**Baldžiaus modulinė profesinio mokymo programa, valstybinis kodas T32072204**

**Siuvėjo modulinė profesinio mokymo programa, valstybinis kodas T32072302**

**Modulio pavadinimas – „Baldinių medžiagų siuvimas“**

|  |  |
| --- | --- |
| Valstybinis kodas | 307220028 |
| Modulio LTKS lygis | III |
| Apimtis mokymosi kreditais | 5 |
| Asmens pasirengimo mokytis modulyje reikalavimai (jei taikoma) | *Netaikoma* |
| Kompetencijos | Mokymosi rezultatai | Rekomenduojamas turinys mokymosi rezultatams pasiekti |
| 1. Sukirpti baldines medžiagas. | 1.1. Apibūdinti sukirpimo, įrangą, įrankius, priemones ir medžiagas. | **Tema.** ***Sukirpimo įrenginiai ir medžiagos**** Sukirpimo įrangos rūšys, įrankiai, lekalai, paskirtis, klasifikacija
* Sukirpimo mašinos funkciniai parametrai, jų nustatymas darbo režimai
* Reikalavimai klojiniui
* Baldų aptraukimui naudojamos medžiagos, jų struktūra, technologinės savybės, sukirpimo ypatumai
* Pagrindiniai baldinių medžiagų sukirpimo defektai, jų šalinimas
* Darbuotojų saugos reikalavimai sukirpimo procese
 |
| 1.2. Parinkti pagrindinius ir pagalbinius kirpinius pagal techninę gaminio dokumentaciją. | **Tema*. Techninė gaminio dokumentacija**** Gaminio techninės dokumentacijos paskirtis
* Detalių schematinis žymėjimas, reikšmės
* Baldų apmušalų technologinių mazgų apdorojimo ypatumai

**Tema. *Kirpinių rūšys**** Baldų apmušalų detalės, konstrukcinės linijos ir kirptiniai kraštai
* Techninės dokumentacijos reikalavimai kirpiniams
 |
| 1.3. Atlikti baldinių medžiagų sukirpimą pagal techninę gaminio dokumentaciją. | **Tema. *Baldinių medžiagų kirpimas**** Darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimai kerpant baldines medžiagas
* Medžiagų klojinių klojimo darbų eiliškumas
* Detalių kirpimas, žymėjimas ir komplektavimas
* Tikslus gaminio detalių iškirpimas

**Tema. *Paruoštų kirpinio detalių defektai**** Paruoštų kirpinio detalių defektų atsiradimo priežastys
* Paruoštų kirpinio detalių defektų šalinimo būdai, jų šalinimas
 |
| 2. Paruošti baldinių medžiagų detales. | 2.1. Apibūdinti siuvimo technologinę įrangą, įrankius. | **Tema.** ***Technologinė įranga ir įrankiai**** Įrangos rūšys, paskirtis, klasifikacija
* Siuvamosios mašinos dalys ir mechanizmai
* Darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimai siuvimo procese
 |
| 2.2. Apibūdinti baldinių medžiagų detalių apdorojimo technologines operacijas. | **Tema.** ***Baldinių medžiagų detalių technologinės operacijos**** Baldų medžiagų detalių klasifikacija pagal asortimentą
* Detalių apdorojimo mašininių darbų atlikimo technologija, taisyklės ir terminai
* Baldų audinių detalių apdorojimo būdai
* Technologinės operacijų atlikimo schemos
 |
| 2.3. Paruošti siuvimo įrangą darbui. | * **Tema. *Siuvimo mašinų paruošimas darbui***
* Siuvimo įrangos paruošimo darbui bendros darbuotojų saugos taisyklės
* Mažosios mechanizacijos priemonių klasifikacija: spec. kojelės, lenkikliai, liniuotės, jų taikymas
* Mašininės adatos
* Siuvimo mašinų užtaisymas, dygsnių reguliavimas, adatos keitimas, pasiruošimas tiesių ir figūrinių linijų siuvimui
* Siuvimo mašinų darbo sutrikimai, jų šalinimas
 |
| 2.4. Siūti baldinių medžiagų detales. | **Tema.** ***Mašininės siūlės ir jų pritaikymas**** Darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimai siuvant baldinių medžiagų detales
* Bendrieji techniniai mašininių siūlių atlikimo reikalavimai
* Kraštų apdorojimo siūlės ir jų paskirtis
* Apdailos siūlės, klostės ir jų paskirtis
* Jungiamosios siūlės ir jų paskirtis
* Nesudėtingos konstrukcijos detalės siuvimas
 |
| 3. Jungti atskiras baldinių medžiagų detales į gaminį. | 3.1. Atpažinti siuvinių medžiagas. | **Tema. *Baldinių medžiagų asortimentas, pluoštinė sudėtis**** Natūralūs ir cheminiai pluoštai, jų savybės
* Audinių geometrinės, mechaninės, fizikinės savybės
* Pamušalinės ir įdėklinės medžiagos, jų savybės
* Neaustinės medžiagos, jų savybės.
* Natūralios ir dirbtinės odos bei kailiai, jų savybės
 |
| 3.2. Siūti gaminius iš baldinių medžiagų. | **Tema. *Detalių susiuvimo būdai, technologija, schemos**** Darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimai siuvant minkštų baldų detales
* Mažųjų baldų detalių susiuvimas
* Paprastų detalių kraštų susiuvimas
* Sudėtingesnių detalių kraštų susiuvimas
* Keturkampės detalės susiuvimas
* Skritulio formos detalės susiuvimas
* Įvairios formos detalių dalių sujungimas
* Įsiuvų siuvimas
* Skeltukų ir prakarpų siuvimas
* Apdailos juostelių siuvimas
* Užtrauktukų siuvimas
* Kanto įsiuvimas
* Velkro juostos prisiuvimas
 |
| 3.3. Šalinti gaminio technologinius defektus. | **Tema. *Gaminio susiuvimo technologiniai defektai**** Gaminio susiuvimo technologinių defektų atsiradimo priežastys ir jų šalinimas
* Mažosios mechanizacijos priemonių panaudojimas siūlės kokybės užtikrinimui
 |
| 4. Atlikti baigiamuosius baldinių medžiagų siuvimo darbus. | 4.1. Apibūdinti gaminio baigiamuosius apdailos darbus. | **Tema. *Gaminio baigiamieji apdailos darbai**** Baigiamieji siuvimo darbai
* Drėgminio šiluminio apdorojimo darbai
 |
| 4.2. Atlikti gaminio baigiamuosius apdailos darbus. | **Tema. *Baigiamieji siuvimo darbai**** Darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimai atliekant gaminio baigiamuosius apdailos darbus
* Gaminio baigiamosios apdailos atlikimo etapai
* Rankinio siuvimo darbai
* Furnitūros detalių tvirtinimas pagal techninę gaminio dokumentaciją

**Tema. *Drėgminio šiluminio apdorojimo darbai**** Darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimai atliekant drėgminio šiluminio apdorojimo darbus
* Drėgminio šiluminio apdorojimo įranga, parametrų nustatymas
* Gaminio apdorojimas drėgminio šiluminio apdorojimo įranga
 |
| Mokymosi pasiekimų vertinimo kriterijai | Apibūdinta baldinių medžiagų sukirpimo technologinė įranga, jos paskirtis, veikimo principai, pagrindiniai mechanizmai, kirpimo įrengimų darbo režimai, reikalavimai klojiniams, baldų aptraukimui naudojamos medžiagos, jų struktūra technologinės savybės, sukirpimo ypatumai, kirpinio detalių defektai, sukirpimo įrangos saugos instrukcijos. Parinkti pagrindiniai, pagalbiniai kirpiniai pagal techninę gaminio dokumentaciją. Atliktas baldinių medžiagų sukirpimas pagal techninę gaminio dokumentacija. Apibūdinta baldinių medžiagų siuvimo technologinė įranga ir įrankiai, siuvimo mašinų dalys, mechanizmai, saugos reikalavimai siuvimo procese, baldų apmušalų detalių apdorojimo technologinės operacijos, apmušalų detalės, detalių kontūrai, linijos, kontroliniai taškai. Paruošta siuvimo įranga darbui, išlaikytas mašininių siūlių siuvimo eiliškumas, pasiūtos detalės, nesudėtingas gaminys. Išvardytas baldinių apmušalų medžiagų asortimentas, apibūdintos pluoštų ir medžiagų savybės, atpažintos pagrindinės ir pagalbinės medžiagos. Pasiūti gaminiai iš baldinių medžiagų pagal technologinius reikalavimus. Atpažinti ir pašalinti mašininių siūlių, defektai. Atlikti gaminio baigiamieji apdailos darbai, furnitūros tvirtinimas. Atlikti gaminio drėgminio šiluminio apdorojimo darbai.Sutvarkyta darbo vieta pagal reikalavimus. |
| Reikalavimai mokymui skirtiems metodiniams ir materialiesiems ištekliams | Mokymo(si) medžiaga:* Vadovėliai ir kita mokomoji medžiaga
* Testas turimiems gebėjimas vertinti
* Darbuotojų saugos ir sveikatos norminiai teisės aktai
* Įrankių ir įrenginių naudojimo ir priežiūros taisyklės

*Mokymo(si) priemonės:** Techninės priemonės mokymo(si) medžiagai iliustruoti, vizualizuoti
* Vaizdinės priemonės, pavyzdžiai, katalogai
* Technologinės kortelės
* Įvairios baldų medžiagos, pagalbinės tekstilinės medžiagos ir jų priedai, furnitūros pavyzdžiai
* Pluoštų, pagrindinių ir pagalbinių medžiagų pavyzdžiai
* Baldų medžiagų detalių technologinio apdorojimo pavyzdžiai
 |
| Reikalavimai teorinio ir praktinio mokymo vietai | Klasė ar kita mokymui(si) pritaikyta patalpa su techninėmis priemonėmis (kompiuteriu, vaizdo projektoriumi) mokymo(si) medžiagai pateikti.Praktinio mokymo klasė (patalpa), aprūpinta darbo stalais su siuvimo procesuose naudojama technologine įranga (universaliomis, baldų apmušalų siuvimo mašinomis, įranga, rankinėmis sukirpimo mašinomis, sukirpimo įrankiais, drėgminio šiluminio apdorojimo įranga). Rankinių darbų įrankiais ir priemonėmis. |
| Reikalavimai mokytojų dalykiniam pasirengimui (dalykinei kvalifikacijai) | Modulį gali vesti mokytojas, turintis:1) Lietuvos Respublikos švietimo įstatyme ir Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai apraše, patvirtintame Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro 2014 m. rugpjūčio 29 d. įsakymu Nr. V-774 „Dėl Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai aprašo patvirtinimo“, nustatytą išsilavinimą ir kvalifikaciją;2) siuvėjo ar baldžiaus, ar lygiavertę kvalifikaciją arba polimerų ir tekstilės technologijos studijų krypties ar gamybos inžinerijos studijų krypties, ar lygiavertį išsilavinimą, arba ne mažesnę kaip 3 metų siuvėjo ar baldžiaus profesinės veiklos patirtį. |