mokymo(si) medžiagai iliustruoti, vizualizuoti * Vaizdinės priemonės, maketai, pavyzdžiai, katalogai * Pozicinėmių (vieno technologinio veiksmo) medienos apdirbimo staklių ir įrenginių naudojimo taisyklės * Staklių ir įrankių katalogai | | | | |
| Reikalavimai teorinio ir praktinio mokymo vietai | Klasė ar kita mokymui(si) pritaikyta patalpa su techninėmis priemonėmis (kompiuteriu, vaizdo projektoriumi) mokymo(si) medžiagai pateikti.  Praktinio mokymo klasė (patalpa), aprūpinta darbo drabužiais, asmeninėmis apsaugos priemonėmis, medienos ruošiniai ir medžiagomis, pirminio (skersinio, išilginio pjovimo, lyginimo staklės), antrinio (reismusinės, frezavimo gręžimo, kaltavimo, tekinimo staklės), statinių konstrukcinių elementų, šlifavimo medienos apdirbimo staklėmis, medienos klijavimo įrenginiais ir įranga, medienos smulkinimo ir presavimo įrenginiais. | | | | |
| Reikalavimai mokytojų dalykiniam pasirengimui (dalykinei kvalifikacijai) | Modulį gali vesti mokytojas, turintis:  1) Lietuvos Respublikos švietimo įstatyme ir Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai apraše, patvirtintame Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro 2014 m. rugpjūčio 29 d. įsakymu Nr. V-774 „Dėl Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai aprašo patvirtinimo“, nustatytą išsilavinimą ir kvalifikaciją;  2) medienos apdirbimo staklininko ar lygiavertę kvalifikaciją arba gamybos inžinerijos studijų krypties ar lygiavertį išsilavinimą, arba ne mažesnę kaip 3 metų medienos apdirbimo staklininko profesinės veiklos patirtį. | | | | |

1. Pildoma, jei į programą įtraukiamas formaliojo profesinio mokymo modulinės programos modulis. [↑](#footnote-ref-1)
2. Pildoma, jei į programą įtraukiamas formaliojo profesinio mokymo modulinės programos modulis. [↑](#footnote-ref-2)