

**Avalynės gamintojo modulinė profesinio mokymo programa, IV lygis**

**Teorinių ir praktinių užduočių**

**mokinio sąsiuvinis**

Teorinių ir praktinių užduočių mokinio sąsiuvinis parengtas įgyvendinant Europos Sąjungos socialinio fondo ir Lietuvos Respublikos biudžeto lėšomis finansuojamą projektą „Kvalifikacijų formavimas ir modulinio profesinio mokymo sistemos kūrimas“ (projekto Nr. VP1-2.2-ŠMM-04-V-03-001).

Teorinių ir praktinių užduočių mokinio sąsiuvinio (Avalynės gamintojo modulinė profesinio mokymo programa, IV lygis) autoriai patvirtina, kad šiame teorinių ir praktinių užduočių mokinio sąsiuvinyje pateiktos užduotys nepažeis autorių, kurių kūriniai naudojami, teisių ir visa užduotims rengti ir iliustruoti naudota literatūra ir šaltiniai yra pateikti sąsiuvinio gale.

Teorinių ir praktinių užduočių mokinio sąsiuvinio autoriai:

Danielė Markelienė

Danutė Maurušaitienė

Alicija Ramanauskaitė

**MODULIS „ĮVADAS Į PROFESIJĄ“**

*1 užduotis.* UŽPILDYKITE TESTĄ, PASIRINKDAMI VIENĄ TEISINGĄ ATSAKYMĄ

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Eil. Nr. | Klausimas | Galimi atsakymai | Teisingo atsakymo Nr. |
|  | Koks pagrindinis pėdos matmuo nusako avalynės dydį? | a) Plotis pirštų sąnario vietoje.  b) Įstrižinė apimtis.  c) Apimtis per plačiausią vietą.  d) Pėdos ilgis tarp tolimiausių pėdsako taškų. |  |
|  | Kam suvarstomoje avalynėje reikalingi liežuvėliai? | a) Kad į avalynės vidų nepatektų dulkės ir drėgmė.  b) Dėl šilumos.  c) Dėl grožio. Jų gali ir nebūti.  d) Dėl avalynės stiprumo. |  |
|  | Kokia tarpinio pamušalo paskirtis avalynėje? | a) Sugerti prakaitą.  b) Apsaugoti viršaus detales nuo susidėvėjimo.  c) Sumažinti viršaus detalių tąsumą; formos palaikymui.  d) Papuošti avalynę. |  |
|  | Prie kokios detalės tvirtinamas batviršis? | a) Prie vidpadžio.  b) Prie užkulnio.  c) Prie pado.  d) Prie puspadžio. |  |
|  | Iš kokių dalių susideda užtraukimo kurpaliai? | a) Šonų ir pėdsako.  b) Aikštelės, pėdsako ir kulno.  3. Kulno, linkio, noselės, aikštelės ir kelties.  d) Keteros, priekio ir kulno. |  |
|  | Nuo ko priklauso avalynės detalių suklijavimo stiprumas? | a) Nuo avalynės medžiagų savybių ir temperatūros.  b) Nuo klijų savybių.  c) Nuo klijavimo technologijos.  d) Nuo avalynės medžiagų savybių, klijų savybių ir klijavimo proceso ypatumų. |  |
|  | Koks batviršio formavimo ant kurpalio tikslas? | a) Suteikti batviršiui formą ir matmenis.  b) Pagerinti avalynės išvaizdą.  c) Sutvirtinti detales.  d) Sugerti drėgmę. |  |
|  | Kokios avalynės gamybos operacijos vadinamos mechaninėmis? | a) Atliekamos naudojant klijus.  b) Atliekamos naudojant konvejerį.  c) Atliekamos naudojant avalynės gamybos įrangą.  d) Atliekamos automatizuotose (robotizuotose) linijose. |  |
|  | Kuri apačios detalė apsaugo pakulnį nuo greito susidėvėjimo? | a) Padas.  b) Vidpadis.  c) Užkulnis.  d) Pakala. |  |
|  | Kokio pločio turi būti užtraukiamasis kraštelis, esant klijuotiniam batviršio užtraukimui? | a) 5,0 ± 1 mm  b) 10,0 ± 1 mm  c) 15,0 ± 1 mm  d) 20,0 ± 1 mm |  |

*2 užduotis*. ĮVARDINKITE AVALYNĖS TIPĄ

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| https://nationgunsblogstore.files.wordpress.com/2014/01/derby-fix.jpg | https://nationgunsblogstore.files.wordpress.com/2014/01/derby-vector.png | tipo avalynė |
| https://nationgunsblogstore.files.wordpress.com/2014/01/oxford-fix.jpg |  | tipo avalynė |

Paveikslų šaltinis: [*https://nationgunsblogstore.wordpress.com/jenis-upper-sepatu-custom/*](https://nationgunsblogstore.wordpress.com/jenis-upper-sepatu-custom/)

*3 užduotis.* UŽPILDYKITE LENTELĘ APIBŪDINDAMI PAVEIKSLĖLYJE MATOMĄ AVALYNĘ

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | Pagal paskirtį |  |
| Pagal modelio sudėtingumą |  |
| Pagal aulo aukštį |  |
| Pagal gamybos būdą |  |
| Pagal pakulnio aukštį |  |
| Pagal avėjimo sąlygas |  |
| Pagal sezoną |  |
| Pagal lytį |  |
| Pagal batviršio medžiagą |  |

Paveikslo šaltinis: [*https://www.amazon.com/Thorogood-Moc-Toe-Non-Safety-Boot/dp/B002QQ8XRI*](https://www.amazon.com/Thorogood-Moc-Toe-Non-Safety-Boot/dp/B002QQ8XRI)

*4 užduotis.* UŽPILDYKITE LENTELĘ, ĮVARDINDAMI AVALYNĖS DETALES

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| C:\Users\Daniele.Markeliene\AppData\Local\Microsoft\Windows\INetCache\Content.Word\Avalynės detalės.png | 1 |  |
| 2 |  |
| 3 |  |
| 4 |  |
| 5 |  |
| 6 |  |
| 7 |  |
| 8 |  |
| 9 |  |
| 10 |  |
| 11 |  |
| 12 |  |
| 13 |  |
| 14 |  |
| 15 |  |
| 16 |  |
| 17 |  |
| 18 |  |
| 19 |  |
| 20 |  |
| 21 |  |
| 22 |  |
| 23 |  |
| 24 |  |

Paveikslo šaltinis: [*https://nationgunsblogstore.wordpress.com/page/1/*](https://nationgunsblogstore.wordpress.com/page/1/)

**MODULIS „AVALYNĖS SURINKIMAS”**

*5 užduotis.* ĮVARDINKITE PĖDOS SKLAUTUS

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | A-B | 1. |
| C-B | 2. |
| A-C | 3. |

Paveikslo šaltinis: [*https://kineziterapija24.lt/ploksciapadyste/*](https://kineziterapija24.lt/ploksciapadyste/)

*6* *užduotis.* LENTELĖJE ĮRAŠYKITE PAVEIKSLO(-Ų) NUMERĮ(-IUS) TIES BATVIRŠIŲ FORMAVIMO/ UŽTRAUKIMO ĮRENGIMO PAVADINIMU. APIBŪDINKITE ĮRENGIMO ATLIEKAMĄ OPERACIJĄ

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| https://obuvprom.com.ua/images/M30S.jpg | | https://obuvprom.com.ua/images/Cerim-k201T.jpg | | https://obuvprom.com.ua/images/Cerim-K58sti.jpg |  |
| 1 pav. | | 2 pav. | | 3 pav. | 3.1 pav. |
| Paveikslų šaltiniai:  <https://obuvprom.com.ua/ru/Formovanie-pyatochnoy-chasti-obuvi/mashina-dlya-formovaniya-pyatochnoj-chasti-matic-m30-s.html>,  <https://obuvprom.com.ua/ru/Zatyazhka-nosochnoy-chasti/cerim-k201t-mashina-dlya-zatyazhki-nosochnoj-chasti-obuvi.html>,  <https://obuvprom.com.ua/ru/Zatyazhka-pyatochnoy-i-pyatochno-gelenochnoy-chasti/kleevaya-mashina-zatyazhki-pyatki-cerim-k58sti.html> | | | | | |
| **Pav. Nr.** | **Įrengimas** | | **Atliekamos operacijos apibūdinimas** | | |
|  | Kulno dalies formavimo mašina | |  | | |
|  | Noselės - platmens dalių užtraukimo mašina | |  | | |
|  | Linkio – kulno dalių užtraukimo mašina | |  | | |

*7 Užduotis.* ĮRAŠYKITE Į LENTELĘ BATVIRŠIŲ FORMAVIMUI / UŽTRAUKIMUI NAUDOJAMŲ PAGRINDINIŲ MEDŽIAGŲ PASKIRTĮ

|  |  |
| --- | --- |
| **Medžiaga** | **Medžiagos paskirtis (kokioms detalėms ar operacijoms atlikti naudojama)** |
| Kieta natūrali oda |  |
| Kartonas |  |
| Termoplastinė medžiaga |  |
| Klijai |  |
| Kabės, vinys |  |

*8 užduotis.* ĮRAŠYKITE PAVEIKSLUOSE ESANČIŲ BATVIRŠIUS SUTVIRTINANČIŲ DETALIŲ PAVADINIMUS IR PASKIRTĮ

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Detalė** | **Detalės pavadinimas** | **Detalės paskirtis** |
| Ð·Ð°Ð´Ð½Ð¸ÐºÐ¸ ÑÐ¾ÑÐ¼Ð¾Ð²Ð°Ð½Ð½ÑÐµ |  |  |
| FLEXAN DINAMICO |  |  |

Paveikslų šaltinis: <http://www.obuv-komplekt.ru/_zadnik.html> ; <http://kraft-rf.com/shop/termostiff/>

*9 užduotis.* ATSAKYKITE Į KLAUSIMĄ IR PAKOMENTUOKITE ATSAKYMĄ

Kuri avalynė ilgiau išlaikys formą: su noselėmis ar be jų?

*10 užduotis*. LENTELĖJE ĮRAŠYKITE ĮRANKIŲ PAVADINIMUS IR PASKIRTĮ

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Eil. Nr.** | **Įrankis** | **Įrankio pavadinimas ir paskirtis** |
| 1 |  |  |
| 2 |  |  |
| 3 |  |  |
| 4 |  |  |
| 5 |  |  |
| 6 | Vaizdo rezultatas pagal uÅ¾klausÄ âkabiÅ³ kalimo Ä¯rankis senukaiâ |  |

Paveikslų šaltiniai: <https://shoetechnik.com/starter-set/starter-set-shoemaking.html>

<https://www.senukai.lt/p/elektrinis-kabiu-kalimo-irankis-bosch-ptk14-edt/4k5h>

<https://www.aft-international.de/blaetterkatalog/index.php?catalog=AFT-Werkzeugkatalog>

*11 užduotis.* ATSAKYKITE Į KLAUSIMĄ IR PAKOMENTUOKITE ATSAKYMĄ

Kada reikia sureguliuoti avalynės gamybos įrangą?

*12 užduotis.* ATSAKYKITE Į KLAUSIMĄ IR PAKOMENTUOKITE ATSAKYMĄ

Kokiu tikslu atliekama batviršių drėkinimo operacija?

*13* *užduotis.*ĮRAŠYKITE Į LENTELĘ VIDPADŽIO MAZGO DETALIŲ PAVADINIMUS

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |

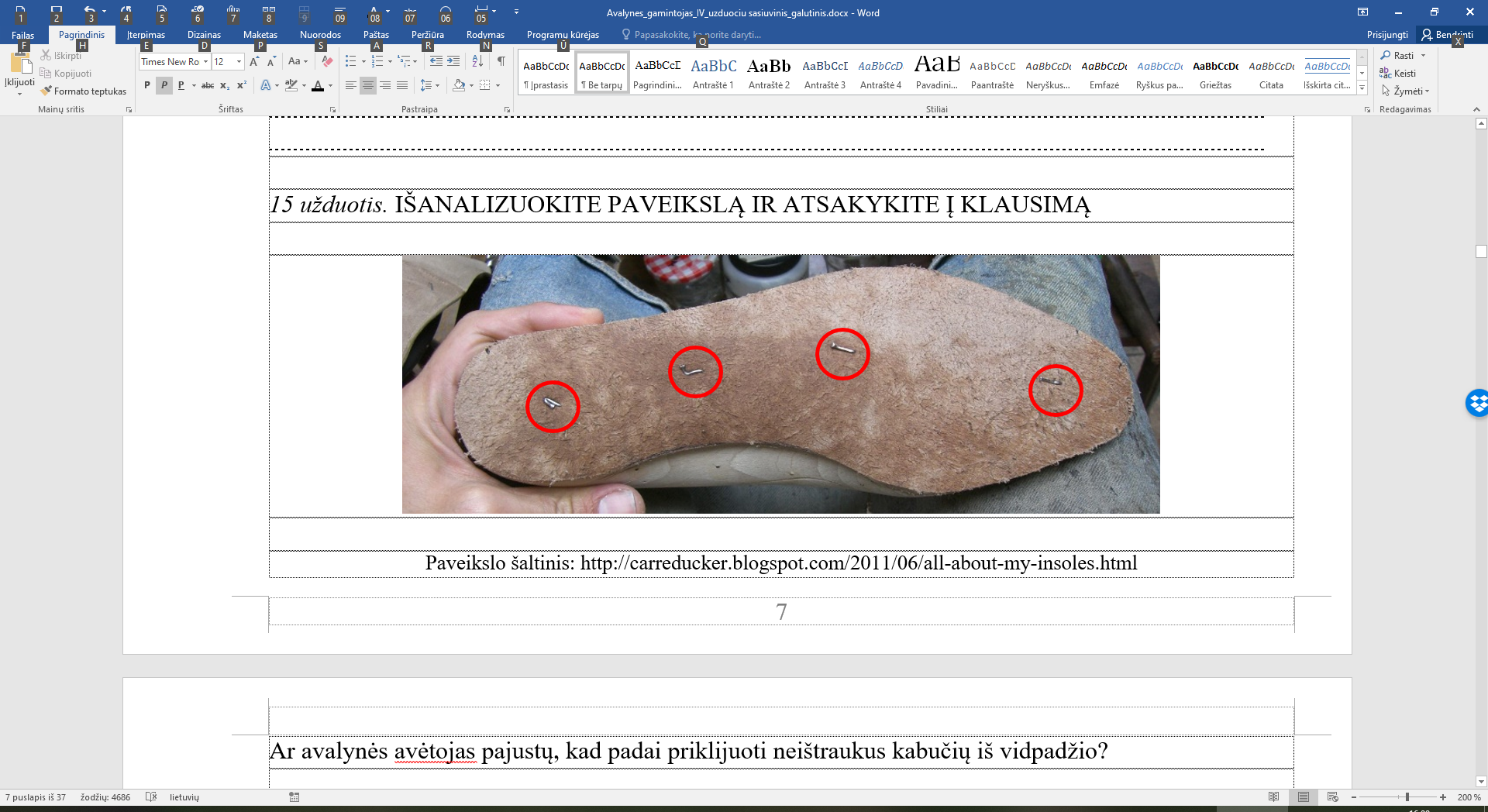
Paveikslų šaltinis: <http://www.gastoneshoematerials.com/Insole-Sheets-6.html>

|  |  |
| --- | --- |
| **Nr.** | **Detalės pavadinimas** |
| 1 |  |
| 2 |  |
| 3 |  |
| 4 |  |
| 5 | Išėma supinatoriui |
| 6 |  |

*14 užduotis.* ATSAKYKITE Į KLAUSIMĄ

Kokiais būdais galima pritvirtinti vidpadį prie kurpalio?

*15 užduotis.* IŠANALIZUOKITE PAVEIKSLĄ IR ATSAKYKITE Į KLAUSIMĄ



Paveikslo šaltinis: <http://carreducker.blogspot.com/2011/06/all-about-my-insoles.html>

Ar avalynės avėtojas pajustų, kad padai priklijuoti neištraukus kabučių iš vidpadžio?

*16 užduotis.* ATSAKYKITE Į KLAUSIMĄ IR PAKOMENTUOKITE ATSAKYMĄ

Ar galima suformuoti odinius užkulnius ir noseles, neatlikus detalių mirkymo?

*17 užduotis*. IŠVARDINKITE PAGRINDINES BATVIRŠIŲ PARUOŠIMO UŽTRAUKIMUI OPERACIJAS

Rankiniam užtraukimui

Mašininiam užtraukimui

*18 užduotis.*NURODYKITE TEISINGĄ BATVIRŠIŲ RANKINIO UŽTRAUKIMO ANT KURPALIŲ OPERACIJŲ EILIŠKUMĄ

|  |  |
| --- | --- |
| **Eil. Nr.** | **Technologinės operacijos pavadinimas** |
|  | Pamušalų užtraukimas kabėmis ar vinukais |
|  | Batviršių drėkinimas |
|  | Pamušalų užtraukiamojo kraštelio priklijavimas, kabių ar vinukų ištraukimas, užtraukiamojo kraštelio apdaužymas plaktuku |
|  | Vidpadžių pritvirtinimas prie kurpalių |
|  | Kurpalių kulno ir noselės dalių apibėrimas talko milteliais |
|  | Užkulnių iš termoplastinių medžiagų suminkštinimas termostate, pamušalų kulno dalies tepimas klijais; užkulnių užtraukimas, medžiagos pertekliaus apipjovimas, užtraukiamojo kraštelio apdaužymas plaktuku |
|  | Noselių iš termoplastinių medžiagų suminkštinimas termostate ir pamušalo iki atžymos tepimas klijais; noselių užtraukimas, medžiagos pertekliaus apipjovimas, užtraukiamojo kraštelio apdaužymas plaktuku |
|  | Batviršių viršaus atlenkimas, noselių priklijavimo vietos žymėjimas |
|  | Batviršių viršaus odos užtraukiamojo kraštelio priklijavimas, kabių ar vinukų ištraukimas, užtraukiamojo kraštelio apdaužymas plaktuku |
|  | Batviršių viršaus odos užtraukimas kabėmis ar vinukais |
|  | Batviršius sutvirtinančių detalių šlifavimas, dulkių valymas |
|  | Pamušalų pertekliaus apipjovimas |
|  | Vidpadžių tvirtinimo pašalinimas, batviršių užtraukimo kokybės patikrinimas; batviršių formos fiksacija |
|  | Pamušalų ir vidpadžių užtraukiamųjų kraštelių tepimas klijais, džiovinimas |
|  | Batviršių poodės pusės ir pamušalų, bei sutvirtinančių detalių tepimas klijais iki užtraukiamojo kraštelio; batviršių viršaus suklijavimas su pamušalu |
|  | Batviršių aptraukimas |
|  | Batviršių viršaus odos pertekliaus apipjovimas |
|  | Batviršių ir vidpadžių užtraukiamųjų kraštelių tepimas klijais, džiovinimas |

*19 užduotis.*ĮRAŠYKITE KOKS PADŲ TVIRTINIMO BŪDAS VAIZDUOJAMAS SCHEMOJE

|  |  |
| --- | --- |
|  | **Padų tvirtinimo būdas** |
|  |  |
|  |  |
| C:\Users\Daniele.Markeliene\Desktop\20190214_165103 - Copy - Copy (2).jpg |  |
| C:\Users\Daniele.Markeliene\Desktop\20190214_165103 - Copy - Copy.jpg |  |
| C:\Users\Daniele.Markeliene\Desktop\20190214_165103 - Copy - Copy (3).jpg |  |
| C:\Users\Daniele.Markeliene\Desktop\20190214_165103 - Copy - Copy (4).jpg |  |

Paveikslo šaltinis: Ortopedinės avalynės gamybos technologijos, 2004 ( 27, 28, 29 psl.)

1 – vidpadis; 2 – batviršis; 2.1 – viršaus oda; 2.2 – batviršio sukietinimas; 2.3 – pamušalas; 3 – užpildas; 4 – padas; 6 – prakišama siūlė; 7 – dopelinė siūlė; 8 – rantas

*20 užduotis*. KOKIOS MEDŽIAGOS NAUDOJAMOS AVALYNĖS PADAMS? IŠBRAUKITE NETINKAMAS MEDŽIAGAS

Natūrali oda, medis, kartonas, guma, aliuminis, dirbtinė oda, termoelastoplastas, tekstilė, keramika, polivinilchloridas, poliuretanas

*21 užduotis.* PASIRINKITE IŠ PATEIKTŲ ŽODŽIŲ IRĮ TEKSTĄ ĮRAŠYKITE TRŪKSTAMUS ŽODŽIUS

Žodžiai: *stiprus, patogūs, elastingas, klijuojamomis, užtraukiamasis kraštas prie vidpadžio, viršus ir pamušalas, klijai, palenkti detalių kraštai, temperatūros*

Avalynės gamyboje plačiai naudojami , jais suklijuojamas avalynės ir kt., priklijuojami padai, , ir kt. Klijinis sujungimas būna , ilgą laiką atsparus drėgmės ir . poveikiui. Klijai turi gerai sukibti su medžiagomis, prasiskverbti į medžiagos poras, būti .vartoti, nekenkti dirbančiojo sveikatai.

*22 užduotis.* PAAIŠKINKITE, KĄ REIŠKIA ŠIS ŽENKLAS?

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |

Paveikslo šaltinis: <https://www.modshoes.co.uk/product/oxblood-monkey-boots-version-3-leather-sole/>

*23 užduotis.* LENTELĖJE TIES PAVEIKSLO NUMERIU ĮRAŠYKITE ĮRENGIMO PAVADINIMĄ. APIBŪDINKITE ĮRENGIMU ATLIEKAMĄ OPERACIJĄ

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| C:\Users\Daniele.Markeliene\Documents\Įrengimai\Įrengimai\Įrangos naudojimo instrukcijos\Termoaktyvacijos kamera.jpg |  | C:\Users\Daniele.Markeliene\Documents\Įrengimai\Įrengimai\Įrangos naudojimo instrukcijos\Combi 600.jpg |  |
| 1 pav. | 2 pav. | 3 pav. | 4 pav. |

Paveikslų šaltiniai: <https://www.aft-international.de/blaetterkatalog/index.php?catalog=AFT-Primatec-Podo>

<https://www.aft-international.de/blaetterkatalog/index.php?catalog=Werkstatteinrichtungen>

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Pav. Nr.** | **Įrengimo pavadinimas** | **Atliekamos operacijos apibūdinimas** |
| 1 |  |  |
| 2 |  |  |
| 3 |  |  |
| 4 |  |  |

*24 užduotis.* IŠVARDINKITE TECHNOLOGINES OPERACIJAS, ATLIEKAMAS PRIEŠ PADŲ PRIKLIJAVIMĄ (UŽTRAUKUS BATVIRŠIUS)

|  |  |
| --- | --- |
| 1 |  |
| 2 |  |
| 3 |  |
| 4 |  |
| 5 |  |
| 6 |  |

*25 užduotis*. APIBŪDINKITE PADŲ FORMAVIMO INJEKCINIU BŪDU TECHNOLOGINIO PROCESO YPATUMUS

*26 užduotis.* IŠVARDINKITE SVARBIAUSIUS KARŠTOSIOS VULKANIZACIJOS

PARAMETRUS

*27 užduotis.* KELIAIS SAKINIAIS APIBŪDINKITE PAVEIKSLUOSE PAVAIZDUOTAS AVALYNĖS KOKYBĖS TIKRINIMO OPERACIJAS

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Eil. Nr.** |  | **Kokybės tikrinimo aprašas** |
| 1 |  |  |
| 2 |  |  |
| 3 |  |  |
| 4 |  |  |
| 5 |  |  |

Paveikslo šaltinis: <https://znaytovar.ru/new3556.html>

*28 užduotis.* IŠVARDINKITE ASMENINES APSAUGOS PRIEMONES, BŪTINAS DĖVĖTI AVALYNĖS GAMYBOS PROCESO METU

1.

2.

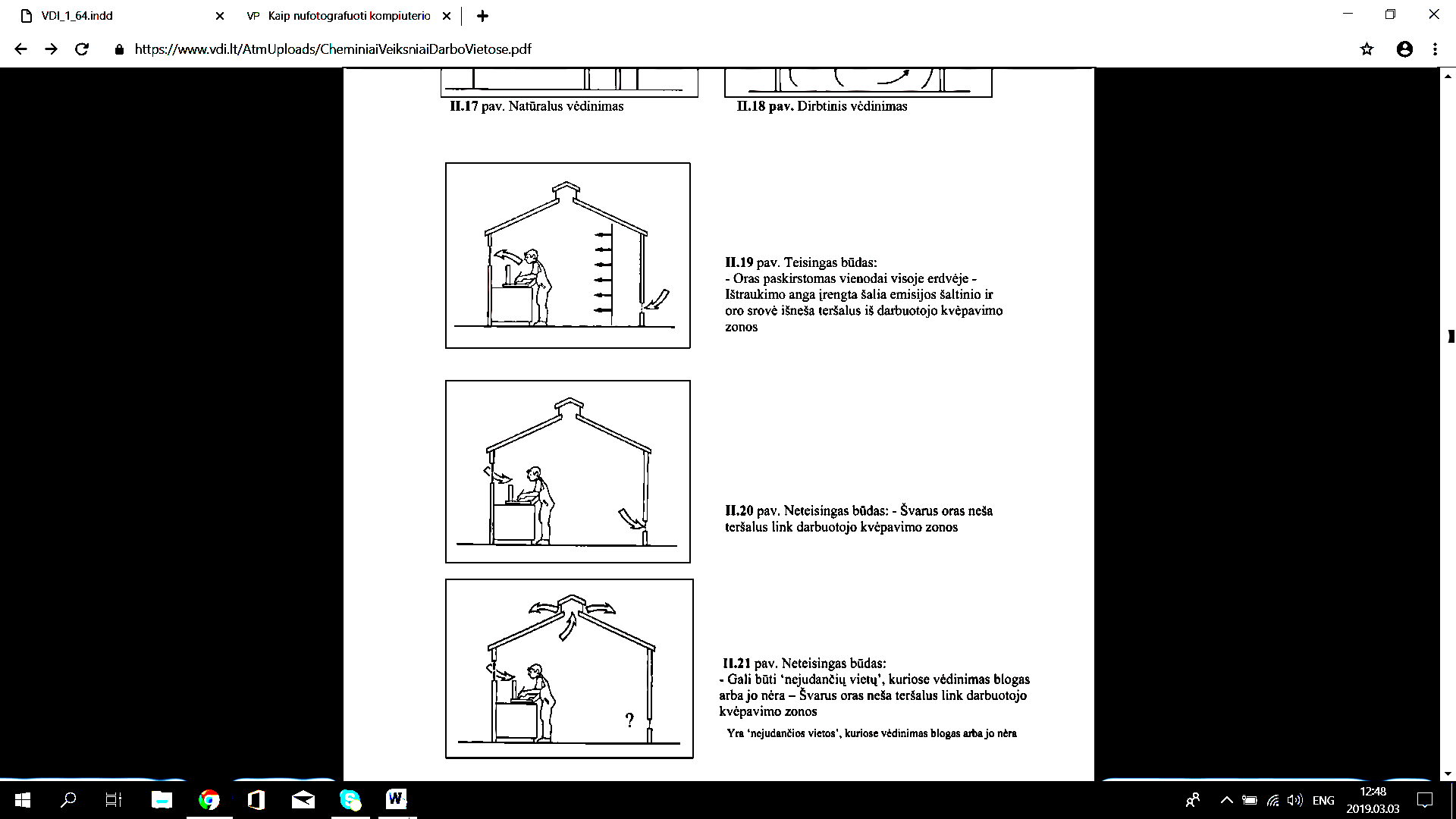
3.

4.

5.

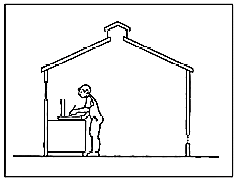
*29 užduotis.* IŠANALIZUOKITE PAVEIKSLĄ IR ATSAKYKITE Į KLAUSIMĄ. SAVO ATSAKYMĄ PAKOMENTUOKITE

Avalynės taisytojas Saulius, taupydamas lėšas, neįjungia turimos vietinės ištraukiamosios ventiliacijos – avalynės detales tepa klijais, pasidėjęs ant stalo, pastatyto prie lango. Jis sako, kad atidaro langą, pro kurį į taisyklą patenka grynas oras. Ar Saulius elgiasi teisingai?



Paveikslo šaltinis: <https://www.vdi.lt/AtmUploads/CheminiaiVeiksniaiDarboVietose.pdf> 47 psl.

*30* *užduotis.* PAVEIKSLE PAŽYMĖKITE KURIA KRYPTIMI TURĖTŲ BŪTI IŠTRAUKIAMI TERŠALAI IŠ TAISYKLOS PATALPOS



Paveikslo šaltinis: <https://www.vdi.lt/AtmUploads/CheminiaiVeiksniaiDarboVietose.pdf> 47 psl.

*31 užduotis.* PAKOMENTUOKITE APRAŠYTĄ SITUACIJĄ. KOKIUS SVEIKATOS IR DARBŲ SAUGOS REIKALAVIMUS PAŽEIDĖ SAULIUS?

Avalynės taisytojas Saulius turi tiek avalynės taisymo užsakymų, jog neturi laiko net papietauti. Tiesiog, dirbdamas jis kramsnoja sumuštinį, kurį paruošė žmona. Tačiau Sauliui iškilo problema – atsineštą mineralinį vandenį „Vytautas“ jis pasistatė ant stalo šalia tokio paties butelio nuo mineralinio vandens, į kurį vakar pripylė tirpiklio. Skubėdamas jis vos neišgėrė tirpiklio vietoj mineralinio vandens.

*32 užduotis.* ATSAKYKITE Į KLAUSIMĄ.

Kokį cheminių medžiagų (klijų, tirpiklių) kiekį leidžiama laikyti darbo vietoje?

**MODULIS „AVALYNĖS TAISYMAS“**

*33 užduotis*. IŠVARDINKITE PAGRINDINES AVALYNĖS NUSIDĖVĖJIMO PRIEŽASTIS

*34 užduotis.* IŠVARDINKITE DAŽNIAUSIAI PASITAIKANČIUS DĖVĖTOS AVALYNĖS DEFEKTUS

Batviršių defektai

Avalynės apačios detalių defektai

*35 užduotis.* KAIP PARENKAMOS MEDŽIAGOS AVALYNĖS TAISYMUI?

*36 užduotis.* LENTELĖJE ĮRAŠYKITE ĮRANGOS IR ĮRANKIŲ PAVADINIMUS, JŲ PASKIRTĮ

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Eil. Nr.** | **Darbo priemonė** | **Pavadinimas ir paskirtis** |
| 1 | Vaizdo rezultatas pagal uÅ¾klausÄ âleather skiling machineâ |  |
| 2 | Vaizdo rezultatas pagal uÅ¾klausÄ âleather flat sewing machine  with rollerâ |  |
| 3 | Vaizdo rezultatas pagal uÅ¾klausÄ âleather flat sewing machine  with rollerâ |  |
| 4 | Vaizdo rezultatas pagal uÅ¾klausÄ âadler machineâ |  |
| 5 |  |  |
| 6 |  |  |
| 7 |  |  |
| 8 | https://shoetechnik.com/image/cache/immagini/products/tools/stitching%20awl%20flat-700x700.jpg |  |
| 9 | https://shoetechnik.com/image/cache/immagini/products/tools/hand%20sewing%20awl-700x700.jpg |  |

Paveikslų šaltiniai: <https://www.oaleathersupply.com/collections/techsew-canadian-leather-sewing-machines>

<https://www.aft-international.de/blaetterkatalog/index.php?catalog=AFT-Primatec-Podo>

<https://shoetechnik.com>

<http://www.sunnysewingcenter.com/index.php/en/leather-upholstery-machines/adler-30-1-shoe-patch-machine-with-18-long-arm-detail>

*37 užduotis.* IŠVARDINKITE AVALYNĖS TAISYMO RŪŠIS, ĮVERTINANT AVALYNĖS NUSIDĖVĖJIMO LYGĮ. KELIAIS SAKINIAIS APIBŪDINKITE ATLIEKAMAS OPERACIJAS

……………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………….………………………………………………………………………………………………..…………

*38 užduotis.* TEISINGA EILĖS TVARKA IŠDĖSTYKITE ATLIEKAMUS PAKULNIŲ TAISYMO DARBUS

|  |  |
| --- | --- |
| **Eil.Nr.** | **Technologinės operacijos pavadinimas** |
|  | Pakalų apdorojimas |
|  | Medžiagų parinkimas ir pakalų išpjovimas |
|  | Pakulnių išlyginimas |
|  | Pakalų lekalų gaminimas |
|  | Pakalų ir pakulnių tepimas klijais ir džiovinimas |
|  | Pakulnių apdaila |
|  | Pakalų tvirtinimas vinimis |
|  | Pakalų priklijavimas |

*39 užduotis.* IŠVARDINKITE ATLIEKAMAS TECHNOLOGINES OPERACIJAS, TAISANT DALINĮ PADŲ ATSIKLIJAVIMĄ

*40 užduotis*. ATSAKYKITE Į KLAUSIMĄ

Kaip apskaičiuojama paslaugai atlikti sunaudotų medžiagų vertė?

*41* *užduotis.* ATSAKYKITE Į KLAUSIMĄ. KAIP APSKAIČIUOJAMA:

1. darbo užmokestis už atliktą paslaugą;
2. netiesioginės paslaugos atlikimo išlaidos;
3. paslaugos savikaina;
4. paslaugos kaina?

1)

2)

3)

4)

*42 užduotis*. NUSTATYKITE, KURIE TEIGINIAI TINKAMI BENDRAUJANT SU UŽSAKOVU (RODYKLE ŽYMĖKITE Į KAIRĘ), KURIE – NE (RODYKLE ŽYMĖKITE Į DEŠINĘ)

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | Atsižvelkite į kliento nuotaiką | C:\Users\alicija.ramanau40\OneDrive - KARALIAUS MINDAUGO PROFESINIO MOKYMO CENTRAS\Darbalaukis\AVALYNES sąsiuvinis\veidelis.jfif |
| Leiskite klientui pasirinkti pokalbio toną |
| Neuždavinėkite asmeninių klausimų |
| Leiskite klientui palaukti, kol jūs baigsite kalbėti telefonu |
| Kalbėdamas su klientu kramtykite gumą |
| Venkite kritikos ir negatyvumo |

*43 užduotis.* ĮRAŠYKITE Į LANGELĮ REALIOS SITUACIJOS SPRENDIMĄ

Situacija: klientas nepatenkintas Jūsų atliktu avalynės taisymu. Jis susinervina ir pradeda triukšmauti. Kaip pasielgtumėte?

|  |  |
| --- | --- |
| https://cdn-images-1.medium.com/max/1600/1*UCHtN-XIS0La0CiuhEI2Lg.png |  |
| Paveikslo šaltinis: <https://medium.com/@JamesIcyWhite/client-communication-fb4f5d77ddb> |

*44* *užduotis.* PAGAL KOKIUS KRITERIJUS PASITIKRINSITE SUTAISYTOS AVALYNĖS KOKYBĘ?

**MODULIS „ĮVADAS Į DARBO RINKĄ“**

*TESTAS ĮSIVERTINTI GEBĖJIMAMS BAIGUS PROGRAMĄ*

*45 užduotis.* UŽPILDYKITE TESTĄ, PASIRINKDAMI VIENĄ TEISINGĄ ATSAKYMĄ

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Eil. Nr. | Klausimas | Galimi atsakymai | Teisingo atsakymo Nr. |
|  | Koks batviršio formavimo ant kurpalio tikslas? | a) Suteikti avalynei formą ir matmenis.  b) Pagerinti avalynės išvaizdą.  c) Sutvirtinti detales.  d) Išryškinti avalynės fasoną. |  |
|  | Kokios avalynės gamybos operacijos vadinamos mechaninėmis? | a) Atliekamos naudojant klijus.  b) Atliekamos naudojant konvejerį.  c) Atliekamos naudojant avalynės gamybos įrangą.  d) Atliekamos automatizuotose (robotizuotose) linijose. |  |
|  | Iš kokių dalių susideda užtraukimo kurpaliai? | a) Šonų ir pėdsako.  b) Aikštelės, pėdsako ir kulno.  c) Kulno, linkio, noselės, aikštelės ir kelties.  d) Keteros, priekio ir kulno. |  |
|  | Kas yra vadinama darbinėmis avalynės gamybos įrengimo dalimis? | a) Apšvietimo įrenginiai.  b) Elektros variklis.  c) Detalės, tiesiogiai atliekančios technologinę operaciją.  d) Visos judančios įrengimo dalys. |  |
|  | Kas yra pavojingos avalynės gamybos įrengimo zonos? | a) Detalių sujungimai.  b) Įrengimo stovas-korpusas.  c) Įjungėjas - išjungėjas.  d) Elektros sistema, besisukančios dalys, kaistančios dalys. |  |
|  | Nuo ko priklauso avalynės detalių suklijavimo stiprumas? | a) Nuo avalynės medžiagų savybių ir temperatūros.  b) Nuo klijų savybių.  c) Nuo klijavimo technologijos.  d) Nuo avalynės medžiagų savybių, klijų savybių ir klijavimo proceso ypatumų. |  |
|  | Kokią reikšmę padų priklijavimo procesui turi preso pagalvė? | a) Formuoja pado briauną.  b) Neleidžia padui slankioti.  c) Prilaiko kurpalį.  d) Prispaudžia padą prie kurpalio. |  |
|  | Kokiais įrengimais atliekama mechaninė avalynės apdaila? | a) Briaunų frezavimo ir šlifavimo.  b) Kraštų nusklembimo.  c) Padų priklijavimo.  d) Siuvimo. |  |
|  | Kokioms avalynės detalėms naudojama guma? | a) Padams, pakaloms.  b) Užkulniams.  c) Noselėms.  d) Vidpadžiams. |  |
|  | Kokios avalynės detalės gaminamos iš plastiko? | a) Padai, pakalos, pakulniai, kietgaliai.  b) Batviršiai.  c) Tarpiniai pamušalai.  d) Batraiščiai. |  |
|  | Kokio remonto metu prisiuvami lopai, pakeičiamos pakalos? | a) Smulkaus.  b) Stambaus.  c) Vidutinio.  d) Skubaus. |  |
|  | Kuo skiriasi lyginimo-apdailos kurpaliai nuo užtraukimo? | a) Nosele.  b) Medžiaga, iš kurios yra pagaminti.  c) Niekuo nesiskiria.  d) Užtraukimo kurpalis didesnis. |  |
|  | Kokios yra batviršius sutvirtinančios detalės? | a) Akutės, batraiščiai  b) Noselės, užkulniai  c) Liežuvėlis, užpildas  d) Jungtis, šoneliai |  |
|  | Kas daroma su odos padu prieš priklijuojant? | a) Atliekama apdaila.  b) Džiovinamas.  c) Pašiaušiamas, nuvalomos dulkės ir 2 kartus ištepamas klijais.  d) Sudrėkinamas. |  |
|  | Kokios avalynės apdailos operacijos vadinamos mechaninėmis? | a) Kurios yra atliekamos naudojant chemines medžiagas.  b) Kurios yra atliekamos su įrengimais.  c) Dažymas, retušavimas.  d) Plovimas. |  |
|  | Kokia tarpinio pamušalo paskirtis avalynėje? | a) Sugerti prakaitą.  b) Apsaugoti batviršį nuo susidėvėjimo.  c) Sumažinti avalynės batviršio tąsumą.  d) Papuošti avalynę. |  |
|  | Kaip pasielgti pastebėjus elektros kibirkštis įjungus įrengimą? | a) Išjungti įrengimą ir kviesti elektriką.  b) Pradėto dirbti su įrengimu nekreipiant dėmesio į kibirkščiavimą.  c) Kviesti arčiausiai esantį darbuotoją.  d) Pasitaisyti įrengimą pačiam. |  |
|  | Kokia detalė naudojama užtraukto batviršio pėdsako išlyginimui? | a) Apkulnis.  b) Tarpupadis.  c) Užpildas.  d) Papėdė. |  |
|  | Ar galima dirbti su cheminėmis medžiagomis be traukos spintos (ventiliacijos) | a) Galima.  b) Negalima.  c) Galima trumpai.  d) Galima, jeigu sugedo, - kol pataisys. |  |
|  | Prie kokios detalės tvirtinamas batviršis? | a) Prie vidpadžio.  b) Prie užkulnio.  c) Prie pakalos.  d) Prie pakulnio. |  |
|  | Kiek laiko praėjus po padų priklijavimo galima išimti kurpalius iš avalynės ? | a) Ne mažiau kaip po 10 min.  b) Ne mažiau kaip po 30 min.  c) Ne mažiau kaip po 45 min.  d) Ne mažiau kaip po 60 min. |  |
|  | Koks nustatomas slėgis prese gumos padų klijavimui? | a) 1,5-2,0 bar  b) 2,0-2,5 bar  c) 3,0-3,5 bar  d) 4,0-4,5 bar |  |
|  | Kas yra vienetinis įkainis? | a) Atlygis už 1 darbo valandą.  b) Atlygis už vieną pagamintą produktą.  c) Atlygis už sutartyje numatytą darbą.  d) Atlygis už per pamainą pagamintą produkciją. |  |

**ATSAKYMAI**

*1užduotis.* TESTAS

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| d | a | c | a | c | d | a | c | d | c |

*2 užduotis.* AVALYNĖS TIPAS

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| https://nationgunsblogstore.files.wordpress.com/2014/01/derby-fix.jpg | https://nationgunsblogstore.files.wordpress.com/2014/01/derby-vector.png | „Derby“ tipo avalynė |
| https://nationgunsblogstore.files.wordpress.com/2014/01/oxford-fix.jpg |  | „Oxford“ tipo avalynė |

*3 užduotis.* AVALYNĖS APIBŪDINIMAS

|  |  |
| --- | --- |
| Pagal paskirtį | kasdienė |
| Pagal modelio sudėtingumą | masinė |
| Pagal aulo aukštį | batai |
| Pagal gamybos būdą | mechaninės gamybos |
| Pagal pakulnio aukštį | žemu pakulniu |
| Pagal avėjimo sąlygas | kasdieninė |
| Pagal sezoną | demisezoninė |
| Pagal lytį | vyriška |
| Pagal batviršio medžiagą | odinė |

*4 užduotis.* AVALYNĖS DETALĖS

1 – Užpakalinis dirželis

2 – Akutinė detalė

3 – Šoneliai

4 – Liežuvėlis

5 – Jungties detalė

6 – Jungties noselės detalė

7 – Batviršis

8 – Avalynės pusporė

9 – Pamušalo kulno detalė

10 – Pamušalo šonelių detalės

11 – Pamušalo jungties detalė

12 – Pamušalo įklotė

13 – Akutės

14 – Batraiščiai

15 – Užkulnis

16 – Noselė

17 – Vidpadis

18 – Linkis

19 – Supinatorius

20 – Dekoratyvinis rantelis

21 – Užpildas

22 – Padas

23 – Pakulnis

24 – Pakala

*5 užduotis.* Į PĖDOS SKLAUTAI

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | A-B | 1.Vidinis (išilginis) skliautas |
| C-B | 2.Išorinis (išilginis) skliautas |
| A-C | 3.Pėdos (skersinis) skliautas |

*6* *užduotis.* BATVIRŠIŲ FORMAVIMO/ UŽTRAUKIMO ĮRENGIMAI

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Pav. Nr.** | **Įrengimas** | **Atliekamos operacijos apibūdinimas** |
| 1 | Kulno dalies formavimo mašina | Operacijos tikslas – suformuoti batviršių kulno dalį, suteikti erdvinę formą; suformuoti užtraukiamojo kraštelio briauną. |
| 2 | Noselės – platmens dalių užtraukimo mašina | Operacijos tikslas – suformuoti batviršių jungties dalį pagal kurpalių noselės dalies formą; suformuoti užtraukiamojo kraštelio briauną; klijų-lydalų pagalba priklijuoti batviršių užtraukiamąjį kraštelį prie vidpadžių. |
| 3, 3.1 | Linkio – kulno dalių užtraukimo mašina | Operacijos tikslas – suformuoti batviršių linkio dalį pagal kurpalio formą; klijų-lydalų pagalba priklijuoti užtraukiamąjį kraštelį prie vidpadžių linkio – kulno dalyse. |

*7 užduotis.* BATVIRŠIŲ FORMAVIMUI / UŽTRAUKIMUI NAUDOJAMŲ PAGRINDINIŲ MEDŽIAGŲ PASKIRTIS

|  |  |
| --- | --- |
| **Medžiaga** | **Medžiagos paskirtis (kokioms detalėms ar operacijoms atlikti naudojama)** |
| Kieta natūrali oda | Vidpadžiai; užkulniai; noselės |
| Kartonas | Vidpadžiai; linkiai; papėdės; formuoti užkulniai |
| Termoplastinė medžiaga | Noselės; užkulniai |
| Klijai | Detalių įklijavimui; detalių mazgo suklijavimui; batviršių užtraukimui |
| Kabės, vinys | Vidpadžių pritvirtinimui prie kurpalių; batviršių rankiniam užtraukimui; kulno dalies mašininiam užtraukimui vinimis. |

*8 užduotis.* BATVIRŠIUS SUTVIRTINANČIŲ DETALIŲ PAVADINIMAI, PASKIRTIS

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Detalė** | **Detalės pavadinimas** | **Detalės paskirtis** |
| Ð·Ð°Ð´Ð½Ð¸ÐºÐ¸ ÑÐ¾ÑÐ¼Ð¾Ð²Ð°Ð½Ð½ÑÐµ | Formuoti kartoniniai užkulniai | Batviršių kulno dalies sutvirtinimui, formos fiksacijai; įklijuojama tarp batviršių viršaus ir pamušalo detalių kulno dalyje. |
| FLEXAN DINAMICO | Noselės | Batviršių noselės dalies sutvirtinimui, formos fiksacijai; įklijuojami tarp batviršių viršaus ir pamušalo detalių noselės dalyje. |

*9 užduotis.* ATSAKYMAS Į KLAUSIMĄ

Formą ilgiau laikys avalynė su noselėmis; noselės sutvirtina ir užfiksuoja kurpalio noselės dalies formą.

*10 užduotis*. ĮRANKIAI IR JŲ PASKIRTIS

|  |  |
| --- | --- |
| **Eil. Nr.** | **Įrankio pavadinimas ir paskirtis** |
| 1 | Stovas rankiniam avalynės užtraukimui, avalynės remontui |
| 2 | Užtraukimo replės |
| 3 | Avalynininko peilis – odos, gumos, kartono detalių pjovimui, detalių kraštų sklembimui |
| 4 | Kabių, vinių ištraukėjas |
| 5 | Dildė – užtraukiamojo kraštelio tiksliam pašiaušimui |
| 6 | Kabių kalimo įrankis – batviršių viršaus ir pamušalo rankiniam užtraukimui |

11 *užduotis.* ATSAKYMAS Į KLAUSIMĄ

Avalynės gamybos įrangą reikia sureguliuoti prieš pradedant darbą.

*12 užduotis*. ATSAKYMAS Į KLAUSIMĄ

Batviršių detalių plastiškumui padidinti, palengvinti aptraukimo-užtraukimo operacijų atlikimą.

*13* *užduotis.*VIDPADŽIŲ MAZGO DETALĖS

|  |  |
| --- | --- |
| **Eil. Nr.** | **Detalės pavadinimas** |
| 1 | Vidinis linkis aukštakulnei avalynei |
| 2 | Vidpadis |
| 3 | Metalinis supinatorius |
| 4 | Linkis |
| 6 | Metalinės spaudės supinatoriaus pritvirtinimui |

*14 užduotis*. ATSAKYMAS Į KLAUSIMĄ

Vidpadžius prie kurpalių galima pritvirtinti vinukais, kabutėmis arba vienpuse ar dvipuse lipnia juostele, kai pagamintoje basučių tipo avalynėje neturi matytis vidpadžio pritvirtinimo žymių (skylučių).

*15 užduotis*. ATSAKYMAS Į KLAUSIMĄ

Neištrauktos iš vidpadžių kabutės pažeistų pėdas avalynės dėvėjimo metu.

*16 užduotis.* ATSAKYMAS Į KLAUSIMĄ

Ne. Kietos odos detales kokybiškai suformuoti pagal kurpalio formą galima tik gerai išmirkytas vandenyje.

*17 užduotis*. PAGRINDINĖS BATVIRŠIŲ PARUOŠIMO UŽTRAUKIMUI OPERACIJOS

Rankiniam užtraukimui

1. Batviršių laikinas suvarstymas, užsegimas
2. „Derby“ tipo suvarstomai avalynei – apsauginės detalės tarp liežuvėlio ir šonelių įdėjimas
3. Batviršių drėkinimas

Mašininiam užtraukimui

1. Noselių ir šoninių sutvirtintojų įklijavimas
2. Užtraukiamojo kraštelio apsiuvimas jungties dalyje
3. Batviršių laikinas suvarstymas, užsegimas
4. „Derby“ tipo suvarstomai avalynei - apsauginės detalės tarp liežuvėlio ir šonelių įdėjimas
5. Batviršių drėkinimas
6. Užkulnių įklijavimas
7. Kulno dalies formavimas

*18 užduotis.*BATVIRŠIŲ RANKINIO UŽTRAUKIMO ANT KURPALIŲ OPERACIJŲ EILIŠKUMAS

|  |  |
| --- | --- |
| **Eil. Nr.** | **Technologinės operacijos pavadinimas** |
| 5 | Pamušalų užtraukimas kabėmis ar vinukais |
| 3 | Batviršių drėkinimas |
| 8 | Pamušalų užtraukiamojo kraštelio priklijavimas, kabių ar vinukų ištraukimas, užtraukiamojo kraštelio apdaužymas plaktuku |
| 1 | Vidpadžių pritvirtinimas prie kurpalių |
| 2 | Kurpalių kulno ir noselės dalių apibėrimas talko milteliais |
| 11 | Užkulnių iš termoplastinių medžiagų suminkštinimas termostate, pamušalų kulno dalies tepimas klijais; užkulnių užtraukimas, medžiagos pertekliaus apipjovimas, užtraukiamojo kraštelio apdaužymas plaktuku |
| 10 | Noselių iš termoplastinių medžiagų suminkštinimas termostate ir pamušalo iki atžymos tepimas klijais; noselių užtraukimas, medžiagos pertekliaus apipjovimas, užtraukiamojo kraštelio apdaužymas plaktuku |
| 9 | Batviršių viršaus atlenkimas, noselių priklijavimo vietos žymėjimas |
| 17 | Batviršių viršaus odos užtraukiamojo kraštelio priklijavimas, kabių ar vinukų ištraukimas, užtraukiamojo kraštelio apdaužymas plaktuku |
| 14 | Batviršių viršaus odos užtraukimas kabėmis ar vinukais |
| 12 | Batviršius sutvirtinančių detalių šlifavimas, dulkių valymas |
| 6 | Pamušalų pertekliaus apipjovimas |
| 18 | Vidpadžių tvirtinimo pašalinimas, batviršių užtraukimo kokybės patikrinimas; batviršių formos fiksacija |
| 7 | Pamušalų ir vidpadžių užtraukiamųjų kraštelių tepimas klijais, džiovinimas |
| 13 | Batviršių poodės pusės ir pamušalų, bei sutvirtinančių detalių tepimas klijais iki užtraukiamojo kraštelio; batviršių viršaus suklijavimas su pamušalu |
| 4 | Batviršių aptraukimas |
| 15 | Batviršių viršaus odos pertekliaus apipjovimas |
| 16 | Batviršių ir vidpadžių užtraukiamųjų kraštelių tepimas klijais, džiovinimas |

*19 užduotis.*PADŲ TVIRTINIMO BŪDAS VAIZDUOJAMAS SCHEMOJE

|  |  |
| --- | --- |
| **Paveikslas** | **Padų tvirtinimo būdas** |
|  | Klijuotinis; lietinis; karštosios vulkanizacijos. |
|  | Lietinis padų tvirtinimas |
| C:\Users\Daniele.Markeliene\Desktop\20190214_165103 - Copy - Copy (2).jpg | Rantinis tvirtinimas |
| C:\Users\Daniele.Markeliene\Desktop\20190214_165103 - Copy - Copy.jpg | Lankstus (sandalinis) tvirtinimas |
| C:\Users\Daniele.Markeliene\Desktop\20190214_165103 - Copy - Copy (3).jpg | Vidinis prasiūtinis tvirtinimas |
| C:\Users\Daniele.Markeliene\Desktop\20190214_165103 - Copy - Copy (4).jpg | Dvigubas prasiūtinis tvirtinimas |

1 – vidpadis; 2 – batviršis; 2.1 – viršaus oda; 2.2 – batviršio sukietinimas; 2.3 – pamušalas; 3 – užpildas; 4 – padas; 6 – prakišama siūlė; 7 – dopelinė siūlė; 8 – rantas

*20 užduotis*. MEDŽIAGOS, NAUDOJAMOS AVALYNĖS PADAMS

Natūrali oda, medis, *~~kartonas,~~* guma, *~~aliuminis,~~* dirbtinė oda, termoelastoplastas, tekstilė, *~~keramika,~~* polivinilchloridas, poliuretanas

*21 užduotis.* TEKSTAS

Avalynės gamyboje plačiai naudojami *klijai,* jais suklijuojamas avalynės *viršus ir pamušalas*; priklijuojami padai, *palenkti detalių kraštai, užtraukiamasis kraštelis prie vidpadžio* ir kt. Klijinis sujungimas būna *stiprus, elastingas*, ilgą laiką atsparus drėgmės ir *temperatūros* poveikiui. Klijai turi gerai sukibti su *klijuojamomis* medžiagomis, prasiskverbti į medžiagos poras, būti *patogūs* vartoti, nekenkti dirbančiojo sveikatai.

*22 užduotis.* ATSAKYMAS Į KLAUSIMĄ

Avalynės padai pagaminti iš natūralios odos.

*23 užduotis.* ĮRENGIMO PAVADINIMAS IR ATLIEKAMA OPERACIJA

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Pav. Nr.** | **Įrengimo pavadinimas** | **Atliekamos operacijos apibūdinimas** |
| 1 | Klijų plėvelės aktyvacijos įranga | Aktyvuojama klijų plėvelė |
| 2 | Detalių klijavimo presas | Priklijuojami avalynės padai, suklijuojamos detalės, formuojami vidpadžiai |
| 3 | Šlifavimo, frezavimo, blizginimo mašina | Atliekamos detalių šlifavimo, frezavimo ir avalynės blizginimo operacijos |
| 4 | Padų prisiuvimo mašina | Prisiuvami avalynės padai |

*24 užduotis.* TECHNOLOGINĖS OPERACIJOS, ATLIEKAMOS PRIEŠ PADŲ PRIKLIJAVIMĄ /UŽTRAUKUS BATVIRŠIUS/

|  |  |
| --- | --- |
| 1 | Pėdsako užtraukiamojo kraštelio pašiaušimas, dulkių valymas |
| 2 | Padų klijuojamos dalies pašiaušimas, dulkių valymas |
| 3 | Padų klijuojamos dalies apdorojimas |
| 4 | Pėdsako išlyginimas užpildu |
| 5 | Pėdsako ir padų klijuojamojo paviršiaus tepimas klijais 1-ą kartą, džiovinimas |
| 6 | Pėdsako ir padų klijuojamojo paviršiaus tepimas klijais 2-ą kartą, džiovinimas |

*25 užduotis*. ATSAKYMAS Į KLAUSIMĄ

Šiuo būdu gali būti liejama avalynė, apačios detalės, apačios detalės priliejamos prie užtraukto batviršio; apačios detalių liejimui naudojami granuliuoti gumos mišiniai, polivinilchloridas, poliuretanas, termoelastoplastai; medžiagų atliekos gali būti naudojamos antrą kartą.

*26 užduotis*. ATSAKYMAS Į KLAUSIMĄ

Svarbiausi karštosios vulkanizacijos parametrai yra temperatūra, laikas ir slėgis.

*27 užduotis.* AVALYNĖS KOKYBĖS TIKRINIMO OPERACIJOS

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Eil. Nr.** |  | **Kokybės tikrinimo aprašas** |
| 1 |  | Apžiūrima avalynės išorė. Patikrinama, ar nėra viršaus odos pažeidimų, ar vienoda vienvardžių batviršių detalių odos spalva, merėja; ar nėra nutrūkusių siūlių, praleistų dygsnių; ar vienodi siūlių atstumai nuo detalių kraštų ir tarp siūlių pusporėse ir poroje; ar simetriškai pusporėse ir poroje įstatyta furnitūra; ar simetriškai atliktas užtraukimas pusporėse ir poroje – įtvirčių vieta, šonelių ir jungties sudūrimo vieta, apkulnio sparnų ir kt. detalių vieta; ar užpakalinė siūlė (užpakalinis dirželis) išsidėstę simetriškai kulno dalies ašinei linijai. |
| 2 |  | Patikrinamas kulno dalies aukštis, pakulnio aukštis. |
| 3 |  | Apžiūrima avalynė iš padų pusės – ar nėra mechaninių pažeidimų padų, pakulnių dėvimojoje pusėje, ar vienoda detalių forma.  Patikrinama ar nėra padų, pakulnių, dekoratyvinio rantelio atsiklijavimų; ar vienodai pusporėse ir poroje atlikta apdaila. |
| 4 |  | Patikrinamas padų ir pakulnių ilgis. |
| 5 |  | Patikrinamas kiekvienos pusporės atskirai vidus – ar nėra pamušale klosčių, mechaninių pažeidimų, ar kokybiškai įstatyta furnitūra, ar nėra nelygumų avalynės viduje ir vidpadyje. |

*28 užduotis*. ATSAKYMAS Į KLAUSIMĄ

|  |  |
| --- | --- |
| Filtruojantis antveidis |  |
| Ausinės |  |
| Apsauginiai akiniai |  |
| Prijuostė | VirtuvinÄ prijuostÄ LC 26525, 65 x 80 cm |
| Vienkartinės pirštinės | PirÅ¡tinÄs Okko, M, 100 vnt, vienkartinÄs, su pudra |

Paveikslų šaltiniai: <https://www.senukai.lt/paieska/?q=apsauginiai+akiniai>

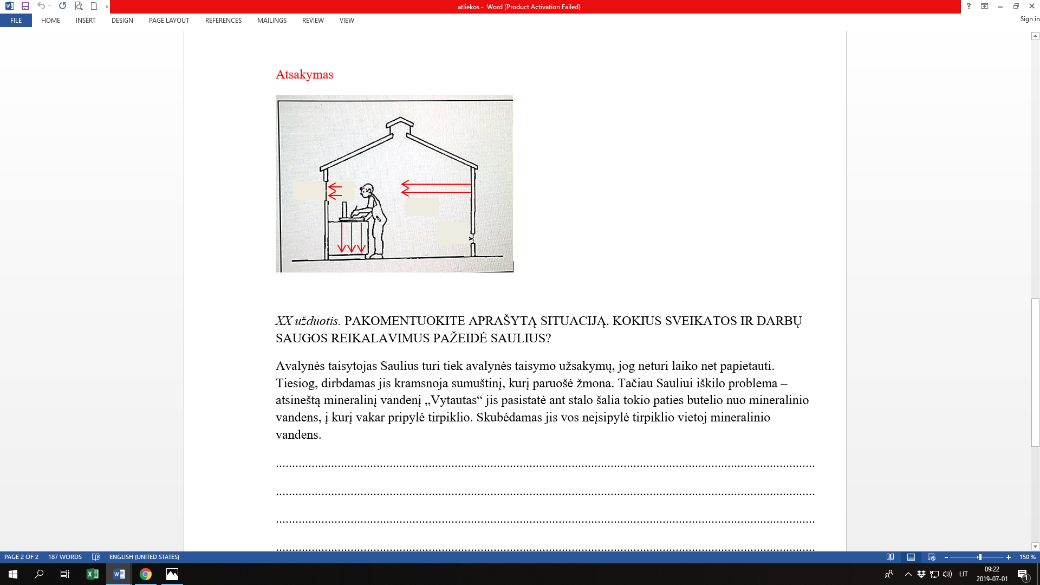
<https://www.senukai.lt/c/namu-apyvoka-ir-buitis/virtuves-ir-stalo-reikmenys/virtuves-aksesuarai-tekstile/virtuves-tekstile/prijuostes/bum>

*29 užduotis.* ATSAKYMAS Į KLAUSIMĄ

Neteisingai: švaraus oro srovė neša teršalus link Sauliaus kvėpavimo zonos.

*30 užduotis*. ATSAKYMAS Į KLAUSIMĄ

Teisingas būdas – oras paskirstomas vienodai visoje erdvėje. Ištraukimo anga įrengta šalia emisijos šaltinio ir oro srovė išneša teršalus iš darbuotojo kvėpavimo zonos.



*31užduotis.* ATSAKYMAS Į KLAUSIMĄ

Darbo vietoje valgyti negalima. Negalima valgyti nenusivilkus darbo drabužių ir nenusiplovus rankų.

Cheminės medžiagos (klijai, tirpikliai) turi būti laikomi specialiose tam skirtose talpose, pažymėtose atitinkamais ženklais.

*32 užduotis*. ATSAKYMAS Į KLAUSIMĄ

Darbo vietoje leidžiama laikyti tik darbo dienai reikalingą cheminių medžiagų kiekį.

*33 užduotis.* ATSAKYMAS Į KLAUSIMĄ

1. Neteisingas avalynės pasirinkimas.
2. Avalynės sąveika su gruntu ir išoriniais daiktais (susidėvi padai, pakulniai, pakalos, atsiranda pažeidimai batviršyje).
3. Avalynės pusporių sąveika viena į kitą (susidėvi vidinės avalynės pusės).
4. Pėdos veikimas į avalynės vidaus detales (susidėvi pamušalas, noselės, užkulniai, vidpadžiai).
5. Dėvint avalynę, dėl daugkartinio lankstymo, detalės įtrūksta lenkimo vietose, suplyšta įtvirčiai, išyra siūlės.
6. Netinkama avalynės priežiūra.
7. Laiku neatliktas avalynės taisymas.

*34 užduotis.* DAŽNIAUSIAI PASITAIKANTYS DĖVĖTOS AVALYNĖS DEFEKTAI

Batviršių defektai:

1. Iširusi batviršių įtvirčių siūlė.
2. Batviršių viršaus odos plyšimas ties pado briauna.
3. Iširusi kulno dalies užpakalinė sudurtinė siūlė.
4. Batviršių viršaus odos mechaniniai pažeidimai, nusilupę dažai.
5. Sugędęs ar išplyšęs užtrauktukas.
6. Iškritusi furnitūra.
7. Susidėvėjęs pamušalas kulno dalyje.

Avalynės apačios detalių defektai

1. Dalinis padų atsiklijavimas.
2. Puspadžių nusidėvėjimas.
3. Lūžę padai.
4. Pakalų nusidėvėjimas.
5. Lūžę metaliniai supinatoriai.
6. Lūžęs vidpadis.

*35 užduotis.* ATSAKYMAS Į KLAUSIMĄ

Avalynės taisymui parenkamos tokios pačios ar panašios savo savybėmis ir struktūra medžiagos.

*36 užduotis.* AVALYNĖS TAISYMUI NAUDOJAMA ĮRANGA IR ĮRANKIAI

|  |  |
| --- | --- |
| **Eil. Nr.** | **Pavadinimas ir paskirtis** |
| 1 | Detalių sklembimo mašina – detalių kraštų nusklembimui |
| 2 | Siuvimo mašina plokščia platforma – plokščių detalių siuvimui |
| 3 | Kolonėlės tipo siuvimo mašina – erdvinės formos detalių susiuvimui |
| 4 | Siuvimo mašina avalynės taisymui |
| 5 | Furnitūros įstatymo įranga – skylučių prakalimui, akučių, kabliukų įstatymui. |
| 6 | Šlifavimo mašina – avalynės detalių šlifavimui. |
| 7 | Stovas – koja – avalynės apačios detalių taisymui |
| 8 | Yla – skylučių pradūrimui |
| 9 | Rankinis siuvimo įrankis – rankiniam detalių susiuvimui |

*37 užduotis*. ATSAKYMAS Į KLAUSIMĄ

1. Smulkus avalynės taisymas – iširusių siūlų, lopų, pamušalų, užtrauktukų siuvimas; aulų susiuvimas, platinimas, trumpinimas; furnitūros keitimas; atsiklijavusių padų ir rumbų tvirtinimas.

2. Vidutinis avalynės taisymas – padų, puspadžių keitimas, lūžusių padų taisymas; dalinis vidpadžių pakeitimas; metalinių pakalų keitimas; aulų susiuvimas, platinimas, trumpinimas. Sulūžusių supinatorių pakeitimas.

3. Stambus avalynės taisymas – avalynės pertraukimas, nekeičiant viršaus detalių; avalynės perdarymas, pakeičiant viršaus ar apačios detales.

*38 užduotis.* TEISINGA ATLIEKAMŲ OPERACIJŲ EILĖS TVARKA

|  |  |
| --- | --- |
| Eil. Nr. | Technologinės operacijos pavadinimas |
| 1 | Pakulnių išlyginimas |
| 2 | Pakalų lekalų gaminimas |
| 3 | Medžiagų parinkimas ir pakalų išpjovimas |
| 4 | Pakalų apdorojimas |
| 5 | Pakalų ir pakulnių tepimas klijais ir džiovinimas |
| 6 | Pakalų priklijavimas |
| 7 | Pakalų tvirtinimas vinimis |
| 8 | Pakulnių apdaila |

*39 užduotis.* DALINIO PADŲ ATSIKLIJAVIMO TAISYMO OPERACIJŲ SEKA

1. Atitinkamos formos ir dydžio kurpalių parinkimas
2. Kurpalių įdėjimas į avalynės vidų
3. Pado atkėlimas nuo užtraukiamojo kraštelio atsiklijavimo vietoje
4. Nešvarumų, senų klijų likučių pašalinimas nuo pado ir užtraukiamojo kraštelio, dulkių valymas
5. Pėdsako ir padų klijuojamų paviršių tepimas klijais, džiovinimas
6. Klijų plėvelės aktyvacija, padų priklijavimas
7. Padų priklijavimo kokybės patikrinimas
8. Avalynės atsigulėjimas
9. Kurpalių išėmimas
10. Avalynės apdaila

*40 užduotis.* ATSAKYMAS Į KLAUSIMĄ

Paslaugai atlikti sunaudotų medžiagų vertė apskaičiuojama pagal lentelę

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Eil. Nr.** | **Pagrindinės medžiagos sunaudotos paslaugai atlikti** | **Vnt./ Pakuotės kaina, €** | **Paslaugai atlikti sunaudotas medžiagų kiekis** | **Sunaudotų medžiagų vertė, €** |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| **Iš viso sudaro:** | | | |  |

*41* *užduotis.* ATSAKYMAS Į KLAUSIMĄ

Darbo užmokestis už atliktą paslaugą apskaičiuojamas taip: paskaičiuojamos atliktos paslaugos laiko sąnaudos pagal lentelę

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | **Paslaugos teikimo etapai** | **Laiko sąnaudos, val.** |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
| **Iš viso:** | |  |

Laiko sąnaudos įvertinamos pagal LR Vyriausybės patvirtintą minimalų valandinį atlygį paskaičiuojant užmokestį už faktinį dirbtą laiką vienai paslaugai atlikti.

Netiesioginės paslaugos atlikimo išlaidos apskaičiuojamos pagal lentelę

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Eil. Nr.** | **Netiesioginės išlaidos** | **Kaina, €** |
| 1. | Komunaliniai patarnavimai (elektra, vanduo, šiluma ir kt.). |  |
| 2. | Įrankių/ patalpų nuoma |  |
| 3. | Ryšiai, reklama ir t.t. |  |
| 4. | Verslo liudijimas, socialinis draudimas, privalomas sveikatos draudimas |  |
| 5. | Transportas |  |
| **Iš viso (1 mėn.):** | |  |

Gauta suma dalinama iš darbo dienų per mėnesį skaičiaus ir paslaugų, galimų atlikti per dieną, skaičiaus.

Paslaugos savikaina apskaičiuojama pagal lentelę

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Eil. Nr.** | **Sąnaudų pavadinimas** | **Suma, €** |
| 1. | Pagrindinių medžiagų sąnaudos |  |
| 2. | Tiesioginis darbo užmokestis |  |
| 3. | Netiesioginės išlaidos |  |
| 4. | Kitos pridėtinės išlaidos (10% visų patirtų išlaidų) |  |
| **Visų patirtų išlaidų:** | |  |

Paslaugos kaina apskaičiuojama prie savikainos pridėjus numatytą antkainį (procentais nuo savikainos).

*42 užduotis*. ATSAKYMAS Į KLAUSIMĄ

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | Atsižvelkite į kliento nuotaiką | C:\Users\alicija.ramanau40\OneDrive - KARALIAUS MINDAUGO PROFESINIO MOKYMO CENTRAS\Darbalaukis\AVALYNES sąsiuvinis\veidelis.jfif |
| Leiskite klientui pasirinkti pokalbio toną |
| Neuždavinėkite asmeninių klausimų |
| Leiskite klientui palaukti, kol jūs baigsite kalbėti telefonu |
| Kalbėdamas su klientu kramtykite gumą |
| Venkite kritikos ir negatyvumo |

*43 užduotis.* ĮRAŠYKITE Į LANGELĮ REALIOS SITUACIJOS SPRENDIMĄ

Būkite draugiškas ir mandagus, nepakeldami balso atsiprašykite už nesusipratimą (nors tai ir ne jūsų kaltė). Išsiaiškinkite, kuo klientas nepatenkintas. Jei įmanoma, perdarykite pagal kliento pageidavimą, jei ne – paaiškinkite, kodėl negalima taisymo atlikti pagal jo pageidavimą. Nepavykus kliento įtikinti - gražinkite pinigus už paslaugą.

*44* *užduotis.* ATSAKYMAS Į KLAUSIMĄ

1. Atlikto darbo tikslingumas – vertinamas avalynės nusidėvėjimo lygio bei taisymo trukmės nustatymo tikslumas.

2. Atlikto darbo nuoseklumas - vertinamas avalynės taisymo operacijų technologinės eilės sudarymo teisingumas.

3. Atlikto darbo išbaigtumas – nustatoma ar tinkamai parinktos avalynės taisymui reikalingos medžiagos, kokybiškai atliktos visos avalynės taisymo ir apdailos operacijos, ar galimai atstatytas avalynės prekinis vaizdas.

*45užduotis.* TESTAS

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 |
| A | C | C | C | D | D | D | A | A | A | A | D | B |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 |
| C | B | C | A | C | D | A | B | C | B |

**LITERATŪRA**

1. Metodinės rekomendacijos profesijos mokytojui, dirbančiam su specialiųjų poreikių mokiniais pagal avalynės taisytojo mokymo programą. Vilnius. 2005.
2. Ortopedinės avalynės gamybos technologijos. Mokymosi medžiaga. Kaunas. 2004.

Interneto šaltiniai:

1. ADLER 30-1 Shoe Patch Machine with 18" Long Arm. *[paveikslas].* [žiūrėta 2019-02-15]. Prieiga per internetą <http://www.sunnysewingcenter.com/index.php/en/leather-upholstery-machines/adler-30-1-shoe-patch-machine-with-18-long-arm-detail>
2. Blaetterkatalog. *[paveikslas].* [žiūrėta 2019-02-15]. Prieiga per internetą

<https://www.aft-international.de/blaetterkatalog/index.php?catalog=AFT-Werkzeugkatalog>

1. Blaetterkatalog. *[paveikslas].* [žiūrėta 2019-02-15]. Prieiga per internetą

<https://www.aft-international.de/blaetterkatalog/index.php?catalog=AFT-Primatec-Podo>

1. Bespoke Shoes Unlaced – a shoemaker's blog*. [paveikslas*]. [žiūrėta 2019-02-15]. Prieiga per internetą <http://carreducker.blogspot.com/2011/06/all-about-my-insoles.html>
2. Cerim k201 t Mашина для затяжки носочной части обуви. *[paveikslas].* [žiūrėta 2019-02-15]. Prieiga per internetą <https://obuvprom.com.ua/ru/Zatyazhka-nosochnoy-chasti/cerim-k201t-mashina-dlya-zatyazhki-nosochnoj-chasti-obuvi.html>
3. Cerim k58sti Kлеевая машина затяжки пятки. *[paveikslas].* [žiūrėta 2019-02-15]. Prieiga per internetą <https://obuvprom.com.ua/ru/Zatyazhka-pyatochnoy-i-pyatochno-gelenochnoy-chasti/kleevaya-mashina-zatyazhki-pyatki-cerim-k58sti.html>
4. Client Communication *[paveikslas].* [žiūrėta 2019-02-15]. Prieiga per internetą

<https://medium.com/@JamesIcyWhite/client-communication-fb4f5d77ddb>

1. Darbo apranga ir apsaugos prekės *[paveikslas].* [žiūrėta 2019-02-14]. Prieiga per internetą

<https://www.senukai.lt/paieska/?q=apsauginiai+akiniai>

1. Darbo apranga ir apsaugos prekės *[paveikslas].* [žiūrėta 2019-02-14]. Prieiga per internetą

<https://www.senukai.lt/c/namu-apyvoka-ir-buitis/virtuves-ir-stalo-reikmenys/virtuves-aksesuarai-tekstile/virtuves-tekstile/prijuostes/bum>

1. Elektrinis kabių kalimo įrankis Bosch PTK14-EDT. *[paveikslas].* [žiūrėta 2019-02-15]. Prieiga per internetą <https://www.senukai.lt/p/elektrinis-kabiu-kalimo-irankis-bosch-ptk14-edt/4k5h>
2. Gastone shoe materials. *[paveikslas].* [žiūrėta 2019-02-15]. Prieiga per internetą

<http://www.gastoneshoematerials.com/Insole-Sheets-6.html>

1. Men's American Heritage 6" Moc Toe, MAXwear Wedge Non-Safety Toe Boot. *[paveikslas].* [žiūrėta 2019-02-15]. Prieiga per internetą<https://www.amazon.com/Thorogood-Moc-Toe-Non-Safety-Boot/dp/B002QQ8XRI>
2. Mengenal bagian-bagian dari sepatu handmade nation guns *[paveikslas].* [žiūrėta 2019-02-15].Prieiga per internetą<https://nationgunsblogstore.wordpress.com>
3. Mod shoes*. [paveikslas].* [žiūrėta 2019-02-15]. Prieiga per internetą

<https://www.modshoes.co.uk/product/oxblood-monkey-boots-version-3-leather-sole/>

1. Plokščiapadystė *[paveikslas].* [žiūrėta 2019-02-11]. Prieiga per internetą <https://kineziterapija24.lt/ploksciapadyste/>
2. Praktiniai nurodymai dėl darbuotojų, kurie gali būti veikiami cheminių veiksnių darbo vietose, saugos ir sveikatos. Valstybinė darbo inspekcija. *[paveikslas].* [žiūrėta 2019-02-17]. Prieiga per internetą <https://www.vdi.lt/AtmUploads/CheminiaiVeiksniaiDarboVietose.pdf> 47 psl.
3. Shoemaking Set. *[paveikslas].* [žiūrėta 2019-02-15]. Prieiga per internetą

<https://shoetechnik.com/starter-set/starter-set-shoemaking.html>

1. Techsew Canadian Industrial Leather Machines. *[paveikslas].* [žiūrėta 2019-02-15]. Prieiga per internetą <https://www.oaleathersupply.com/collections/techsew-canadian-leather-sewing-machines>
2. The Oxford Shoes. *[paveikslas].* [žiūrėta 2019-02-15]. Prieiga per internetą <https://nationgunsblogstore.wordpress.com/jenis-upper-sepatu-custom/>
3. Задники кожкартонные**.** *[paveikslas].* [žiūrėta 2019-02-15]. Prieiga per internetą <http://www.obuv-komplekt.ru/_zadnik.html>
4. Идеальный ремонт обуви. *[paveikslas].* [žiūrėta 2019-02-15]. Prieiga per internetą <http://remontobuvi.com.ua/obuv_do_i_posle.html>
5. Композиционные материалы для жестких подносков и задников. *[paveikslas].* [žiūrėta 2019-02-15]. Prieiga per internetą <http://kraft-rf.com/shop/termostiff/>
6. Контроль качества обуви *[paveikslas].* [žiūrėta 2019-02-15]. Prieiga per internetą

<https://znaytovar.ru/new3556.html>

1. Mашина для формования пяточной части matic m30/s. *[paveikslas].* [žiūrėta 2019-02-15]. Prieiga per internetą <https://obuvprom.com.ua/ru/Formovanie-pyatochnoy-chasti-obuvi/mashina-dlya-formovaniya-pyatochnoj-chasti-matic-m30-s.html>