**KERAMIKO PADĖJĖJO MODULINĖ PROFESINIO MOKYMO PROGRAMA**

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

*(Programos pavadinimas)*

Programos valstybinis kodas ir apimtis mokymosi kreditais:

P21021407, P21021408 – programa, skirta pirminiam profesiniam mokymui, 90 mokymosi kreditų

T21021404 – programa, skirta tęstiniam profesiniam mokymui, 70 mokymosi kreditų

Kvalifikacijos pavadinimas – keramiko padėjėjas

Kvalifikacijos lygis pagal Lietuvos kvalifikacijų sandarą (LTKS) – II

Minimalus reikalaujamas išsilavinimas kvalifikacijai įgyti:

P21021407 – nereglamentuotas ir mokymasis socialinių įgūdžių ugdymo programoje

P21021408, T21021404 – pradinis išsilavinimas

Reikalavimai profesinei patirčiai (jei taikomi) ir stojančiajam (jei taikomi) *–* nėra

# 1. PROGRAMOS APIBŪDINIMAS

**Programos paskirtis.** Keramiko padėjėjo modulinė profesinio mokymo programa skirta kvalifikuotam keramiko padėjėjui parengti, kuris gebėtų, prižiūrint aukštesnės kvalifikacijos darbuotojui, įrengti keramiko darbo vietą, formuoti keraminius dirbinius, atlikti keraminio dirbinio apdailą.

**Būsimo darbo specifika.** Asmuo, įgijęs keramiko padėjėjo kvalifikaciją, galės dirbti individualiai arba samdomais darbuotojais keramikos dirbtuvėse, kultūros ir meno centruose.

Darbo priemonės: asmeninės apsaugos priemonės; tvirtas darbo stalas, stora aprėminta mediena gipso plokštė; stelažai arba lentynos; molio presas, molio valcavimo stalas; sandėliavimo priemonės su dangčiais moliui, glazūroms ir kitoms cheminėms medžiagoms laikyti; žiedimo staklės; turnetės, įvairūs smulkūs modeliavimo, formavimo, dekoravimo, glazūravimo įrankiai ir priemonės; glazūravimo kamera, oro kompresorius, pulverizatorius; diskinis šlifuoklis, keramikos degimo krosnis ir kt.

Darbo sąlygos: keramikos dirbtuvės su gera elektros instaliacija, įžeminimu, su natūraliu ir dirbtiniu vėdinimu bei apšvietimu, būtinos atskiros patalpos darbui su cheminėmis medžiagomis bei gaminių degimo įranga; gesintuvas ir vaistinėlė. Dirbama tiek individualiai, tiek komandoje.

Keramiko padėjėjas savo veikloje vadovaujasi darbuotojų saugos ir sveikatos, ergonomikos, darbo higienos, priešgaisrinės saugos ir aplinkosaugos reikalavimais. Jis darbus atlieka vykdydamas aukštesnės kvalifikacijos darbuotojo nurodymus, jam prižiūrint darbų eigą ir kokybę.

**2. PROGRAMOS PARAMETRAI**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Valstybinis kodas** | **Modulio pavadinimas** | **LTKS lygis** | **Apimtis mokymosi kreditais** | **Kompetencijos** | **Kompetencijų pasiekimą iliustruojantys mokymosi rezultatai** |
| **Įvadinis modulis (iš viso 2 mokymosi kreditai)\*** | | | | | |
| 200310000 | Įvadas į profesiją | II | 2 | Pažinti profesiją. | Apibrėžti keramiko padėjėjo profesiją.  Nusakyti bendrais bruožais keramiko padėjėjo veiklos procesus.  Demonstruoti jau turimus, neformaliuoju ir (arba) savaiminiu būdu įgytus keramiko padėjėjo kvalifikacijai būdingus gebėjimus. |
| **Bendrieji moduliai (iš viso 8 mokymosi kreditai)\*** | | | | | |
| 2102201 | Saugus elgesys ekstremaliose situacijose | II | 1 | Saugiai elgtis ekstremaliose situacijose. | Apibūdinti ekstremalių situacijų tipus, galimus pavojus.  Įvardyti saugaus elgesio ekstremaliose situacijose reikalavimus ir instrukcijas, garsinius civilinės saugos signalus. |
| 210212103 | Sąmoningas fizinio aktyvumo reguliavimas | II | 5 | Reguliuoti fizinį aktyvumą. | Išvardyti fizinio aktyvumo formas.  Demonstruoti asmeninį fizinį aktyvumą.  Taikyti nesudėtingas fizinio aktyvumo formas, atsižvelgiant į darbo specifiką. |
| 2102202 | Darbuotojų sauga ir sveikata | II | 2 | Tausoti sveikatą ir saugiai dirbti. | Įvardyti darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimus, keliamus darbo vietai. |
| **Kvalifikaciją sudarančioms kompetencijoms įgyti skirti moduliai (iš viso 60 mokymosi kreditų)** | | | | | |
| *Privalomieji (iš viso 60 mokymosi kreditų)* | | | | | |
| 202141455 | Darbo vietos įrengimas | II | 20 | Paruošti darbo vietą. | Įvardyti bendruosius darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimus bei reikalavimus dirbant su kenksmingomis medžiagomis.  Paruošti saugią darbo vietą keraminių dirbinių formavimui pagal pateiktą instrukciją.  Paruošti saugią darbo vietą keraminių dirbinių dekoravimui pagal pateiktą instrukciją.  Paruošti saugią darbo vietą keraminių dirbinių glazūravimui pagal pateiktą instrukciją. |
| Paruošti žaliavas ir įrankius darbui. | Išvardyti keraminių dirbinių formavimo medžiagas.  Rūšiuoti molį pagal keraminių dirbinių formavimo technologijas.  Paruošti molį rankiniu ir mechaniniu būdais pagal pateiktus aprašymus dirbiniams formuoti.  Komplektuoti darbo įrankius ir priemones pagal pateiktą aprašą. |
| 202141456 | Keraminių dirbinių formavimas | II | 20 | Lipdyti dirbinius. | Įvardyti keraminių dirbinių formavimo būdus ir dirbinio formavimo etapus.  Lipdyti indus iš molio volelių pagal pateiktas schemas.  Lipdyti indus iš molio plokščių pagal pateiktas schemas.  Formuoti indus iš vientiso molio gabalo pagal pateiktas schemas. |
| Formuoti dirbinį pagal parengtą šabloną. | Apibūdinti bendrais bruožais keramikoje naudojamą pagalbinę priemonę šabloną.  Formuoti molio plokštę naudojant skirtingus molio plokštės formavimo būdus pagal pateiktus technologinius aprašus.  Paruošti šabloną dirbinio formavimui pagal pateiktą technologinį aprašą.  Formuoti tūrinį suvenyrinį dirbinį pagal turimą šabloną.  Tiražuoti pagal šabloną suformuotus dirbinius laikantis etalono. |
| Formuoti dirbinį presavimo technika. | Įvardyti molio paruošimo presavimui technologijas ir keraminių dirbinių presavimo būdus.  Paruošti molį dirbinio formavimui presavimo technika.  Parinkti presavimo formą pagal dirbinio paskirtį.  Formuoti dekoratyvinę plokštę, medalį naudojant medines, gipsines presavimo formas pagal pateiktą technologinį aprašymą. |
| 202141457 | Keraminio dirbinio apdaila | II | 20 | Dekoruoti keraminius dirbinius. | Įvardyti keraminių dirbinių apdailos medžiagas ir apdailos būdus.  Paruošti dekoravimo medžiagas ir įrankius laikantis technologinių ir saugaus darbo reikalavimų.  Dekoruoti keraminius dirbinius įspaudais pagal pateiktus etalonus.  Dekoruoti keraminius dirbinius spalvotomis angobomis pagal pateiktus etalonus.  Dekoruoti keraminius dirbinius skaptavimo būdais pagal pateiktus etalonus. |
| Glazūruoti keraminius dirbinius. | Įvardyti keramikos dirbinių glazūravimo būdus.  Paruošti glazūras keraminių dirbinių glazūravimui pagal pateiktą aprašą bei laikantis saugaus darbo reikalavimų.  Glazūruoti keraminius dirbinius merkimo, išpylimo, purškimo, laistymo būdais pagal pateiktus technologinius aprašymus. |
| Paruošti dirbinį saugoti ir (ar) parduoti. | Įvardyti keraminių dirbinių pakavimo medžiagas ir pakavimo reikalavimus.  Sandėliuoti keraminius dirbinius pagal dirbinių rūšį ir pateiktą darbų aprašą.  Pakuoti keraminį dirbinį pagal darbų aprašą. |
| **Pasirenkamieji moduliai (iš viso 10 mokymosi kreditų)\*** | | | | | |
| 202141458 | Keraminio dirbinio apdaila plastiškais dekoravimo būdais ir ažūru | II | 5 | Dekoruoti keraminius dirbinius plastiškais būdais. | Išvardyti plastiškus keraminių dirbinių dekoravimo būdus.  Komplektuoti darbo įrankius ir priemones plastiškam dekoravimui pagal pateiktus aprašus.  Dekoruoti keraminius dirbinius plastišku dekoravimo būdu pagal pateiktas schemas. |
| Dekoruoti keraminius dirbinius lipdytinėmis detalėmis, ažūru. | Išvardyti keraminių dirbinių detalių jungimo su dirbiniu būdus.  Paruošti skysto molio košelę pagal aprašą.  Dekoruoti keraminius dirbinius nesudėtingos formos lipdytinėmis detalėmis laikantis technologinio aprašo.  Dekoruoti keraminius dirbinius ažūru pagal pateiktas schemas. |
| 202141459 | Keraminių dirbinių liejimas | II | 5 | Paruošti liejimo formas ir formavimo medžiagą keraminių dirbinių liejimui. | Įvardyti keraminių dirbinių liejimo įrangą ir liejimo medžiagas.  Paruošti liejimo masę rankiniu ir mechaniniu būdais pagal pateiktus aprašus.  Paruošti gipsines liejimo formas keraminių dirbinių formavimui. |
| Formuoti keraminį dirbinį liejimo būdu. | Įvardyti keraminių dirbinių liejimo būdus.  Lieti keraminius dirbinius nupylimo ir išsiurbimo būdais pagal pateiktus aprašus.  Išimti lietus keraminius dirbinius iš gipso formų, prižiūrint aukštesnės kvalifikacijos darbuotojui.  Retušuoti lietus keraminius dirbinius pagal pateiktus aprašus, prižiūrint aukštesnės kvalifikacijos darbuotojui. |
| 202141460 | Keramikos dirbinių dekoravimas poglazūriniais ir viršglazūriniais dažais | II | 5 | Dekoruoti keramikos dirbinius poglazūriniais dažais pagal pateiktas schemas. | Išvardyti dekoravimo poglazūriniais dažais būdus.  Paruošti poglazūrinius dažus keramikos dirbinių dekoravimui pagal pateiktus technologinius aprašus.  Dekoruoti keramikos dirbinius poglazūriniais dažais pagal etaloną vadovaujantis pateiktomis schemomis.  Glazūruoti dekoruotus poglazūriniais dažais keramikos dirbinius pagal pateiktus aprašus. |
| Dekoruoti keramikos dirbinius viršglazūriniais dažais pagal pateiktas schemas. | Išvardyti dekoravimo viršglazūriniais dažais būdus.  Paruošti viršglazūrinius dažus ir keramikos dirbinius dekoravimui pagal pateiktus technologinius aprašus.  Dekoruoti keramikos dirbinius viršglazūriniais dažais pagal etaloną vadovaujantis pateiktomis schemomis. |
| **Baigiamasis modulis (iš viso 10 mokymosi kreditų)** | | | | | |
| 202141461 | Įvadas į darbo rinką | II | 10 | Formuoti darbinius įgūdžius realioje darbo vietoje. | Susipažinti su būsimo darbo specifika ir darbo vieta.  Įvardyti asmenines integracijos į darbo rinką galimybes.  Demonstruoti realioje darbo vietoje įgytas kompetencijas. |

\* Šie moduliai vykdant tęstinį profesinį mokymą neįgyvendinami, o darbuotojų saugos ir sveikatos bei saugaus elgesio ekstremaliose situacijose mokymas integruojamas į kvalifikaciją sudarančioms kompetencijoms įgyti skirtus modulius.

**3. REKOMENDUOJAMA MODULIŲ SEKA**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Valstybinis kodas** | **Modulio pavadinimas** | **LTKS lygis** | **Apimtis mokymosi kreditais** | **Asmens pasirengimo mokytis modulyje reikalavimai (jei taikoma)** |
| **Įvadinis modulis (iš viso 2 mokymosi kreditai)**\* | | | | |
| 200310000 | Įvadas į profesiją | II | 2 | *Netaikoma* |
| **Bendrieji moduliai (iš viso 8 mokymosi kreditai)**\* | | | | |
| 2102201 | Saugus elgesys ekstremaliose situacijose | II | 1 | *Netaikoma* |
| 210212103 | Sąmoningas fizinio aktyvumo reguliavimas | II | 5 | *Netaikoma* |
| 2102202 | Darbuotojų sauga ir sveikata | II | 2 | *Netaikoma* |
| **Kvalifikaciją sudarančioms kompetencijoms įgyti skirti moduliai (iš viso 60 mokymosi kreditų)** | | | | |
| *Privalomieji (iš viso 60 mokymosi kreditų)* | | | | |
| 202141455 | Darbo vietos įrengimas | II | 20 | *Netaikoma* |
| 202141456 | Keraminių dirbinių formavimas | II | 20 | *Baigtas šis modulis:*  Darbo vietos įrengimas |
| 202141457 | Keraminio dirbinio apdaila | II | 20 | *Baigti šie moduliai:*  Darbo vietos įrengimas  Keraminių dirbinių formavimas |
| **Pasirenkamieji moduliai (iš viso 10 mokymosi kreditų)\*** | | | | |
| 202141458 | Keraminio dirbinio apdaila plastiškais dekoravimo būdais ir ažūru | II | 5 | *Baigti šie moduliai:*  Darbo vietos įrengimas  Keraminių dirbinių formavimas |
| 202141459 | Keraminių dirbinių liejimas | II | 5 | *Baigti šie moduliai:*  Darbo vietos įrengimas  Keraminių dirbinių formavimas |
| 202141460 | Keramikos dirbinių dekoravimas poglazūriniais ir viršglazūriniais dažais | II | 5 | *Baigti šie moduliai:*  Darbo vietos įrengimas  Keraminių dirbinių formavimas  Keraminio dirbinio apdaila |
| **Baigiamasis modulis (iš viso 10 mokymosi kreditų)** | | | | |
| 202141461 | Įvadas į darbo rinką | II | 10 | *Baigti visi keramiko padėjėjo kvalifikaciją sudarantys privalomieji moduliai* |

\* Šie moduliai vykdant tęstinį profesinį mokymą neįgyvendinami, o darbuotojų saugos ir sveikatos bei saugaus elgesio ekstremaliose situacijose mokymas integruojamas į kvalifikaciją sudarančioms kompetencijoms įgyti skirtus modulius.

# 4. REKOMENDACIJOS DĖL PROFESINEI VEIKLAI REIKALINGŲ BENDRŲJŲ KOMPETENCIJŲ UGDYMO

|  |  |
| --- | --- |
| **Bendrosios kompetencijos** | **Bendrųjų kompetencijų pasiekimą iliustruojantys mokymosi rezultatai** |
| Raštingumo kompetencija | Rašyti gyvenimo aprašymą, prašymą, elektroninį laišką.  Taisyklingai vartoti pagrindinius profesinius terminus. |
| Daugiakalbystės kompetencija | Įvardyti pagrindinius įrenginius ir inventorių užsienio kalba.  Įvardyti pagrindinius gaminius užsienio kalba.  Pasisveikinti, atsisveikinti, padėkoti užsienio kalba. |
| Matematinė kompetencija ir gamtos mokslų, technologijų ir inžinerijos kompetencija | Išvardyti svorio ir tūrio matavimo vienetus.  Taikyti minimalius matematinius skaičiavimus.  Dirbti pagrindiniais keraminių dirbinių formavimo ir apdailos įrankiais.  Naudotis pagalbinėmis keraminių dirbinių formavimo ir apdailos priemonėmis.  Taikyti saugumo ir aplinkos tvarumo pricipus. |
| Skaitmeninė kompetencija | Rasti darbui reikalingą informaciją internete.  Perduoti informaciją IT priemonėmis. |
| Asmeninė, socialinė ir mokymosi mokytis kompetencija | Atlikti užduotis individualiai ir grupėmis.  Įvardyti savo ateities siekius.  Rasti informaciją apie tolesnio mokymosi galimybes. |
| Pilietiškumo kompetencija | Mandagiai bendrauti su bendradarbiais, klientais, artimaisiais.  Tinkamai elgtis konfliktinėse situacijose.  Valdyti savo psichologines būsenas, pojūčius ir savybes.  Gerbti save, kitus, savo šalį ir jos tradicijas.  Padėti aplinkiniams, kada jiems reikia pagalbos. |
| Verslumo kompetencija | Rodyti iniciatyvą darbe, kitoje aplinkoje.  Planuoti darbus pagal pavestas užduotis. |
| Kultūrinio sąmoningumo ir raiškos kompetencija | Mandagiai bendrauti su kitų kultūrų atstovais.  Pažinti savo krašto tradicijas.  Apibūdinti nacionalines šventes ir įvardyti joms būdingą šventinę atributiką. |

**5. PROGRAMOS STRUKTŪRA, VYKDANT PIRMINĮ IR TĘSTINĮ PROFESINĮ MOKYMĄ**

|  |  |
| --- | --- |
| **Kvalifikacija – keramiko padėjėjas, LTKS lygis II** | |
| **Programos, skirtos pirminiam profesiniam mokymui, struktūra** | **Programos, skirtos tęstiniam profesiniam mokymui, struktūra** |
| *Įvadinis modulis (iš viso 2 mokymosi kreditai)*  Įvadas į profesiją, 2 mokymosi kreditai | *Įvadinis modulis (0 mokymosi kreditų)*  – |
| *Bendrieji moduliai (iš viso 8 mokymosi kreditai)*  Saugus elgesys ekstremaliose situacijose, 1 mokymosi kreditas  Sąmoningas fizinio aktyvumo reguliavimas, 5 mokymosi kreditai  Darbuotojų sauga ir sveikata, 2 mokymosi kreditai | *Bendrieji moduliai (0 mokymosi kreditų)*  – |
| *Kvalifikaciją sudarančioms kompetencijoms įgyti skirti moduliai (iš viso 60 mokymosi kreditų)*  Darbo vietos įrengimas, 20 mokymosi kreditų  Keraminių dirbinių formavimas, 20 mokymosi kreditų  Keraminio dirbinio apdaila, 20 mokymosi kreditų | *Kvalifikaciją sudarančioms kompetencijoms įgyti skirti moduliai (iš viso 60 mokymosi kreditų)*  Darbo vietos įrengimas, 20 mokymosi kreditų  Keraminių dirbinių formavimas, 20 mokymosi kreditų  Keraminio dirbinio apdaila, 20 mokymosi kreditų |
| *Pasirenkamieji moduliai (iš viso 10 mokymosi kreditų)*  Keraminio dirbinio apdaila plastiškais dekoravimo būdais ir ažūru, 5 mokymosi kreditai  Keraminių dirbinių liejimas, 5 mokymosi kreditai  Keramikos dirbinių dekoravimas poglazūriniais ir viršglazūriniais dažais, 5 mokymosi kreditai | *Pasirenkamieji moduliai (0 mokymosi kreditų)*  – |
| *Baigiamasis modulis (iš viso 10 mokymosi kreditų)*  Įvadas į darbo rinką, 10 mokymosi kreditų | *Baigiamasis modulis (iš viso 10 mokymosi kreditų)*  Įvadas į darbo rinką, 10 mokymosi kreditų |

**Pastabos**

* Vykdant pirminį profesinį mokymą asmeniui, jaunesniam nei 16 metų ir neturinčiam pagrindinio išsilavinimo, turi būti sudaromos sąlygos mokytis pagal pagrindinio ugdymo programą (jei taikoma).
* Vykdant tęstinį profesinį mokymą asmens ankstesnio mokymosi pasiekimai įskaitomi švietimo ir mokslo ministro nustatyta tvarka.
* Tęstinio profesinio mokymo programos modulius gali vesti mokytojai, įgiję andragogikos žinių ir turintys tai pagrindžiantį dokumentą arba turintys neformaliojo suaugusiųjų švietimo patirties.
* Saugaus elgesio ekstremaliose situacijose modulį vedantis mokytojas turi būti baigęs civilinės saugos mokymus pagal Priešgaisrinės apsaugos ir gelbėjimo departamento direktoriaus patvirtintą mokymo programą ir turėti tai pagrindžiantį dokumentą.
* Tęstinio profesinio mokymo programose darbuotojų saugos ir sveikatos mokymas integruojamas į kvalifikaciją sudarančioms kompetencijoms įgyti skirtus modulius. Darbuotojų saugos ir sveikatos mokoma pagal Mokinių, besimokančių pagal pagrindinio profesinio mokymo programas, darbuotojų saugos ir sveikatos programos aprašą, patvirtintą Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro 2005 m. rugsėjo 28 d. įsakymu Nr. ISAK-1953 „Dėl Mokinių, besimokančių pagal pagrindinio profesinio mokymo programas, darbuotojų saugos ir sveikatos programos aprašo patvirtinimo“. Darbuotojų saugos ir sveikatos mokymą vedantis mokytojas turi būti baigęs darbuotojų saugos ir sveikatos mokymus ir turėti tai pagrindžiantį dokumentą.
* Tęstinio profesinio mokymo programose saugaus elgesio ekstremaliose situacijose mokymas integruojamas pagal poreikį į kvalifikaciją sudarančioms kompetencijoms įgyti skirtus modulius.

**6. PROGRAMOS MODULIŲ APRAŠAI**

**6.1. ĮVADINIS MODULIS**

**Modulio pavadinimas – „Įvadas į profesiją“**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Valstybinis kodas | 200310000 | |
| Modulio LTKS lygis | II | |
| Apimtis mokymosi kreditais | 2 | |
| Kompetencijos | Mokymosi rezultatai | Rekomenduojamas turinys mokymosi rezultatams pasiekti |
| 1. Pažinti profesiją. | 1.1. Apibrėžti keramiko padėjėjo profesiją. | **Tema. *Keramiko padėjėjo profesija, jos specifika ir galimybės darbo rinkoje***   * Keramiko padėjėjo profesijos samprata * Asmeninės savybės, reikalingos keramiko padėjėjo profesijai * Keramiko padėjėjo profesijos teikiamos galimybės darbo rinkoje |
| 1.2. Nusakyti bendrais bruožais keramiko padėjėjo veiklos procesus. | **Tema. *Keramiko padėjėjo atliekami darbai***   * Keramiko padėjėjo profesinės veiklos procesai * Keramiko padėjėjui keliami reikalavimai * Darbuotojųsaugos ir sveikatosreikalavimaikeramiko padėjėjo darbo vietoje |
| 1.3. Demonstruoti jau turimus, neformaliuoju ir (arba) savaiminiu būdu įgytus keramiko padėjėjo kvalifikacijai būdingus gebėjimus. | **Tema. *Keramiko padėjėjo modulinė profesinio mokymo programa***   * Mokymo programos tikslai ir uždaviniai, mokymosi formos ir metodai, mokymosi pasiekimų vertinimo kriterijai ir formos (metodai)   **Tema. *Turimų gebėjimų, įgytų savaiminiu ir (arba) neformaliuoju būdu, vertinimas***   * Žinių, gebėjimų ir vertybinių nuostatų, reikalingų keramiko padėjėjo profesijai, demonstravimas * Savaiminiu ir (arba) neformaliuoju būdu įgytų gebėjimų vertinimas |
| Mokymosi pasiekimų vertinimo kriterijai | Siūlomas įvadinio modulio įvertinimas – *įskaityta (neįskaityta).* | |
| Reikalavimai mokymui skirtiems metodiniams ir materialiesiems ištekliams | *Mokymo(si) medžiaga:*   * Keramiko padėjėjo modulinė profesinio mokymo programa * Testas turimiems gebėjimams vertinti * Lietuvos Respublikos darbuotojų saugos ir sveikatos įstatymas * Darbo įrenginių naudojimo bendrieji nuostatai   *Mokymo(si) priemonės:*   * Techninės priemonės mokymo(si) medžiagai iliustruoti, vizualizuoti, pristatyti | |
| Reikalavimai teorinio ir praktinio mokymo vietai | Klasė ar kita mokymui(si) pritaikyta patalpa su techninėmis priemonėmis (kompiuteriu, vaizdo projektoriumi) mokymo(si) medžiagai pateikti.  Praktinio mokymo klasė (patalpa), aprūpinta gera elektros instaliacija, įžeminimu, su natūraliu ir dirbtiniu vėdinimu bei apšvietimu, gesintuvu ir vaistinėle; keraminių dirbinių formavimui skirtomis priemonėmis ir medžiagomis: tvirtu darbo stalu; kėdėmis; stora aprėminta mediena gipso plokšte; nerūdijančio plieno plautuve su aukštu vandens maišytuvu; molio nusodintuvu (separatoriumi); stelažais arba lentynomis; mediniais padėklais; sandėliavimo priemonėmis su dangčiais moliui laikyti, glazūroms ir kitoms cheminėms medžiagoms laikyti; įvairiais moliais, šlikeriu, liesikliais (šamotu, kvarciniu smėliu); gipsu ir gipso liejimo priemonėmis; molio presu (elektriniu vakuuminiu, stūmokliniu), molio valcavimo stalu; žiedimo staklėmis; gaminio centravimo įrenginiais; turnetėmis; įvairiais smulkiais lipdymo, konstravimo, liejimo, žiedimo, tekinimo, modeliavimo įrankiais ir priemonėmis; gipsinėmis liejimo, lipdymo formomis; dekoravimo, glazūravimo įrankiais ir priemonėmis; asmeninėmis apsaugos priemonėmis. | |
| Reikalavimai mokytojų dalykiniam pasirengimui (dalykinei kvalifikacijai) | Modulį gali vesti mokytojas, turintis:  1) Lietuvos Respublikos švietimo įstatyme ir Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai apraše, patvirtintame Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro 2014 m. rugpjūčio 29 d. įsakymu Nr. V-774 „Dėl Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai aprašo patvirtinimo“, nustatytą išsilavinimą ir kvalifikaciją;  2) dailės studijų krypties išsilavinimą arba vidurinį išsilavinimą ir keramiko ar lygiavertę kvalifikaciją, ne mažesnę kaip 3 metų keramiko profesinės veiklos patirtį ir pedagoginių ir psichologinių žinių kurso baigimo pažymėjimą. | |

**6.2. KVALIFIKACIJĄ SUDARANČIOMS KOMPETENCIJOMS ĮGYTI SKIRTI MODULIAI**

**6.2.1. Privalomieji moduliai**

**Modulio pavadinimas – „Darbo vietos įrengimas“**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Valstybinis kodas | 202141455 | |
| Modulio LTKS lygis | II | |
| Apimtis mokymosi kreditais | 20 | |
| Asmens pasirengimo mokytis modulyje reikalavimai (jei taikoma) | Netaikoma | |
| Kompetencijos | Mokymosi rezultatai | Rekomenduojamas turinys mokymosi rezultatams pasiekti |
| 1. Paruošti darbo vietą. | 1.1. Įvardyti bendruosius darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimus bei reikalavimus dirbant su kenksmingomis medžiagomis. | **Tema. *Darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimai dirbant su keramikos formavimo įrengimais ir įrankiais***   * Bendrųjų darbų formuojant keramikos dirbinius saugos reikalavimai * Bendrųjų darbų vykdant keramikos dirbinių apdailą reikalavimai * Darbų saugos reikalavimai dirbant su molio presu, molio valcavimo įrenginiu * Darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimai dirbant su gipsu   **Tema. *Darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimai dirbant su kenksmingomis medžiagomis***   * Saugos priemonių aprašai * Saugaus darbo su cheminėmis medžiagomis reikalavimai * Asmeninės apsaugos priemonės, jų naudojimas |
| 1.2. Paruošti saugią darbo vietą keraminių dirbinių formavimui pagal pateiktą instrukciją. | **Tema. *Keramikos formavimo įrenginiai, įrankiai ir priemonės***   * Keramikos formavimo įrenginiai * Lipdymo įrankiai ir priemonės * Konstravimo įrankiai ir priemonės   **Tema. *Saugios darbo vietos, skirtos keraminių dirbinių gamybai pagal pateiktą instrukciją, paruošimas***   * Darbo vietos lipdymui iš molio gabalo paruošimas pagal pateiktą aprašą * Darbo vietos lipdymui iš molio volelių paruošimas pagal pateiktą aprašą * Darbo vietos figūriniam lipdymui-šablonavimui paruošimas pagal pateiktą aprašą * Darbo vietos lipdymui gipso formose paruošimas pagal pateiktą aprašą * Darbo vietos konstravimui iš molio plokščių paruošimas pagal pateiktą aprašą * Asmens higienos reikalavimai keraminių dirbinių formavimo darbo vietoje (asmens higienos priemonių naudojimas, specialios keramiko padėjėjo aprangos dėvėjimas, patalpų vėdinimas) |
| 1.3. Paruošti saugią darbo vietą keraminių dirbinių dekoravimui pagal pateiktą instrukciją. | **Tema. *Dekoravimo įrenginiai, įrankiai ir priemonės***   * Dekoravimui skirti įrenginiai, jų priežiūra * Pagrindiniai dekoravimo įrankiai * Pagalbinės dekoravimo priemonės, jų komplektavimas   **Tema. *Saugios darbo vietos, skirtos keraminių dirbinių dekoravimui paruošimas pagal pateiktą aprašą***   * Saugios darbo vietos, skirtos angobavimui, paruošimas pagal pateiktą aprašą * Saugios darbo vietos, skirtos poglazūriniam dekoravimui, paruošimas pagal pateiktą aprašą * Saugios darbo vietos, skirtos viršglazūriniam dekoravimui, paruošimas pagal pateiktą aprašą * Asmens higienos reikalavimai keraminių dirbinių dekoravimo darbo vietoje (asmens higienos priemonių naudojimas, specialios keramiko padėjėjo aprangos dėvėjimas, patalpų vėdinimas) |
| 1.4. Paruošti saugią darbo vietą keraminių dirbinių glazūravimui pagal pateiktą instrukciją. | **Tema*. Glazūravimo įrenginiai ir įrankiai***   * Glazūravimo įrenginiai, jų paskirtis * Glazūravimo įrankiai * Pagalbinės glazūravimo priemonės   **Tema. *Saugios darbo vietos, skirtos keraminių dirbinių glazūravimui paruošimas***   * Glazūravimui skirtų įrenginių paruošimas darbui pagal pateiktą aprašą * Saugios darbo vietos, skirtos keraminių dirbinių glazūravimui, paruošimas pagal instrukciją * Asmens higienos reikalavimai keraminių dirbinių glazūravimo darbo vietoje (asmens higienos priemonių naudojimas, specialios keramiko padėjėjo aprangos dėvėjimas, patalpų vėdinimas) |
| 2. Paruošti žaliavas ir įrankius darbui. | 2.1. Išvardyti keraminių dirbinių formavimo medžiagas. | **Tema. *Keraminių dirbinių formavimo pagrindinės medžiagos***   * Plastiškas molis * Šamotinis molis * Molio masės liejimui   **Tema. *Keraminių dirbinių formavimo pagalbinės medžiagos***   * Neplastiškos keraminių dirbinių formavimo medžiagos * Liesikliai * Įvairūs priedai   **Tema**. ***Keraminių dirbinių apdailos medžiagos***   * Keraminių dirbinių dekoravimo medžiagos (nedegto ir išdegto dirbinio dekoravimui) * Keraminių dirbinių glazūravimo medžiagos |
| 2.2. Rūšiuoti molį pagal keraminių dirbinių formavimo technologijas. | **Tema.** ***Keraminių dirbinių formavimo technologijos***   * Lipdymas (iš molio gabalo, iš molio volelių, gipso formose) * Konstravimas iš molio plokščių * Žiedimas * Liejimas * Presavimas   **Tema. *Molio rūšiavimas atsižvelgiant į dirbinio formavimo būdą, prižiūrint aukštesnės kvalifikacijos darbuotojui***   * Parinkti molio rūšį, skirtą lipdymui iš molio gabalo ir molio volelių, pagal pateiktą aprašą * Parinkti molio rūšį, skirtą lipdymui gipso formose, pagal pateiktą aprašą * Parinkti molio rūšį, skirtą konstravimui iš molio plokščių, pagal pateiktą aprašą * Parinkti molio rūšį, skirtą žiedimui, pagal pateiktą aprašą * Parinkti molio rūšį, skirtą liejimui, pagal pateiktą aprašą * Parinkti molio rūšį, skirtą presavimui, pagal pateiktą aprašą |
| 2.3. Paruošti molį rankiniu ir mechaniniu būdais pagal pateiktus aprašymus dirbiniams formuoti. | **Tema. *Molio masės paruošimas rankiniu būdu su aukštesnės kvalifikacijos darbuotojo priežiūra***   * Molio masės paruošimas minkymo technika * Rankiniu būdu paruoštos molio masės drėgnumo koregavimas pagal pateiktą aprašą   **Tema. *Molio masės paruošimas mechaniniu būdu su aukštesnės kvalifikacijos darbuotojo priežiūra***   * Molio masės paruošimas elektriniu vakuuminiu molio minkytuvu - presu * Molio masės paruošimas stūmokliniais presais - ekstruderiais * Mechaniniu būdu paruoštos molio masės drėgnumo koregavimas pagal pateiktą aprašą |
| 2.4. Komplektuoti darbo įrankius ir priemones pagal pateiktą aprašą. | * **Tema. *Komplektuoti darbo įrankius pagal aprašą ir dirbinio formavimo ir apdailos*** technologiją, prižiūrint aukštesnės kvalifikacijos darbuotojui * Lipdymo (iš molio gabalo, iš molio volelių, gipso formose) įrankių komplektavimas pagal pateiktą aprašą * Dirbinio konstravimo iš molio plokščių įrankių komplektavimas pagal pateiktą aprašą * Žiedimo įrankių komplektavimas pagal pateiktą aprašą * Liejimo įrankių komplektavimas pagal pateiktą aprašą * Presavimo įrankių komplektavimas pagal pateiktą aprašą * Glazūravimo įrankių komplektavimas pagal pateiktą aprašą * Dekoravimo įrankių (poglazūriniam ir viršglazūriniam dekoravimui) komplektavimas pagal pateiktą aprašą ir dekoravimo būdą   ***Tema. Komplektuoti darbo priemones pagal aprašą ir dirbinio formavimo ir apdailos technologiją, prižiūrint aukštesnės kvalifikacijos darbuotojui***   * Lekalų parinkimas pagal pateiktą dirbinio formavimo technologijos aprašą * Lipdymo (iš molio gabalo, iš molio volelių, gipso formose) priemonių komplektavimas pagal pateiktą aprašą * Dirbinio konstravimo iš molio plokščių priemonių komplektavimas pagal pateiktą aprašą * Žiedimo priemonių komplektavimas pagal pateiktą aprašą * Liejimo priemonių komplektavimas pagal pateiktą aprašą * Presavimo priemonių komplektavimas pagal pateiktą aprašą * Glazūravimo priemonių komplektavimas pagal pateiktą glazūravimo būdo aprašą * Dekoravimo priemonių komplektavimas (dekoro šablonų, įspaudų, kitų dekoravimo priemonių parinkimas) pagal pateiktą dekoravimo technikos aprašą   ***Tema. Darbo įrankių ir priemonių sutvarkymas baigus darbą***   * Dirbinių formavimo ir apdailos įrankių priežiūra ir laikymo sąlygos * Dirbinių formavimo (lipdymo, konstravimo ir kt.) įrankių ir priemonių sutvarkymas baigus darbą * Dekoravimo įrankių ir priemonių sutvarkymas baigus darbą * Glazūravimo įrankių ir priemonių sutvarkymas baigus darbą |
| Mokymosi pasiekimų vertinimo kriterijai | Įvardyti bendrieji darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimai, reikalavimai dirbant su keraminių dirbinių formavimo įrengimais ir įrankiais, reikalavimai dirbant su kenksmingomis medžiagomis. Paruošta saugi darbo vieta keraminių dirbinių formavimui pagal pateiktą instrukciją. Paruošta saugi darbo vieta keraminių dirbinių dekoravimui pagal pateiktą instrukciją. Paruošta saugi darbo vieta keraminių dirbinių glazūravimui pagal pateiktą instrukciją. Išvardytos ir atpažintos keraminių dirbinių formavimo medžiagos. Surūšiuotas molis pagal pateiktą aprašą ir keraminių dirbinių formavimo technologijas (parinkta molio rūšis skirta: lipdymui iš molio gabalo, lipdymui iš molio volelių, lipdymui gipso formose, konstravimui iš molio plokščių, liejimui). Paruoštas molis rankiniu ir mechaniniu būdais pagal pateiktus aprašymus. Sukomplektuoti darbo įrankiai ir priemonės pagal dirbinio formavimo ir apdailos technologiją, jų paskirtį bei pateiktą reikalavimų aprašą.  Dirbant laikytasi darbuotojų saugos ir sveikatos, darbo higienos, asmens higienos, priešgaisrinės ir elektros saugos, aplinkosaugos, saugaus darbo su cheminėmis medžiagomis reikalavimų. Baigus darbą, sutvarkyti darbo įrankiai, priemonės, darbo vieta. | |
| Reikalavimai mokymui skirtiems metodiniams ir materialiesiems ištekliams | *Mokymo(si) medžiaga:*   * Vadovėliai ir kita mokomoji medžiaga * Testas turimiems gebėjimams vertinti * Teisės aktai reglamentuojantys darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimus * Teisės aktai reglamentuojantys cheminių medžiagų naudojimą * Saugaus darbo su cheminėmis medžiagomis instrukcijos * Naudojamų keraminių dirbinių formavimo, lipdymo, liejimo, konstravimo, dekoravimo, angobavimo, glazūravimo technologijų aprašai * Vaizdinės priemonės, plakatai * Keraminių dirbinių formavimui naudojamos technologinės įrangos gamintojų instrukcijos * Darbuotojų saugos ir sveikatos, ergonomikos, darbo higienos, priešgaisrinės, elektros saugos, aplinkosaugos ir saugaus darbo su cheminėmis medžiagomis reikalavimai   *Mokymo(si) priemonės:*   * Techninės priemonės mokymo(si) medžiagai iliustruoti, vizualizuoti, pristatyti * Keraminių dirbinių formavimo medžiagų pavyzdžiai * Keraminių dirbinių apdailos medžiagų pavyzdžiai * Įvairių keramikos dirbinių pavyzdžiai | |
| Reikalavimai teorinio ir praktinio mokymo vietai | Klasė ar kita mokymui(si) pritaikyta patalpa su techninėmis priemonėmis (kompiuteriu, vaizdo projektoriumi) mokymo(si) medžiagai pateikti.  Praktinio mokymo klasė (patalpa), aprūpinta gera elektros instaliacija, įžeminimu, su natūraliu ir dirbtiniu vėdinimu bei apšvietimu, gesintuvu ir vaistinėle; keraminių dirbinių formavimui skirtomis priemonėmis ir medžiagomis: tvirtu darbo stalu; kėdėmis; stora aprėminta mediena gipso plokšte; nerūdijančio plieno plautuve su aukštu vandens maišytuvu; molio nusodintuvu (separatoriumi); stelažais arba lentynomis; mediniais padėklais; sandėliavimo priemonėmis su dangčiais moliui laikyti, glazūroms ir kitoms cheminėms medžiagoms laikyti; įvairiais moliais, šlikeriu, liesikliais (šamotu, kvarciniu smėliu); gipsu ir gipso liejimo priemonėmis; molio presu (elektriniu vakuuminiu, stūmokliniu), molio valcavimo stalu; žiedimo staklėmis; gaminio centravimo įrenginiais; turnetėmis; įvairiais smulkiais lipdymo, konstravimo, liejimo, žiedimo, tekinimo, modeliavimo įrankiais ir priemonėmis; gipsinėmis liejimo, lipdymo formomis; dekoravimo, glazūravimo įrankiais ir priemonėmis, glazūravimo kamera; keramikos degimo krosnimi; asmeninėmis apsaugos priemonėmis.  Atskiros patalpos darbui su cheminėmis medžiagomis bei gaminių degimo įranga. | |
| Reikalavimai mokytojų dalykiniam pasirengimui (dalykinei kvalifikacijai) | Modulį gali vesti mokytojas, turintis:  1) Lietuvos Respublikos švietimo įstatyme ir Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai apraše, patvirtintame Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro 2014 m. rugpjūčio 29 d. įsakymu Nr. V-774 „Dėl Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai aprašo patvirtinimo“, nustatytą išsilavinimą ir kvalifikaciją;  2) dailės studijų krypties išsilavinimą arba vidurinį išsilavinimą ir keramiko ar lygiavertę kvalifikaciją, ne mažesnę kaip 3 metų keramiko profesinės veiklos patirtį ir pedagoginių ir psichologinių žinių kurso baigimo pažymėjimą. | |

**Modulio pavadinimas – „Keraminių dirbinių formavimas“**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Valstybinis kodas | 202141456 | |
| Modulio LTKS lygis | II | |
| Apimtis mokymosi kreditais | 20 | |
| Asmens pasirengimo mokytis modulyje reikalavimai (jei taikoma) | Netaikoma | |
| Kompetencijos | Mokymosi rezultatai | Rekomenduojamas turinys mokymosi rezultatams pasiekti |
| 1. Lipdyti dirbinius. | 1.1. Įvardyti keraminių dirbinių formavimo būdus ir dirbinio formavimo etapus. | **Tema*. Keraminių dirbinių formavimo*** ***būdai***   * Lipdymas iš molio gabalo * Lipdymas iš molio volelių * Figūrinis lipdymas-skobimas * Konstravimas iš molio plokščių   **Tema. *Keraminio dirbinio formavimo etapai***   * Medžiagos (molio) dirbinio formavimui parinkimas * Reikalingų formavimui įrankių ir priemonių parinkimas * Keraminio dirbinio formavimas * Keraminio dirbinio pridėtinių detalių formavimas (ąselių, auselių, kojelių) * Keraminio dirbinio pridėtinių detalių jungimas * Suformuoto keraminio dirbinio retušavimas |
| 1.2. Lipdyti indus iš molio volelių pagal pateiktas schemas. | **Tema.** ***Keraminių indų iš molio volelių lipdymo etapai***   * Indo dugno formavimas * Indo sienelių kėlimas * Indo silueto formavimas * Indo briaunos formavimas * Iš molio volelių suformuoto dirbinio retušavimas   **Tema. *Keraminių indų iš molio volelių lipdymas pagal pateiktą aprašą***   * Cilindro formos indo iš molio volelių lipdymas pagal pateiktą aprašą * Išgaubtos formos indo iš molio volelių lipdymas pagal pateiktą aprašą * Įgaubtos formos indo iš molio volelių lipdymas pagal pateiktą aprašą * Plataus indo iš molio volelių lipdymas pagal pateiktą aprašą * Indo siauru kakleliu iš molio volelių lipdymas pagal pateiktą aprašą |
| 1.3. Lipdyti indus iš molio plokščių pagal pateiktas schemas. | **Tema. *Keraminių indų iš molio plokščių lipdymo etapai***   * Molio plokščių formavimas * Detalių, pagal lekalą, išpjaustymas iš molio plokščių * Detalių jungimas šlikeriu, indo silueto formavimas * Indo pridėtinių detalių formavimas (ąselių, auselių, kojelių) ir jungimas * Iš molio plokščiųsuformuoto dirbinio retušavimas   **Tema. *Įvairių formų keraminių indų iš molio plokščių lipdymas pagal pateiktą aprašą***   * Cilindro formos indo iš molio plokščių lipdymas pagal pateiktą aprašą * Stačiakampės formos indo iš molio plokščių lipdymas pagal pateiktą aprašą * Sudėtinės formos indo iš molio plokščių lipdymas pagal pateiktą aprašą * Plokščio indo (lėkštės) iš molio plokščių lipdymas pagal pateiktą aprašą |
| 1.4. Formuoti indus iš vientiso molio gabalo pagal pateiktas schemas. | **Tema. *Keraminių indų iš molio gabalo lipdymo etapai***   * Molio gniutulo formavimas * Indo dugno formavimas * Indo sienelių kėlimas * Indo briaunos formavimas   **Tema*. Įvairių formų keraminių indų iš vientiso molio gabalo formavimas pagal pateiktas schemas***   * Plokščios formos indų (lėkščių, padėklų) formavimas iš vientiso molio gabalo pagal pateiktas schemas * Gaubtos formos indų (dubenėlių, indelių) formavimas iš vientiso molio gabalo pagal pateiktas schemas * Cilindro formos indų (puodelių, puodynėlių) formavimas iš vientiso molio gabalo pagal pateiktas schemas * Iš vientiso molio gabalosuformuoto dirbinio retušavimas |
| 2. Formuoti dirbinį pagal parengtą šabloną. | 2.1. Apibūdinti bendrais bruožais keramikoje naudojamą pagalbinę priemonę šabloną. | **Tema. *Šablonai, jų panaudojimas formuojant dirbinį***   * Metaliniai kirtikliai skirti formuoti vienodo dydžio ruošinius iš molio plokštės * Mediniai, moliniai šablonai skirti formuoti tūrinei formai * Profiliuoti šablonai skirti formuoti siluetui   **Tema. *Keraminio dirbinio, formuoto naudojant šabloną, lipdymo būdai***   * Plokščių keraminių dirbinių formavimas naudojant metalinį kirtiklį * Tūrinių keraminių dirbinių formavimas naudojant medinius, molinius šablonus * Keraminių dirbinių, lipdytų ant gipso formų, formavimas naudojant profiliuotą šabloną * Keraminių dirbinių formavimas į gipso formą šablonuojant |
| 2.2. Formuoti molio plokštę naudojant skirtingus molio plokštės formavimo būdus pagal pateiktus technologinius aprašus. | **Tema. *Molio plokštės formavimo būdai***   * Molio plokštės formavimas raikant * Molio plokštės formavimas liniuočių ir medinio volelio pagalba iš vieno molio gabalo * Molio plokštės formavimas mechaniniu molio valcu * Molio plokštės formavimas rėmelyje iš molio kąsnelių, trombuojant smėlio maišeliu   **Tema. *Molio plokštės formavimas keramikos dirbiniams, taikant skirtingus molio plokštės formavimo būdus pagal pateiktus technologinius aprašus***   * Molio plokštės, skirtos smulkių keramikos dirbinių presavimui (medaliams, magnetukams), formavimas raikant * Molio plokštės, skirtos gaubtų keramikos dirbinių lipdymui (dubenėliams, indeliams), formavimas liniuočių ir medinio volelio pagalba iš vieno molio gabalo * Molio plokštės, skirtos keramikos dirbinių konstravimui iš molio plokščių, formavimas mechaniniu molio valcu * Molio plokštės, skirtos storasieniams keramikos dirbiniams (pano), formavimas rėmelyje iš molio kąsnelių, trombuojant smėlio maišeliu * Suformuotų molio plokščių sandėliavimas pagal reikalavimus |
| 2.3. Paruošti šabloną dirbinio formavimui pagal pateiktą technologinį aprašą. | **Tema. *Šablonai ir šablonavimui skirta įranga***   * Metaliniai kirtikliai * Medinės, kartoninės, gipsinės tūrinės formos * Profiliuoti šablonai * Šablonavimo įranga   **Tema. *Šablono paruošimas darbui pagal pateiktą technologinį aprašą***   * Metalinių kirtiklių parinkimas pagal pateiktus keramikos dirbinio parametrus * Šablono parinkimas tūrinei formai formuoti pagal pateiktą etaloną * Profiliuoto šablono parinkimas ir pritvirtinimas darbo vietoje pagal pateiktas schemas |
| 2.4. Formuoti tūrinį suvenyrinį dirbinį pagal turimą šabloną. | **Tema. *Tūrinių suvenyrinių dirbinių formavimo pagal turimą šabloną būdai***   * Tūriniai suvenyriniai dirbiniai suformuoti ant (į) gipso formos pagal turimą šabloną * Tūriniai suvenyriniai dirbiniai suformuoti ant medinės formos pagal turimą šabloną * Tūriniai suvenyriniai dirbiniai suformuoti iš molio volelių profiliuoto šablono pagalba   **Tema. *Tūrinių suvenyrinių dirbinių formavimas pagal turimą šabloną***   * Geometrinių formų (cilindro, kūgio ir kt.) suvenyrinio keraminio dirbinio formavimas pagal turimą šabloną vadovaujantis darbų aprašu * Išgaubtos formos suvenyrinio keraminio dirbinio formavimas pagal turimą šabloną vadovaujantis darbų aprašu * Įgaubtos formos suvenyrinio keraminio dirbinio formavimas pagal turimą šabloną vadovaujantis darbų aprašu * Vienetinio suvenyrinio keraminio dirbinio formavimas pagal turimą šabloną vadovaujantis darbų aprašu |
| 2.5. Tiražuoti pagal šabloną suformuotus dirbinius laikantis etalono. | **Tema. *Etalonai ir tiražavimui skirti įrankiai, prietaisai ir priemonės***   * Gipsiniai etalonai * Keramikiniai etalonai * Tiražavimui skirti įrankiai ir priemonės * Tiražavimui skirti prietaisai   **Tema. *Keramikos dirbinių tiražavimas įvairiais formavimo būdais laikantis etalono***   * Keramikos dirbinių tiražavimas lipdymo iš vieno molio gabalo būdu laikantis etalono * Keramikos dirbinių tiražavimas lipdymo iš molio volelių būdu laikantis etalono * Keramikos dirbinių tiražavimas lipdymo iš molio plokščių būdu laikantis etalono * Suformuotų tūrinių suvenyrinių dirbinių retušavimas pagal pateiktas schemas * Suformuotų tūrinių suvenyrinių dirbinių brinkinimas, džiovinimas, sandėliavimas pagal pateiktas schemas |
| 3. Formuoti dirbinį presavimo technika. | 3.1. Įvardyti molio paruošimo presavimui technologijas ir keraminių dirbinių presavimo būdus. | **Tema. *Molio paruošimo presavimui būdai***   * Molio paruošimas minkant * Molio paruošimas iš molio likučių * Molio masės drėgnumo koregavimas * Šamoto, molio liesiklių paruošimas * Šamotinio molio, molio su liesikliais paruošimas   **Tema. *Keraminių dirbinių presavimo būdai ir įranga***   * Presavimui skirtos gipsinės, metalinės, silikoninės formos * Plokščių keramikos dirbinių presavimas * Tūrinių keramikos dirbinių presavimas dvipusėse gipso formose * Tūrinių keramikos dirbinių presavimas silikoninėse formose * Tūrinių keramikos dirbinių presavimas stūmokliniu presu – ekstruderiu |
| 3.2. Paruošti molį dirbinio formavimui presavimo technika. | **Tema. *Formavimo masių skirstymas pagal presavimo būdą***   * Plastiško molio ritinių paruošimas plokščių keramikos dirbinių presavimui pagal pateiktą instrukciją * Plastiško molio vienodo dydžio gabalų paruošimas tūrinių keramikos dirbinių presavimui dvipusėse gipso formose pagal pateiktą instrukciją * Plastiško molio ritinių paruošimas plokščių keramikos dirbinių presavimui pagal pateiktą instrukciją * Minkšto molio paruošimas minkymo būdu tūrinių keramikos dirbinių presavimui silikoninėse formose pagal pateiktą instrukciją * Vakumuotos molio masės paruošimas tūrinių keramikos dirbinių presavimui stūmokliniu presu – ekstruderiu pagal pateiktą instrukciją   **Tema. *Molio paruošimas formavimui pagal presavimo būdą***   * Rankinis molio masės paruošimas pagal pateiktą presavimo būdo aprašą laikantis instrukcijų * Molio masės ruošimas elektriniu vakuuminiu molio minkytuvu – presu pagal pateiktą presavimo būdo aprašą laikantis instrukcijų * Molio ruošinių, skirtų presavimui, sandėliavimas pagal pateiktas instrukcijas |
| 3.3. Parinkti presavimo formą pagal dirbinio paskirtį. | **Tema. *Dirbinių presavimo formos***   * Gipsinės presavimo formos * Metalinės (plastikinės) presavimo formos * Silikoninės presavimo formos   **Tema. *Dirbinio presavimo formos parinkimas pagal dirbinio paskirtį vadovaujantis aprašu***   * Buitinio indo presavimo formos parinkimas vadovaujantis aprašu * Suvenyrinio dirbinio presavimo formos parinkimas vadovaujantis aprašu * Dekoratyvinio dirbinio presavimo formos parinkimas vadovaujantis aprašu * Architektūrinio dirbinio presavimo formos parinkimas vadovaujantis aprašu |
| 3.4. Formuoti dekoratyvinę plokštę, medalį naudojant medines, gipsines presavimo formas pagal pateiktą technologinį aprašymą. | **Tema. *Dekoratyvinės plokštės formavimas naudojant presavimo formą***   * Dekoratyvinės plokštės formavimas gipso formoje iš molio kąsnelių pagal pateiktą aprašą * Dekoratyvinės plokštės formavimas naudojant medinį volelį, įspaudžiant į gipso formą pagal pateiktą aprašą * Dekoratyvinės plokštės formavimas mechaninio preso pagalba naudojant metalines, medines presavimo formas pagal pateiktą aprašą * Suformuotų dekoratyvinių plokščių retušavimas, sandėliavimas pagal pateiktą darbų schemą   **Tema. *Medalio formavimas naudojant presavimo formas***   * Medalio formavimas naudojant gipsinę presavimo formą pagal pateiktą aprašą * Medalio formavimas voleliu įspaudžiant į gipso formą pagal pateiktą aprašą * Medalio formavimas mechaninio preso pagalba naudojant metalines, medines presavimo formas pagal pateiktą aprašą * Suformuotų medalių retušavimas, sandėliavimas pagal pateiktą darbų schemą * Naudotų presavimui formų valymas, sandėliavimas pagal pateiktą darbų aprašą |
| Mokymosi pasiekimų vertinimo kriterijai | Įvardyti keraminių dirbinių formavimo būdai ir dirbinio formavimo etapai. Nulipdyti indai iš molio volelių pagal pateiktas schemas. Nulipdyti indai iš molio plokščių pagal pateiktas schemas. Suformuoti indai iš vientiso molio gabalo pagal pateiktas schemas. Apibūdinta bendrais bruožais keramikoje naudojama pagalbinė priemonė šablonas. Suformuota molio plokštė naudojant skirtingus molio plokštės formavimo būdus pagal pateiktus technologinius aprašus. Paruoštas šablonas dirbinio formavimui pagal pateiktą technologinį aprašą. Suformuotas tūrinis suvenyrinis dirbinys pagal turimą šabloną. Tiražuoti pagal šabloną suformuoti dirbiniai laikantis etalono. Įvardytos molio paruošimo presavimui technologijos ir keraminių dirbinių presavimo būdai. Paruoštas molis dirbinio formavimui presavimo technika. Parinkta presavimo forma pagal dirbinio paskirtį. Suformuoti dekoratyvinė plokštė ir medalis naudojant medines ir gipsines presavimo formas pagal pateiktą technologinį aprašą.  Dirbant laikytasi darbuotojų saugos ir sveikatos, darbo higienos, priešgaisrinės, elektros saugos, aplinkosaugos, saugaus darbo su cheminėmis medžiagomis reikalavimų. Baigus darbą, sutvarkyti darbo įrankiai, priemonės, darbo vieta. | |
| Reikalavimai mokymui skirtiems metodiniams ir materialiesiems ištekliams | *Mokymo(si) medžiaga:*   * Vadovėliai ir kita mokomoji medžiaga * Testas turimiems gebėjimams vertinti * Teisės aktai reglamentuojantys darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimus * Naudojamų technologijų (lipdymas iš molio gabalo, lipdymas iš molio volelių, figūrinis lipdymas-skobimas, konstravimas iš molio plokščių, liejimas, štampavimas, šablonavimas, presavimas) aprašai * Vaizdinės priemonės, plakatai * Keramikos dirbinių formavimui naudojamos technologinės įrangos gamintojo instrukcijos * Darbuotojų saugos ir sveikatos, ergonomikos, darbo higienos, priešgaisrinės, elektros saugos, aplinkosaugos ir saugaus darbo su cheminėmis medžiagomis reikalavimai   *Mokymo(si) priemonės:*   * Techninės priemonės mokymo(si) medžiagai iliustruoti, vizualizuoti, pristatyti * Šablonai * Dirbinių presavimui skirtos formos (gipsinės, metalinės, silikoninės) * Keraminių dirbinių formavimo medžiagų pavyzdžiai * Įvairių keramikos dirbinių pavyzdžiai | |
| Reikalavimai teorinio ir praktinio mokymo vietai | Klasė ar kita mokymui(si) pritaikyta patalpa su techninėmis priemonėmis (kompiuteriu, vaizdo projektoriumi) mokymo(si) medžiagai pateikti.  Praktinio mokymo klasė (patalpa), aprūpinta gera elektros instaliacija, įžeminimu, su natūraliu ir dirbtiniu vėdinimu bei apšvietimu, gesintuvu ir vaistinėle; keraminių dirbinių formavimui skirtomis priemonėmis ir medžiagomis: tvirtu darbo stalu; kėdėmis; stora aprėminta mediena gipso plokšte; nerūdijančio plieno plautuve su aukštu vandens maišytuvu; molio nusodintuvu (separatoriumi); stelažais arba lentynomis; mediniais padėklais; sandėliavimo priemonėmis su dangčiais moliui laikyti, glazūroms ir kitoms cheminėms medžiagoms laikyti; įvairiais moliais, šlikeriu, liesikliais (šamotu, kvarciniu smėliu); gipsu ir gipso liejimo priemonėmis; molio presu (elektriniu vakuuminiu, stūmokliniu), molio valcavimo stalu; žiedimo staklėmis; gaminio centravimo įrenginiais; turnetėmis; įvairiais smulkiais lipdymo, konstravimo, liejimo, žiedimo, tekinimo, modeliavimo įrankiais ir priemonėmis; gipsinėmis liejimo, lipdymo formomis; asmeninėmis apsaugos priemonėmis. | |
| Reikalavimai mokytojų dalykiniam pasirengimui (dalykinei kvalifikacijai) | Modulį gali vesti mokytojas, turintis:  1) Lietuvos Respublikos švietimo įstatyme ir Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai apraše, patvirtintame Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro 2014 m. rugpjūčio 29 d. įsakymu Nr. V-774 „Dėl Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai aprašo patvirtinimo“, nustatytą išsilavinimą ir kvalifikaciją;  2) dailės studijų krypties išsilavinimą arba vidurinį išsilavinimą ir keramiko ar lygiavertę kvalifikaciją, ne mažesnę kaip 3 metų keramiko profesinės veiklos patirtį ir pedagoginių ir psichologinių žinių kurso baigimo pažymėjimą. | |

**Modulio pavadinimas – „Keraminio dirbinio apdaila“**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Valstybinis kodas | 202141457 | |
| Modulio LTKS lygis | II | |
| Apimtis mokymosi kreditais | 20 | |
| Asmens pasirengimo mokytis modulyje reikalavimai (jei taikoma) | Netaikoma | |
| Kompetencijos | Mokymosi rezultatai | Rekomenduojamas turinys mokymosi rezultatams pasiekti |
| 1. Dekoruoti keraminius dirbinius. | 1.1. Įvardyti keraminių dirbinių apdailos medžiagas ir apdailos būdus. | **Tema. *Keraminių dirbinių apdailos medžiagų asortimentas***   * Baltas arba spalvotas skystas molis dekoravimui - angoba * Pigmentai * Oksidai   **Tema. *Keraminių dirbinių apdailos būdai***   * Keraminių dirbinių dekoravimas įspaudais * Keraminių dirbinių dekoravimas spalvotomis angobomis * Keraminių dirbinių dekoravimas skaptuojant |
| 1.2. Paruošti dekoravimo medžiagas ir įrankius laikantis technologinių ir saugaus darbo reikalavimų. | **Tema. *Darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimai dirbant su specialiais įrenginiais ir medžiagomis***   * Darbuotojų saugos, dirbant su elektriniais ir mechaniniais įrenginiais, reikalavimai * Saugaus darbo su cheminėmis medžiagomis reikalavimai * Saugos priemonės, dirbant su cheminėmis medžiagomis   **Tema. *Dekoravimo medžiagų paruošimas laikantis technologinių ir saugaus darbo reikalavimų***   * Spalvotų angobų paruošimas dekoravimui pagal pateiktą aprašą * Pigmentų paruošimas spalvotų masių gamybai pagal pateiktą aprašą * Oksidų paruošimas dekoravimui pagal pateiktą aprašą |
| 1.3. Dekoruoti keraminius dirbinius įspaudais pagal pateiktus etalonus. | **Tema.** ***Įspaudų rūšys***   * Moliniai įspaudai * Gipsiniai įspaudai * Mediniai dekoravimo voleliai * Silikoniniai (juostiniai) tekstūriniai įspaudai * Metaliniai įspaudai   **Tema. *Keraminių dirbinių dekoravimas įspaudais pagal etalonus vadovaujantis aprašu***   * Molio plokštės dekoravimas mediniu dekoravimo voleliu įvoluojant pagal etaloną vadovaujantis aprašu * Molio plokštės dekoravimas silikoniniu tekstūriniu įspaudu įvoluojant pagal etaloną vadovaujantis aprašu * Tūrinio keramikinio dirbinio dekoravimas moliniais (gipsiniais) įspaudais įspaudžiant pagal etaloną vadovaujantis aprašu * Tūrinio keramikinio dirbinio dekoravimas metaliniais įspaudais įspaudžiant pagal etaloną vadovaujantis aprašu |
| 1.4. Dekoruoti keraminius dirbinius spalvotomis angobomis pagal pateiktus etalonus. | **Tema.** ***Angobavimo būdai***   * Angobavimas merkimo būdu * Angobavimas purškimo būdu * Angobavimas tamponavimo būdu * Angobos dengimas teptuku * Angobos dengimas tamponavimo būdu naudojant trafaretą * Angobos dengimas guminiu balionėliu su adata   **Tema. *Skirtingos formos keraminių dirbinių angobavimas pagal pateiktus etalonus***   * Plokščių keraminių dirbinių dekoravimas spalvotomis angobomis pagal pateiktus etalonus * Tūrinių keraminių dirbinių dekoravimas spalvotomis angobomis pagal pateiktus etalonus * Smulkių keraminių dirbinių dekoravimas spalvotomis angobomis pagal pateiktus etalonus |
| 1.5. Dekoruoti keraminius dirbinius skaptavimo būdais pagal pateiktus etalonus. | **Tema. *Skaptavimui skirti įrankiai ir priemonės***   * Įrankiai su metaline kilpa * Vieliniai skaptavimo įrankiai * Aštrūs raižymo įrankiai * Pagalbinės skaptavimo priemonės   **Tema. *Keraminių dirbinių skaptavimas mediniais, metaliniais įrankiais pagal pateiktą etaloną vadovaujantis aprašu***   * Keraminių dirbinių tekstūravimas aštriais raižymo įrankiais pagal pateiktą etaloną vadovaujantis aprašu * Angobuotų spalvotomis angobomis keraminių dirbinių dekoravimas įrėžimais pagal pateiktą etaloną vadovaujantis aprašu * Keraminių dirbinių dekoravimas skaptavimu naudojant įrankius su kilpomis pagal pateiktą etaloną vadovaujantis aprašu * Dekoruotų skaptavimo būdais dirbinių retušavimas pagal pateiktus aprašus |
| 2. Glazūruoti keraminius dirbinius. | 2.1. Įvardyti keramikos dirbinių glazūravimo būdus. | **Tema. *Keramikos dirbinių glazūravimas rankiniu būdu***   * Merkimas * Laistymas * Glazūravimas teptuku * Glazūravimas glazūravimo kriauše   **Tema. *Keramikos dirbinių glazūravimas naudojant įrangą***   * Purškimas naudojant pulverizatorių * Purškimas naudojant aerografą |
| 2.2. Paruošti glazūras keraminių dirbinių glazūravimui pagal pateiktą aprašą bei laikantis saugaus darbo reikalavimų. | **Tema. *Glazūroms paruošti skirti įrankiai ir priemonės***   * Talpos skirtos glazūroms laikyti * Glazūrų maišymui skirti įrankiai ir įrenginiai * Glazūroms košti skirti koštuvai   **Tema. *Glazūrų paruošimas ir sandėliavimas***   * Sausos glazūros užpylimas vandeniu laikantis saugaus darbo reikalavimų pagal pateiktą aprašą * Glazūros maišymas laikantis saugaus darbo reikalavimų pagal pateiktą aprašą * Glazūrų košimas laikantis saugaus darbo reikalavimų pagal pateiktą aprašą * Glazūros tirštumo nustatymas laikantis saugaus darbo reikalavimų pagal pateiktą aprašą * Glazūrų sandėliavimas laikantis saugaus darbo reikalavimų pagal pateiktą aprašą |
| 2.3. Glazūruoti keraminius dirbinius merkimo, išpylimo, purškimo, laistymo būdais pagal pateiktus technologinius aprašymus. | **Tema. *Glazūravimui skirti įrankiai ir priemonės***   * Glazūravimui skirti teptukai ir įrankiai * Glazūravimo kriaušė * Glazūrų purškimui skirta įranga su pulverizatoriumi * Traukos spinta * Pagalbinės glazūravimui skirtos priemonės   **Tema. *Keraminių dirbinių glazūravimas pagal pateiktus technologinius aprašymus***   * Dirbinių paruošimas glazūravimui pagal pateiktus aprašus * Glazūravimas merkimo būdu pagal pateiktus aprašus * Glazūravimas išpylimo būdu pagal pateiktus aprašus * Glazūravimas purškimo būdu pagal pateiktus aprašus * Glazūravimas laistymo būdu pagal pateiktus aprašus * Glazūravimas teptuku pagal pateiktus aprašus * Glazūravimas glazūravimo kriauše pagal pateiktus aprašus * Saugaus darbo su glazūromis instrukcijos |
| 3. Paruošti dirbinį saugoti ir (ar) parduoti. | 3.1. Įvardyti keraminių dirbinių pakavimo medžiagas ir pakavimo reikalavimus. | **Tema. *Pakuotės pagal jų panaudojimo ypatumus***   * **●** Išorinė ir vidinė pakuotė * Kieta ir minkšta pakuotė * Vienkartinė ir daugkartinė pakuotė * Pakuotė skirta pavienėms prekėms ir prekių grupėms * Prekybai paruošta pakuotė   **Tema. *Keraminių dirbinių pakavimo medžiagos ir priemonės***   * Pakavimui naudojamos medžiagos (kartoninės dėžės, medinės dėžutės, burbulinė plėvelė ir kt.) * Priemonės, naudojamos dirbinių atskyrimui ar pakuotės tūriui užpildyti (įdėklai dirbinių atskyrimui, oro pagalvės, birios pakavimo granulės, medžio drožlės ir kt.) * Pagalbinės pakavimo medžiagos (pakavimo plėvelė, lipnios juostelės, įvairios juostelės surišimui, apsauginiai kampai ir kt.) * Pakavimui naudojamiįrankiai bei įrenginiai   **Tema. *Keraminių dirbinių pakavimo reikalavimai***   * Reikalavimai pakuotėms * Dužių / trapių dirbinių pakavimo taisyklės * Reikalavimai saugiam dirbinių transportavimui |
| 3.2. Sandėliuoti keraminius dirbinius pagal dirbinių rūšį ir pateiktą darbų aprašą. | **Tema. *Keraminių dirbinių skirstymas /*** ***rūšiavimas***   * Keraminių dirbinių skirstymas pagal dydį * Keraminių dirbinių skirstymas pagal rūšį   **Tema. *Keraminių dirbinių sandėliavimas pagal dirbinių rūšį vadovaujantis aprašu***   * Drėgnų keraminių dirbinių sandėliavimas vadovaujantis darbo aprašu * Išdžiūvusių keraminių dirbinių sandėliavimas vadovaujantis darbo aprašu * Dekoruotų spalvotomis angobomis keraminių dirbinių sandėliavimas vadovaujantis darbo aprašu * Glazūruotų keraminių dirbinių sandėliavimas vadovaujantis darbo aprašu * Įpakuotų keraminių dirbinių sandėliavimas vadovaujantis darbo aprašu |
| 3.3. Pakuoti keraminį dirbinį pagal darbų aprašą. | **Tema. *Keraminio dirbinio pakavimo būdai***   * Keramikos dirbinio pakavimas į kartonines pakuotes laikantis saugaus pakavimo schemų * Keramikos dirbinio pakavimas į kartonines pakuotes naudojant birų užpildą laikantis saugaus pakavimo schemų * Smulkių dirbinių pakavimas sudėjimo būdu * Kelių dirbinių pakavimas atskyrimo būdu   **Tema. *Keraminių dirbinių pakavimas***   * Smulkių keraminių dirbinių pakavimas pagal pateiktą darbų aprašą * Didelių keraminių dirbinių pakavimas pagal pateiktą darbų aprašą * Vienetinio / pavienio keraminio dirbinio pakavimas pagal pateiktą darbų aprašą * Kelių / grupės keraminių dirbinių pakavimas pagal pateiktą darbų aprašą * Supakuoto dirbinio paruošimas pardavimui |
| Mokymosi pasiekimų vertinimo kriterijai | Įvardytos keramikos dirbinių apdailos medžiagos ir technologijos. Paruoštos dekoravimo medžiagos ir įrankiai laikantis technologinių ir saugaus darbo reikalavimų. Dekoruoti keraminiai dirbiniai įspaudais pagal pateiktus etalonus. Dekoruoti keraminiai dirbiniai spalvotomis angobomis pagal pateiktus etalonus. Dekoruoti keraminiai dirbiniai skaptavimo būdais pagal pateiktus etalonus. Įvardyti keramikos dirbinių glazūravimo būdai. Paruoštos glazūros keraminių dirbinių glazūravimui pagal pateiktą aprašą bei laikantis saugaus darbo reikalavimų. Glazūruoti keraminiai dirbiniai merkimo, išpylimo, purškimo, laistymo būdais pagal pateiktus technologinius aprašymus. Įvardytos keraminių dirbinių pakavimo medžiagos bei pakavimo reikalavimai. Suskirstyti / surūšiuoti keraminiai dirbiniai pagal aukštį, dydį ir dirbinio rūšį. Keraminiai dirbiniai, pagal pateiktą darbų aprašą, sudėti į sandėlį. Keraminis dirbinys supakuotas pagal pateiktą darbų aprašą bei paruoštas pardavimui.  Dirbant laikytasi darbuotojų saugos ir sveikatos, darbo higienos, priešgaisrinės, elektros saugos, aplinkosaugos, saugaus darbo su cheminėmis medžiagomis reikalavimų. Baigus darbą, sutvarkyti darbo įrankiai, darbo vieta. | |
| Reikalavimai mokymui skirtiems metodiniams ir materialiesiems ištekliams | *Mokymo(si) medžiaga:*   * Vadovėliai ir kita mokomoji medžiaga * Testas turimiems gebėjimams vertinti * Teisės aktai reglamentuojantys darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimus * Naudojamų technologijų (keraminių dirbinių apdaila, dekoravimas, skaptavimas, angobavimas, dekoravimas poglazūriniais, viršglazūriniais dažais, glazūravimas, pakavimas) aprašai * Vaizdinės priemonės, plakatai * Keramikos dirbinių formavimui naudojamos technologinės įrangos gamintojo instrukcijos * Darbuotojų saugos ir sveikatos, ergonomikos, darbo higienos, priešgaisrinės, elektros saugos, aplinkosaugos ir saugaus darbo su cheminėmis medžiagomis reikalavimai   *Mokymo(si) priemonės:*   * Techninės priemonės mokymo(si) medžiagai iliustruoti, vizualizuoti, pristatyti * Keraminių dirbinių dekoravimo įvairiais būdais priemonės (įvairūs įspaudai, dekoravimo voleliai, skaptavimui skirti įrankiai) * Įvairių glazūrų bandymų, keraminių dirbinių pavyzdžiai * Keraminių dirbinių glazūravimui naudojamos priemonės * Keraminių dirbinių pakavimo priemonės | |
| Reikalavimai teorinio ir praktinio mokymo vietai | Klasė ar kita mokymui(si) pritaikyta patalpa su techninėmis priemonėmis (kompiuteriu, vaizdo projektoriumi) mokymo(si) medžiagai pateikti.  Praktinio mokymo klasė (patalpa), aprūpinta gera elektros instaliacija, įžeminimu, su natūraliu ir dirbtiniu vėdinimu bei apšvietimu, gesintuvu ir vaistinėle; keraminių dirbinių formavimui skirtomis priemonėmis ir medžiagomis: tvirtu darbo stalu; kėdėmis; stora aprėminta mediena gipso plokšte; nerūdijančio plieno plautuve su aukštu vandens maišytuvu; molio nusodintuvu (separatoriumi); stelažais arba lentynomis; mediniais padėklais; sandėliavimo priemonėmis su dangčiais moliui laikyti, glazūroms ir kitoms cheminėms medžiagoms laikyti; įvairiais moliais, šlikeriu, liesikliais (šamotu, kvarciniu smėliu); gipsu ir gipso liejimo priemonėmis; molio presu (elektriniu vakuuminiu, stūmokliniu), molio valcavimo stalu; žiedimo staklėmis; gaminio centravimo įrenginiais; turnetėmis; įvairiais smulkiais lipdymo, konstravimo, liejimo, žiedimo, tekinimo, modeliavimo įrankiais ir priemonėmis; gipsinėmis liejimo, lipdymo formomis; keraminių dirbinių glazūravimui skirta įranga: oro kompresoriumi su purškimo pistoletu, glazūravimo kamera; glazūravimui, dekoravimui skirtais įrankiais ir priemonėmis; dirbinių pakavimui skirtais įrankiais ir priemonėmis, pakavimo medžiagomis, pakuočių užpildais, kartoninėmis pakuotėmis; asmeninėmis apsaugos priemonėmis.  Atskiros patalpos darbui su cheminėmis medžiagomis bei gaminių degimo įranga. | |
| Reikalavimai mokytojų dalykiniam pasirengimui (dalykinei kvalifikacijai) | Modulį gali vesti mokytojas, turintis:  1) Lietuvos Respublikos švietimo įstatyme ir Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai apraše, patvirtintame Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro 2014 m. rugpjūčio 29 d. įsakymu Nr. V-774 „Dėl Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai aprašo patvirtinimo“, nustatytą išsilavinimą ir kvalifikaciją;  2) dailės studijų krypties išsilavinimą arba vidurinį išsilavinimą ir keramiko ar lygiavertę kvalifikaciją, ne mažesnę kaip 3 metų keramiko profesinės veiklos patirtį ir pedagoginių ir psichologinių žinių kurso baigimo pažymėjimą. | |

**6.3. PASIRENKAMIEJI MODULIAI**

**Modulio pavadinimas – „Keraminio dirbinio apdaila plastiškais dekoravimo būdais ir ažūru“**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Valstybinis kodas | 202141458 | |
| Modulio LTKS lygis | II | |
| Apimtis mokymosi kreditais | 5 | |
| Asmens pasirengimo mokytis modulyje reikalavimai (jei taikoma) | *Baigti šie moduliai:*  Darbo vietos paruošimas  Keraminių dirbinių formavimas | |
| Kompetencijos | Mokymosi rezultatai | Rekomenduojamas turinys mokymosi rezultatams pasiekti |
| 1. Dekoruoti keraminius dirbinius plastiškaisbūdais. | 1.1. Išvardyti plastiškus keraminių dirbinių dekoravimo būdus. | **Tema.** ***Plastiški dekoravimo būdai***   * Pynimas iš molio volelių * Spalvotų molio masių maišymas * Plastiškas faktūravimas mentele ar kitu įrankiu * Poliravimas * Keramikos dirbinio paviršiaus tekstūravimas skysto molio košele   **Tema. *Plastiškam dekoravimui skirtų keraminių dirbinių asortimentas***   * Buitiniai indai * Dekoratyviniai dirbiniai * Keramikos dirbiniai interjerui |
| 1.2. Komplektuoti darbo įrankius ir priemones plastiškam dekoravimui pagal pateiktus aprašus. | **Tema. *Plastiškam dekoravimui skirti įrankiai ir priemonės***   * Dekoravimo įrankiai * Gipsinės formos * Pagalbinės priemonės skirtos plastiškam dekoravimui   **Tema. *Medžiagų, skirtų Plastiškam dekoravimui paruošimas***   * Spalvotų molio masių minkymas, sluoksniavimas pagal pateiktus aprašus * Skystos molio košelės (šlikerio) paruošimas pagal pateiktus aprašus * Molio volelių formavimas iš plastiško molio rankiniu ir mechaniniais būdais pagal pateiktus aprašus |
| 1.3. Dekoruoti keraminius dirbinius plastišku dekoravimo būdu pagal pateiktas schemas. | **Tema. *Keramikos dirbinių dekoravimas įvairiais plastiškais dekoravimo būdais pagal pateiktas schemas***   * Keramikos dirbinių dekoravimas pynimu iš volelių pagal pateiktas schemas * Keramikos dirbinių iš spalvotų masių formavimas gipso formose (į, ant) pagal pateiktas schemas * Keramikos dirbinių tekstūravimas mentele ar kitu įrankiu pagal pateiktas schemas * Keramikos dirbinių poliravimas pagal pateiktas schemas * Keramikos dirbinių tekstūravimas skysta molio košele (šlikeriu) pagal pateiktas schemas   **Tema. *Dekoruotų plastiškais dekoravimo būdais* *keramikos dirbinių džiovinimas pagal pateiktas schemas***   * Plokščių dirbinių džiovinimas * Tūrinių dirbinių džiovinimas * Galimi džiovinimo defektai ir jų priežastys |
| 2. Dekoruoti keraminius dirbinius lipdytinėmis detalėmis, ažūru. | 2.1. Išvardyti keraminių dirbinių detalių jungimo su dirbiniu būdus. | **Tema.** ***Keraminių dirbinių detalių formavimo būdai***   * Ąselių presavimas dvipusėse gipso formose * Kojelių presavimas vienpusėje gipso formoje * Dekoro elementų štampavimas * Dekoro elementų iškirtimas metaliniais kirtikliais * Dekoro elementų formavimas rankiniu būdu vadovaujantis pateiktu etalonu   **Tema.** ***Keraminių dirbinių lipdytinių detalių jungimo su dirbiniu būdai***   * Detalių jungimas naudojant molio košelę * Detalių, suformuotų iš plastiško molio, jungimas priglaistant |
| 2.2. Paruošti skysto molio košelę pagal aprašą. | **Tema. *Skystos molio košelės paruošimo būdai***   * Skystos molio košelės paruošimas iš sauso smulkinto molio * Skystos molio košelės paruošimas iš plastiško molio kąsnelių   **Tema. *Skystos molio košelės parinkimas detalių jungimui pagal aprašą***   * Skystos molio košelės klampumo nustatymas * Skystos molio košelės parinkimas drėgnam dirbiniui * Skystos molio košelės paruošimas padžiūvusiam dirbiniui |
| 2.3. Dekoruoti keraminius dirbinius nesudėtingos formos lipdytinėmis detalėmis laikantis technologinio aprašo. | **Tema. *Keraminių dirbinių dekoravimas*** ***nesudėtingos formos lipdytinėmis detalėmis laikantis technologinio aprašo***   * Keraminių dirbinių dekoravimas kojelėmis laikantis technologinio aprašo * Keraminių dirbinių dekoravimas auselėmis laikantis technologinio aprašo * Keraminių dirbinių dekoravimas tūrinėmis, reljefinėmis detalėmis laikantis technologinio aprašo * Lipdytomis detalėmis dekoruotų keraminių dirbinių retušavimas pagal pateiktus aprašus   **Tema. *Keraminių dirbinių lipdytų detalių jungimo vietos nustatymas***   * Keraminio dirbinio kojelių jungimo vietos nustatymas vadovaujantis instrukcijomis pagal etaloną * Keraminio dirbinio ąselių jungimo vietos nustatymas vadovaujantis instrukcijomis pagal etaloną * Lipdytų dekoro elementų jungimo vietos nustatymas vadovaujantis instrukcijomis pagal etaloną |
| 2.4. Dekoruoti keraminius dirbinius ažūru pagal pateiktas schemas. | **Tema.** ***Keraminių dirbinių dekoravimo ažūru būdai***   * Dekoravimas ažūru naudojant metalinius kirtiklius * Dekoravimas ažūru naudojant medinį steką su adata * Dekoravimas ažūru naudojant metalinį keramiko peiliuką   **Tema. *Tūrinių suvenyrinių keraminių dirbinių dekoravimas*** ***ažūru pagal pateiktas schemas***   * Žvakidžių dekoravimas ažūru pagal pateiktas schemas * Interjerui skirtų keraminių dirbinių dekoravimas ažūru pagal pateiktas schemas * Smulkių suvenyrinių dirbinių (varpelių, švilpynių) dekoravimas ažūru pagal pateiktas schemas * Dekoruotų ažūru keraminių dirbinių retušavimas pagal pateiktas schemas * Dekoruotų ažūru keraminių dirbinių džiovinimas pagal pateiktas schemas |
| Mokymosi pasiekimų vertinimo kriterijai | Išvardyti keraminių dirbinių plastiško dekoravimo būdai. Sukomplektuoti darbo įrankiai ir priemonės plastiškam dekoravimui pagal pateiktus technologinius aprašus. Keraminiai dirbiniai dekoruoti plastišku dekoravimo būdu pagal pateiktas schemas. Išvardyti keraminių dirbinių detalių jungimo su dirbiniu būdai. Paruošta skysto molio košelė pagal aprašą. Keraminis dirbinys dekoruotas nesudėtingos formos lipdytinėmis detalėmis laikantis technologinio aprašo. Keraminis dirbinys dekoruotas ažūru pagal pateiktas schemas.  Dirbant laikytasi darbuotojų saugos ir sveikatos, darbo higienos, priešgaisrinės, elektros saugos, aplinkosaugos, saugaus darbo su cheminėmis medžiagomis reikalavimų. Baigus darbą, sutvarkyti darbo įrankiai, darbo vieta. | |
| Reikalavimai mokymui skirtiems metodiniams ir materialiesiems ištekliams | *Mokymo(si) medžiaga:*   * Vadovėliai ir kita mokomoji medžiaga * Testas turimiems gebėjimams vertinti * Teisės aktai reglamentuojantys darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimus * Naudojamų technologijų (tekstūravimo, dekoravimo įrėžimais, dekoravimo skaptavimu, dekoravimo ažūru, poliravimo, dekoravimo lipdytinėmis detalėmis) aprašai * Vaizdinės priemonės, plakatai * Keramikos dirbinių formavimui naudojamos technologinės įrangos gamintojo instrukcijos * Darbuotojų saugos ir sveikatos, ergonomikos, darbo higienos, priešgaisrinės, elektros saugos, aplinkosaugos ir saugaus darbo su cheminėmis medžiagomis reikalavimai   *Mokymo(si) priemonės:*   * Techninės priemonės mokymo(si) medžiagai iliustruoti, vizualizuoti, pristatyti * Įvairių dekoravimo įrankių, priemonių, keraminių dirbinių pavyzdžiai | |
| Reikalavimai teorinio ir praktinio mokymo vietai | Klasė ar kita mokymui(si) pritaikyta patalpa su techninėmis priemonėmis (kompiuteriu, vaizdo projektoriumi) mokymo(si) medžiagai pateikti.  Praktinio mokymo klasė (patalpa), aprūpinta gera elektros instaliacija, įžeminimu, su natūraliu ir dirbtiniu vėdinimu bei apšvietimu, gesintuvu ir vaistinėle; keraminių dirbinių formavimui skirtomis priemonėmis ir medžiagomis: tvirtu darbo stalu; kėdėmis; stora aprėminta mediena gipso plokšte; nerūdijančio plieno plautuve su aukštu vandens maišytuvu; molio nusodintuvu (separatoriumi); stelažais arba lentynomis; mediniais padėklais; sandėliavimo priemonėmis su dangčiais moliui laikyti, glazūroms ir kitoms cheminėms medžiagoms laikyti; įvairiais moliais, šlikeriu, liesikliais (šamotu, kvarciniu smėliu); gipsu ir gipso liejimo priemonėmis; molio presu, molio valcavimo stalu; žiedimo staklėmis; gaminio centravimo įrenginiais; turnetėmis; įvairiais smulkiais lipdymo, konstravimo, liejimo, žiedimo, tekinimo, modeliavimo, dekoravimo (plastiškais dekoravimo būdais ir ažūru) įrankiais ir priemonėmis; gipsinėmis liejimo, lipdymo formomis; asmeninėmis apsaugos priemonėmis. | |
| Reikalavimai mokytojų dalykiniam pasirengimui (dalykinei kvalifikacijai) | Modulį gali vesti mokytojas, turintis:  1) Lietuvos Respublikos švietimo įstatyme ir Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai apraše, patvirtintame Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro 2014 m. rugpjūčio 29 d. įsakymu Nr. V-774 „Dėl Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai aprašo patvirtinimo“, nustatytą išsilavinimą ir kvalifikaciją;  2) dailės studijų krypties išsilavinimą arba vidurinį išsilavinimą ir keramiko ar lygiavertę kvalifikaciją, ne mažesnę kaip 3 metų keramiko profesinės veiklos patirtį ir pedagoginių ir psichologinių žinių kurso baigimo pažymėjimą. | |

**Modulio pavadinimas – „Keraminių dirbinių liejimas“**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Valstybinis kodas | 202141459 | |
| Modulio LTKS lygis | II | |
| Apimtis mokymosi kreditais | 5 | |
| Asmens pasirengimo mokytis modulyje reikalavimai (jei taikoma) | *Baigti šie moduliai:*  Darbo vietos paruošimas  Keraminių dirbinių formavimas | |
| Kompetencijos | Mokymosi rezultatai | Rekomenduojamas turinys mokymosi rezultatams pasiekti |
| 1. Paruošti liejimo formas ir formavimo medžiagą keraminių dirbinių liejimui. | 1.1. Įvardyti keraminių dirbinių liejimo įrangą ir liejimo medžiagas. | **Tema.** ***Keraminių dirbinių liejimo įranga***   * Molio liejimo pompa * Molio liejimo pistoletas * Elektrinis maišytuvas * Liejimo masei košti skirti įrankiai ir priemonės   **Tema. *Keraminių dirbinių liejimo medžiagos***   * Raudono molio masė liejimui * Balto molio masė liejimui * Porceliano masė liejimui |
| 1.2. Paruošti liejimo masę rankiniu ir mechaniniu būdais pagal pateiktus aprašus. | **Tema.** ***Liejimo masės paruošimo būdai***   * Liejimo masės paruošimas iš sausų granulių * Liejimo masės paruošimas iš sauso smulkinto molio * Liejimo masės klampumo nustatymas * Liejimo masės sandėliavimo reikalavimai   **Tema. *Liejimo masės paruošimas pagal pateiktus aprašus***   * Raudonos liejimo masės paruošimas mechaniniu būdu pagal pateiktą aprašą * Baltos liejimo masės paruošimas mechaniniu būdu pagal pateiktą aprašą * Porceliano liejimo masės paruošimas rankiniu būdu pagal pateiktą aprašą |
| 1.3. Paruošti gipsines liejimo formas keraminių dirbinių formavimui. | **Tema. *Keraminių dirbinių liejimo formų skirstymas***   * Vienpusės gipso formos * Dvipusės gipso formos * Gipso formos sudarytos daugiau nei iš dviejų dalių   **Tema.** ***Gipso formų paruošimas formavimui pagal pateiktus aprašus***   * Vienpusės gipso formos (dubuo) paruošimas formavimui pagal pateiktus aprašus * Dvipusės gipso formos (puodelis) paruošimas formavimui pagal pateiktus aprašus * Gipso formos sudarytos daugiau nei iš dviejų dalių (dekoratyvinė figūrėlė) paruošimas formavimui pagal pateiktus aprašus |
| 2. Formuoti keraminį dirbinį liejimo būdu. | 2.1. Įvardyti keraminių dirbinių liejimo būdus. | **Tema.** ***Lietų keraminių dirbinių asortimentas***   * Buitiniai indai * Dekoratyviniai dirbiniai * Keramikos dirbiniai interjerui   **Tema. *Keraminių dirbinių liejimo būdai***   * Keraminių dirbinių liejimo technologija * Keraminių dirbinių formavimas nupylimo būdu * Keraminių dirbinių formavimas išsiurbimo būdu |
| 2.2. Lieti keraminius dirbinius nupylimo ir išsiurbimo būdais pagal pateiktus aprašus. | **Tema.** ***Keraminių dirbinių liejimas nupylimo būdu pagal pateiktus aprašus***   * Karoliukų liejimas pagal pateiktus aprašus * Ąselių liejimas pagal pateiktus aprašus * Smulkių suvenyrinių keraminių dirbinių liejimas pagal pateiktus aprašus   **Tema. *Keraminių dirbinių liejimas išsiurbimo būdu pagal pateiktus aprašus***   * Puodelio liejimas pagal pateiktus aprašus * Vazelės liejimas pagal pateiktus aprašus * Dekoratyvinės figūrėlės liejimas pagal pateiktus aprašus |
| 2.3. Išimti lietus keraminius dirbinius iš gipso formų, prižiūrint aukštesnės kvalifikacijos darbuotojui. | **Tema.** ***Lietų keraminių dirbinių džiūvimo tarpsniai***   * Drėgnas dirbinys * Pusiau išdžiūvęs dirbinys * Pilnai išdžiūvęs dirbinys   **Tema. *Lietų keraminių dirbinių išėmimas iš gipso formų pagal pateiktus aprašus***   * Lietų keraminių dirbinių išėmimas iš vienpusių gipso formų pagal pateiktus aprašus * Lietų keraminių dirbinių išėmimas iš dvipusių gipso formų pagal pateiktus aprašus * Lietų keraminių dirbinių išėmimas iš gipso formų sudarytų iš kelių dalių pagal pateiktus aprašus |
| 2.4. Retušuoti lietus keraminius dirbinius pagal pateiktus aprašus, prižiūrint aukštesnės kvalifikacijos darbuotojui. | **Tema. *Lietų keraminių dirbinių retušavimo būdai***   * Liejimo siūlių apdirbimas aštria geležte * Liejinio apdirbimas drėgna kempine * Išdžiūvusių lietų keraminių dirbinių šlifavimas (paviršių apdirbimas abrazyviniais įrankiais)   **Tema. *Retušuoti lietus keraminius dirbinius pagal pateiktus aprašus***   * Lietų karoliukų retušavimas pagal pateiktus aprašus * Lietų ąselių retušavimas pagal pateiktus aprašus * Lietų smulkių suvenyrinių keraminių dirbinių retušavimas pagal pateiktus aprašus * Lieto puodelio retušavimas pagal pateiktus aprašus * Lietos vazelės retušavimas pagal pateiktus aprašus * Lietos dekoratyvinės figūrėlės retušavimas pagal pateiktus aprašus |
|
| Mokymosi pasiekimų vertinimo kriterijai | Įvardyta keraminių dirbinių liejimo įranga ir liejimo medžiagos. Paruošta liejimo masė rankiniu ir mechaniniu būdais pagal pateiktus aprašus. Paruoštos gipsinės liejimo formos keraminių dirbinių formavimui. Įvardyti keraminių dirbinių liejimo būdai. Nulieti keraminiai dirbiniai nupylimo ir išsiurbimo būdais pagal pateiktus aprašus. Nulieti keraminiai dirbiniai išimti iš gipso formų, prižiūrint aukštesnės kvalifikacijos darbuotojui. Nulieti keraminiai dirbiniai retušuoti pagal pateiktus aprašus, prižiūrint aukštesnės kvalifikacijos darbuotojui.  Dirbant laikytasi darbuotojų saugos ir sveikatos, darbo higienos, priešgaisrinės, elektros saugos, aplinkosaugos, saugaus darbo su cheminėmis medžiagomis reikalavimų. Baigus darbą, sutvarkyti darbo įrankiai, darbo vieta. | |
| Reikalavimai mokymui skirtiems metodiniams ir materialiesiems ištekliams | *Mokymo(si) medžiaga:*   * Vadovėliai ir kita mokomoji medžiaga * Testas turimiems gebėjimams vertinti * Teisės aktai reglamentuojantys darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimus * Naudojamų technologijų (keramikos dirbinių liejimo masių paruošimo, liejimo, išėmimo iš gipso formų, retušavimo) aprašai * Vaizdinės priemonės, plakatai * Keramikos dirbinių formavimui naudojamos technologinės įrangos gamintojo instrukcijos * Darbuotojų saugos ir sveikatos, ergonomikos, darbo higienos, priešgaisrinės, elektros saugos, aplinkosaugos ir saugaus darbo su cheminėmis medžiagomis reikalavimai   *Mokymo(si) priemonės:*   * Techninės priemonės mokymo(si) medžiagai iliustruoti, vizualizuoti, pristatyti * Keraminių dirbinių liejimo medžiagos * Keraminių dirbinių liejimo formos * Nulietų keraminių dirbinių retušavimo priemonės * Nulietų keraminių dirbinių pavyzdžiai | |
| Reikalavimai teorinio ir praktinio mokymo vietai | Klasė ar kita mokymui(si) pritaikyta patalpa su techninėmis priemonėmis (kompiuteriu, vaizdo projektoriumi) mokymo(si) medžiagai pateikti.  Praktinio mokymo klasė (patalpa), aprūpinta gera elektros instaliacija, įžeminimu, su natūraliu ir dirbtiniu vėdinimu bei apšvietimu, gesintuvu ir vaistinėle; keraminių dirbinių formavimui skirtomis priemonėmis ir medžiagomis: tvirtu darbo stalu; kėdėmis; stora aprėminta mediena gipso plokšte; nerūdijančio plieno plautuve su aukštu vandens maišytuvu; molio nusodintuvu (separatoriumi); stelažais arba lentynomis; mediniais padėklais; sandėliavimo priemonėmis su dangčiais moliui laikyti; įvairiais moliais, šlikeriu, liesikliais (šamotu, kvarciniu smėliu); gipsu ir gipso liejimo priemonėmis; žiedimo staklėmis; gaminio centravimo įrenginiais; turnetėmis; įvairiais smulkiais lipdymo, konstravimo, liejimo, žiedimo, tekinimo, modeliavimo įrankiais ir priemonėmis; gipsinėmis liejimo, lipdymo formomis; elektriniu maišytuvu; liejimo pompa; įrankiais ir priemonėmis nulietų keraminių dirbinių retušavimui; asmeninėmis apsaugos priemonėmis. | |
| Reikalavimai mokytojų dalykiniam pasirengimui (dalykinei kvalifikacijai) | Modulį gali vesti mokytojas, turintis:  1) Lietuvos Respublikos švietimo įstatyme ir Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai apraše, patvirtintame Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro 2014 m. rugpjūčio 29 d. įsakymu Nr. V-774 „Dėl Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai aprašo patvirtinimo“, nustatytą išsilavinimą ir kvalifikaciją;  2) dailės studijų krypties išsilavinimą arba vidurinį išsilavinimą ir keramiko ar lygiavertę kvalifikaciją, ne mažesnę kaip 3 metų keramiko profesinės veiklos patirtį ir pedagoginių ir psichologinių žinių kurso baigimo pažymėjimą. | |

**Modulio pavadinimas – „Keramikos dirbinių dekoravimas poglazūriniais ir viršglazūriniais dažais“**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Valstybinis kodas | 202141460 | |
| Modulio LTKS lygis | II | |
| Apimtis mokymosi kreditais | 5 | |
| Asmens pasirengimo mokytis modulyje reikalavimai (jei taikoma) | *Baigti šie moduliai:*  Darbo vietos paruošimas  Keraminių dirbinių formavimas | |
| Kompetencijos | Mokymosi rezultatai | Rekomenduojamas turinys mokymosi rezultatams pasiekti |
| 1. Dekoruoti keramikos dirbinius poglazūriniais dažais pagal pateiktas schemas. | 1.1. Išvardyti dekoravimo poglazūriniais dažais būdus. | **Tema. *Keramikos dirbinių dekoravimo poglazūriniais dažais būdai***   * Keramikos dirbinių dekoravimas poglazūriniais dažais, naudojant trafaretus, tamponavimo būdu * Keramikos dirbinių dekoravimas poglazūriniais dažais, naudojant glazūravimo kriaušę su adata * Keramikos dirbinių dekoravimas poglazūriniais dažais teptuku * Keramikos dirbinių dekoravimas poglazūriniais pieštukais * Keramikos dirbinių dekoravimas poglazūrinėmis vaškinėmis kreidelėmis   **Tema. *Dekoravimo poglazūriniais dažais būdų taikymas skirtingos formos keramikos dirbiniams***   * Plokščių keramikos dirbinių dekoravimas * Tūrinių formos keramikos dirbinių dekoravimas |
| 1.2. Paruošti poglazūrinius dažus keramikos dirbinių dekoravimui pagal pateiktus technologinius aprašus. | **Tema. *Poglazūrinių dekoravimo medžiagų skirstymas***   * Poglazūriniai dekoravimo dažai * Poglazūriniam dekoravimui skirtas vaškas * Poglazūriniai pigmentų (oksidų) pieštukai * Poglazūrinės vaškinės pigmentų (oksidų) kreidelės   **Tema. *Keramikos dirbinių poglazūrinio dekoravimo medžiagų paruošimas***   * Poglazūrinių dekoravimo dažų tirštumo nustatymas * Poglazūriniam dekoravimui skirto vaško masės maišymas * Poglazūriniai pigmentų (oksidų) pieštukų, kreidelių smailinimas drožtuku |
| 1.3. Dekoruoti keramikos dirbinius poglazūriniais dažais pagal etaloną vadovaujantis pateiktomis schemomis. | **Tema. *Keramikos dirbinių skirtų dekoruoti poglazūriniu dekoru skirstymas***   * Išdegti vienu degimu raudono molio keramikos dirbiniai * Išdegti vienu degimu balto molio keramikos dirbiniai * Išdegti vienu degimu porceliano masės dirbiniai   **Tema. *Dekoruoti keramikos dirbinius poglazūriu dekoru pagal etaloną vadovaujantis pateiktomis schemomis***   * Dekoruoti lėkštę poglazūriniais dekoravimo dažais pagal etaloną vadovaujantis pateiktomis schemomis * Dekoruoti dubenį vašku pagal etaloną vadovaujantis pateiktomis schemomis * Dekoruoti puodelį poglazūriniais pigmentų (oksidų) pieštukais pagal etaloną vadovaujantis pateiktomis schemomis * Dekoruoti vazelę poglazūrinėmis vaškinėmis pigmentų (oksidų) kreidelėmis pagal etaloną vadovaujantis pateiktomis schemomis |
| 1.4. Glazūruoti dekoruotus poglazūriniais dažais keramikos dirbinius pagal pateiktus aprašus. | **Tema. *Keramikos dirbinių*, *dekoruotų poglazūriniais dažais, glazūravimo principai***   * Keramikos dirbinio paėmimas glazūravimo žnyplėmis * Keramikos dirbinio kojelės valymas * Keramikos dirbinio sandėliavimas   **Tema. *Dekoruotų poglazūriniais dažais keramikos dirbinių glazūravimas taikant įvairius glazūravimo būdus pagal pateiktus aprašus***   * Lėkštės, dubenio glazūravimas mirkant pagal pateiktus aprašus * Puodelio, vazelės glazūravimas išpylimu, purškimu pagal pateiktus aprašus * Glazūruotų merkimo, purškimo, išpylimo būdais keramikos dirbinių retušavimas, kojelės valymas pagal pateiktus aprašus |
| 2. Dekoruoti keramikos dirbinius viršglazūriniais dažais pagal pateiktas schemas. | 2.1. Išvardyti dekoravimo viršglazūriniais dažais būdus. | **Tema. *Tapybiniai keraminių dirbinių dekoravimo viršglazūriniais dažais būdai***   * Marmuravimas * Tamponavimas * Tepimas teptuku * Viršglazūrinis dekoravimas ant nedegtos glazūros * Viršglazūrinis dekoravimas degtai glazūrai   **Tema. *Dekoro ir jo vietos parinkimas bei perkėlimas***   * Dekoro vietos parinkimas * Dekoro parinkimas ir perkėlimas naudojant trafaretą * Dekoro parinkimas ir perkėlimas naudojant lekalus * Dekoro parinkimas ir perkėlimas vadovaujantis etalonu |
| 2.2. Paruošti viršglazūrinius dažus ir keramikos dirbinius dekoravimui pagal pateiktus technologinius aprašus. | **Tema. *Viršglazūrinių dekoravimo medžiagų skirstymas***   * Viršglazūriniai dekoravimo dažai * Liustros * Pigmentai, oksidai   **Tema. *Keramikos dirbinių viršglazūrinio dekoravimo medžiagų paruošimas pagal pateiktus technologinius aprašus***   * Viršglazūrinių dekoravimo dažų tirštumo nustatymas pagal pateiktus technologinius aprašus * Liustrų paruošimas pagal pateiktus technologinius aprašus * Pigmentų, oksidų paruošimas pagal pateiktus technologinius aprašus   **Tema. *Keramikos dirbinių, išdegtų su glazūra (du degimai), paruošimas dekoravimui viršglazūriniais dažais (trečias degimas) pagal pateiktus technologinius aprašus***   * Keramikos dirbinių paviršiaus nuriebalinimas, valymas * Dekoro perkėlimas, žymėjimas ant dirbinio glazūruoto paviršiaus naudojant trafaretą, lekalą pagal pateiktus technologinius aprašus * Dekoro perkėlimas, žymėjimas ant dirbinio glazūruoto paviršiaus vadovaujantis etalonu pagal pateiktus technologinius aprašus |
| 2.3. Dekoruoti keramikos dirbinius viršglazūriniais dažais pagal etaloną vadovaujantis pateiktomis schemomis. | **Tema. *Keramikos dirbinių dekoravimas viršglazūriniais dažais ant nedegtos glazūros (antras degimas) pagal etaloną vadovaujantis pateiktomis schemomis***   * Lėkštės dekoravimas (marmuravimas) viršglazūriniais dažais ant nedegtos glazūros pagal etaloną vadovaujantis pateiktomis schemomis * Puodelio dekoravimas viršglazūriniais dažais ant nedegtos glazūros pagal etaloną naudojant glazūravimo kriaušę su adata vadovaujantis pateiktomis schemomis * Dubens tapybiškas dekoravimas teptuku viršglazūriniais dažais ant nedegtos glazūros pagal etaloną vadovaujantis pateiktomis schemomis   **Tema. *Dekoruoti keramikos dirbinius (trečias degimas) viršglazūriniu dekoru pagal etaloną vadovaujantis pateiktomis schemomis***   * Lėkštės dekoravimas viršglazūriniais dekoravimo dažais tapybiškai pagal etaloną vadovaujantis pateiktomis schemomis * Plytelės dekoravimas viršglazūriniais dekoravimo dažais tamponuojant pagal etaloną vadovaujantis pateiktomis schemomis * Puodelio dekoravimas liustra pagal etaloną vadovaujantis pateiktomis schemomis |
| Mokymosi pasiekimų vertinimo kriterijai | Išvardyti dekoravimo poglazūriniais dažais būdai. Paruošti poglazūriniai dažai keramikos dirbinių dekoravimui pagal pateiktus technologinius aprašus. Dekoruoti keramikos dirbiniai poglazūriniais dažais pagal etaloną vadovaujantis pateiktomis schemomis. Poglazūriniais dažais dekoruoti keramikos dirbiniai glazūruoti pagal pateiktus aprašus ir prižiūrint aukštesnės kvalifikacijos darbuotojui. Išvardyti dekoravimo viršglazūriniais dažais būdai. Paruošti viršglazūriniai dažai ir keramikos dirbiniai dekoravimui pagal pateiktus technologinius aprašus. Dekoruoti keramikos dirbiniai viršglazūriniais dažais pagal etaloną vadovaujantis pateiktomis schemomis.  Dirbant laikytasi darbuotojų saugos ir sveikatos, darbo higienos, priešgaisrinės, elektros saugos, aplinkosaugos, saugaus darbo su cheminėmis medžiagomis reikalavimų. Baigus darbą, sutvarkyti darbo įrankiai, darbo vieta. | |
| Reikalavimai mokymui skirtiems metodiniams ir materialiesiems ištekliams | *Mokymo(si) medžiaga:*   * Vadovėliai ir kita mokomoji medžiaga * Testas turimiems gebėjimams vertinti * Teisės aktai reglamentuojantys darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimus * Naudojamų technologijų (liustravimo, poglazūrinio, viršglazūrinio dekoravimo technologijų) aprašai * Vaizdinės priemonės, plakatai * Keramikos dirbinių formavimui naudojamos technologinės įrangos gamintojo instrukcijos * Darbuotojų saugos ir sveikatos, ergonomikos, darbo higienos, priešgaisrinės, elektros saugos, aplinkosaugos ir saugaus darbo su cheminėmis medžiagomis reikalavimai   *Mokymo(si) priemonės:*   * Techninės priemonės mokymo(si) medžiagai iliustruoti, vizualizuoti, pristatyti * Keramikos dirbinių dekoravimo poglazūriniais ir viršglazūriniais dažais priemonės (trafaretai, glazūravimo kriaušės su adata, teptukai) * Poglazūrinės ir viršglazūrinės dekoravimo medžiagos (dažai, vaškas, pigmentų (oksidų) pieštukai, vaškinės pigmentų (oksidų) kreidelės, liustros, pigmentai, oksidai) * Įvairių glazūrų bandymų, keramikos dirbinių pavyzdžiai | |
| Reikalavimai teorinio ir praktinio mokymo vietai | Klasė ar kita mokymui(si) pritaikyta patalpa su techninėmis priemonėmis (kompiuteriu, vaizdo projektoriumi) mokymo(si) medžiagai pateikti.  Praktinio mokymo klasė (patalpa), aprūpinta gera elektros instaliacija, įžeminimu, su natūraliu ir dirbtiniu vėdinimu bei apšvietimu, gesintuvu ir vaistinėle; keraminių dirbinių formavimui skirtomis priemonėmis ir medžiagomis: įvairiais moliais, šlikeriu, liesikliais (šamotu, kvarciniu smėliu); gipsu ir gipso liejimo priemonėmis; tvirtu darbo stalu; kėdėmis; stora aprėminta mediena gipso plokšte; nerūdijančio plieno plautuve su aukštu vandens maišytuvu; molio nusodintuvu (separatoriumi); stelažais arba lentynomis; mediniais padėklais; sandėliavimo priemonėmis su dangčiais moliui laikyti, glazūroms ir kitoms cheminėms medžiagoms laikyti; molio presu, molio valcavimo stalu; žiedimo staklėmis; gaminio centravimo įrenginiais; turnetėmis; įvairiais smulkiais lipdymo, konstravimo, liejimo, žiedimo, tekinimo, modeliavimo įrankiais ir priemonėmis; gipsinėmis liejimo, lipdymo formomis; dekoravimo, glazūravimo įrankiais ir priemonėmis; glazūravimo kamera; asmeninėmis apsaugos priemonėmis.  Atskiros patalpos darbui su cheminėmis medžiagomis bei gaminių degimo įranga. | |
| Reikalavimai mokytojų dalykiniam pasirengimui (dalykinei kvalifikacijai) | Modulį gali vesti mokytojas, turintis:  1) Lietuvos Respublikos švietimo įstatyme ir Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai apraše, patvirtintame Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro 2014 m. rugpjūčio 29 d. įsakymu Nr. V-774 „Dėl Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai aprašo patvirtinimo“, nustatytą išsilavinimą ir kvalifikaciją;  2) dailės studijų krypties išsilavinimą arba vidurinį išsilavinimą ir keramiko ar lygiavertę kvalifikaciją, ne mažesnę kaip 3 metų keramiko profesinės veiklos patirtį ir pedagoginių ir psichologinių žinių kurso baigimo pažymėjimą. | |

**6.4. BAIGIAMASIS MODULIS**

**Modulio pavadinimas – „Įvadas į darbo rinką“**

|  |  |
| --- | --- |
| Valstybinis kodas | 202141461 |
| Modulio LTKS lygis | II |
| Apimtis mokymosi kreditais | 10 |
| Kompetencijos | Mokymosi rezultatai |
| 1. Formuoti darbinius įgūdžius realioje darbo vietoje. | 1.1. Susipažinti su būsimo darbo specifika ir darbo vieta.  1.2. Įvardyti asmenines integracijos į darbo rinką galimybes.  1.3. Demonstruoti realioje darbo vietoje įgytas kompetencijas. |
| Mokymosi pasiekimų vertinimo kriterijai | Siūlomas baigiamojo modulio vertinimas – *atlikta (neatlikta).* |
| Reikalavimai mokymui skirtiems metodiniams ir materialiesiems ištekliams | Nėra. |
| Reikalavimai teorinio ir praktinio mokymo vietai | Darbo vieta, leidžianti įtvirtinti įgytas keramiko padėjėjo kvalifikaciją sudarančias kompetencijas. |
| Reikalavimai mokytojų dalykiniam pasirengimui (dalykinei kvalifikacijai) | Mokinio mokymuisi modulio metu vadovauja mokytojas, turintis:  1) Lietuvos Respublikos švietimo įstatyme ir Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai apraše, patvirtintame Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro 2014 m. rugpjūčio 29 d. įsakymu Nr. V-774 „Dėl Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai aprašo patvirtinimo“, nustatytą išsilavinimą ir kvalifikaciją;  2) dailės studijų krypties išsilavinimą arba vidurinį išsilavinimą ir keramiko ar lygiavertę kvalifikaciją, ne mažesnę kaip 3 metų keramiko profesinės veiklos patirtį ir pedagoginių ir psichologinių žinių kurso baigimo pažymėjimą.  Mokinio mokymuisi realioje darbo vietoje vadovaujantis praktikos vadovas turi turėti ne mažesnę kaip 3 metų keramiko profesinės veiklos patirtį. |