

**DAŽYTOJO MODULINĖ PROFESINIO MOKYMO PROGRAMA**

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

*(Programos pavadinimas)*

Programos valstybinis kodas ir apimtis mokymosi kreditais:

T43073210 – programa, skirta tęstiniam profesiniam mokymui, 25 mokymosi kreditai

Kvalifikacijos pavadinimas – dažytojas

Kvalifikacijos lygis pagal Lietuvos kvalifikacijų sandarą (LTKS) – IV

Minimalus reikalaujamas išsilavinimas kvalifikacijai įgyti: vidurinis išsilavinimas; dažytojo LTKS III lygio kvalifikacija.

Reikalavimai profesinei patirčiai (jei taikomi) *–* ne mažesnė kaip 2 metų darbo, atitinkančio ne žemesnę kaip LTKS III lygio dažytojo kvalifikaciją, patirtis

Programa parengta įgyvendinant Europos Sąjungos socialinio fondo ir Lietuvos Respublikos biudžeto lėšomis finansuojamą projektą „Kvalifikacijų formavimas ir modulinio profesinio mokymo sistemos kūrimas“ (projekto Nr. VP1-2.2-ŠMM-04-V-03-001).

Programa atnaujinta įgyvendinant iš Europos Sąjungos struktūrinių fondų lėšų bendrai finansuojamą projektą „Lietuvos kvalifikacijų sistemos plėtra (I etapas)“ (projekto Nr. 09.4.1-ESFA-V-734-01-0001).

# 1. PROGRAMOS APIBŪDINIMAS

**Programos paskirtis.** Dažytojo modulinė profesinio mokymo programa skirta kvalifikuotam dažytojui parengti, kuris gebėtų vykdyti bendrąsias veiklas statybos objekte, glaistyti ir dažyti statinių paviršius rankiniu ir mechanizuotu būdu, dekoruoti statinių paviršius apmušalais ir dažų mišiniais.

**Būsimo darbo specifika.** Asmuo, įgijęs dažytojo kvalifikaciją galės dirbti statybos įmonėse arba vykdyti individualią veiklą.

Darbo sąlygos: dirbama pastatų patalpose ir lauke, su aplinkai ir žmogui agresyviomis medžiagomis, tenka dirbti dideliame aukštyje; darbo aplinka gali būti dulkėta, purvina, priklausoma nuo oro sąlygų. Dėl darbų specifikos darbuotojas aprūpinamas specialia apranga.

Dažytojas savo veikloje vadovaujasi darbuotojų saugos ir sveikatos, ergonomikos, darbo higienos, priešgaisrinės saugos, elektrosaugos, aplinkosaugos reikalavimais, tvarios statybos principais.

Darbuotojui svarbios šios asmeninės savybės: kruopštumas, dėmesio koncentracija, kūno koordinacija, fizinė ištvermė, gebėjimas dirbti komandoje.

Dažytojas dirba savarankiškai, vadovaudamasis brėžiniais vykdo jam pavestas sudėtingas užduotis, prižiūri jam pavaldžių, žemesnės kvalifikacijos darbuotojų veiklą, skiria jiems užduotis. Dažytojui veiklos uždavinius nustato aukštesnės kvalifikacijos asmuo.

**2. PROGRAMOS PARAMETRAI**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Valstybinis kodas** | **Modulio pavadinimas** | **LTKS lygis** | **Apimtis mokymosi kreditais** | **Kompetencijos** | **Kompetencijų pasiekimą iliustruojantys mokymosi rezultatai** |
| **Įvadinis modulis**\* | | | | | |
| **Bendrieji moduliai**\* | | | | | |
| **Kvalifikaciją sudarančioms kompetencijoms įgyti skirti moduliai (iš viso 20 mokymosi kreditų)** | | | | | |
| *Privalomieji (iš viso 20 mokymosi kreditų)* | | | | | |
| 407320040 | Bendrosios veiklos statybos objekte vykdymas (dažytojo) | IV | 5 | Sandėliuoti statinio dažymo medžiagas, gaminius ir įrangą. | Paaiškinti saugaus krovinių perkėlimo reikalavimus.  Išmanyti statybinių medžiagų ir gaminių rūšis, savybes, paskirtį.  Sandėliuoti dažymo darbams reikalingas medžiagas, gaminius ir įrangą, laikantis gamintojo reikalavimų ir nepažeidžiant jų kokybės.  Instruktuoti žemesnės kvalifikacijos darbuotojus apie sandėliavimo darbų eigą.  Prižiūrėti žemesnės kvalifikacijos darbuotojų atliktų sandėliavimo darbų kokybę. |
| Paruošti ir sutvarkyti dažytojo darbo vietą. | Paaiškinti dažytojo asmeninės apsaugos priemones, darbuotojų saugos ir sveikatos, priešgaisrinės saugos, aplinkosaugos reikalavimus.  Paaiškinti tvarios statybos principus.  Paruošti dažytojo darbo vietą pagal darbuotojų saugos reikalavimus, ergonomikos bei tvarios statybos principus.  Paaiškinti saugaus darbo aukštyje reikalavimus.  Sumontuoti paaukštinimo įrangą pagal reikalavimus.  Paruošti dažymo įrangą, priemones, inventorių, įrankius darbui.  Išdėstyti dažymo medžiagas darbo zonoje pagal ergonomikos reikalavimus.  Sutvarkyti dažytojo darbo vietą ir atliekas.  Instruktuoti žemesnės kvalifikacijos darbuotojus apie dažytojo darbo vietos paruošimo darbų eigą.  Prižiūrėti žemesnės kvalifikacijos darbuotojų atliktų dažytojo darbo vietos paruošimo darbų kokybę. |
| Skaityti statinio darbo projektą. | Paaiškinti pagrindines techninio brėžinio braižymo taisykles.  Paaiškinti statinio darbo projekte pateiktus duomenis apdailos darbų atlikimui.  Komentuoti duomenis, pateiktus apdailos darbų atlikimui statinio skaitmeniniame modelyje. |
| 407320041 | Statinių paviršių glaistymas ir dažymas rankiniu būdu | IV | 5 | Paruošti dažomus statinio paviršius ir medžiagas. | Apibūdinti gruntus, glaistus, dažymo, pagalbines medžiagas statinio vidaus ir išorės dažymo darbams.  Išnagrinėti statinio paviršių paruošimo dažymui technologijas.  Paruošti dažymui statinio paviršius.  Paruošti tonuotus vandeninius ir nevandeninius statinio paviršių dažymo, glaistymo mišinius, apskaičiuoti medžiagų sąnaudas.  Instruktuoti žemesnės kvalifikacijos darbuotojus apie dažomų statinio paviršių ir medžiagų paruošimo darbų eigą.  Prižiūrėti žemesnės kvalifikacijos darbuotojų atliktų dažomų statinio paviršių ir medžiagų paruošimo darbų kokybę. |
| Glaistyti ir šlifuoti dažomus statinio paviršius rankiniu būdu. | Paaiškinti dažomų statinio paviršių glaistymo ir šlifavimo technologiją.  Glaistyti statinio paviršius, naudojant rankinius įrankius.  Šlifuoti glaistytą statinio paviršių, naudojant rankinius įrankius.  Instruktuoti žemesnės kvalifikacijos darbuotojus apie dažomų statinio paviršių glaistymo ir šlifavimo rankiniu būdu darbų eigą.  Prižiūrėti žemesnės kvalifikacijos darbuotojų atliktų dažomų statinio paviršių glaistymo ir šlifavimo rankiniu būdu darbų kokybę. |
| Dažyti statinio paviršius rankiniu būdu. | Parinkti dažymo įrankius, pagalbines priemones, inventorių pagal dažomo paviršiaus ir dažų tipą.  Išnagrinėti statinio paviršių dažymo dažų mišiniais technologiją.  Išnagrinėti fasadų dažymo technologiją.  Paaiškinti koloristikos principus, taikomus statinio dažymui.  Įvertinti statinio paviršių dažymo darbų žiemą ypatumus.  Dažyti rankiniais įrankiais įvairių tipų statinio paviršius ir konstrukcijas.  Paaiškinti dažytų statinio paviršių defektus, jų atsiradimo priežastis ir pašalinimo būdus.  Atlikti dažytų statinio paviršių remontą.  Instruktuoti žemesnės kvalifikacijos darbuotojus apie statinio paviršių dažymo rankiniu būdu darbų eigą.  Prižiūrėti žemesnės kvalifikacijos darbuotojų atliktų statinių paviršių dažymo rankiniu būdu darbų kokybę. |
| 407320042 | Statinių paviršių glaistymas ir dažymas mechanizuotu būdu | IV | 5 | Glaistyti ir šlifuoti statinio paviršius mechanizuotu būdu. | Paaiškinti glaistymo ir šlifavimo mechanizmų paskirtį, jų veikimo principą.  Paruošti glaistymo, šlifavimo mechanizmus darbui, atlikti smulkų remontą.  Glaistyti statinio paviršius glaisto purškimo įrenginiais.  Šlifuoti glaistytą paviršių glaisto šlifuokliais.  Instruktuoti žemesnės kvalifikacijos darbuotojus apie statinio paviršių glaistymo ir šlifavimo mechanizuotu būdu darbų eigą.  Prižiūrėti žemesnės kvalifikacijos darbuotojų atliktų statinio paviršių glaistymo ir šlifavimo mechanizuotu būdu darbų kokybę. |
| Dažyti statinio paviršius mechanizuotu būdu. | Paaiškinti dažymo mechanizmų paskirtį, jų veikimo principą.  Paruošti dažymo mechanizmus darbui, atlikti smulkų remontą.  Nudažyti statinio paviršius, naudojant dažymo purkštuvus ir aparatus.  Instruktuoti žemesnės kvalifikacijos darbuotojus apie statinio paviršių dažymo mechanizuotu būdu darbų eigą.  Prižiūrėti žemesnės kvalifikacijos darbuotojų atliktų statinio paviršių dažymo mechanizuotu būdu darbų kokybę. |
| 407320043 | Statinių paviršių dekoravimas | IV | 5 | Dekoruoti pastato paviršius apmušalais. | Apibūdinti apmušalų ir klijų rūšis.  Paaiškinti pastato paviršių paruošimo apdailai apmušalais technologiją.  Paaiškinti pastato paviršių apdailos apmušalais technologiją.  Apklijuoti sienas apmušalais.  Apdailinti apvadais apmušalais dekoruotą paviršių.  Apklijuoti sienas kamštine danga.  Pašalinti pastato paviršiaus, apklijuoto apmušalais, defektus.  Instruktuoti žemesnės kvalifikacijos darbuotojus apie pastato paviršių dekoravimo apmušalais darbų eigą.  Prižiūrėti žemesnės kvalifikacijos darbuotojų atliktų pastato paviršių dekoravimo apmušalais darbų kokybę. |
| Dekoruoti statinio paviršius dažų mišiniais. | Paaiškinti statinio paviršių dekoratyvinio dažymo technologiją.  Dekoruoti statinio paviršių, naudojant trafaretus.  Atlikti statinio paviršiaus faktūrinę apdailą.  Dekoruoti statinio paviršius dažymo mišiniais.  Dekoruoti statinio paviršius, naudojant įvairius įrankius ir įrangą.  Atlikti dekoruoto statinio paviršiaus remontą.  Instruktuoti žemesnės kvalifikacijos darbuotojus apie statinio paviršių dekoravimo dažų mišiniais darbų eigą.  Prižiūrėti žemesnės kvalifikacijos darbuotojų atliktų statiniopaviršių dekoravimo dažų mišiniais darbų kokybę. |
| **Pasirenkamieji moduliai**\* | | | | | |
| **Baigiamasis modulis (iš viso 5 mokymosi kreditai)** | | | | | |
| 4000004 | Įvadas į darbo rinką | IV | 5 | Formuoti darbinius įgūdžius realioje darbo vietoje. | Įsivertinti ir realioje darbo vietoje demonstruoti įgytas kompetencijas.  Susipažinti su būsimo darbo specifika ir adaptuotis realioje darbo vietoje.  Įsivertinti asmenines integracijos į darbo rinką galimybes. |

\* Šie moduliai vykdant tęstinį profesinį mokymą neįgyvendinami, o darbuotojų saugos ir sveikatos bei saugaus elgesio ekstremaliose situacijose mokymas integruojamas į kvalifikaciją sudarančioms kompetencijoms įgyti skirtus modulius.

**3. REKOMENDUOJAMA MODULIŲ SEKA**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Valstybinis kodas** | **Modulio pavadinimas** | **LTKS lygis** | **Apimtis mokymosi kreditais** | **Asmens pasirengimo mokytis modulyje reikalavimai (jei taikoma)** |
| **Įvadinis modulis**\* | | | | |
| **Bendrieji moduliai**\* | | | | |
| **Kvalifikaciją sudarančioms kompetencijoms įgyti skirti moduliai (iš viso 20 mokymosi kreditų)** | | | | |
| *Privalomieji (iš viso 20 mokymosi kreditų)* | | | | |
| 407320040 | Bendrosios veiklos statybos objekte vykdymas (dažytojo) | IV | 5 | *Netaikoma.* |
| 407320041 | Statinių paviršių glaistymas ir dažymas rankiniu būdu | IV | 5 | *Baigtas modulis:*  Bendrosios veiklos statybos objekte vykdymas (dažytojo) |
| 407320042 | Statinių paviršių glaistymas ir dažymas mechanizuotu būdu | IV | 5 | *Baigti moduliai:*  Bendrosios veiklos statybos objekte vykdymas (dažytojo)  Statinių paviršių glaistymas ir dažymas rankiniu būdu |
| 407320043 | Statinių paviršių dekoravimas | IV | 5 | *Baigti moduliai:*  Bendrosios veiklos statybos objekte vykdymas (dažytojo)  Statinių paviršių glaistymas ir dažymas rankiniu būdu |
| **Pasirenkamieji moduliai***\** | | | | |
| **Baigiamasis modulis (iš viso 5 mokymosi kreditai)** | | | | |
| 4000004 | Įvadas į darbo rinką | IV | 5 | *Baigti visi dažytojo kvalifikaciją sudarantys privalomieji moduliai.* |

\* Šie moduliai vykdant tęstinį profesinį mokymą neįgyvendinami, o darbuotojų saugos ir sveikatos bei saugaus elgesio ekstremaliose situacijose mokymas integruojamas į kvalifikaciją sudarančioms kompetencijoms įgyti skirtus modulius.

**4. REKOMENDACIJOS DĖL PROFESINEI VEIKLAI REIKALINGŲ BENDRŲJŲ KOMPETENCIJŲ UGDYMO**

|  |  |
| --- | --- |
| **Bendrosios kompetencijos** | **Bendrųjų kompetencijų pasiekimą iliustruojantys mokymosi rezultatai** |
| Raštingumo kompetencija | Rašyti gyvenimo aprašymą, motyvacinį laišką, prašymą, ataskaitą, elektroninį laišką.  Parengti darbo planą.  Kalbėti taisyklingai pagal valstybinės kalbos reikalavimus. |
| Daugiakalbystės kompetencija | Bendrauti profesine užsienio kalba darbinėje aplinkoje.  Įvardyti medžiagas, įrenginius, inventorių, priemones užsienio kalba.  Rašyti gyvenimo aprašymą, motyvacinį laišką, prašymą, ataskaitą, elektroninį laišką. |
| Matematinė kompetencija ir gamtos mokslų, technologijų ir inžinerijos kompetencija | Naudotis naujausiomis technologijomis ir įranga apskaičiuojant atliktų darbų kiekį.  Apskaičiuoti darbams atlikti reikalingą medžiagų kiekį.  Apskaičiuoti atliktų darbų kiekį. |
| Skaitmeninė kompetencija | Naudotis kompiuterine skaičiuokle skaičiavimams atlikti.  Atlikti informacijos paiešką internete.  Rinkti, apdoroti ir saugoti reikalingą darbui informaciją.  Naudotis skaitmeniniais matavimo įrankiais ir prietaisais.  Naudotis skaitmeniniu statinio modeliu. |
| Asmeninė, socialinė ir mokymosi mokytis kompetencija | Įsivertinti turimas žinias ir gebėjimus  Organizuoti savo mokymąsi.  Pritaikyti turimas žinias ir gebėjimus dirbant individualiai ir grupėje.  Pasirengti profesinio tobulinimo planą. |
| Pilietiškumo kompetencija | Bendrauti su bendradarbiais, vadovais, užsakovais.  Dirbti kolektyvo komandoje.  Spręsti psichologines krizines situacijas.  Gerbti save, kitus, savo šalį ir jos tradicijas.  Taikyti tvariosios statybos principus. |
| Verslumo kompetencija | Suprasti statybos įmonės veiklos koncepciją, verslo aplinką.  Išmanyti verslo kūrimo galimybes.  Atpažinti naujas (rinkos) galimybes, pasitelkiant intuiciją, kūrybiškumą ir analitinius gebėjimus.  Dirbti savarankiškai, planuoti savo laiką.  Organizuoti nedidelės grupės darbuotojų veiklą. |
| Kultūrinio sąmoningumo ir raiškos kompetencija | Būti tolerantiškam kitos tautos, rasės, tikėjimo asmenims.  Pažinti įvairių šalies regionų švenčių tradicijas ir papročius, etnografinį statybos paveldą. |

**5. PROGRAMOS STRUKTŪRA, VYKDANT PIRMINĮ IR TĘSTINĮ PROFESINĮ MOKYMĄ**

|  |  |
| --- | --- |
| **Kvalifikacija – dažytojas, LTKS lygis IV** | |
| **Programos, skirtos pirminiam profesiniam mokymui, struktūra** | **Programos, skirtos tęstiniam profesiniam mokymui, struktūra** |
| *Įvadinis modulis (0 mokymosi kreditų)*  – | *Įvadinis modulis (0 mokymosi kreditų)*  – |
| *Bendrieji moduliai (0 mokymosi kreditų)*  – | *Bendrieji moduliai (0 mokymosi kreditų)*  – |
| *Kvalifikaciją sudarančioms kompetencijoms įgyti skirti moduliai (0 mokymosi kreditų)*  – | *Kvalifikaciją sudarančioms kompetencijoms įgyti skirti moduliai (iš viso 20 mokymosi kreditų)*  Bendrosios veiklos statybos objekte vykdymas (dažytojo), 5 mokymosi kreditai  Statinių paviršių glaistymas ir dažymas rankiniu būdu, 5 mokymosi kreditai  Statinių paviršių glaistymas ir dažymas mechanizuotu būdu, 5 mokymosi kreditai  Statinių paviršių dekoravimas, 5 mokymosi kreditai |
| *Pasirenkamieji moduliai (0 mokymosi kreditų)*  – | *Pasirenkamieji moduliai (0 mokymosi kreditų)*  – |
| *Baigiamasis modulis (0 mokymosi kreditų)*  – | *Baigiamasis modulis (iš viso 5 mokymosi kreditai)*  Įvadas į darbo rinką, 5 mokymosi kreditai |

**Pastabos**

* Vykdant tęstinį profesinį mokymą asmens ankstesnio mokymosi pasiekimai įskaitomi švietimo ir mokslo ministro nustatyta tvarka.
* Tęstinio profesinio mokymo programos modulius gali vesti mokytojai, įgiję andragogikos žinių ir turintys tai pagrindžiantį dokumentą arba turintys neformaliojo suaugusiųjų švietimo patirties.
* Saugaus elgesio ekstremaliose situacijose modulį vedantis mokytojas turi būti baigęs civilinės saugos mokymus pagal Priešgaisrinės apsaugos ir gelbėjimo departamento direktoriaus patvirtintą mokymo programą ir turėti tai pagrindžiantį dokumentą.
* Tęstinio profesinio mokymo programose darbuotojų saugos ir sveikatos mokymas integruojamas į kvalifikaciją sudarančioms kompetencijoms įgyti skirtus modulius. Darbuotojų saugos ir sveikatos mokoma pagal Mokinių, besimokančių pagal pagrindinio profesinio mokymo programas, darbuotojų saugos ir sveikatos programos aprašą, patvirtintą Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro 2005 m. rugsėjo 28 d. įsakymu Nr. ISAK-1953 „Dėl Mokinių, besimokančių pagal pagrindinio profesinio mokymo programas, darbuotojų saugos ir sveikatos programos aprašo patvirtinimo“. Darbuotojų saugos ir sveikatos mokymą vedantis mokytojas turi būti baigęs darbuotojų saugos ir sveikatos mokymus ir turėti tai pagrindžiantį dokumentą.
* Tęstinio profesinio mokymo programose saugaus elgesio ekstremaliose situacijose mokymas integruojamas pagal poreikį į kvalifikaciją sudarančioms kompetencijoms įgyti skirtus modulius.

**6. PROGRAMOS MODULIŲ APRAŠAI**

**6.1. ĮVADINIS MODULIS**

Nėra

**6.2. KVALIFIKACIJĄ SUDARANČIOMS KOMPETENCIJOMS ĮGYTI SKIRTI MODULIAI**

**6.2.1. Privalomieji moduliai**

**Modulio pavadinimas – „Bendrosios veiklos statybos objekte vykdymas (dažytojo)“**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Valstybinis kodas | 407320040 | |
| Modulio LTKS lygis | IV | |
| Apimtis mokymosi kreditais | 5 | |
| Asmens pasirengimo mokytis modulyje reikalavimai | Netaikoma | |
| Kompetencijos | Mokymosi rezultatai | Rekomenduojamas turinys mokymosi rezultatams pasiekti |
| 1. Sandėliuoti statinio dažymo medžiagas, gaminius ir įrangą. | 1.1. Paaiškinti saugaus krovinių perkėlimo reikalavimus. | **Tema. *Statybos darbų organizavimas***   * Statybvietės generalinis planas * Statybos darbų organizavimo principai   **Tema. *Saugus krovinių perkėlimas***   * Saugaus krovinių perkėlimo reikalavimai * Saugaus krovinių sandėliavimo reikalavimai * Darbų saugos reikalavimų naujovės |
| 1.2. Išmanyti statybinių medžiagų ir gaminių rūšis, savybes, paskirtį. | **Tema. *Statybinių medžiagų rūšys***   * Statybinių medžiagų klasifikacija pagal sudėtį, paskirtį, gavimo būdą * Statybinių gaminių rūšys, jų paskirtis   **Tema*. Statybinių medžiagų savybės***   * Statybinių medžiagų fizinės, mechaninės, cheminės, technologinės savybės * Apdailos darbams skirtų medžiagų savybės   **Tema. *Rišamosios medžiagos***   * Tinkavimo mišinių rišamosios medžiagos, jų savybės * Dažymo mišinių rišamosios medžiagos, jų savybės * Plytelių klijavimo mišinių rišamosios medžiagos, jų savybės   **Tema*. Užpildai***   * Tinkavimo mišinių užpildai, jų savybės * Dažymo mišinių užpildai, jų savybės * Plytelių klijavimo mišinių užpildai, jų savybės   **Tema. *Keraminiai gaminiai***   * Keraminių apdailos medžiagų charakteristika * Keraminių plytelių žaliava, gamybos būdai   **Tema. *Garso ir termoizoliacinės medžiagos, jų tvirtinimo priemonės***   * Garso ir termoizoliacinių medžiagų, naudojamų apdailos darbams savybės * Garso ir termoizoliacinių medžiagų tvirtinimo priemonės   **Tema. *Hidroizoliacinių medžiagų, naudojamų apdailos darbams, savybės***   * Statinių hidroizoliacinių medžiagų paskirtis, klasifikacija * Hidroizoliacinių medžiagų, naudojamų apdailos darbams savybės   **Tema.** ***Gamtiniai ir dirbtiniai akmenys***   * Gamtinių akmenų rūšys, savybės ir paskirtis * Dirbtiniai akmenys, jų savybės, paskirtis   **Tema.** ***Metalai ir jų gaminiai***   * Metalai, jų savybės * Metalo gaminiai, jų rūšys, panaudojimas   **Tema.** ***Mediena ir jos gaminiai***   * Mediena, jos rūšys, savybes * Medienos gaminiai, jų paskirtis   **Tema. *Gipskartonio plokštės***   * Gipskartonio plokščių briaunos * Gipskartonio plokščių žymėjimas pagal savybes ir panaudojimą * Gipskartonio plokščių rūšys ir charakteristikos |
| 1.3. Sandėliuoti dažymo darbams reikalingas medžiagas, gaminius ir įrangą, laikantis gamintojo reikalavimų ir nepažeidžiant jų kokybės. | **Tema. *Statybinių medžiagų, gaminių, įrangos laikymas statybvietėje***   * Reikalavimai medžiagų, gaminių, įrangos laikymui statybvietėje * Reikalavimai pavojingų medžiagų sandėliavimui * Dažniausiai pasitaikančios dažymo medžiagų sugadinimo priežastys * Dažymo darbams reikalingų medžiagų, gaminių ir įrangos sandėliavimas, laikantis gamintojo reikalavimų ir nepažeidžiant jų kokybės |
| 1.4. Instruktuoti žemesnės kvalifikacijos darbuotojus apie sandėliavimo darbų eigą. | * **Tema. *Planavimas*** * Veiklos darbų planavimas * Darbo priemonių, medžiagų panaudojimo apskaitos vedimas * **Tema.** ***Bendravimo komandoje pagrindai*** * Bendravimo ir organizacinė kultūra * Darbuotojų motyvacija ir etika * Sandėliavimo darbų terminologija valstybine kalba * Darbo etikos ir kultūros reikalavimai, pateikiant užduotis ir paaiškinant jų vykdymo eigą, atlikimo ypatumus   **Tema.** ***Užduočių, funkcijų paskirstymas***  **Tema. *Darbuotojų instruktavimas***   * Tradiciniai instruktažo darbo vietoje metodai, saugaus darbo instruktažo pravedimo principai * Į veiksmą orientuotas mokymas(is) darbo vietoje * Darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimai, vykdant sandėliavimo darbus * Sandėliavimo darbų eiga ir seka |
| 1.5. Prižiūrėti žemesnės kvalifikacijos darbuotojų atliktų sandėliavimo darbų kokybę. | **Tema. *Darbuotojų veiklos vertinimas***   * Vertinimo metodų parinkimas * Veiklos ir rezultatų kokybės principai * Moderniausios darbų, medžiagų kiekio apskaičiavimo, kokybės tikrinimo priemonės * Sandėliavimo darbų vertinimo kriterijai |
| 2. Paruošti ir sutvarkyti dažytojo darbo vietą. | 2.1. Paaiškinti dažytojo asmeninės apsaugos priemones, darbuotojų saugos ir sveikatos, priešgaisrinės saugos, aplinkosaugos reikalavimus. | **Tema. *Dažytojo asmeninės apsaugos priemonės statybos vietoje***   * Dažytojo darbų saugos ir sveikatos reikalavimai * Asmeninės apsaugos priemonės, reikalingos dažymo darbuose ir šios srities naujovės   **Tema. *Darbuotojų sauga ir sveikata statybos vietoje***   * Darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimai irtaisyklės statybos vietoje ir šios srities naujovės * Darbuotojų saugos ir sveikatos apsaugos ženklai statybos vietoje ir jų reikšmė * Profesinės rizikos veiksnių paaiškinimas, būdų ir priemonių rizikai mažinti taikymas   **Tema. *Priešgaisrinė sauga***   * Priešgaisrinės saugos reikalavimai statybos vietoje ir šios srities naujovės * Priešgaisrinės saugos ženklai statybos vietoje ir jų reikšmė   **Tema. *Aplinkosauga statybos vietoje***   * Norminiai ir įstatyminiai dokumentai, reglamentuojantys aplinkosaugą statybos vietoje * Aplinkosaugos reikalavimai statybos vietoje ir šios srities naujovės   **Tema. *Atmosferos taršos šaltiniai statyboje, aplinkos ir vandens apsaugos svarba Lietuvoje ir Europos Sąjungoje***   * Atmosferos taršos šaltiniai ir taršos mažinimo būdai * Vandens taršos šaltiniai ir vandens apsaugos būdai * Buitinių ir statybinių atliekų rūšiavimas, transportavimas ir tvarkymas |
| 2.2. Paaiškinti tvarios statybos principus. | **Tema. *Tvari statyba - aplinką tausojanti statyba***   * Tvarios statybos principai ir jų reikšmė statyboje * Pastatų tvarumo vertinimo sistema * Statybos technologijos ir medžiagos, duodančios mažai atliekų * Energiškai efektyvių pastatų statybos principai |
| 2.3. Paruošti dažytojo darbo vietą pagal darbuotojų saugos reikalavimus, ergonomikos bei tvarios statybos principus. | **Tema. *Dažytojo darbo vietos paruošimas***   * Darbuotojų saugos reikalavimai dažytojo darbo vietai * Ergonomikos principai ruošiant dažytojo darbo vietą * Dažytojo darbo vietos paruošimas, taikant ergonomikos principus ir laikantis darbo vietos paruošimo reikalavimų |
| 2.4. Paaiškinti saugaus darbo aukštyje reikalavimus. | **Tema. *Saugus darbas aukštyje***   * Saugaus darbo reikalavimai, montuojant paaukštinimo įrangą * Saugaus darbo reikalavimai, dirbant ant paaukštinimo įrangos |
| 2.5. Sumontuoti paaukštinimo įrangą pagal reikalavimus. | **Tema. *Paaukštinimo įranga***   * Paaukštinimo įrangos klasifikacija pagal medžiagas, tipus, paskirtį * Pastoliai, jų klasifikacija pagal medžiagas, tipus, paskirtį   **Tema. *Kopėčios, lopšiai, platformos***   * Kopėčios, platformos, jų tipai, paskirtis   **Tema. *Paaukštinimo įrangos montavimas***   * Pastolių montavimas * Kopėčių statymas * Kitos paaukštinimo įrangos montavimas ir statymas * Darbuotojų saugos reikalavimų taikymas montuojant paaukštinimo įrangą |
| 2.6. Paruošti dažymo įrangą, priemones, inventorių, įrankius darbui. | **Tema. *Rankiniai įrankiai, inventorius apdailos darbams***   * Dažymo įrankiai, priemonės, inventorius, jų paskirtis ir paruošimas darbui   **Tema.** ***Įranga apdailos darbams***   * Dažymo įranga, jų paskirtis, techninės charakteristikos ir veikimo principas |
| 2.7. Išdėstyti dažymo medžiagas darbo zonoje pagal ergonomikos reikalavimus. | **Tema*. Medžiagų išdėstymas*** ***dažytojo darbo zonoje***   * Ergonomikos principai medžiagų išdėstymui dažytojo darbo zonoje * Apdailos medžiagų išdėstymas dažytojo darbo zonoje pagal ergonomikos principus |
| 2.8. Sutvarkyti dažytojo darbo vietą ir atliekas. | **Tema. *Dažytojo darbo vietos sutvarkymas***   * Dažytojo darbo įrangos sutvarkymas, baigus darbus * Dažytojo klojimo medžiagų sutvarkymas * Dažymo medžiagų atliekų rūšiavimas ir utilizavimas |
| 2.9. Instruktuoti žemesnės kvalifikacijos darbuotojus apie dažytojo darbo vietos paruošimo darbų eigą. | **Tema. *Dažytojo*** ***darbo vietos paruošimo* *ir sutvarkymo* *planavimas***   * Dažytojo darbo vietos paruošimo ir sutvarkymo planavimas * Darbo priemonių, medžiagų, reikalingų dažytojo darbo vietos paruošimui ir sutvarkymui, panaudojimo apskaitos vedimas   **Tema. *Darbuotojų instruktavimas* *apie dažytojo darbo vietos paruošimo ir sutvarkymo darbus***   * Darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimai, vykdant dažytojo darbo vietos paruošimo ir sutvarkymo darbus * Dažytojo darbo vietos paruošimo užduočių, funkcijų paskirstymas * Dažytojo darbo vietos paruošimo ir sutvarkymo darbų eiga ir seka |
| 2.10. Prižiūrėti žemesnės kvalifikacijos darbuotojų atliktų dažytojo darbo vietos paruošimo darbų kokybę. | **Tema. *Darbuotojų veiklos vertinimas***   * Dažytojo darbo vietos paruošimo ir sutvarkymo vertinimo kriterijai * Dažytojo darbo vietos paruošimo ir sutvarkymo darbų įvertinimas |
| 3. Skaityti statinio darbo projektą. | 3.1. Paaiškinti pagrindines techninio brėžinio braižymo taisykles. | **Tema. *Pagrindinės brėžinių braižymo taisyklės***   * Brėžinių įforminimo standartai * Brėžinių formatai, linijos, masteliai * Matmenų žymėjimas * Geometrinės braižybos elementai * Skaitmeninių brėžinių privalumai   **Tema. *Statybinių detalių ir gaminių atvaizdų braižymas***   * Detalių ir gaminių vaizdų, pjūvių ir kirtinių braižymas * Detalių ir gaminių darbo brėžinių skaitymas |
| 3.2. Paaiškinti statinio darbo projekte pateiktus duomenis apdailos darbų atlikimui. | **Tema. *Pastato statybinių architektūrinių brėžinių charakteristika***   * Sutartiniai grafiniai žymėjimai statybiniuose brėžiniuose * Pastato statybiniai architektūriniai brėžiniai * Pastato statybinių architektūriniųbrėžinių skaitymas   **Tema. *Pastato darbo projektas***   * Pastato darbo projekto sudėtis ir paskirtis * Pastato apdailos darbų atlikimui darbo projekte pateiktų duomenų komentavimas |
| 3.3. Komentuoti duomenis, pateiktus apdailos darbų atlikimui statinio skaitmeniniame modelyje. | **Tema**. ***Grafinės automatizuoto kompiuterinio projektavimo programos***   * Automatizuoto kompiuterinio projektavimo programos, jų tipai ir paskirtis * Nesudėtingo brėžinio braižymas, naudojantis automatizuoto projektavimo programa   **Tema. *Statinio skaitmeninis modelis***   * Duomenys apdailos darbų atlikimui statinio skaitmeniniame modelyje * Apdailos darbų atlikimui būtinų duomenų komentavimas statinio skaitmeniniame modelyje |
| Mokymosi pasiekimų vertinimo kriterijai | Visos operacijos atliktos pagal technologinį eiliškumą, visi veiksmai ir judesiai darbo metu atlikti pagal ergonomikos reikalavimus, užduotis atlikta laiku ar anksčiau negu nustatyta, dirbta savarankiškai. Medžiagos, technologinė įranga parinkti ir naudoti tikslingai. Darbo vieta paruošta ir sutvarkyta pagal darbuotojų saugos ir sveikatos, priešgaisrinius, atliekų sutvarkymo reikalavimus. Baigus darbą, nuvalyti įrankiai ir likusios medžiagos sudėtos į jų saugojimo vietą.  Paaiškinti saugaus apdailos darbams skirtų medžiagų, gaminių perkėlimo reikalavimai, taisyklės, šios srities naujovės. Paaiškintos apdailos darbams atlikti reikalingų medžiagų, gaminių ir įrangos sandėliavimo vietos įrengimo, sandėliavimo taisyklės. Apibūdintos statybos darbams ir remontui naudojamų medžiagų rūšys, jų savybės, paskirtis ir šios srities naujovės. Pagal keliamus reikalavimus sandėliuotos dažytojo darbams atlikti reikalingos medžiagos, gaminiai ir įranga. Apibūdintos dažytojo asmeninės apsaugos priemonės. Paaiškinti darbuotojų saugos ir sveikatos, priešgaisrinės saugos, aplinkosaugos reikalavimai, tvarios statybos principai ir šios srities naujovės. Paaiškintos saugaus darbo taisyklės, dirbant su dažymo įranga. Aiškinant ir komentuojant, pagal darbų saugos reikalavimus: paruošta dažytojo darbo vieta; paruošti darbui dažytojo darbo įrankiai, priemonės ir inventorius; išdėstytos medžiagos darbo zonoje; sumontuota paaukštinimo įranga.  Veikla planuota pagal aukštesnės kvalifikacijos darbuotojo pateiktą užduotį.  Paaiškintos techninio brėžinio sudarymo taisyklės, skaitmeninių brėžinių privalumai, pastato darbo projekte pateikti duomenys darbams atlikti, taip pat duomenys pateikti skaitmeniniame modelyje.  Žemesnės kvalifikacijos darbuotojams užduotys pateiktos laiku, pagal jų kompetencijos lygį, suformuluotos tiksliai ir aiškiai, jeigu reikia, papildomai paaiškinta vykdymo eiga ir užduočių atlikimo ypatumai, įvertinta atliktų darbų kokybė, pateiktos pastabos vykdymui ir kokybei, nurodyti defektai, jų pašalinimo būdas.  Stebėta, kaip žemesnės kvalifikacijos darbuotojas laikėsi saugos ir sveikatos reikalavimų.  Vartoti tikslūs techniniai ir technologiniai terminai valstybine kalba, bendrauta laikantis darbo etikos principų. | |
| Reikalavimai mokymui skirtiems metodiniams ir materialiesiems ištekliams | *Mokymo(si) medžiaga:*   * Vadovėliai ir kita mokomoji medžiaga * Teisės aktai, instrukcijos, reglamentuojantys pastatų apdailos darbus * Teisės aktai, instrukcijos reglamentuojantys darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimus statybos objekte * Statybos taisyklės (ST „Apdailos darbai“)   *Mokymo(si) priemonės:*   * Techninės priemonės mokymuisi iliustruoti ir vizualizuoti * Vaizdinės priemonės, maketai, pavyzdžiai, katalogai * Asmeninės apsaugos priemonės * Pirmosios pagalbos priemonės * Darbuotojų saugos priemonių pavyzdžiai * Pastato darbo projekto brėžinių pavyzdžiai * Kompiuterinės brėžinių sudarymo programos * Technologinės kortelės * Pastato skaitmeninis modelis (demonstracinė versija) * Statinio skaitmeninio modelio naudojimo kompiuterinė įranga | |
| Reikalavimai teorinio ir praktinio mokymo vietai | Klasė ar kita mokymui(si) pritaikyta patalpa su techninėmis priemonėmis (kompiuteriu, vaizdo projektoriumi, interaktyvia lenta) mokymo(si) medžiagai pateikti.  Praktinio mokymo vieta, aprūpinta darbo drabužiais, asmeninės apsaugos priemonėmis, elektrosaugos, priešgaisrinės apsaugos ženklais statybos vietoje, paaukštinimo įranga, dažytojo įrankių, įrangos, priemonių pavyzdžiais ir apdailos medžiagomis. | |
| Reikalavimai mokytojų dalykiniam pasirengimui (dalykinei kvalifikacijai) | Modulį gali vesti mokytojas, turintis:  1) Lietuvos Respublikos švietimo įstatyme ir Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai apraše, patvirtintame Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro 2014 m. rugpjūčio 29 d. įsakymu Nr. V-774 „Dėl Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai aprašo patvirtinimo“, nustatytą išsilavinimą ir kvalifikaciją;  2) dažytojo ar lygiavertę kvalifikaciją arba statybos inžinerijos studijų krypties ar lygiavertį išsilavinimą, arba ne mažesnę kaip 3 metų dažymo darbų profesinės veiklos patirtį. | |

**Modulio pavadinimas – „Statinių paviršių glaistymas ir dažymas rankiniu būdu“**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Valstybinis kodas | 407320041 | |
| Modulio LTKS lygis | IV | |
| Apimtis mokymosi kreditais | 5 | |
| Asmens pasirengimo mokytis modulyje reikalavimai | Bendrosios veiklos statybos objekte vykdymas (dažytojo) | |
| Kompetencijos | Mokymosi rezultatai | Rekomenduojamas turinys mokymosi rezultatams pasiekti |
| 1. Paruošti dažomus statinio paviršius ir medžiagas. | 1.1. Apibūdinti gruntus, glaistus, dažymo, pagalbines medžiagas statinio vidaus ir išorės dažymo darbams. | **Tema. *Dažymo medžiagų sudėtis***   * Pagrindiniai dažymo medžiagų komponentai, jų įtaką dažymo medžiagų savybėms   **Tema. *Glaistai ir gruntai***   * Gruntų, skirtų pastato vidaus ir išorės darbams, klasifikacija, savybės bei panaudojimo galimybės * Glaistų, skirtų pastato vidaus ir išorės darbams, klasifikacija, savybės bei panaudojimo galimybės * Grunto bei glaisto parinkimo įvairiems dažomiems paviršiams principai   **Tema. *Dažų mišiniai***   * Dažų mišinių, skirtų pastato vidaus bei išorės dažymo darbams, klasifikacija * Dažų mišinių savybės, jų nustatymo būdai ir įtaka dažų kokybei * Vandeninių dažų mišinių rūšys, savybės bei panaudojimo galimybės * Nevandeninių dažų mišinių rūšys, savybės bei panaudojimo galimybės * Dažų mišinių, skirtų įvairiems dažomiems paviršiams, parinkimo principai   **Tema. *Dažymo medžiagų ženklinimas***   * Dažymo medžiagų ženklinimo simboliai, jų reikšmė * Ekologinis dažymo mišinių ženklinimas   **Tema. *Pagalbinės medžiagos***   * Dažomų paviršių plovimo ir valymo medžiagos, jų paskirtis, parinkimo kriterijai * Hermetikų ir sandarinimo medžiagų rūšys, savybės bei panaudojimo galimybės   **Tema. *Medienos apsaugos priemonės***   * Išorinių veiksnių įtaka medienai * Galimi medienos pažeidimai, jų atsiradimo priežastys * Medienos apsaugos priemonių rūšys, parinkimo principai   **Tema. *Metalo apsaugos priemonės***   * Išorinių veiksnių įtaka metalui bei rūdijimo lygiai * Metalo apsaugos priemonės |
| 1.2. Išnagrinėti statinio paviršių paruošimo dažymui technologijas. | **Tema. *Pastato paviršių paruošimo dažymui*** ***inovacijos ir plėtros tendencijos***   * Naujausios pastato paviršių paruošimo dažymui medžiagos * Naujausi pastato paviršių paruošimo dažymui įrankiai, įranga * Inovatyvios pastato paviršių paruošimo dažymui technologijos   **Tema. *Pirminio paviršių apdorojimo operacijos***   * Anksčiau naudotų dažų tipo nustatymo būdai * Senų dažų pašalinimo būdai bei įrankiai ir priemonės jiems atlikti * Paviršių plovimo būdai, jų pasirinkimas * Plyšių (įtrūkimų) užtaisymo būdai * Gruntavimo paskirtis * Glaistymo paskirtis, atlikimo būdai   **Tema. *Naujų paviršių paruošimo dažymui technologija***   * Naujų tinkuotų paviršių paruošimo dažymui technologinių operacijų nuoseklumas, jų įtaka galutinės apdailos kokybei * Naujų betoninių paviršių paruošimo dažymui technologinių operacijų nuoseklumas jų įtaka galutinės apdailos kokybei * Naujų mūrinių paviršių paruošimo dažymui technologinių operacijų nuoseklumas jų įtaka galutinės apdailos kokybei * Naujų metalinių paviršių paruošimo dažymui technologinių operacijų nuoseklumas, jų įtaka galutinės apdailos kokybei * Naujų medinių paviršių paruošimo dažymui technologinių operacijų nuoseklumas, jų įtaka galutinės apdailos kokybei * Naujų gipskartonio ir kitų plokščių paruošimo dažymui technologinių operacijų nuoseklumas, jų įtaka galutinės apdailos kokybei   **Tema. *Anksčiau apdorotų paviršių paruošimo dažymui technologija***   * Anksčiau dažytų (apklijuotų apmušalais) tinkuotų ir betoninių paviršių paruošimo dažymui technologinių operacijų nuoseklumas, jų įtaka galutinės apdailos kokybei * Anksčiau dažytų mūrinių paviršių paruošimo dažymui technologinių operacijų nuoseklumas, jų įtaka galutinės apdailos kokybei * Anksčiau dažytų metalinių paviršių paruošimo dažymui technologinių operacijų nuoseklumas, jų įtaka galutinės apdailos kokybei * Anksčiau dažytų medinių paviršių paruošimo dažymui technologinių operacijų nuoseklumas, jų įtaka galutinės apdailos kokybei * Anksčiau dažytų gipskartonio ir kitų plokščių paruošimo dažymui technologinių operacijų nuoseklumas, jų įtaka galutinės apdailos kokybei |
| 1.3. Paruošti dažymui statinio paviršius. | **Tema. *Naujų paviršių paruošimas dažymui***   * Grunto, glaisto ir kitų pagalbinių medžiagų bei įrankių, parinkimas * Naujai tinkuoto (betoninio, mūrinio, metalinio, medinio, gipskartonio ir kt. plokščių) paviršiaus paruošimas dažymui, laikantis technologinio nuoseklumo   **Tema.** ***Anksčiau apdorotų paviršių paruošimas dažymui***   * Anksčiau apdoroto paviršiaus būklės įvertinimas bei tolimesnių paruošimo operacijų parinkimas * Reikalingų medžiagų ir įrankių, skirtų anksčiau apdorotų paviršių paruošimui dažymui, parinkimas * Anksčiau apdoroto tinkuoto paviršiaus paruošimas dažymui, laikantis technologinio proceso nuoseklumo * Anksčiau apdoroto betoninio paviršiaus paruošimas dažymui, laikantis technologinio proceso nuoseklumo * Anksčiau apdoroto metalinio paviršiaus paruošimas dažymui, laikantis technologinio proceso nuoseklumo * Anksčiau apdoroto medinio paviršiaus paruošimas dažymui, laikantis technologinio proceso nuoseklumo * Anksčiau apdorotų gipskartonio plokščių paruošimas dažymui, laikantis technologinio proceso nuoseklumo |
| 1.4. Paruošti tonuotus vandeninius ir nevandeninius statinio paviršių dažymo, glaistymo mišinius, apskaičiuoti medžiagų sąnaudas. | **Tema. *Tonuotų vandeninių ir nevandeninių dažų mišinių, skirtų pastato paviršių dažymui, ruošimas***   * Dažų mišinių tonavimo būdai * Spalvų paletės, jų rūšys, sudarymo principai * Spalvų parinkimas ir derinimas su internetinėmis spalvų parinkimo programomis * Tonuotų vandeninių dažų mišinių paruošimas pagal spalvų paletę * Tonuotų nevandeninių dažų mišinių paruošimas pagal spalvų paletę   **Tema. *Glaistymo mišinių ruošimas***   * Glaistymo mišinio paruošimas pagal glaisto gamintojo instrukciją |
| 1.5. Instruktuoti žemesnės kvalifikacijos darbuotojus apie dažomų statinio paviršių ir medžiagų paruošimo darbų eigą. | **Tema. *Dažomų paviršių ir medžiagų paruošimo darbų planavimas***   * Įvairių dažomų pastato paviršių ir medžiagų paruošimodarbų atlikimo planavimas * Darbo priemonių, medžiagų, reikalingų dažomų paviršių bei medžiagų paruošimui, panaudojimo apskaitos vedimas   **Tema. *Darbuotojų instruktavimas apie dažomų paviršių bei medžiagų paruošimo darbus***   * Darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimai, vykdant dažomų paviršių bei medžiagų paruošimo darbus * Dažomų paviršių ir medžiagų paruošimo darbų atlikimo užduočių, funkcijų paskirstymas * Dažomų paviršių ir medžiagų paruošimo darbų eiga ir seka |
| 1.6. Prižiūrėti žemesnės kvalifikacijos darbuotojų atliktų dažomų statinio paviršių ir medžiagų paruošimo darbų kokybę. | **Tema. *Darbuotojų veiklos vertinimas***   * Dažomų paviršių ir medžiagų paruošimo darbų vertinimo kriterijai * Dažomų paviršių ir medžiagų paruošimo darbų vertinimas * Dažomų paviršių ir medžiagų paruošimo atliktų darbų apskaičiavimas * Dažomų paviršių ir medžiagų paruošimo darbų perdavimas ir priėmimas |
| 2. Glaistyti ir šlifuoti dažomus statinio paviršius rankiniu būdu. | 2.1. Paaiškinti dažomų statinio paviršių glaistymo ir šlifavimo technologiją. | **Tema. P*aviršių glaistymo ir šlifavimo inovacijos ir plėtros tendencijos***   * Naujausios glaistymo ir šlifavimo medžiagos * Naujausi glaistymo ir šlifavimo rankiniu būdu įrankiai * Inovatyvios glaistymo ir šlifavimo rankiniu būdu technologijos   **Tema. *Paviršių glaistymo technologija***   * Glaistymo proceso esmė * Rankiniai įrankiai, skirti pastato paviršių glaistymui * Tinkuotų ir betoninių paviršių glaistymo technologinis procesas * Q1-Q4 PLUS paviršių paruošimo lygiai * Medinių paviršių glaistymo ypatumai * Vidinių ir išorinių kampų apsauginių profilių tvirtinimo technologinis procesas   **Tema. *Glaistytų paviršių šlifavimo technologija***   * Šlifavimo medžiagos, priemonės bei rankiniai įrankiai, jų parinkimo principai Glaistytų paviršių šlifavimo technologinis procesas |
| 2.2. Glaistyti statinio paviršius, naudojant rankinius įrankius. | **Tema. *Statinio paviršių glaistymas rankiniais įrankiais***   * Medžiagų ir įrankių, skirtų statinių paviršių glaistymui, parinkimas * Glaistymo mišinių paruošimas pagal gamintojo instrukcijas * Kampų apsauginių profilių tvirtinimas * Tinkuoto, betoninio paviršiaus glaistymas * Gipskartonio plokščių paviršių glaistymas pagal Q1-Q4 PLUS paruošimo lygius |
| 2.3. Šlifuoti glaistytą statinio paviršių, naudojant rankinius įrankius. | **Tema. *Glaistytų paviršių šlifavimas rankiniais įrankiais***   * Medžiagų ir įrankių, skirtų glaistytų paviršių šlifavimui, parinkimas * Glaistyto paviršiaus šlifavimas |
| 2.4. Instruktuoti žemesnės kvalifikacijos darbuotojus apie dažomų statinio paviršių glaistymo ir šlifavimo rankiniu būdu darbų eigą. | **Tema. *Dažomų statinių paviršių glaistymo ir šlifavimo rankiniu būdu darbų planavimas***   * Dažomų statinio paviršių glaistymo ir šlifavimo rankiniu būdu darbų atlikimo planavimas * Darbo priemonių, medžiagų, reikalingų dažomų statinio paviršių glaistymo ir šlifavimo rankiniu būdu darbų atlikimui, panaudojimo apskaitos vedimas   **Tema. *Darbuotojų instruktavimas apie dažomų statinio paviršių glaistymo ir šlifavimo rankiniu būdu darbus***   * Darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimai, vykdant statinio paviršių glaistymo ir šlifavimo rankiniu būdu darbus * Dažomų statinio paviršių glaistymo ir šlifavimo rankiniu būdu darbų atlikimo užduočių, funkcijų paskirstymas * Dažomų statinio paviršių glaistymo bei šlifavimo rankiniu būdu darbų eiga ir seka |
| 2.5. Prižiūrėti žemesnės kvalifikacijos darbuotojų atliktų dažomų statinio paviršių glaistymo ir šlifavimo rankiniu būdu darbų kokybę. | **Tema. *Darbuotojų veiklos vertinimas***   * Dažomų statinio paviršių glaistymo ir šlifavimo rankiniu būdu darbų vertinimo kriterijai * Dažomų statinio paviršių glaistymo ir šlifavimo rankiniu būdu darbų vertinimas * Dažomų statinio paviršių glaistymo ir šlifavimo rankiniu būdu atliktų darbų apskaičiavimas * Dažomų statinio paviršių glaistymo ir šlifavimo rankiniu būdu darbų perdavimas ir priėmimas |
| 3. Dažyti statinio paviršius rankiniu būdu. | 3.1. Parinkti dažymo įrankius, pagalbines priemones, inventorių pagal dažomo paviršiaus ir dažų tipą. | **Tema. *Dažymo teptukai***   * Teptuko parinkimas pagal dažų tipą * Teptukų rūšys bei parinkimas įvairiems dažomiems paviršiams   **Tema. *Dažymo voleliai***   * Volelių tipai pagal jų konstrukciją ir paskirtį * Volelių rūšys pagal darbinio kailiuko medžiagą, tinkamumą tam tikram dažų tipui * Volelių parinkimo principai   **Tema. *Pagalbinės dažymo priemonės ir inventorius***   * Dažymo mentelės, jų panaudojimo galimybės * Apsauginės dažymo juostelės, jų savybės bei parinkimas * Pagalbinės priemonės bei inventorius, padedantis našiau ir kokybiškiau atlikti dažymo darbus   **Tema. *Dažymo įrankių ir priemonių priežiūra***   * Teptukų priežiūros reikalavimai * Volelių priežiūros reikalavimai |
| 3.2. Išnagrinėti statinio paviršių dažymo dažų mišiniais technologiją. | **Tema. *Pastato paviršių dažymo įvairiais dažų mišiniais*** ***inovacijos ir plėtros tendencijos***   * Inovacijos ir naujovės dažymo mišinių gamybos srityje * Naujausi paviršių dažymoįrankiai, įranga * Inovatyvios pastato paviršių dažymo technologijos   **Tema. *Paviršių dažymo vandeniniais dažų mišiniais technologija***   * Statinio paviršių dažymo kalkiniais dažais technologinis procesas technologinių operacijų nuoseklumas, jų įtaka galutinės apdailos kokybei * Statinio paviršių dažymo silikatiniais dažais technologinių operacijų nuoseklumas, jų įtaka galutinės apdailos kokybei * Statinio paviršių dažymo vandens dispersiniais dažais technologinių operacijų nuoseklumas, jų įtaka galutinės apdailos kokybei   **Tema. *Paviršių dažymo nevandeniniais dažų mišiniais*** ***technologija*** |
| 3.3. Išnagrinėti fasadų dažymo technologiją. | **Tema. *Tinkuotų ir betoninių fasadų dažymo technologija***   * Tinkuotus ir betoninius paviršius veikiantys aplinkos faktoriai ir jų įtaką fasadams * Priemonės, padedančios sumažinti aplinkos įtaką tinkuotiems ir betoniniams paviršiams * Fasadinių dažų, skirtų tinkuotiems ir betoniniams paviršiams dažyti, parinkimo principai * Naujų tinkuotų ir betoninių fasadų dažymo proceso esmė, technologinės operacijos ir jų seka * Anksčiau apdorotų tinkuotų ir betoninių fasadų dažymo proceso esmė, technologinės operacijos ir jų seka   **Tema. *Medinių fasadų dažymo technologija***   * Aplinkos veiksnių įtaka mediniams fasadams * Priemonės, padedančios sumažinti aplinkos įtaką mediniams paviršiams * Naujų medinių fasadų dažymo proceso esmė * Naujų medinių fasadų dažymo technologinis procesas * Anksčiau apdorotų medinių fasadų dažymo proceso esmė * Anksčiau apdorotų medinių fasadų dažymo technologinis procesas |
| 3.4. Paaiškinti koloristikos principus, taikomus statinio dažymui. | **Tema. *Koloristikos pagrindai***   * Koloristikos mokslo esmė * Spalvų rato sudarymo principas * Psichologinis spalvų poveikis   **Tema. *Koloristikos principai***   * Spalvų simbolika interjere ir jų panaudojimas * Pagrindiniai spalvų derinimo interjere principai * Spalvų parinkimo principai ir kriterijai |
| 3.5. Įvertinti statinio paviršių dažymo darbų žiemą ypatumus. | **Tema. *Statinio dažymo darbų žiemą ypatumai***   * Dažymo darbų galimybės žiemos metu |
| 3.6. Dažyti rankiniais įrankiais įvairių tipų statinio paviršius ir konstrukcijas. | **Tema. *Statinio paviršių dažymas rankiniais įrankiais***   * Įrankių bei priemonių parinkimas pagal dažomą paviršiaus ir dažų tipą * Dažų mišinio paruošimas * Lubų dažymas, laikantis technologinio proceso reikalavimų * Sienų dažymas, laikantis technologinio proceso reikalavimų * Langų ir durų dažymas, laikantis technologinio proceso reikalavimų * Radiatorių dažymas, laikantis technologinio proceso reikalavimų |
| 3.7. Paaiškinti dažytų statinio paviršių defektus, jų atsiradimo priežastis ir pašalinimo būdus. | **Tema. *Dažyto paviršiaus defektai***   * Pagrindinės dažymo defektų atsiradimo priežasčių grupės * Dažyto paviršiaus defektai, jų atsiradimo priežastys, pašalinimo būdai * Specifinės dažomo paviršiaus problemos (nikotino, vandens dėmės, suodžiai, ilgą laiką nedažyti, nestabilūs paviršiai) ir jų sprendimo būdai |
| 3.8. Atlikti dažytų statinio paviršių remontą. | **Tema. *Dažyto paviršiaus remontas***   * Dažyto paviršiaus defektų nustatymas ir pašalinimas |
| 3.9. Instruktuoti žemesnės kvalifikacijos darbuotojus apie statinio paviršių dažymo rankiniu būdu darbų eigą. | **Tema. *Statinio paviršių dažymo rankiniu būdu darbų planavimas***   * Statinio paviršių dažymo rankiniu būdu darbų atlikimo planavimas * Darbo priemonių, medžiagų, reikalingų statinio paviršių dažymo rankiniu būdu darbų atlikimui, panaudojimo apskaitos vedimas   **Tema. *Darbuotojų instruktavimas apie statinio paviršių dažymo rankiniu būdu darbus***   * Darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimai, vykdant statinio paviršių dažymo rankiniu būdu darbus * Statinio paviršių dažymo rankiniu būdu darbų atlikimo užduočių, funkcijų paskirstymas * Statinio paviršių dažymo rankiniu būdu darbų eiga ir seka |
| 3.10. Prižiūrėti žemesnės kvalifikacijos darbuotojų atliktų statinių paviršių dažymo rankiniu būdu darbų kokybę. | **Tema. *Darbuotojų veiklos vertinimas***   * Nudažytų statinio paviršių rankiniu būdu darbų vertinimo kriterijai * Nudažytų statinio paviršių rankiniu būdu darbų vertinimas * Nudažytų statinio paviršių rankiniu būdu atliktų darbų apskaičiavimas * Nudažytų statinio paviršių rankiniu būdu darbų perdavimas ir priėmimas |
| Mokymosi pasiekimų vertinimo kriterijai | Visos operacijos atliktos pagal technologinį eiliškumą, visi veiksmai ir judesiai atlikti pagal ergonomikos reikalavimus, užduotis atlikta laiku ar anksčiau negu nustatyta, dirbta savarankiškai. Medžiagos, technologinė įranga parinkti ir naudoti tikslingai. Darbo vieta paruošta ir sutvarkyta pagal darbuotojų saugos ir sveikatos, priešgaisrinius, atliekų sutvarkymo reikalavimus. Baigus darbą, nuvalyti įrankiai ir likusios medžiagos sudėtos į jų saugojimo vietą.  Apibūdinti dažymo darbų saugos ir sveikatos reikalavimai, asmens apsaugos priemonės, skirtos konkrečiam technologiniam procesui atlikti. Apibūdinta dažymo medžiagų sudėtis, paviršių paruošimui dažymui ir paviršių dažymui naudojamos medžiagos, jų klasifikacija, savybės, paskirtis ir parinkimo principai. Paaiškinti statinio įvairių paviršių paruošimo dažymui darbai, pristatytos šios srities naujovės. Laikantis technologinio proceso, dažymo darbų saugos ir sveikatos, kokybės reikalavimų atlikti statinio įvairių paviršių paruošimo dažymui darbai, paruošti glaistymo ir tonuoti vandeninių bei nevandeninių dažų mišiniai.  Paaiškinta statinio įvairių paviršių glaistymo ir šlifavimo rankiniu būdu technologija, pristatytos šios srities naujovės. Apibūdintos glaistymo ir šlifavimo rankiniu būdu priemonės bei įrankiai, jų parinkimo principai. Laikantis technologinio proceso, dažymo darbų saugos ir sveikatos, kokybės reikalavimų, rankiniais įrankiais nuglaistyti ir nušlifuoti įvairūs glaistyti statinio paviršiai. Apibūdinti ir parinkti pagal dažomo paviršiaus bei dažų tipą rankiniai dažymo įrankiai, pagalbinės priemonės, inventorius, pristatytos šios srities naujovės. Paaiškinta statinio paviršių dažymo rankiniais įrankiais įvairiais dažų mišiniais, fasadų dažymo technologija. Apibūdinti pagrindiniai spalvų parinkimo kriterijai, derinimo interjere principai, paaiškintos dažymo darbų galimybės žiemos metu. Laikantis technologinio proceso, dažymo darbų saugos ir sveikatos, kokybės reikalavimų rankiniais įrankiais nudažytos lubos, sienos, langai, durys, radiatoriai.  Paaiškinti galimi dažyto paviršiaus defektai, paaiškintos jų atsiradimo priežastys ir pašalinimo būdai. Atliktas dažyto paviršiaus remontas.  Veikla planuota pagal aukštesnės kvalifikacijos darbuotojo pateiktą užduotį. Apskaičiuotas darbų kiekis ir medžiagų sąnaudos rankiniu būdu ir naudojantis kompiuterine programa. Naudojantis pastato darbo projektu ar pastato skaitmeniniu modeliu surasta informacija reikalingo technologinio proceso atlikimui.  Žemesnės kvalifikacijos darbuotojams užduotys pateiktos laiku, pagal jų kompetencijos lygį, suformuluotos tiksliai ir aiškiai. Jeigu reikia, papildomai paaiškinta darbų vykdymo eiga ir užduočių atlikimo ypatumai. Įvertinta atliktų darbų kokybė, nurodyti defektai, jų pašalinimo būdas. Pateiktos pastabos darbų vykdymui, darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimų laikymuisi.  Vartoti tikslūs techniniai ir technologiniai terminai valstybine kalba, bendrauta laikantis darbo etikos principų. | |
| Reikalavimai mokymui skirtiems metodiniams ir materialiesiems ištekliams | *Mokymo(si) medžiaga:*   * Vadovėliai ir kita mokomoji medžiaga * Teisės aktai, reglamentuojantys apdailininko saugos ir sveikatos reikalavimus * Teisės aktai, reglamentuojantys pastatų apdailos darbus * Statybos taisyklės (ST „Apdailos darbai“)   *Mokymo(si) priemonės:*   * Techninės priemonės mokymuisi iliustruoti, vizualizuoti * Vaizdinės priemonės, maketai, pavyzdžiai, katalogai * Darbuotojų saugos priemonių pavyzdžiai * Technologinės kortelės * Pastato skaitmeninis modelis (demonstracinė versija) * Statinio skaitmeninio modelio naudojimo kompiuterinė įranga | |
| Reikalavimai teorinio ir praktinio mokymo vietai | Klasė ar kita mokymui(si) pritaikyta patalpa su techninėmis priemonėmis (kompiuteris, vaizdo projektorius, lenta/ interaktyvi lenta) mokymo(si) medžiagai pateikti.  Praktinio mokymo vieta, aprūpinta darbo drabužiais, asmeninės apsaugos priemonėmis, dažytojo rankiniais darbo įrankiais, įranga ir inventoriumi, paaukštinimo bei palypėjimo priemonėmis; statinių paviršių glaistymui bei dažymui rankiniu būdu reikalingomis medžiagomis (pastatų paviršių paruošimui dažyti, pastato paviršių glaistymui, pastato paviršių dažymui); statinių paviršių glaistymui bei dažymui rankiniu būdu reikalingais mechanizmais (techniniu statybiniu fenu, aukšto slėgio plovimo įranga, elektriniu seno tinko, dažų bei glaisto šlifuokliu, elektriniu gręžtuvu, dažų maišytuvu). | |
| Reikalavimai mokytojų dalykiniam pasirengimui (dalykinei kvalifikacijai) | Modulį gali vesti mokytojas, turintis:  1) Lietuvos Respublikos švietimo įstatyme ir Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai apraše, patvirtintame Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro 2014 m. rugpjūčio 29 d. įsakymu Nr. V-774 „Dėl Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai aprašo patvirtinimo“, nustatytą išsilavinimą ir kvalifikaciją;  2) dažytojo ar lygiavertę kvalifikaciją arba statybos inžinerijos studijų krypties ar lygiavertį išsilavinimą, arba ne mažesnę kaip 3 metų apdailos darbų profesinės veiklos patirtį. | |

**Modulio pavadinimas – „Statinių paviršių glaistymas ir dažymas mechanizuotu būdu“**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Valstybinis kodas | 407320042 | |
| Modulio LTKS lygis | IV | |
| Apimtis mokymosi kreditais | 5 | |
| Asmens pasirengimo mokytis modulyje reikalavimai | Bendrosios veiklos statybos objekte vykdymas (dažytojo)  Statinių paviršių glaistymas ir dažymas rankiniu būdu | |
| Kompetencijos | Mokymosi rezultatai | Rekomenduojamas turinys mokymosi rezultatams pasiekti |
| 1. Glaistyti ir šlifuoti statinio paviršius mechanizuotu būdu. | 1.1. Paaiškinti glaistymo ir šlifavimo mechanizmų paskirtį, jų veikimo principą. | **Tema. *Statinio* p*aviršių glaistymo ir šlifavimo mechanizuotu būdu inovacijos ir plėtros tendencijos***   * Naujausi glaistymo ir šlifavimo mechanizmai * Inovatyvios glaistymo ir šlifavimo mechanizuotu būdu technologijos   **Tema. *Glaistymo mechanizmų paskirtis, jų veikimo principas***   * Paviršių glaistymo mechanizmai, jų paskirtis, panaudojimo galimybės * Glaistymo mechanizmų veikimo principas   **Tema. *Šlifavimo mechanizmų paskirtis, jų veikimo principas***   * Paviršių šlifavimo mechanizmai, jų paskirtis, panaudojimo galimybės * Šlifavimo mechanizmų veikimo principas |
| 1.2. Paruošti glaistymo, šlifavimo mechanizmus darbui, atlikti smulkų remontą. | **Tema. *Glaistymo mechanizmų paruošimas darbui ir remontas***   * Glaisto purškimo įrangos paruošimas darbui * Glaisto ir dekoratyvinės dangos purškimo aparato paruošimas darbui * Glaistymo-dažymo aparato paruošimas darbui * Nesudėtingų glaistymo mechanizmų gedimų šalinimas   **Tema. *Šlifavimo mechanizmų paruošimas darbui bei remontas***   * Glaisto šlifuoklio paruošimas darbui * Nesudėtingų glaisto šlifuoklio gedimų šalinimas |
| 1.3. Glaistyti statinio paviršius glaisto purškimo įrenginiais. | **Tema. *Statinio paviršių glaistymas glaisto purškimo įrenginiais***   * Glaistymo mišinio paruošimas pagal gamintojo instrukciją * Įvairių paviršių glaistymas glaisto purškimo įrenginiais, laikantis technologinio proceso reikalavimų * Mechanizuotu būdu glaistyto paviršiaus defektų nustatymas ir pašalinimas |
| 1.4. Šlifuoti glaistytą paviršių glaisto šlifuokliais. | **Tema. *Glaistytų paviršių šlifavimas glaisto šlifuokliais***   * Šlifavimo priemonių bei įrankių parinkimas * Glaistyto paviršiaus šlifavimas glaisto šlifuokliu, laikantis technologinio proceso reikalavimų |
| 1.5. Instruktuoti žemesnės kvalifikacijos darbuotojus apie statinio paviršių glaistymo ir šlifavimo mechanizuotu būdu darbų eigą. | **Tema. *Statinio paviršių glaistymo ir šlifavimo mechanizuotu būdu darbų planavimas***   * Statinio paviršių glaistymo ir šlifavimo mechanizuotu būdu darbų atlikimo planavimas * Darbo priemonių, medžiagų, reikalingų statinio paviršių glaistymo ir šlifavimo mechanizuotu būdu darbų atlikimui, panaudojimo apskaitos vedimas   **Tema. *Darbuotojų instruktavimas apie statinio paviršių glaistymo ir šlifavimo mechanizuotu būdu darbus***   * Darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimai, vykdant statinių paviršių glaistymo ir šlifavimo mechanizuotu būdu darbus * Statinio paviršių glaistymo ir šlifavimo mechanizuotu būdu darbų atlikimo užduočių, funkcijų paskirstymas * Statinio paviršių glaistymo ir šlifavimo mechanizuotu būdu darbų eiga ir seka |
| 1.6 Prižiūrėti žemesnės kvalifikacijos darbuotojų atliktų statinio paviršių glaistymo ir šlifavimo mechanizuotu būdu darbų kokybę. | **Tema. *Darbuotojų veiklos vertinimas***   * Statinio paviršių glaistymo ir šlifavimo mechanizuotu būdu darbų vertinimo kriterijai * Statinio paviršių glaistymo ir šlifavimo mechanizuotu būdu darbų vertinimas * Statinio paviršių glaistymo ir šlifavimo mechanizuotu būdu atliktų darbų apskaičiavimas * Statinio paviršių glaistymo ir šlifavimo mechanizuotu būdu darbų perdavimas ir priėmimas |
| 2. Dažyti statinio paviršius mechanizuotu būdu. | 2.1. Paaiškinti dažymo mechanizmų paskirtį, jų veikimo principą. | **Tema. *Dažymo mechanizmų klasifikacija, paskirtis ir veikimo principas***   * Dažymo mechanizmų klasifikacija, panaudojimo galimybės * Elektriniai purkštuvai, jų paskirtis ir veikimo principas * Pneumatiniai purkštuvai, jų paskirtis ir veikimo principas * Beorės dažymo sistemos, jų paskirtis ir veikimo principas * Aukšto slėgio dažymo įrenginiai, jų paskirtis ir veikimo principas * Elektrostatinio dažymo įrenginiai, jų paskirtis ir veikimo principas * Kompresoriai, jų paskirtis ir veikimo principai |
| 2.2. Paruošti dažymo mechanizmus darbui, atlikti smulkų remontą. | **Tema. *Dažymo mechanizmų paruošimas darbui***   * Elektrinio purkštuvo paruošimas darbui * Pneumatinio purkštuvo paruošimas darbui * Beorio dažymo aparato paruošimas darbui * Aukšto slėgio dažų purkštuvo paruošimas darbui   **Tema. *Dažymo mechanizmų remontas***   * Nedidelių dažymo mechanizmų gedimų šalinimas |
| 2.3. Nudažyti statinio paviršius, naudojant dažymo purkštuvus ir aparatus. | **Tema. *Statinio paviršių dažymas mechanizuotu būdu***   * Dažų mišinio paruošimas pagal gamintojo instrukciją * Statinio paviršių dažymas elektriniu purkštuvu, laikantis technologinio proceso reikalavimų * Statinio paviršių dažymas pneumatiniu purkštuvu, laikantis technologinio proceso reikalavimų * Statinio paviršių dažymas beorio dažymo aparatu, laikantis technologinio proceso reikalavimų * Statinio paviršių dažymas aukšto slėgio dažų purkštuvu, laikantis technologinio proceso reikalavimų * Mechanizuotu būdu dažyto paviršiaus defektų nustatymas ir pašalinimas |
| 2.4. Instruktuoti žemesnės kvalifikacijos darbuotojus apie statinio paviršių dažymo mechanizuotu būdu darbų eigą. | **Tema. *Statinio paviršių dažymo mechanizuotu būdu darbų planavimas***   * Statinio paviršių dažymo mechanizuotu būdu darbų atlikimo planavimas * Darbo priemonių, medžiagų, reikalingų statinio paviršių dažymo mechanizuotu būdu darbų atlikimui, panaudojimo apskaitos vedimas   **Tema. *Darbuotojų instruktavimas apie statinio paviršių dažymo mechanizuotu būdu darbus***   * Darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimai, vykdant statinio paviršių dažymo mechanizuotu būdu darbus * Statinio paviršių dažymo mechanizuotu būdu darbų atlikimo užduočių, funkcijų paskirstymas * Statinio paviršių dažymo mechanizuotu būdu darbų eiga ir seka |
| 2.5 Prižiūrėti žemesnės kvalifikacijos darbuotojų atliktų statinio paviršių dažymo mechanizuotu būdu darbų kokybę. | **Tema. *Darbuotojų veiklos vertinimas***   * Statinio paviršių dažymo mechanizuotu būdu darbų vertinimo kriterijai * Statinio paviršių dažymo mechanizuotu būdu darbų vertinimas * Statinio paviršių dažymo mechanizuotu būdu atliktų darbų apskaičiavimas * Statinio paviršių dažymo mechanizuotu būdu darbų perdavimas ir priėmimas |
| Mokymosi pasiekimų vertinimo kriterijai | Visos operacijos atliktos pagal technologinį eiliškumą, visi veiksmai ir judesiai atlikti pagal ergonomikos reikalavimus, užduotis atlikta laiku ar anksčiau negu nustatyta, dirbta savarankiškai. Medžiagos, technologinė įranga parinkti ir naudoti tikslingai. Darbo vieta paruošta ir sutvarkyta pagal darbuotojų saugos ir sveikatos, priešgaisrinius, atliekų sutvarkymo reikalavimus. Baigus darbą, nuvalyti įrankiai ir likusios medžiagos sudėtos į jų saugojimo vietą.  Apibūdinti glaistymo ir šlifavimo mechanizmai, jų paskirtis, paaiškintas jų veikimo principas, pristatytos šios srities naujovės. Vadovaujantis gamintojo instrukcijomis, paruošti darbui glaistymo ir šlifavimo mechanizmai, esant poreikiui, atliktas šių mechanizmų nesudėtingų gedimų pašalinimas. Laikantis technologinio proceso, dažymo darbų saugos ir sveikatos, kokybės reikalavimų, glaisto purškimo įrenginiais nuglaistyti įvairūs statinio paviršiai, glaisto šlifuokliais nušlifuoti glaistyti paviršiai.  Apibūdinti dažymo mechanizmai, jų paskirtis, paaiškintas veikimo principas, pristatytos šios srities naujovės. Vadovaujantis gamintojo instrukcijomis, paruošti darbui dažymo mechanizmai, esant poreikiui, atliktas šių mechanizmų nesudėtingų gedimų pašalinimas. Laikantis technologinio proceso, dažymo darbų saugos ir sveikatos, kokybės reikalavimų dažymo purkštuvais ir aparatais nudažyti įvairūs statinio paviršiai.  Veikla planuota pagal aukštesnės kvalifikacijos darbuotojo pateiktą užduotį. Apskaičiuotas darbų kiekis ir medžiagų sąnaudos rankiniu būdu ir naudojantis kompiuterine programa. Naudojantis pastato darbo projektu ar pastato skaitmeniniu modeliu surasta informacija reikalingo technologinio proceso atlikimui.  Žemesnės kvalifikacijos darbuotojams užduotys pateiktos laiku, pagal jų kompetencijos lygį, suformuluotos tiksliai ir aiškiai. Jeigu reikia, papildomai paaiškinta darbų vykdymo eiga ir užduočių atlikimo ypatumai. Įvertinta atliktų darbų kokybė, nurodyti defektai, paaiškintas jų pašalinimo būdas. Pateiktos pastabos darbų vykdymui, darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimų laikymuisi.  Vartoti tikslūs techniniai ir technologiniai terminai valstybine kalba, bendrauta laikantis darbo etikos principų. | |
| Reikalavimai mokymui skirtiems metodiniams ir materialiesiems ištekliams | *Mokymo(si) medžiaga:*   * Vadovėliai ir kita mokomoji medžiaga * Teisės aktai, reglamentuojantys apdailininko saugos ir sveikatos reikalavimus * Teisės aktai, reglamentuojantys pastatų apdailos darbus * Statybos taisyklės (ST „Apdailos darbai“)   *Mokymo(si) priemonės:*   * Techninės priemonės mokymuisi iliustruoti, vizualizuoti * Vaizdinės priemonės, maketai, pavyzdžiai, katalogai * Darbuotojų saugos priemonių pavyzdžiai * Technologinės kortelės * Pastato skaitmeninis modelis (demonstracinė versija) * Statinio skaitmeninio modelio naudojimo kompiuterinė įranga | |
| Reikalavimai teorinio ir praktinio mokymo vietai | Klasė ar kita mokymui(si) pritaikyta patalpa su techninėmis priemonėmis (kompiuteris, vaizdo projektorius, lenta/ interaktyvi lenta) mokymo(si) medžiagai pateikti.  Praktinio mokymo vieta, aprūpinta darbo drabužiais, asmeninės apsaugos priemonėmis, dažytojo inventoriumi, šlifavimo, paaukštinimo bei palypėjimo priemonėmis; statinio paviršių glaistymui bei dažymui mechanizuotu būdu reikalingomis medžiagomis (pastato paviršių glaistymui, pastato paviršių dažymui); statinio paviršių glaistymui, šlifavimui ir dažymui mechanizuotu būdu reikalingais mechanizmais (glaisto purškimo įranga, glaisto ir dekoratyvinės dangos purškimo aparatu, glaistymo-dažymo aparatu, glaisto šlifuokliu, elektriniu purkštuvu, pneumatiniu purkštuvu, beorio dažymo aparatu, aukšto slėgio dažymo purkštuvu, elektriniu gręžtuvu, dažų maišytuvu). | |
| Reikalavimai mokytojų dalykiniam pasirengimui (dalykinei kvalifikacijai) | Modulį gali vesti mokytojas, turintis:  1) Lietuvos Respublikos švietimo įstatyme ir Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai apraše, patvirtintame Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro 2014 m. rugpjūčio 29 d. įsakymu Nr. V-774 „Dėl Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai aprašo patvirtinimo“, nustatytą išsilavinimą ir kvalifikaciją;  2) dažytojo ar lygiavertę kvalifikaciją arba statybos inžinerijos studijų krypties ar lygiavertį išsilavinimą, arba ne mažesnę kaip 3 metų apdailos darbų profesinės veiklos patirtį. | |

**Modulio pavadinimas – „Statinių paviršių dekoravimas“**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Valstybinis kodas | 407320043 | |
| Modulio LTKS lygis | IV | |
| Apimtis mokymosi kreditais | 5 | |
| Asmens pasirengimo mokytis modulyje reikalavimai | Bendrosios veiklos statybos objekte vykdymas (dažytojo)  Statinių paviršių glaistymas ir dažymas rankiniu būdu | |
| Kompetencijos | Mokymosi rezultatai | Rekomenduojamas turinys mokymosi rezultatams pasiekti |
| 1. Dekoruoti pastato paviršius apmušalais. | 1.1. Apibūdinti apmušalų ir klijų rūšis. | **Tema. *Apmušalų rūšys***   * Popieriniai apmušalai, jų savybės * Viniliniai apmušalai, jų savybės * Tekstiliniai apmušalai, jų savybės * Akriliniai apmušalai, jų savybės * Stiklo audinio apmušalai, jų savybės * Skystieji apmušalai, jų savybės * Apmušalai iš natūralių medžiagų, jų savybės * Flizelininiai apmušalai, jų savybės * Tapetiniai apvadai, jų panaudojimo galimybės * Fotoapmušalai * Kamštinė danga, jos panaudojimo galimybės * Lipnios plėvelės, jų panaudojimo galimybės * Inovacijos ir naujovės apmušalų gamybos srityje   **Tema. *Sutartinis apmušalų ženklinimas***   * Sutartiniai apmušalų ženklai ir jų reikšmės   **Tema. *Klijai apmušalams***   * Klijų apmušalams klasifikacija * Klijų apmušalams parinkimo principai |
| 1.2. Paaiškinti pastato paviršių paruošimo apdailai apmušalais technologiją. | **Tema. *Pastato paviršių paruošimo apdailai apmušalais inovacijos ir plėtros tendencijos***   * Naujausios apmušalų rūšys ir klijavimo medžiagos * Naujausi apmušalų klijavimo įrankiai, įranga * Inovatyvios pastato paviršių apdailos apmušalais technologijos   **Tema. *Paviršių paruošimo apdailai apmušalais technologija***   * Tinkuotų paviršių paruošimo apdailai apmušalais technologinis procesas * Dažyto paviršiaus paruošimo apdailai apmušalais technologinis procesas * Betoninio paviršiaus paruošimo apdailai apmušalais technologinis procesas * Gipskartonio plokščių paruošimo apdailai apmušalais technologinis procesas   **Tema. *Senų apmušalų pašalinimas***   * Senų apmušalų pašalinimo įrankiai ir priemonės, jų parinkimas * Senų apmušalų pašalinimo būdai   **Tema. *Apmušalų klijavimo technologija*** |
| 1.3. Paaiškinti pastato paviršių apdailos apmušalais technologiją. | **Tema. *Apmušalų klijavimo įrankiai, prietaisai ir inventorius***   * Apmušalų klijavimo įrankių ir prietaisų klasifikacija * Apmušalų klijavimo įrankių ir prietaisų paskirtis, panaudojimo galimybės * Apmušalų klijavimo inventorius, panaudojimo galimybės   **Tema. *Apmušalų klijavimo technologinės operacijos***   * Apmušalų sukirpimas * Klijų tepimas * Apmušalų juostų sulankstymas * Pirmos apmušalų juostos klijavimas * Kitų juostų klijavimas * Apmušalų klijavimas kampuose * Apmušalų klijavimas aplink duris ir langus * Apmušalų klijavimas aplink radiatorius * Apmušalų klijavimas aplink elektros jungiklius, rozetes * Nišų apdailos apmušalais technologinės operacijos   **Tema. *Apmušalais dekoruoto paviršiaus defektai***   * Apmušalais dekoruoto paviršiaus defektų atsiradimo priežasčių klasifikacija * Apmušalais dekoruoto paviršiaus defektų atsiradimo priežastys, pašalinimo būdai |
| 1.4. Apklijuoti sienas apmušalais. | **Tema. *Apmušalų kiekio apskaičiavimas***   * Apmušalų kiekio apskaičiavimas pagal paskaičiuotą patalpos perimetrą, naudojantis lentele * Apmušalų kiekio apskaičiavimas pagal paskaičiuotą patalpos sienų plotą * Apmušalų kiekio apskaičiavimas pagal reikalingą apmušalų juostų skaičių * Apmušalų kiekio apskaičiavimas, naudojant kompiuterinę programą   **Tema. *Klijų paruošimas pagal gamintojo instrukciją***  **Tema. *Sienų apdaila apmušalais***   * Popierinių nederinamo rašto apmušalų klijavimas, laikantis technologinio proceso nuoseklumo * Popierinių derinamo rašto apmušalų klijavimas, laikantis technologinio proceso nuoseklumo * Vinilinių ir akrilinių nederinamo rašto apmušalų klijavimas, laikantis technologinio proceso nuoseklumo * Vinilinių ir akrilinių derinamo rašto apmušalų klijavimas, laikantis technologinio proceso nuoseklumo * Flizelininių apmušalų klijavimas, laikantis technologinio proceso nuoseklumo * Stiklo audinio apmušalų klijavimas, laikantis technologinio proceso nuoseklumo * Apdaila skystaisiais apmušalais, laikantis technologinio proceso nuoseklumo |
| 1.5. Apdailinti apvadais apmušalais dekoruotą paviršių. | **Tema. *Apmušalais dekoruotų paviršių apdaila apvadais***   * Apvadų klijavimas ant sienų * Apvadų klijavimas aplink duris, nišas, langus |
| 1.6. Apklijuoti sienas kamštine danga. | **Tema. *Sienų apdaila kamštine danga***   * Klijų ir įrankių kamštinei dangai klijuoti parinkimas * Kamštinės dangos klijavimas ant sienų, laikantis technologinio proceso nuoseklumo |
| 1.7. Pašalinti pastato paviršiaus, apklijuoto apmušalais, defektus. | **Tema. *Paviršiaus, apklijuoto apmušalais, remontas***   * Paviršiaus, apklijuoto apmušalais, defektų nustatymas * Paviršiaus, apklijuoto apmušalais, defektų pašalinimas |
| 1.8. Instruktuoti žemesnės kvalifikacijos darbuotojus apie pastato paviršių dekoravimo apmušalais darbų eigą. | **Tema. *Paviršių dekoravimo apmušalais darbų planavimas***   * Paviršių dekoravimo apmušalais darbų atlikimo planavimas * Darbo priemonių, medžiagų, reikalingų paviršių dekoravimo apmušalais darbų atlikimui, panaudojimo apskaitos vedimas   **Tema. *Darbuotojų instruktavimas apie paviršių dekoravimo apmušalais darbus***   * Darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimai, vykdant paviršių dekoravimo apmušalais darbus * Paviršių dekoravimo apmušalais darbų atlikimo užduočių, funkcijų paskirstymas * Paviršių dekoravimo apmušalais darbų eiga ir seka |
| 1.9. Prižiūrėti žemesnės kvalifikacijos darbuotojų atliktų pastato paviršių dekoravimo apmušalais darbų kokybę. | **Tema. *Darbuotojų veiklos vertinimas***   * Paviršių dekoravimo apmušalais darbų vertinimo kriterijai * Paviršių dekoravimo apmušalais darbų vertinimas * Paviršių dekoravimo apmušalais atliktų darbų apskaičiavimas * Paviršių dekoravimo apmušalais darbų perdavimas ir priėmimas |
| 2. Dekoruoti statinio paviršius dažų mišiniais. | 2.1. Paaiškinti statinio paviršių dekoratyvinio dažymo technologiją. | **Tema. *Statinio paviršių dekoratyvinio dažymo inovacijos ir plėtros tendencijos***   * Naujausi paviršių dekoratyvinio dažymoįrankiai, įranga * Inovatyvios pastato paviršių dekoratyvinio dažymo technologijos   **Tema. *Statinio paviršių apdailos, naudojant trafaretus, technologija***   * Įrankiai ir priemonės paviršių apdailai, panaudojant trafaretus * Trafaretai, jų rūšys, panaudojimo galimybės * Trafaretų gamyba * Paviršių apdailos, naudojant trafaretus, technologinis procesas   **Tema. *Statinio paviršių faktūrinės apdailos technologija***   * Įrankiai ir medžiagos paviršių faktūrinei apdailai * Statinio paviršių apdailos dekoratyviniu glaistu būdai ir technologinis procesas * Statinių paviršių apdailos struktūriniais dažais technologinis procesas   **Tema. *Statinio paviršių dekoravimo dažais technologija***   * Dekoratyviniai dažymo mišiniai, jų panaudojimo galimybės * Statinio paviršių apdailos dekoravimo voleliais technologinis procesas * Statinio paviršių dekoravimo kempinėle technologinis procesas * Statinio paviršių dekoravimo skudurėliu technologinis procesas   **Tema. *Statinio paviršių dekoravimo imituojant marmurą technologija***  • Paviršių dekoravimo imituojant marmurą būdai  • Įrankiai ir priemonės paviršių dekoravimui imituojant marmurą  • Statinio paviršių dekoravimo imituojant marmurą technologinis procesas  **Tema. *Statinio paviršių dekoravimo imituojant medieną technologija***  • Statinio paviršių dekoravimo imituojant medieną būdai  • Įrankiai ir priemonės paviršių dekoravimui imituojant medieną  • Statinio paviršių dekoravimo imituojant medieną technologinis procesas  **Tema. *Aerografija***   * Aerografų rūšys, paskirtis ir veikimo principas * Aerografinės apdailos galimybės * Statinio paviršių dekoravimo aerografu technologinis procesas   **Tema. *Statinio paviršių dekoravimo būdai, panaudojant apsauginę dažymo juostelę*** |
| 2.2. Dekoruoti statinio paviršių, naudojant trafaretus. | **Tema. *Statinio paviršių apdaila, naudojant trafaretus***   * Statinio paviršių apdaila vienspalviais ornamentais, naudojant trafaretus * Statinio paviršių apdaila daugiaspalviais ornamentais, naudojant trafaretus |
| 2.3. Atlikti statiniopaviršiaus faktūrinę apdailą. | **Tema. *Faktūrinės apdailos atlikimas***   * Statinio paviršių apdaila dekoratyviniu glaistu, laikantis technologinio proceso nuoseklumo * Statinio paviršių apdaila struktūriniais dažais, laikantis technologinio proceso nuoseklumo |
| 2.4. Dekoruoti statinio paviršius dažymo mišiniais. | **Tema. *Statinio* p*aviršių apdaila dekoratyviniais dažymo mišiniais***   * Statinio paviršių apdaila rinkoje esančiais dekoratyvinių dažų mišiniais, laikantis gamintojo reikalavimų |
| 2.5. Dekoruoti statinio paviršius, naudojant įvairius įrankius ir įrangą. | **Tema. *Statinio paviršių apdaila dekoravimo voleliais***   * Statinio paviršių apdaila dekoravimo voleliais, laikantis technologinio proceso nuoseklumo   **Tema. *Statinio paviršių dekoravimas kempinėle***   * Statinio paviršių dekoravimas kempinėle, laikantis technologinio proceso nuoseklumo   **Tema. *Statinio paviršių dekoravimas skudurėliu***   * Statinio paviršių dekoravimas skudurėliu, laikantis technologinio proceso nuoseklumo   **Tema. *Statinio paviršių apdaila, imituojant marmurą***   * Statinio paviršių apdaila, imituojant marmurą, laikantis technologinio proceso nuoseklumo   **Tema. *Statinio paviršių apdaila, imituojant medieną***   * Statinio paviršių apdaila, imituojant medieną, laikantis technologinio proceso nuoseklumo   **Tema. *Aerografinė paviršių apdaila***   * Plokštuminės aerografijos atlikimas, laikantis technologinio proceso nuoseklumo * Tūrinės aerografijos atlikimas, laikantis technologinio proceso nuoseklumo   **Tema. *Statinio paviršių dekoravimas, panaudojant apsauginę dažymo juostelę***   * Paviršių dekoravimas, panaudojant apsauginę dažymo juostelę, laikantis technologinio proceso nuoseklumo |
| 2.6. Atlikti dekoruoto statinio paviršiaus remontą. | **Tema. *Dekoruoto statinio paviršiaus remontas***   * Trafaretinės apdailos remontas * Faktūrinės apdailos remontas * Apdailos, atliktos dekoratyviniais dažais, remontas |
| 2.7. Instruktuoti žemesnės kvalifikacijos darbuotojus apie statinio paviršių dekoravimo dažų mišiniais darbų eigą. | **Tema. *Statinio paviršių dekoravimo dažų mišiniais darbų planavimas***   * Statinio paviršių dekoravimo dažų mišiniais darbų atlikimo planavimas * Darbo priemonių, medžiagų, reikalingų statinio paviršių dekoravimo dažų mišiniais darbų atlikimui, panaudojimo apskaitos vedimas   **Tema. *Darbuotojų instruktavimas apie paviršių dekoravimo dažų mišiniais darbus***   * Darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimai, vykdant statinio paviršių dekoravimo dažų mišiniais darbus * Statinio paviršių dekoravimo dažų mišiniais darbų atlikimo užduočių, funkcijų paskirstymas * Statinio paviršių dekoravimo dažų mišiniais darbų eiga ir seka |
| 2.8. Prižiūrėti žemesnės kvalifikacijos darbuotojų atliktų statinio paviršių dekoravimo dažų mišiniais darbų kokybę. | **Tema. *Darbuotojų veiklos vertinimas***   * Statinio paviršių dekoravimo dažų mišiniais darbų vertinimo kriterijai * Statinio paviršių dekoravimo dažų mišiniais darbų vertinimas * Statinio paviršių dekoravimo dažų mišiniais atliktų darbų apskaičiavimas * Statinio paviršių dekoravimo dažų mišiniais darbų perdavimas ir priėmimas |
| Mokymosi pasiekimų vertinimo kriterijai | Visos operacijos atliktos pagal technologinį eiliškumą, visi veiksmai ir judesiai atlikti pagal ergonomikos reikalavimus, užduotis atlikta laiku ar anksčiau negu nustatyta, dirbta savarankiškai. Medžiagos, technologinė įranga parinkti ir naudoti tikslingai. Darbo vieta paruošta ir sutvarkyta pagal darbuotojų saugos ir sveikatos, priešgaisrinius, atliekų sutvarkymo reikalavimus. Baigus darbą, nuvalyti įrankiai ir likusios medžiagos sudėtos į jų saugojimo vietą.  Apibūdintos apmušalų rūšys, jų savybės, atpažinti sutartiniai apmušalų ženklai ir paaiškinta jų reikšmė, pristatytos šios srities naujovės. Apibūdintos apmušalų klijų rūšys, paaiškinti jų parinkimo principai. Paaiškinta įvairių pastato paviršių paruošimo apdailai apmušalais technologija. Laikantis technologinio proceso, darbų saugos ir sveikatos, kokybės reikalavimų sienos apklijuotos įvairių rūšių apmušalais, apmušalais dekoruotas paviršius apdailintas apvadais, sienos apklijuotos kamštine danga. Nustatyti apmušalais dekoruoto paviršiaus defektai, paaiškintos jų atsiradimo priežastys ir pašalinimo būdai. Atliktas apmušalais dekoruoto paviršiaus remontas.  Išsamiai paaiškintos statinio paviršių dekoratyvinio dažymo technologijos, pristatytos šios srities naujovės. Apibūdintos aerografų rūšys, paskirtis, panaudojimo galimybės, paaiškintas jų veikimo principas. Laikantis technologinio proceso, dažymo darbų saugos ir sveikatos, kokybės reikalavimų, atlikti statinio paviršių dekoravimo darbai: dekoravimas, panaudojant trafaretus, dekoratyvinius dažymo mišinius, dekoravimo volelius, kempinėles, apsauginę dažytojo juostelę. Atlikta faktūrinė statinio paviršiaus apdaila dekoratyviniu glaistu, struktūriniais dažais; apdaila, imituojant marmurą ir medieną; plokštuminė ir tūrinė aerografija; atliktas dekoruotos dangos remontas.  Veikla planuota pagal aukštesnės kvalifikacijos darbuotojo pateiktą užduotį. Apskaičiuotas darbų kiekis ir medžiagų sąnaudos rankiniu būdu ir naudojantis kompiuterine programa. Naudojantis pastato darbo projektu ar pastato skaitmeniniu modeliu surasta informacija reikalingo technologinio proceso atlikimui.  Žemesnės kvalifikacijos darbuotojams užduotys pateiktos laiku, pagal jų kompetencijos lygį, suformuluotos tiksliai ir aiškiai. Jeigu reikia, papildomai paaiškinta darbų vykdymo eiga ir užduočių atlikimo ypatumai. Įvertinta atliktų darbų kokybė, nurodyti defektai, jų pašalinimo būdas. Pateiktos pastabos darbų vykdymui, darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimų laikymuisi.  Vartoti tikslūs techniniai ir technologiniai terminai valstybine kalba, bendrauta laikantis darbo etikos principų. | |
| Reikalavimai mokymui skirtiems metodiniams ir materialiesiems ištekliams | *Mokymo(si) medžiaga:*   * Vadovėliai ir kita mokomoji medžiaga * Teisės aktai, reglamentuojantys apdailininko saugos ir sveikatos reikalavimus * Teisės aktai, reglamentuojantys pastatų apdailos darbus * Statybos taisyklės (ST „Apdailos darbai“)   *Mokymo(si) priemonės:*   * Techninės priemonės mokymuisi iliustruoti, vizualizuoti * Vaizdinės priemonės, maketai, pavyzdžiai, katalogai * Darbuotojų saugos priemonių pavyzdžiai * Technologinės kortelės * Pastato skaitmeninis modelis (demonstracinė versija) * Statinio skaitmeninio modelio naudojimo kompiuterinė įranga | |
| Reikalavimai teorinio ir praktinio mokymo vietai | Klasė ar kita mokymui(si) pritaikyta patalpa su techninėmis priemonėmis (kompiuteris, vaizdo projektorius, lenta/ interaktyvi lenta) mokymo(si) medžiagai pateikti.  Praktinio mokymo vieta, aprūpinta darbo drabužiais, asmeninės apsaugos priemonėmis, paaukštinimo ir palypėjimo priemonėmis, paviršių paruošimo dekoravimui, apmušalų klijavimo ir dekoravimo prietaisais, įrankiais, priemonėmis bei inventoriumi; statinio paviršių dekoravimui apmušalais ir dažų mišiniais reikalingomis medžiagomis (pastato paviršių apdailai apmušalais, pastato paviršių dekoravimui dažų mišiniais); statinio paviršių dekoravimui apmušalais ir dažų mišiniais reikalingais mechanizmais (aerografu, elektriniu gręžtuvu, dažų maišytuvu). | |
| Reikalavimai mokytojų dalykiniam pasirengimui (dalykinei kvalifikacijai) | Modulį gali vesti mokytojas, turintis:  1) Lietuvos Respublikos švietimo įstatyme ir Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai apraše, patvirtintame Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro 2014 m. rugpjūčio 29 d. įsakymu Nr. V-774 „Dėl Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai aprašo patvirtinimo“, nustatytą išsilavinimą ir kvalifikaciją;  2) dažytojo ar lygiavertę kvalifikaciją arba statybos inžinerijos studijų krypties ar lygiavertį išsilavinimą, arba ne mažesnę kaip 3 metų apdailos darbų profesinės veiklos patirtį. | |

**6.3. PASIRENKAMIEJI MODULIAI**

Nėra

**6.4. BAIGIAMASIS MODULIS**

**Modulio pavadinimas – „Įvadas į darbo rinką“**

|  |  |
| --- | --- |
| Valstybinis kodas | 4000004 |
| Modulio LTKS lygis | IV |
| Apimtis mokymosi kreditais | 5 |
| Kompetencijos | Mokymosi rezultatai |
| 1. Formuoti darbinius įgūdžius realioje darbo vietoje. | 1.1. Įsivertinti ir realioje darbo vietoje demonstruoti įgytas kompetencijas.  1.2. Susipažinti su būsimo darbo specifika ir adaptuotis realioje darbo vietoje.  1.3. Įsivertinti asmenines integracijos į darbo rinką galimybes. |
| Mokymosi pasiekimų vertinimo kriterijai | Siūlomas baigiamojo modulio vertinimas – *atlikta (neatlikta).* |
| Reikalavimai mokymui skirtiems metodiniams ir materialiesiems ištekliams | Nėra |
| Reikalavimai teorinio ir praktinio mokymo vietai | Darbo vieta, leidžianti įtvirtinti įgytas dažytojo kvalifikaciją sudarančias kompetencijas. |
| Reikalavimai mokytojų dalykiniam pasirengimui (dalykinei kvalifikacijai) | Mokinio mokymuisi modulio metu vadovauja mokytojas, turintis:  1) Lietuvos Respublikos švietimo įstatyme ir Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai apraše, patvirtintame Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro 2014 m. rugpjūčio 29 d. įsakymu Nr. V-774 „Dėl Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai aprašo patvirtinimo“, nustatytą išsilavinimą ir kvalifikaciją;  2) dažytojo ar lygiavertę kvalifikaciją arba statybos inžinerijos studijų krypties ar lygiavertį išsilavinimą arba ne mažesnę kaip 3 metų dažytojo profesinės veiklos patirtį.  Mokinio mokymuisi realioje darbo vietoje vadovaujantis praktikos vadovas turi turėti ne mažesnę kaip 3 metų dažytojo profesinės veiklos patirtį. |