

**Siuvėjo modulinė profesinio mokymo programa,**

**III lygis**

**Teorinių ir praktinių užduočių**

**mokinio sąsiuvinis**

Teorinių ir praktinių užduočių mokinio sąsiuvinis parengtas įgyvendinant iš Europos Sąjungos struktūrinių fondų lėšų bendrai finansuojamą projektą „Lietuvos kvalifikacijų sistemos plėtra (I etapas)“ (projekto Nr. 09.4.1-ESFA-V-734-01-0001).

Teorinių ir praktinių užduočių mokinio sąsiuvinio (Siuvėjo modulinė profesinio mokymo programa, III lygis) autoriai patvirtina, kad šiame teorinių ir praktinių užduočių mokinio sąsiuvinyje pateiktos užduotys nepažeis autorių, kurių kūriniai naudojami, teisių ir visa užduotims rengti ir iliustruoti naudota literatūra ir šaltiniai yra pateikti sąsiuvinio gale.

Teorinių ir praktinių užduočių mokinio sąsiuvinio autoriai:

Diana Burbienė

Alma Lenkaitienė

Valentina Pašakinskienė

# Modulis „Įvadas į profesiją“

*TESTAS ĮSIVERTINTI GEBĖJIMAMS PRIEŠ PRADEDANT MOKYTIS*

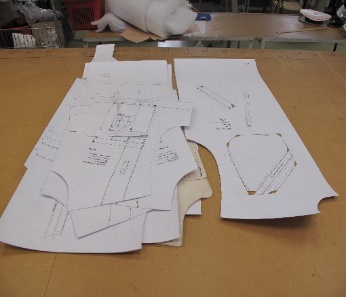
# *1 užduotis.* ATSAKYKITE Į PATEIKTUS KLAUSIMUS.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Eil.  Nr. | Klausimas | Atsakymas |
|  | Kas yra drabužis? |  |
|  | Kokia drabužių paskirtis? |  |
|  | Kokia drabužio istorija? |  |
|  | Kas yra mada? |  |
|  | Kokia mados įtaka žmogui, visuomenei? |  |
|  | Parašykite kaip skirstomi drabužiai pagal asortimentą. |  |
|  | Parašykite Jums žinomų žurnalų, knygų apie siuvimą pavadinimus. |  |
|  | Parašykite Jums žinomų drabužių prekinių ženklų 3-4 pavadinimus. |  |

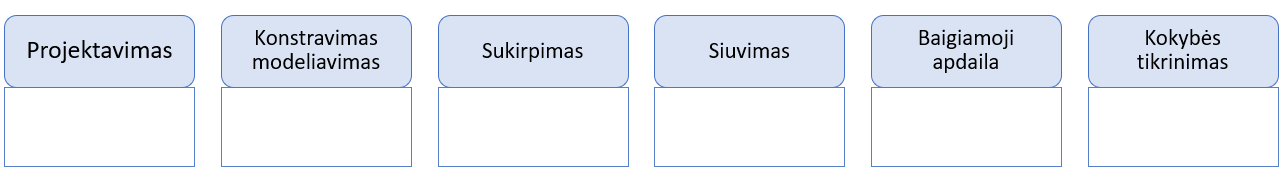
***2 užduotis.***APRAŠYKITE STEBĖTO SIUVIMO PROCESO REFLEKSIJĄ PO APSILANKYMO SIUVIMO ĮMONĖSE, SALONUOSE, DIRBTUVĖSE.

* Aprašykite atskirus siuvėjo veiklos procesus ir funkcijas/uždavinius, kuriuos siuvėjas atlieka skirtingose darbo vietose.
* Išvardinkite siuvėjo veiksmus prieš darbą ir baigus darbą.
* Apibūdinkite siuvėjo darbo specifiką.

***3 užduotis.*** SUSIEKITE PATEIKTAS DRABUŽIO GAMYBOS ETAPŲ ILIUSTRACIJAS SU PAVADINIMAIS LENTELĖJE.

1.  2.  3.  4. 

*Klaipėdos technologijų mokymo centro nuotr.*



***4 užduotis.*** IŠSKIRKITE ASMENINES IR PROFESINES VERTYBES, KURIOS YRA SVARBIOS SIUVĖJO PROFESIJOJE.

1. Kas man yra vertingiausia?
2. Ko siekiu gyvenime: asmeniniame ir/ar profesiniame?
3. Ką aš darau geriausiai?
4. Ko tikiuosi iš kitų?

|  |  |
| --- | --- |
| *ASMENINĖS VERTYBĖS* | *PROFESINĖS VERTYBĖS* |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |

***5 užduotis.*** ATLIKITE SKIRTINGO SUDĖTINGUMO RANKINIUS DYGSNIUS ANT MEDŽIAGOS, NAUDOJANTIS RANKINIŲ DYGSNIŲ SIUVIMO TAISYKLĖMIS.

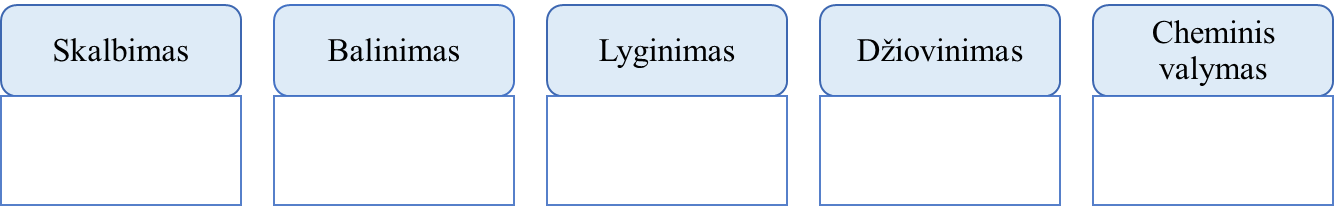
**1 lentelė.** Rankinių dygsnių paskirtis ir siuvimo taisyklės

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| *Dygsnio pavadinimas, schema* | *Dygsnio paskirtis* | *Dygsnio siuvimo taisyklė* |
| Tiesūs daigstymo dygsniai    *Šaltinis: http://www.schneidern-naehen.de/handstiche* | Detalėms laikinai sujungti, atskiroms linijoms žymėti. | Dygsniai siuvami iš dešinės į kairę. Detalės praduriamos kiaurai, šiek tiek pasvirai smeigiant ir ištraukiant adatą per dygsnio intervalą. Dygsnio ilgis 2–50 mm:  2–3 mm detalėms sutraukti;  5–20 mm detalėms sujungti, vieną iš jų sutraukiant;  30–50 mm įvairioms linijoms žymėti. |
| *Paprastieji apsiūlėjimo dygsniai* | Audinių, gaminio detalių kirptiniams kraštams apsaugoti nuo irimo. | Dygsniai siuvami iš dešinės į kairę. Audinys praduriamas kiaurai 3–5 mm nuo krašto:   * dygsnio ilgis – 5–7 mm; * tankumas – 3–4 dygsniai/cm. |
| *Paprastieji susiuvimo (mašininiai) dygsniai*    *Šaltinis: http://www.schneidern-naehen.de/handstiche* | Detalėms galutinai susiūti, kai mašina pasiekti nepatogu arba reikalingas elastingas jų sujungimas. | Dygsniai siuvami iš dešinės į kairę. Siuvant kito dygsnio adatos dūris taikomas į pirmesniojo dygsnio pradžią. Viršutinėje detalės pusėje peltakys panašus į mašininį šaudyklinį peltakį, o apatinėje pusėje dygsnis du kartus ilgesnis už viršutinėje, todėl susidaro siūlo atsarga, kuri kartu su medžiaga netrūkstamai gali ištįsti. |
| Kilpiniai dygsniai    *Šaltinis: http://www.naehen-schneidern.de/naehlexikon* | Kirptiniams kraštams, kilpų angoms apsiūlėti, detalių kraštų apdailai. | Dygsniai siuvami iš dešinės į kairę. Kirptiniams kraštams apsiūlėti adata duriama 2–4 mm atstumu nuo kirptinio krašto iš apačios į viršų, adatos smaigalys apsukamas siūlu, o susidaręs siūlo kilpos mazgelis užtraukiamas ant detalės krašto. Dygsniai išsidėsto šalia arba arti vienas kito statmenai angos kraštui. |
| *Šaltinis:* [*http://www.simplicity.com/*](http://www.simplicity.com/) | Pritvirtinamos sagos, kiti užsegimo ar dekoratyviniai elementai. | Pažymėtoje vietoje daromas 2–3 dygsnių įtvirtis. Po to prisiuvama saga, kiaurai praduriant medžiagą ir dėliojant dygsnius vieną šalia kito. Plokščios sagos su dviem skylutėmis prisiuvamos 4–5 dygsniais. Sagos su keturiomis skylutėmis prisiuvamos 3–4 dygsniais į kiekvieną skylučių porą. Plokščiai sagai reikia suformuoti audinio storio „kojelę“. Susidariusį siūlo laisvumą apsukti 2–3 vijomis suformuojant „kojelę“.  Sagoms su kilpute „kojelė“ iš siūlų neformuojama. Siuvama šilkiniais arba sintetiniais siūlais |

***6 užduotis.*** PRITAIKYTI RANKINIUS DYGSNIUS SIUVANT ADATINĘ.

<http://eitne.lt/2016/rankdarbio-ideja-adatine/>

***7 užduotis.*** SUSIEKITE ILIUSTRACIJAS SU PAVADINIMAIS. ILIUSTRACIJOSE PATEIKTI SUTARTINIAI TEKSTILĖS GAMINIŲ PRIEŽIŪROS ŽENKLAI.



|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 1. | 2. | 3. | 4. | 5. |

*Šaltiniai:* <https://www.siulugijos.lt/drabuziu-skalbimo-ir-prieziuros-simboliai-zenklai>

*Jucienė, M., Strazdienė, E., Mackevičienė, E., Banionienė, J. Aprangos gamybos paruošiamieji procesai. 237 psl.*

***8 užduotis.*** ATLIKITE TESTĄ „RANKINIAI DARBAI“.

1. Rankiniai darbai tai:
2. Įvairūs žymėjimai.
3. Rankinėmis adatomis siuvami dygsniai.
4. Detalių bei gaminių išvertimas į kitą pusę, valymas.
5. Visi variantai teisingi.
6. Koks įrankis naudojamas, norint apsaugoti siuvėjo pirštą nuo sužeidimų, dirbant su rankinėmis siuvimo adatomis?
7. Audinio skiautė, bintas.
8. Nieko nereikia dėti, nes niekas negali apsaugoti nuo sužeidimų.
9. Antpirštis.
10. Dantytasis ratukas.
11. Kaip turi būti laikomos rankinės adatos, jeigu jomis nesinaudojama?
12. Galima laikyti bet kur.
13. Susismeigti į savo drabužius, drabužių atvartus.
14. Tik susmeigtos į adatines arba sudėtos į joms skirtas dėžutes.
15. Visi variantai neteisingi.
16. Koks įrankis naudojamas, norint pašalinti daigstus ar išardyti siūlę?
17. Didelės žirklės.
18. Ardiklis.
19. Dantytasis ratukas.
20. Antpirštis.
21. Kaip skirstomi visi siuvimo darbai ?
22. Rankiniai, mašininiai, lyginimo.
23. Apranga, buities siuviniai, techniniai siuviniai.
24. Siūlinis, klijuotinis, sulydymo, mišrus.
25. Sudaigstyti, susiūti, dekoruoti.

#### **Užduotis.** ATLIKITELEKSIKOS PRATYBAS

* 1. RASKITE (PABRAUKITE) IR IŠTAISYKITE BARBARIZMUS.

1. Nusiimk kurtkę ir batus ir užsidėk tapkes. 2. Pasisiuvo paltą šaliavu norkos kalnieriumi. 3. Šventėje buvo masė žmonių su puikiausiais aprėdais. 4. Nusipirkau barchato balinei suknelei. 5. Susisek striukę su grafke. 6. Duok įsiūsiu guziką. 7. Baliui pirko suknelę prašmatniausiame supermarkete. 8. Siuvėjas nuėmė mierą, greit bus ir pirmoji primierka. 9. Kas do žmogus čia ateina? Ryžos kudlos išsidraikiusios, skrybėlės brylius sulankstytas, kurtkė kleksuota, suplėšyta, šlipsas kreivai pririštas, šleikos susisukusios, kalnierius nenusakomos spalvos, viena mankietas kolioniku susegtas, kitas nubrizgęs visai, apart to, marškiniuose vietoj guziko – grafkė, net maikė išlindusi. Botai kažkokiais šniūreliais surišti. Rankose neša didelę tašę ir sietką. Mažu koks ubagas, o gal tik šiaip latras keliauja. 10. Siuvuosi klėtkuotą švarką – einu į primierką. 11. Ale pažiūrėk, tavo padalkos atiro. 12. Tavo fastrigos labai nelygios, reiktų fastriguoti dailiau. 13. Bluska buvo tikrai graži: priekis mereškuotas, kalnierius ir mankietai siuvinėti. 14. Mergaitės sijonėlį puošė kvarbatkėlės. 15. Šį sezoną madingi dryžuoti golfai.

* 1. IŠTAISYKITE PATEIKTŲ DRABUŽIŲ IR AVALYNĖS PAVADINIMUS.

Dublionkė, norkų šūba, vailokai, bliuska su kvarbatkom, basanoškės, ploščius, kurtkė, bantas, kaliošai, kedai, tapkės, kepurė su kazirka, plavkės, šliurės, skrybėlė su ilgais bryliais, žiurstas, maikė, triusikai, maikutė su siauromis šleikomis, sviteris, kolgotkės, botai, basutės su korkiniu kabluku, džemperis.

* 1. IŠ DUOTŲ ŽODŽIŲ IŠRINKITE TINKAMUS PATALYNEI PAVADINTI (PABRAUKITE)

1. Tai, su kuo užsiklojame – adijalas, kaldra, antklodė, dekis, užklotas, pūkinė antklodė.
2. Tai, ką dedame po galva – pagalvė, paduška, priegalvis.
3. Tai, kuo užtiesiame lovą – užtiesalas, adijalas, divonas, patiesalas, kapa, lovatiesė.
4. Tai, kuo apvelkame patalynę – antvilktis, užvalkalas, čecholas.
5. Tai, ką patiesiame ant lovos – čiužinys, matrasas.
   1. IŠTAISYKITE SAKINIUOSE PAVARTOTUS SKOLINIUS.
6. Besirūpinanti savo išvaizda moteris knygoje gali rasti ir koks makiažas tinka kiekvienam spalvų tipui prie įvairių drabužių, aksesuarų.
7. Originali „Levis“ parduotuvė kviečia savo klientus ir gerbėjus įsigyti naujų žiemos sezono modelių, laikrodžių, bandanų.
8. Jau pamirštas šortinis kombinezonas vėl atsigavo, kai suderinome su pilkai margu body.
9. Madingi free style drabužiai.
10. Lančas, briliantai ir dekoltė, kailiai ir smokingas, tačiau kokia aukštuomenė be skandalų.
11. Derinami trikotažiniai ansambliai: megztinis aukštu kaklu, užsegamas megztinis ir leginsai.
12. Firma „Krina“ įrengia markizes.
13. Per kelias valandas drabužių katalogą išgraibstė, nes viršelyje ir trijuose puslapiuose besišypsanti moteris demonstravo šilkinį negližė.
14. Solidesnės firmos ar bendrovės savo serviso nereklamuoja, neieško atsitiktinių klientų.
15. Ten be galo didelis pasirinkimas: nuo šviesaus šilko iki tamsaus barchato, be to, parduodami aksesurai prie portjerų.

* 1. RASKITE (PABRAUKITE) IR IŠTAISYKITE VERTINIUS.

1. Didelis ačiū už jūsų siuvinį. 2. Ant dienų klientė turi atnešti siūti paltą. 3. Ant galo nusibodo ardyti ir susiuvo bet kaip. 4. Visi pastebime ant kiek šį sezoną pakito mada. 5. Mažąsias siuvimo ateljė numatoma apjungti po Naujųjų metų. 6. Apsidėjęs odinį švarką, daug jaunesnis atrodo. 7. Ji nemoka apsieti su klientu. 8. Už kostiumą siuvėja paprašė apvalios sumos. 9. Gaminių atleidimo normos gerokai padidintos. 10. Atsineškite į klientų reikalavimus. 11. Mėnesio bėgyje švarką pasiūsiu. 12. Aukštais pasiekimais gali pasidžiaugti ir siuvimo pramonė. 13. Gamybos reikalai kol kas aukštumoj. 14. Bendrai paėmus, rezultatai neblogi. 15. Gamybinės praktikos klasėje nuolatinė betvarkė. 16. Pirmoje eilėje pamatuosiu klientą. 17. Šį paltą reikia pasiūti glaustais terminais. 18. Dar ilgai prieš madų demonstravimą susirinko būrys žmonių. 19. Būtina gerai įsisavinti konstravimo žinias. 20. Dėmę iš medžiagos išimsiu dėmių išėmėju. 21. Siuvėjų terminologijoje yra daug sudėtingų išsireiškimų. 22. Su šiais rūbais ji atrodė gana iššaukiančiai. 23. Kas dėl medžiagos pasirinkimo, tai aš dar nenusprendžiau, kokios spalvos norėčiau. 24. Brokuotą švarką kažkaip tai reikės taisyti. 25. Tokie kaklaraiščiai jau ne madoje. 26. Nors jis buvo mažesnis ūgiu, tačiau kostiumas vis tiek netiko. 27. Visas siuvimo įmonės darbuotojas išleido neapmokamų atostogų. 28. Neišpasakytas grožis tviskėjo už drabužių vitrinų. 29. Neužilgo ateis klientė, bet dar turiu susiūti sagas. 30. Nežiūrint lietingo oro, ji vilkėjo baltas kelnes. 31. Ji nusimano drabužių technologijoje. 32. Pagrinde visos drabužių kolekcijos parduodamos prestižinėse parduotuvėse. 33. Šiandien pardavime daug nukainuotų drabužių ir jų priedų. 34. Mados istorijos užrašus ėmiau pas draugę. 35. Dėl drabužių pakeitimo, kreiptis pas parduotuvės vedėją. 36. Sugedus siuvimo mašinai, turėjau prašyti pas kaimynų, kad paskolintų. 37. Prekyboje daug sintetinių audinių, ko pasekoje daugėja alerginių susirgimų. 38. Pastarųjų metų lietuvių madų kūrėjų drabužiai paženklinti autorių savitumu, naujų formų ieškojimu. 39. Pramatavo visą audeklo gabalą. 40. Platus ratas kūrėjų susirinko pasveikinti įžymios dizainerės. 41. Kitą pusmetį jau siūsime savistoviai. 42. Tas kostiumėlis tau kaip sykis tinka. 43. Didelį dėmesį skirsime gaminių kokybei bei spartai. 44. Man jos drabužiai atrodo pasiūti įmantriame stiliuje. 45. Gamybinė praktika jums užskaitoma, nors ir atliekate ją užsienyje. 46. Įdomus modeliuotojo užmanymas mane paskatino pasiūti šį rūbą.

* 1. RASKITE (PABRAUKITE) IR IŠTAISYKITE SEMANTIZMUS.

1. Apsidėjęs odinį švarką daug jaunesnis atrodo.
2. Šios klientės nemačiau jau keletas metų atgal.
3. Siuvėjų savaitę skelbiu atidarytą.
4. Du mėnesius mokiniai turi atidirbti praktikoje.
5. Naujuosius gaminius atkrausime estams.
6. Drabužių atleidimo normos gerokai padidintos.
7. Viršutiniai rūbai atleidžiami kitame skyriuje.
8. Siuvėjų konkursas - puikus atsiekto darbo įvertinimas.
9. Abejingas atsinešimas į darbo techniką gali iššaukti traumas.
10. Atskirais atvejais neišvengta kokybės klaidų.
11. Siuvimo pramonė gali pasidžiaugti aukštais pasiekimais.
12. Kavos dėmių iš palaidinės ir baltintoju neišplausi.
13. Šiuos darbus daugumoje atlieka moterys.
14. Ši studentė turi davinių modeliavimui.
15. Kasdien dedasi naująją suknelę.
16. Naujosiomis staklėmis dirbs dvigubai mažiau audėjų.
17. Pirmoje eilėje turiu pasiūti kelnes.
18. Dirbau, stengiausi, kiek kartų išardžiau ir vis tiek negerai gavosi.
19. Išieškotas siluetas.
20. Išieškotas spalvų derinys.
21. Gerai žinančias anglų kalbą siunčiame stažuotis į Vokietiją.
22. Jaunavedžių užsakymai išpildomi be eilės.
23. Skaitau, kad ji labai gera dizainerė.
24. Nusiimk uniformą.
25. Ne kasdien pasitaiko rūbų išpardavimas.
26. Gamybinėje klasėje pastoviai neveikia kuri nors mašina.
27. Jai labai prie veido naujoji skrybėlaitė.
28. Užsidėk paltuką ir bėk į kiemą.
29. Spręsdamas moterų figūras, jis daug dėmesio skiria aprangai.
30. Drabužių remontas atliekamas per dvi dienas.

* 1. IŠ STULPELIU SURAŠYTŲ ***A*** IR ***B*** DALIES ŽODŽIŲ SUDARYKITE ŽODŽIŲ JUNGINIUS.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| ***A*** | ***B*** | *Žodžių junginiai* |
| Dėtis | Batai |  |
| Vilktis | Kepurė |  |
| Gobtis | Pirštinės |  |
| Mautis | Diržas |  |
| Užsimesti | Kaklaraištis |  |
| Autis | Paltas |  |
| Juostis | Skara |  |
| Rištis | Švarkas |  |
| Įsispirti | Sagė |  |
| Segtis | Šlepetės |  |
| Rengtis | Megztinis |  |

* 1. RASKITE ŠIEMS ŽODŽIAMS PAKAITALUS:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Bliuska |  | Dublionka |  |
| Kvarbatka |  | Dekoltė |  |
| Čecholas |  | Kurtkė |  |
| Grafkė |  | Išmiera |  |
| Barchatas |  | Špūlė |  |
| Bantas |  | Šlipsas |  |
| Manketas |  | Dekis |  |

* 1. IŠTAISYKITE SAKINIUS.

Siuvimo mašinos buvo apgailėtiname stovyje. Pavasarį, skaitau, mūsų klientai turės šias medžiagas. Sekančią savaitę turiu pristatyti savo gaminį. Ryšium su tuo didėja siuvinių apyvarta. Minėtos siuvimo paslaugos tiekiamos „Julvijos“ ir „Šatrijos“ įmonėse. Pilnai įvykdyti užsakymo iki savaitės galo negalėsiu. Ši medžiaga turi žalsvą atšešėlį. Šį sezoną madoje „pribarstytų trupinių“ audiniai.

* 1. KĄ DAROME SU ŠIAIS DAIKTAIS:

|  |  |
| --- | --- |
| Skarelę |  |
| Švarką |  |
| Diržą |  |
| Sijoną |  |
| Batus |  |

1. ***Užduotis.*** NAUDODAMIESI PAPILDOMA LITERATŪRA IR INFORMACIJA INTERNETE ATPAŽINKITE DRABUŽIŲ SILUETUS IR PATEIKITE PAVYZDŽIUS.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | ***Drabužio siluetas*** | ***Drabužių siluetų pavyzdžiai*** |
|  | Trapecija |  |
|  | Trikampis |  |
|  | Stačiakampis |  |
|  | Ovalas |  |
|  | X forma |  |

1. ***Užduotis.*** NAUDODAMIESI INFORMACIJA INTERNETE, RASKITE DRABUŽIŲ BAZINIŲ STILIŲ PAVYZDŽIUS. INFORMACIJĄ PATEIKITE PPT FORMATU. UŽDUOTIS GALI BŪTI ATLIEKAMA BENDRADARBIAUJANT POROMIS.

*Baziniai stiliai*:

1. Klasikinis;
2. Uniforminis;
3. Sportinis;
4. Romantinis;
5. Raudonojo kilimo;
6. Vintažinis;
7. Retro.

# Modulis „Pasiruošimas siuvimo procesams“

# *1 užduotis.* SUSIEKITE ILIUSTRACIJAS SU PAVADINIMAIS. ILIUSTRACIJOSE PATEIKTI SIUVIMO TECHNOLOGINIAI ĮRENGINIAI.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 1. | 2. | 3. | 4. |
| *Šaltinis: http://dabalta.com/lt/39-veit ,* [*http://baltorfina.lt/produkto-kategorija/ism/*](http://baltorfina.lt/produkto-kategorija/ism/) | | | |

# 

# *2 užduotis.* ĮVARDINKITE IR APIBŪDINKITE ILIUSTRACIJOSE PATEIKTŲ ĮRANKIŲ IR PRIETAISŲ PASKIRTĮ.

|  |  |
| --- | --- |
| Siuvimo įranga ir prietaisai | Paskirtis |
| 1. |  |
| 2. |  |
| 3. |  |
| 4. |  |
| 5. |  |
| 6. |  |
| 7. |  |
| 8. http://www.bernina.lt/webautor-data/312/kreida.jpg |  |
| 9. |  |
| 10. |  |

# 

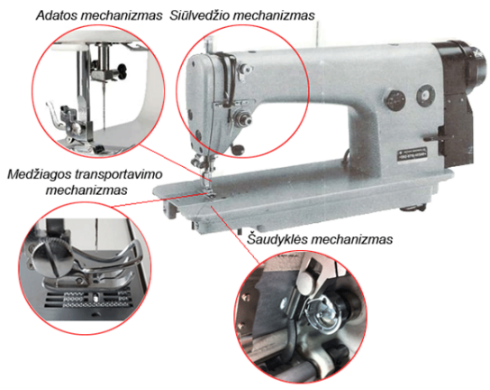
# *3 užduotis.* ĮVARDINKITE ILIUSTRACIJOSE PATEIKTŲ SIUVIMO MAŠINŲ TIPUS, APRAŠYKITE YPATYBES IR NURODYKITE JŲ PRITAIKYMĄ.

# 

# *Šaltinis: http://www.siuvimoreikmenys.lt/pramonines-siuvimo-masinos, http://baltorfina.lt/produkto-kategorija/ism/607d*

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | Mašinų tipai | Ypatybės ir pritaikymai |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |

# *4 užduotis.* NAUDODAMIESI METODINE MEDŽIAGA APIBŪDINKITE NURODYTŲ ŠAUDYKLINIO DYGSNIO SIUVAMOSIOS MAŠINOS MECHANIZMŲ PASKIRTĮ.



***1. pav***. Pagrindinių mechanizmų vieta šaudyklinio dygsnio siuvimo mašinoje

*Šaltinis: Mokymo/si medžiaga parengta ES fondų lėšomis finansuojamo projekto kodas Nr. VP1-2.2-ŠMM-04-V-03-024*

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | **Šaudyklinio dygsnio siuvamosios mašinos mechanizmai** | **Paskirtis** |
|  | Adatos mechanizmas – |  |
|  | Šaudyklės mechanizmas – |  |
|  | Siūlvedžio mechanizmas – |  |
|  | Medžiagos transportavimo mechanizmas – |  |

***5 užduotis:***ATSAKYKITE Į PATEIKTUS KLAUSYMUS, PASIRENKANT TEISINGĄ ATSAKYMĄ.

1. KAIP SKIRSTOMI SIUVIMO ĮRENGIMAI?
2. Drėgminio šiluminio, siuvimo ir transportavimo.
3. Į klases ir variantus.
4. Pagal technologinę ir fabrikinę klasifikaciją.
5. Drėgminio-šiluminio apdorojimo, siuvimo, paruošimo-sukirpimo ir transportavimo.
6. KOKIE ĮRENGINIAI PRIKLAUSO SUKIRPIMO ĮRENGIMAMS?
7. Žirklės, sukirpimo peiliai, klojinių klojimo mašinos.
8. Visos sukirpimo mašinos.
9. Rankinės sukirpimo mašinos su vertikaliais ir diskiniais peiliais.
10. Rankinės sukirpimo mašinos, juostinės sukirpimo mašinos, automatinis sukirpimo įrenginys.
11. KOKS GREITAEIGIŲ SIUVIMO MAŠINŲ GREITIS?
12. Iki 4000 aps. per minutę.
13. Virš 5000 aps. per minutę.
14. Nuo 4000 iki 5000 aps. per minutę.
15. 4000 ir daugiau aps. per minutę.
16. KOKIO TIPO MAŠINOMS PRISKIRIAMOS APSIŪLĖJIMO MAŠINOS?
17. Plokščios platformos.
18. Cokolinės platformos.
19. Šoninės platformos.
20. Cilindrinės platformos.
21. KOKIAI ĮRENGIMŲ GRUPEI PRIKLAUSO AUDINIŲ RŪŠIAVIMO MAŠINA?
22. Drėgminio-šiluminio apdorojimo.
23. Siuvimo.
24. Paruošimo-sukirpimo.
25. Transportavimo.

# *6 užduotis.* ĮVARDINKITE ADATOS SIŪLO KILPELĖS SUSIDARYMUI SKIRTUS ELEMENTUS IR APRAŠYKITE SIŪLO KILPELĖS SUSIDARYMO EIGĄ.

# 

2. pav. Adatos siūlo kilpelės susidarymas

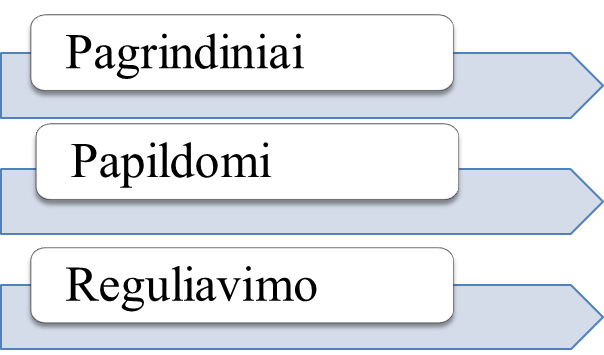
*Šaltinis: Garjonienė, J., Kriaunevičienė, G., Sakalauskienė, D. Drabužių siuvimo technologija: siuvėjo rengimo vadovėlis 3 knyga, 250 psl.*

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 – | 2 – | 3 – | 4 – | 5 – | 6 – | 7 – |

# *7 užduotis*. ĮVARDINKITE PATEIKTĄ ILIUSTRACIJOJE KILPIKLIŲ PORĄ.

|  |  |
| --- | --- |
| 3. pav. Kilpiklių pora *Šaltinis:http://baltorfina.lt/produkto-kategorija/bt-priedai-dalys/bt-juki/* | 1 –2 – |

***8 užduotis****. IŠVARDINKITE SIUVIMO MAŠINOS DARBO MECHANIZMUS, KURIE SKIRSTOMI Į PAGRINDINIUS, PAPILDOMUS, REGULIAVIMO.*



***9 užduotis.*** *PARAŠYKITE ILIUSTRACIJOJE PAVAIZDUOTŲ ŠAUDYKLIŲ TIPUS, APIBŪDINTITE. ĮVARDINKITE JŲ PRIVALUMUS IR TRUKUMUS.*

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| *Šaltinis : https://brother-friends.ru/?p=51550* | | *Šaltinis : http://www.siuvimomasinos.lt/viskas-apie-siuvimo-masinas/* | |
| Šaudyklės tipas: | | Šaudyklės tipas: | |
| Privalumai: | Trūkumai: | Privalumai: | Trūkumai: |
|  |  |  |  |

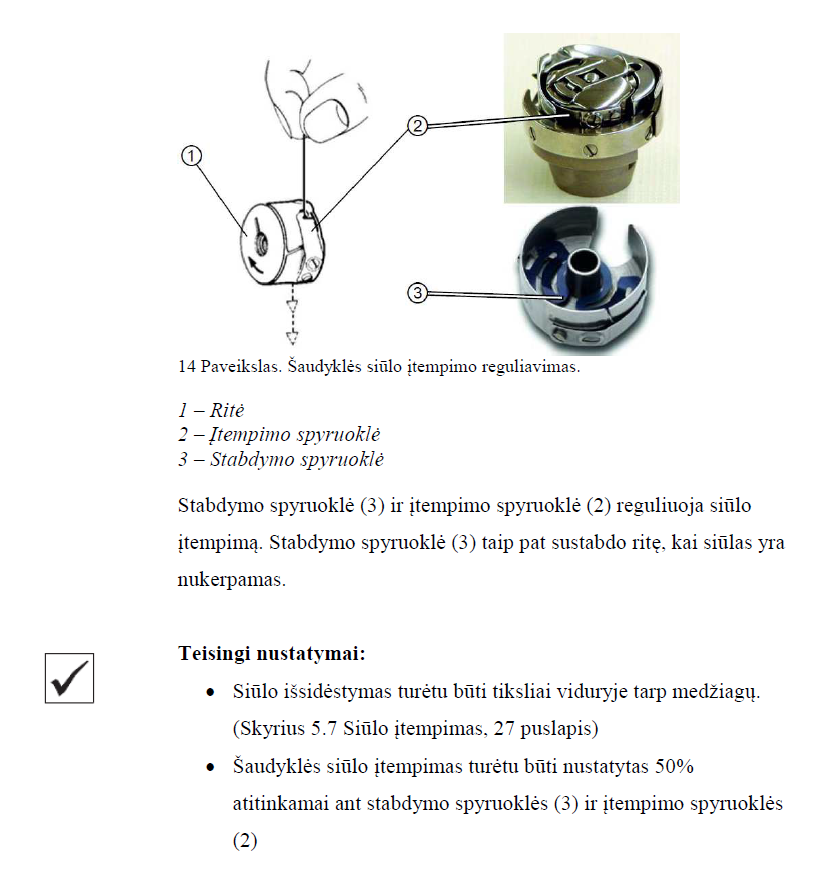
***10 užduotis****.* ŠAUDYKLĖS MECHANIZMAS – VIENAS SUDĖTINGIAUSIŲ SIUVAMOSIOS MAŠINOS MECHANIZMŲ. *APIBŪDINKITE ILIUSTRACIJOJE PATEIKTO ŠAUDYKLĖS MECHANIZMO PASKIRTĮ, IŠVARDINKITE DETALES.*



**4 pav**. Šaudyklės mechanizmo detalės

*Šaltinis: http://baltorfina.lt/produkto-kategorija/bt-priedai-dalys/bt-centrai/bt-centrai-celnokai*

***11 užduotis.***ŠAUDYKLĖS SIŪLO ĮTEMPIMO REGULIAVIMAS. ĮVARDINKITE VEIKSMUS, KURIUOS REIKIA ATLYKTI, REGULIUOJANT APATINIO SIŪLO ĮTEMPIMĄ. TAI ATLIKITE PRAKTIŠKAI.



**5pav.** Šaudyklės siūlo įtempimo reguliavimas

*Šaltinis : https://www.manualslib.com/manual/461786/Duerkopp-Adler-281.html*

***12 užduotis****.* NUO ADATOS IR ŠAUDYKLĖS SIŪLŲ ĮTEMPIMO PRIKLAUSO JŲ PYNIMO TIPAS. APIBŪDINKITE ILIUSTRACIJOJE PAVAIZDUOTUS SIŪLŲ PYNIMUS.

|  |  |
| --- | --- |
| pav. Siūlų pynimas  *Šaltinis : https://www.manualslib.com/manual/461786/Duerkopp-Adler-281.html* |  |
|  |
|  |

***13 užduotis****:* ATSAKYKITE Į PATEIKTUS KLAUSYMUS, PASIRENKANT TEISINGĄ ATSAKYMĄ.

1. Kas nusako mašinos techninę charakteristiką?
2. Mašinos paskirtis, greitis, dygsnio ilgis, mechanizmai, naudojamos adatos, konstrukciniai ypatumai, tepimas.
3. Mašinos paskirtis, greitis, dygsnio ilgis, naudojamos adatos, mašinos mechanizmai, konstrukciniai ypatumai.
4. Mašinos paskirtis, dygsnio ilgis, mechanizmai, naudojamos adatos, tepimas.
5. Mašinos greitis, naudojamos adatos, tepimas, mechanizmai, konstrukcija.
6. Kokie gali būti adatos mechanizmai?
7. Svirtinis.
8. Skriejiko šliaužikliais.
9. Svirtinis ir skriejiko šliaužikliais.
10. Svirtinis ir kumštelinis.
11. Kokius žinote siūlvedžio mechanizmus**?**
12. Svirtinis ir besisukantis.
13. Skriejiko šliaužikliais, svirtinis.
14. Svirtinis, besisukantis, kulisinis, kumštelinis.
15. Kumštelinis, cilindrinis vidinio sukibimo, cilindrinis išorinio sukibimo.
16. Kaip statoma adata į adatos laikiklį?
17. Tiesiai iki galo adatos laikiklyje.
18. Tiesiai iki galo adatos laikiklyje, trumpuoju grioveliu pasukta į šaudyklės noselę.
19. Trumpuoju grioveliu pasukta į šaudyklės noselę.
20. Priklausomai nuo mašinos klasės.
21. Kaip skirstomi siuvimo mašinos mechanizmai?
22. Pagrindiniai ir papildomi.
23. Šaudykliniai ir grandininiai.
24. Specialūs ir universalūs.
25. Pagrindiniai, papildomi, reguliavimo.
26. Kokia šaudyklės mechanizmo paskirtis?
27. Perpinti siūlus.
28. Paimti siūlą ir perpinti jį su viršutiniu siūlu.
29. Talpinti apatinį siūlą ant siūlų ritės.
30. Talpinti apatinį siūlą šaudyklėje ir perpinti jį su viršutiniu.
31. Kokius mechanizmus turi šaudyklinio dygsnio mašinos?
32. Adatos, siūlvedžio, šaudyklės, kojelės, audinių paslinkimo.
33. Adatos, kilpiklio, šaudyklės, kojelės, audinių paslinkimo.
34. Adatos, išspaudiklio, šaudyklės, kojelės, audinių paslinkimo.
35. Adatos, šaudyklės, kojelės, audinių paslinkimo.
36. Iš kokių detalių susideda šaudyklės mechanizmas?
37. Šaudyklės, ritelės laikiklio, pusžiedžio, plokštelės, ritelės, ritelės gaubtelio.
38. Šaudyklės, ritelės laikiklio, pusžiedžio, plokštelės, ritelės, plokštelės su pirštu.
39. Šaudyklės, ritelės laikiklio, spynelės, plokštelės, ritelės, ritelės gaubtelio.
40. Kokius žinote dygsnius pagal jų pobūdį ir susidarymo principą?
41. Rankinius ir mašininius.
42. Rankinius, šaudyklinius ir kombinuotus.
43. Rankinius, šaudyklinius, grandininius ir kombinuotus.
44. Rankinius, mašininius, kombinuotus.
45. Kokius mechanizmus turi vienasiūlio grandininio dygsnio mašinos?
46. Adatos, siūlvedžio, šaudyklės, kojelės, audinių paslinkimo.
47. Adatos, išspaudiklio, šaudyklės, kojelės, audinių paslinkimo.
48. Adatos, kilpiklio, kojelės, audinių paslinkimo.
49. Kilpiklio, adatos, šaudyklės, kojelės, audinių paslinkimo.

***14 užduotis****.* IŠVARDINKITE PAGRINDINIUS VEIKSMUS, KURIUOS BŪTINA ATLIKTI, KAD ŠAUDYKLINIO DYGSNIO SIUVAMOSIOS MAŠINOS PAGRINDINĖS DALYS BŪTŲ PARUOŠTOS DARBUI.

***15 užduotis.*** ILIUSTRACIJOSE PATEIKTAS UNIVERSALIOS ŠAUDYKLINIO DYGNIO SIUVAMOSIOS MAŠINOS VIRŠUTINIO IR APATINIO SIŪLŲ UŽTAISYMAS. APRAŠYKITE VEIKSMŲ SEKĄ IR JUOS ATLIKITE.

|  |  |
| --- | --- |
| **6 pav.** Viršutinio siūlo įvėrimas  *Šaltinis: http://www.sewusa.com/* | Viršutinio (adatos) siūlo užtaisymo veiksmų seka: |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
| Apatinio (šaudyklės) siūlo užtaisymas, veiksmų seka: | |
| **7 pav.** Šaudyklės siūlo užtaisymas  *Šaltinis: Mokymo/si medžiaga parengta ES fondų lėšomis finansuojamo projekto kodas Nr. VP1-2.2-ŠMM-04-V-03-024* | |
|  | |
|  | |
|  | |
|  | |
|  | |

***16 užduotis***. APIBŪDINKITE KAIP ATLIEKAMAS ADATOS IR ŠAUDYKLĖS SIŪLO ĮTEMPIMO REGULIAVIMAS.

|  |  |
| --- | --- |
| **8 pav.** Adatos siūlo įtempimo reguliavimas  *Šaltinis: http://www.sewusa.com/* | Adatos siūlo įtempimo nustatymas |
| Įtempimo reguliatorius 1 |
|  |
|  |
| Įtempimo reguliatorius 2 |
|  |
|  |
| Šaudyklės siūlo įtempimo reguliavimas |
|  |
|  |

***17 užduotis*.** APIBŪDINKITE DYGSNIO ILGIO REGULIAVIMO VEIKSMŲ EILIŠKUMĄ. ATLIKITE APRAŠYTUS VEIKSMUS.

|  |  |
| --- | --- |
| **9 pav.** Dygsnio ilgio reguliavimas  *Šaltinis: http://www.sewusa.com/* |  |
|  |
|  |
|  |
|  |

***18 užduotis*.** PAAIŠKINKITE ADATOS MECHANIZMO VEIKIMO PRINCIPĄ IR PASKIRTĮ.

***19 užduotis*.** MAŠININĖS ADATOS. SKIRTINGOMS MEDŽIAGOMS SIŪTI BŪTINA PASIRINKTI REIKIAMĄ ADATOS SMAIGALIO FORMĄ. UŽPILDYKITE LENTELĘ NURODYDAMI ADATŲ PASKIRTĮ.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Adatos smaigalių formos  Šaltinis: *http://www.feathersflights.com/2011/02/basics-of-sewing-machine-needles.html* | *Smaigalys* | *Adatų paskirtis* |
|  | Universalus |  |
|  | Vidutinis sferinis |  |
|  | Stipriai suapvalintas |  |
|  | Kūginis |  |
|  | Aštrus kūginis |  |
|  | Prizmės formos |  |

# *20 užduotis.* KOJINIO PEDALO(PAMYNOS) VALDYMAS.ILIUSTRACIJOSE PATEIKTAS SIUVIMO KONTROLIAVIMAS KOJINIU PEDALU. PAAIŠKINKITE PAMYNOS PADĖTIS, VEIKSMŲ NUOSEKLUMĄ IR ATLIKITE SIUVIMO FUNKCIJŲ VEIKSMUS.

|  |  |
| --- | --- |
| 10 pav. Siuvimo proceso kontroliavimas kojiniu pedaluŠaltinis: *https://www.manualslib.com/manual/461786/Duerkopp-Adler-281.html* | *Siuvimo funkcijų veiksmų nuoseklumas* |
| Pasiruošimas siūti: |
| Siuvimas: |
| Siuvimo sustabdymas |
| Siuvimo pratęsimas: |

***21 užduotis*** ATLIKITE SIUVIMO MAŠINOS ĮVALDYMO PRAKTINĘ UŽDUOTĮ.

KRAŠTO APSIŪLĖJIMO MAŠINA APDOROKITE PASIRINKTOS DETALĖS IŠORINIUS KRAŠTUS, VIDINĮ IR IŠORINĮ KAMPĄ.

***22 užduotis.*** ATLIKITE SIUVIMO MAŠINOS ĮVALDYMO PRAKTINĘ UŽDUOTĮ.

PAGAL PATEIKTUS PAVYZDŽIUS POPIERIAUS/ AUDINIO SKIAUTĖSE (A4) SIŪKITE TIESIAS IR FIGŪRINES SIŪLES.

UŽDUOTIES ATLIKIMO PAVYZDŽIAI:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |
| ***10 pav.*** Tiesių ir figūrinių siūlių siuvimo pavyzdžiai  *Klaipėdos technologijų mokymo centras pav.* | | | |

***23 užduotis*.** SURAŠYTI UNIVERSALIŲ SIUVAMŲJŲ MAŠINŲ DARBO SUTRIKIMUS IR JŲ ŠALINIMO VEIKSMUS.

|  |  |
| --- | --- |
| *DARBO SUTRIKIMAS* | *SUTRIKIMO ŠALINIMAS* |
| ***Dygsnių praleidimas – nesusipina viršutinis ir apatinis siūlai*** | |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
| ***Viršutinio siūlo trūkinėjimas*** | |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
| ***Apatinio siūlo trūkinėjimas*** | |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
| ***Blogos kokybės peltakys*** | |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
| ***Blogas medžiagos paslinkimas*** | |
|  |  |
|  |  |
|  |  |

***24 užduotis*.** ATSAKYKITE Į PATEIKTUS KLAUSIMUS.

1. Kam naudojamos paslėpto dygsnio mašinos?
2. Detalių kraštams apsiūlėti.
3. Palankoms prisiūti.
4. Detalėms susiūti.
5. Detalėms užsiūti.
6. Kam naudojamos mažosios mechanizacijos priemonės?
7. Sumažinti siuvėjo nuovargį.
8. Gaminio kokybei pagerinti, darbo našumui padidinti.
9. Automatizuoti siuvimo procesą.
10. Kur išsidėstęs siūlvedžio mechanizmas siuvimo mašinos galvutėje?
11. Po siuvimo mašinos platforma.
12. Siuvimo mašinos rankovės stove.
13. Siuvimo mašinos platformoje.
14. Siuvimo mašinos rankovėje.
15. Ką nurodo adatos numeris?
16. Strypelio skersinį šimtosiomis mm dalimis.
17. Storgalio storį mm.
18. Adatos ilgį mm.
19. Akutės skersmenį.
20. Kokiame mechanizme reguliuojamas dygsnio ilgis?
21. Siulvedžio mechanizme.
22. Medžiagos transportavimo mechanizme.
23. Prispaudimo pėdelės mechanizme.
24. Pėdelės pakėlimo mazge.
25. Kuris teiginys adatą apibūdina tiksliausiai?
26. Adata turi būti tiesi, lygaus paviršiaus, nesurūdijusi, smaila.
27. Adata turi būti tiesi, ilga, stora.
28. Adata turi būti storesnė už siuvamą audinį.
29. Adata turi būti nei per plona, nei per ilga.
30. Kas priskiriamas prie papildomų mechanizmų?
31. Adatos ir siūlvedžio mechanizmai.
32. Šaudyklės ir kojelės mechanizmai.
33. Kilpiklio mechanizmas.
34. Peilio mechanizmas.
35. Kokia šaudyklės paskirtis?
36. Paduoti siūlą adatai.
37. Užtraukti sudarytą dygsnį.
38. Perpinti viršutinį ir apatinį siūlą, sudarant šaudyklinį dygsnį.
39. Perstumti audinį.
40. Kaip veriamas siūlas į adatą?
41. Iš kairės.
42. Iš ilgojo adatos griovelio pusės.
43. Iš trumpojo adatos griovelio pusės.
44. Iš kurios pusės patogiau.
45. Kuriuo atveju siūlai sureguliuoti teisingai?

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 13 | 13 | 13 | 13 |
| A. | B. | C. | D. |

***25 užduotis*.** IŠVARDINKITE DRĖGMINIO ŠILUMINIO APDOROJIMO ĮRANGĄ.

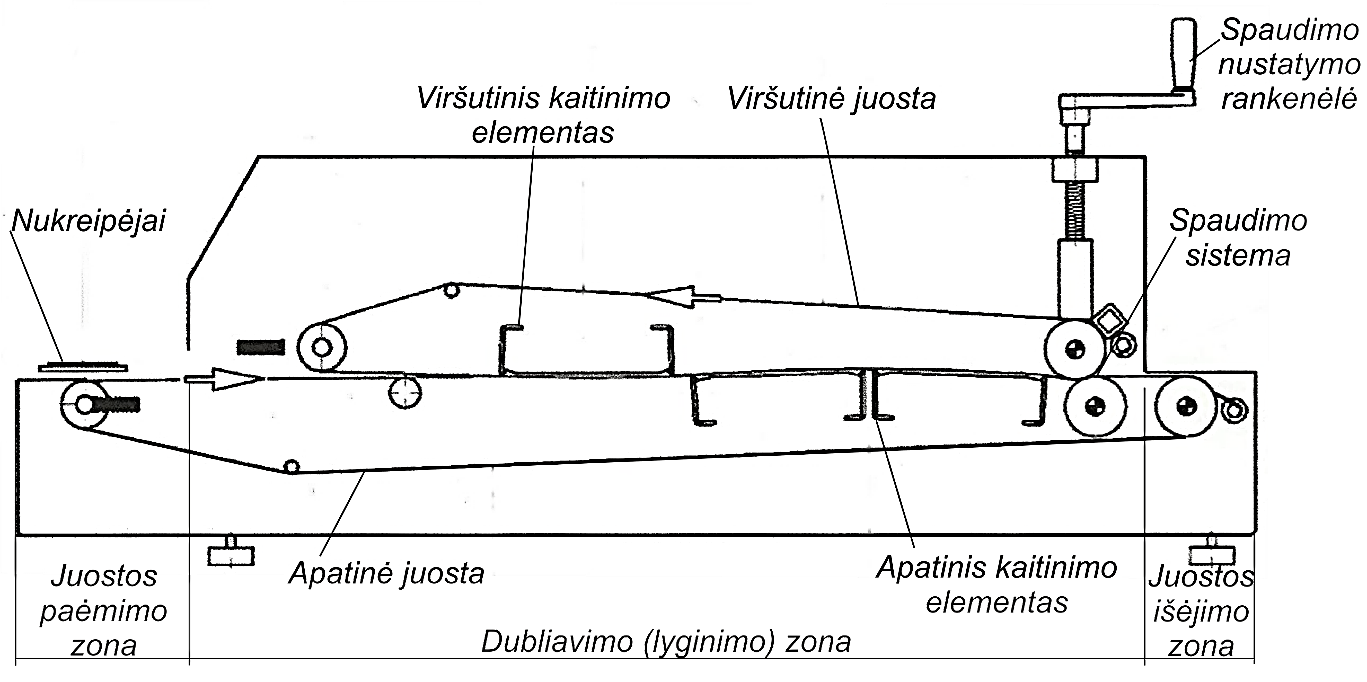
***26 užduotis*.** UŽPILDIKITE LENTELĘ, UŽRAŠYDAMI DŠA ĮRENGIMO PAVADINIMĄ IR PASKIRTĮ.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Eil. Nr.** | **Iliustracija** | **DŠA įrengimas** | **Paskirtis** |
| 1. | *Šaltinis: http://www.veit.de/* |  |  |
| 2. | *Šaltinis: http://www.veit.de/* |  |  |
| 3. | *Šaltinis: http://www.veit.de/* |  |  |

***27 užduotis*.** ATSAKYKITE Į PATEIKTUS KLAUSIMUS.

|  |  |
| --- | --- |
| 1. Išvardinkite, kokius žinote lyginimo prietaisus? |  |
| 1. Kokie gali būti lygintuvai? |  |
| 1. Kodėl lygintuvo pade skiriasi esančių skilučių užimamas plotas bei skaičius, kam jos reikalingos? |  |
| 1. Kam reikalingas vakuuminis įrengimas lyginimo stale? |  |
| 1. Kokias žinote papildomas lyginimo priemones? |  |
| 1. Kas vyksta su gaminiu jo presavimo metu? |  |
| 1. Kaip skirstomi presai pagal suspaudimo jėgą ? |  |
| 1. Kaip apibūdinama presavimo operacija? |  |
| 1. Kokias žinote garinimo priemones? |  |
| 1. Oro garo manekenų veikimo principas? |  |

***28 užduotis.*** APRAŠYKITE PASIRINKTO GAMINIO DETALIŲ DUBLIAVIMO OPERACIJOS EIGĄ, NAUDODAMIESI DETALIŲ DUBLIAVIMO JUOSTINIO PRESO BENDRA VEIKIMO SCHEMA, PAVAIZDUOTA 11 pav.



**11 pav.** Detalių dubliavimas juostiniu presu

*Šaltinis: http://dabalta.com/lt/41-kannegiesser*

UŽDUOČIAI ATLIKTI NAUDOKITE LENTELĘ:

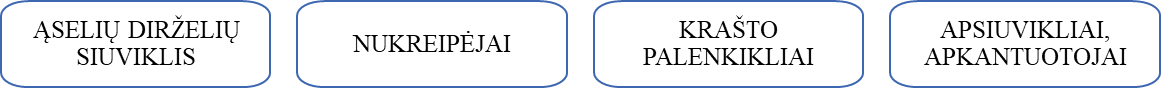
detalių dubliavimo juostiniu presu operacijų seka

(gaminio pavadinimas)

|  |  |
| --- | --- |
| Darbinė zona | Atliekamos operacijos |
| Juostos paėmimo zona | 1. Dubliuojamos detalės: dedamos ant juostos apatine puse į viršų; ant jų tiesiamas klijinis įdėklas, taškinių klijų sluoksniu į apačią. 2. ... |
| Dubliavimo zona |  |
| Juostos išėjimo zona |  |

***29 užduotis.*** APIBŪDINKITE MAŽOSIOS MECHANIZACIJOS ĮTAISŲ PASKIRTĮ, IŠVARDINKITE JŲ PRIVALUMUS.

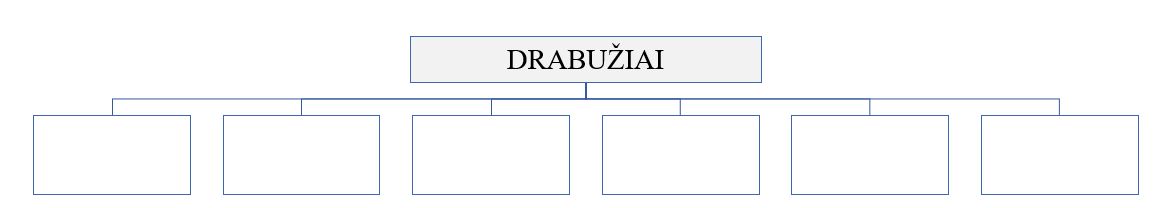
***30 užduotis.*** SUSIEKITE MAŽOSIOS MECHANIZACIJOS ĮTAISŲ PAVADINIMUS SU PATEIKTAIS PAVEIKSLELIAIS.



|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |

*Šaltinis: http://baltorfina.lt/produkto-kategorija/pedeles-pramoninems-siuvimo-masinoms*

**Modulis „Drabužių detalių siuvimas“**

***1 užduotis.*** SUSKIRSTIKITE DRABUŽIUS Į KLASES PAGAL PASKIRTĮ, KURIĄ NUSTATO DRABUŽIŲ APSAUGINĖ FUNKCIJA.

***12 pav.*** Drabužių klasifikacija pagal paskirtį

*Šaltinis: Jucienė, M., Strazdienė, E., Mackevičienė, E., Banionienė, J. Aprangos gamybos paruošiamieji procesai.126 psl.*

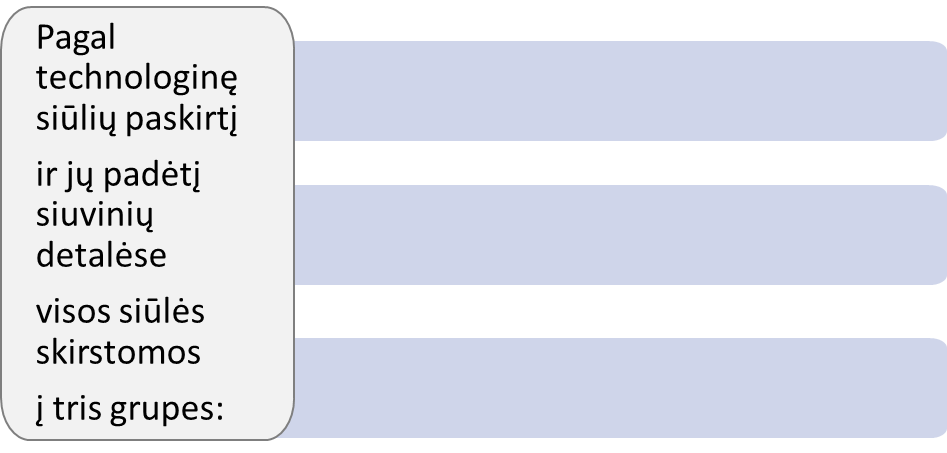
***2 užduotis.*** DRABUŽIAI SUSIDEDA IŠ DETALIŲ. NUSTATYKITE DRABUŽIŲ DETALES, PATEIKITE PAVYZDŽIUS, UŽPILDYKITE LENTELĘ.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | Detalės | Detalių pavadinimas | Drabužio asortimentas |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
| *Šaltini:* *Kalvaitienė, R.* *Drabužių konstravimo pagrindai:* siuvėjo rengimo vadovėlis 2, *191 psl.* | | | |

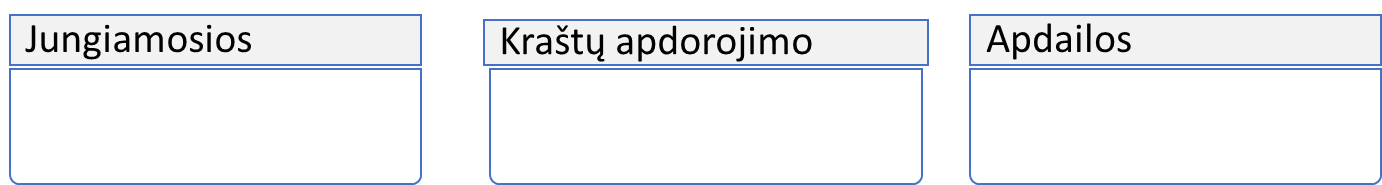
***3 užduotis.*** PABAIKITE SAKINĮ,ĮRAŠYDAMI PRALEISTUS ŽODŽIUS (TERMINUS).

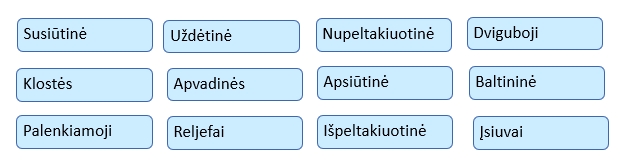
|  |  |
| --- | --- |
|  | Pagrindinis drabužių detalių jungimo būdas |
|  | Pagrindinis detalių jungimo elementas yra |
|  | Siuvimo mašinomis siuvamos siūlės vadinamos |
|  | Mašininė siūlė – tai siuvimo mašina atlikti , sujungiantys |
|  | eilutė sudaro peltakį. |
|  | Atstumas nuo peltakio iki detalės krašto yra *.* |

***4 užduotis.*** Į PATEIKTĄ LENTELĘ ĮRAŠYKITE SIŪLIŲ GRUPIŲ PAVADINIMUS, KURIE SIEJASI SU SIŪLIŲ PASKIRTIMI.



***5 užduotis.***PAGRINDINĖS TRYS MAŠININIŲ SIŪLIŲ GRUPĖS SKIRSTOMOS Į POGRUPIUS. PRISKIRKITE SIŪLES KIEKVIENAM IŠ POGRUPIŲ.





***6 užduotis.*** PRAKTINĖ UŽDUOTIS.

PASIŪTI JUNGIAMASIAS SIŪLES PAGAL PATEIKTAS SCHEMAS: SUSIŪTINĘ, IŠPELTAKIUOTINĘ, NUPELTAKIUOTINĘ, UŽDĖTINĘ, SUDURTINĘ, DVIGUBĄ, BALTININĘ.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **siules_susiutine_1** |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

***13 pav.*** Jungiamųjų siūlių schemos

*Šaltinis:* *Aidietienė, D. Drabužių siuvimo technologija: siuvėjo rengimo vadovėlis, 1knyga,* *32 psl.*

***7 užduotis.*** PRAKTINĖ UŽDUOTIS.

PASIŪTI KRAŠTO APDOROJIMO SIŪLESPAGAL PATEIKTAS SCHEMAS: APVADINĘ, APSIŪTINĘ, PALENKIAMĄJĄ.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

***14 pav***. Krašto apdorojimo siūlių schemos

*Šaltinis: Aidietienė, D. Drabužių siuvimo technologija: siuvėjo rengimo vadovėlis, 1 knyga, 32 psl.*

***8 užduotis.*** PRAKTINĖ UŽDUOTIS.

PASIŪTI APDAILOS SIŪLES PAGAL PATEIKTAS SCHEMAS: RELJEFINĘ, IŠSIŪTINĘ, SIŪLĖ SU ĮSIUTA JUOSTELE.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

***15 pav.*** Apdailos siūlių schemos

*Šaltinis: Aidietienė, D. Drabužių siuvimo technologija: siuvėjo rengimo vadovėlis, 1knyga,* *32 psl.*

***9 užduotis.***ARTI DETALIŲ KRAŠTŲ ESANTYS RAUKINUKAI PRIE PAGRINDINĖS DETALĖS GALI BŪTI PRISIUVAMI SKIRTINGAIS BŪDAIS. UŽPILDYKITE LENTELĘ: RAUKINIŲ PRISIUVIMO BŪDUI NURODYKITE SIŪLĖS PAVADINIMĄ, APRAŠYKITE RAUKINIŲ PRISIUVIMO NUOSEKLUMĄ.

Raukinių prisiuvimo būdai

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Schema | Siūlės pavadinimas | Raukinių prisiuvimo seka |
| C:\Users\NAMAI\Pictures\2011-10-16\002.jpg |  |  |
| C:\Users\NAMAI\Pictures\2011-10-16\002.jpg |  |  |
| C:\Users\NAMAI\Pictures\2011-10-16\002.jpg |  |  |
| *Šaltinis: http://www.themotherhuddle.com/topstitching-101-the-what-and-how-of-a-topstitch* | | |

***10 užduotis.*** PRAKTINĖ UŽDUOTIS.

RAUKTA GALI BŪTI BET KURI DRABUŽIO DALIES ARBA DETALĖS VIETA. PAGAL PATEIKTAS SCHEMAS IR APRAŠYTĄ NUOSEKLUMĄ, PASIRINKITE IR ATLIKITE VIENĄ IŠ RAUKINIŲ PRISIUVIMO BŪDĄ.

PASIRINKTAI SIŪLEI SUGALVOKITE PORĄ PRAKTIŠKAI PRITAIKOMŲ PAVYZDŽIŲ.

***11 užduotis.*** NORINT PASITIKRINTI KAIP GERAI IŠMOKTOS MAŠININĖS SIŪLĖS, UŽPILDYKITE LENTELĘ, NURODYDAMI SIŪLĖS SIUVIMO TAISYKLES, PASKIRTĮ IR PATEIKDAMI PAVYZDŽIŲ.

|  |  |
| --- | --- |
| ***Siūlės pavadinimas*** | ***Jos atlikimo taisyklės, paskirtis, pavyzdžiai*** |
| Susiūtinė siūlė |  |
| Dviguboji siūlė |  |
| Krašto apdorojimo siūlė |  |
| Jungiamoji |  |
| Apdailos siūlė |  |

***12 užduotis.*** LENTELĖJE PATEIKTI MAŠININIŲ SIŪLIŲ PAVYZDŽIAI. PAVAIZDUOKITE SIŪLES GRAFIŠKAI.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Nr. | Mašininių siūlių pavyzdžiai | Sutartinis žymėjimas, grafinis vaizdavimas |
|  | Šaltinis: *http://fasion2apparel.blogspot.com* |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |

***13 užduotis.*** IŠVARDINKITE KAIP SKIRSTOMOS KLOSTĖS PAGAL TECHNOLOGINIUS YPATUMUS, PRISKIRKITE SCHEMAS (GRAFINĮ VAIZDAVIMĄ).

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | Skirstymas | Žymėjimas /Schema |
|  |  |  |
|  |  |

***14 užduotis.*** SUFORMULUOKITE TECHNOLOGINIUS REIKALAVIMUS KLOSTĖMS.

***15 užduotis.*** APRAŠYKITE KLOSČIŲ APDOROJIMO PRINCIPUS, TECHNOLOGINĘ ATLIKIMO SEKĄ.

***16 užduotis.*** PASIŪKITE KLOSČIŲ PAVYZDŽIUS PAGAL PATEIKTAS SCHEMAS.

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
|  |  |
| ***16 pav.*** *Klosčių schemos*  *Šaltinis: http://texttotext.ru/metodichka/nitochnie-soedineniya-chast-2/page-4.html* | |

***17 užduotis.*** APIBŪDINKITE ATLIEKAMŲ MAŠININIŲ DARBŲ PAVADINIMUS IR SURASKITE PAVYZDŽIŲ JŲ TERMINAMS ĮLIUSTRUOTI.

*Mašininių darbų terminai*

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Nr. | Terminas | Apibūdinimas | Pavyzdžiai mašininių darbų terminams iliustruoti |
|  | Susiūti |  |  |
|  | Prisiūti |  |  |
|  | Apsiūti |  |  |
|  | Įsiūti |  |  |
|  | Išpeltakiuoti |  |  |
|  | Nupeltakiuoti |  |  |
|  | Užpeltakiuoti |  |  |
|  | Apsiūlėti |  |  |

***18 užduotis.*** ATSAKYKITE Į PATEIKTUS KLAUSIMUS.

|  |
| --- |
| 1. Kaip skirstomos mašininės siūlės? 2. Susiūtinės, klijuotinės, suvirinimo. 3. Jungiamosios, kraštų apdorojimo (kraštinės), apdailos. 4. Sujungimo, susiūtinės, kraštų apdorojimo. 5. Išpeltakiuotinės, susiutinės, palenkimo, apsiūlėjimo. |
| 1. Kokiai siūlių grupei priskiriamos reljefinės siūlės su virvele? 2. Susiūtinių siūlių. 3. Uždėtinių siūlių. 4. Apdailos siūlių. 5. Kraštinių siūlių. |
| 1. Kaip įtvirtinami visų vidinių peltakių galai? 2. Surišant. 3. Užtvirtinti nereikia. 4. Dvigubu grįžtamuoju peltakiu. 5. Zigzaginiu peltakiu. |
| 1. Kuriai siūlių rūšiai priklauso susiūtinės siūlės? 2. Apdailos. 3. Kraštų apdorojimo. 4. Dviguboms. 5. Jungimo. |
| 1. Kokių rūšių būna uždėtinės siūlės? 2. Su dviem atvirais kraštais. 3. Atvirais kraštais arba vienu uždaru (palenktu) kraštu. 4. Baltininės. 5. Be jungiamojo peltakio. |
| 1. Kas yra siūlės plotis? 2. Atstumas nuo peltakio iki apsiūlėjimo peltakio. 3. Atstumas nuo peltakio iki artimiausio detalės krašto. 4. Atstumas tarp dviejų peltakių. 5. Atstumas tarp taškų. |
| 1. Koks technologinės operacijos pobūdis nusakomas terminu „nulyginimas“? 2. Detalės krašto ištempimas norint gauti įlinkimą. 3. Lygintuvo tam tikra padėtis. 4. Siūlių ar klosčių užlaidų nuvertimas į vieną pusę ir įtvirtinimas lyginimo metu. 5. Siūlių, klosčių sulenkimų arba kraštų suploninimas. |
| 1. Kokios medžiagos naudojamos siuvinių apdailai? 2. Juostelės, nėriniai, virvelės, kaspinai. 3. Specialiosios juostelės. 4. Gipiūras ir tiulis. 5. Apvadinės juostelės. |
| 1. Kaip skirstomos klostės pagal lenktų kraštų orientaciją? 2. Apdailinės ir jungiamosios. 3. Vienakraštės ir dvikraštės. 4. Tiesios ir figurines. 5. Vėduoklinės ir dvipusės. |
| 1. Koks atstumas tarp peltakių turi būti raukiant? 2. 3-6 mm. 3. 1-4 mm. 4. 5-10 mm. 5. 7 mm. |
| 1. Kada raukinukai gali būti paraukiami ir prisiuvami tuo pačiu peltakiu? 2. Kai raukiamas vienas audinio sluoksnis. 3. Kai raukiama netoli prisiuvamo krašto. 4. Kai naudojami specialūs įtaisai. 5. Kai raukiama prieš tai apdorojus laisvąjį kraštą. |
| 1. Kaip pažymima apdailos klostės vieta? 2. Vidurio ir susiuvimo ilgio. 3. Vidurio, pločio ir susiuvimo ilgio. 4. Vidurio ir pločio. 5. Krašto ir perlinkio vieta. |
| 1. Priskirkite sutartinius žymėjimus šioms mašininėms siūlėms: |
| |  |  | | --- | --- | | 1. Susiūtinė išlyginta 2. Susiūtinė nulyginta | 1. Palenkiamoji atviru kraštu 2. Palenkiamoji uždaru kraštu | | |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 1 | 2 | 3 | 4 | | | |
| 1. Aprašykite paveikslėlyje pateiktos siūlės atlikimą.  |  |  | | --- | --- | |  |  | |  | |  | |

|  |  |
| --- | --- |
| 1. Kuri siūlė priskiriama jungiamosioms siūlėms? | |
|  |  |

*Šaltinis: Aidietienė, D. Drabužių siuvimo technologija: siuvėjo rengimo vadovėlis, 1knyga, 33psl.*

***19 užduotis.*** APIBŪDINKITE DRĖGMINIO ŠILUMINIO APDOROJIMO PASKIRTĮ IR IŠVADRINKITE JO ATLIKIMO BŪDUS.

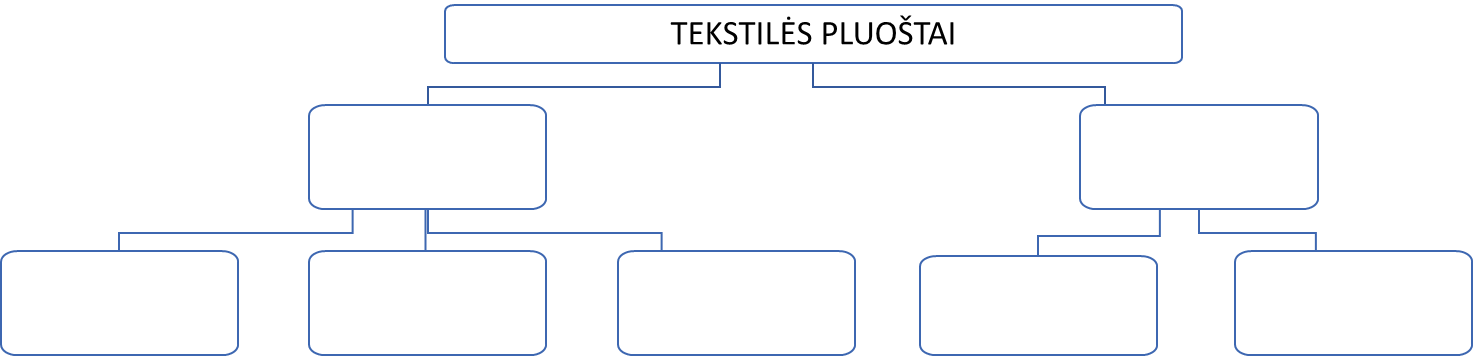
***20 užduotis****.* APIBŪDINKITE DŠA OPERACIJŲ POBŪDĮ IR JŲ TAIKYMĄ.LENTELĖJE PATEIKTIDRĖGMINIO ŠILUMINIO APDOROJIMO DARBŲ TERMINAI.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| *Operacija* | Operacijos pobūdis | Kur taikoma |
| *Išlyginimas* |  |  |
| *Nulyginimas arba užlyginimas* |  |  |
| *Prilyginimas* |  |  |
| *Sulyginimas* |  |  |
| *Ištempimas* |  |  |
| *Garinimas* |  |  |

***21 užduotis****. PALYGINKITE* KUO PANAŠIOS IR KUO SKIRIASI ŠIOS OPERACIJOS: IŠLYGINIMAS IR UŽLYGINIMAS?

***22 užduotis****.* PAAIŠKINKITEKĄŽINOSITE, LYGINDAMI NEŽINOMOS MEDŽIAGOS ATKARPĄ?

***23 užduotis****.* SURAŠYKITE KAIP YRA SKIRSTOMI *(* KLASIFIKUOJAMI ) TEKSTILĖS PLUOŠTAI.



***24 užduotis****.* IŠVARDINKITE PAGRINDINES PLUOŠTŲ SAVYBES, ĮTAKOJANČIAS DRABUŽIŲ FUNKCIONALUMĄ.

***25užduotis****.* UŽPILDYKITE LENTELĘ, SURAŠYKITE PAGRINDINES NATŪRALIŲ IR CHEMINIŪ PLUOŠTŲ SAVYBES.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Pluoštas | PLUOŠTO SAVYBĖS | | | |
| Šiluminės savybės | Drėgmės sugeriamumas | Patogumas dėvint /komfortiškumas | Kitos savybės |
| NATŪRALŪS PLUOŠTAI | | | | |
| Medvilnė |  |  |  |  |
| Linas |  |  |  |  |
| Vilna |  |  |  |  |
| Šilkas |  |  |  |  |
| CHEMINIAI PLUOŠTAI | | | | |
| Viskozė |  |  |  |  |
| Poliamidas |  |  |  |  |
| Poliesteris |  |  |  |  |

***26 užduotis****.* PRAKTINĖ UŽDUOTIS. AUDINIŲ PLUOŠTO SUDĖTIES PAŽINIMAS. PASIRINKITE AUDINIUS, NUSTATYKITEPLUOŠTŲ SUDĖTĮ ( deginimo metodika).

Stebėjimo rezultatai ir išvados

|  |  |
| --- | --- |
| PLUOŠTO DEGINIMO POBŪDIS  *Šaltinis: Garjonienė, J., Kriaunevičienė, G., Sakalauskienė, D. Drabužių siuvimo technologija: siuvėjo rengimo vadovėlis, 3 knyga, 46 psl.* | AUDINIO PAVYZDYS |
| **MEDVILNĖ**  Degimas. Veikiamas tiesioginės liepsnos pluoštas užsiliepsnoja. Dega greitai. Liepsnoje matosi raudonos žiežirbos, sklinda degančio popieriaus kvapas. Po degimo lieka šviesūs, birūs pelenai. |  |
| **LINAS**  Degimas. Veikiamas tiesioginės liepsnos pluoštas užsiliepsnoja. Dega lėčiau, nei medvilnė. Liepsnoje matosi raudonos žiežirbos, sklinda degančio popieriaus kvapas. Po degimo lieka šviesūs, birūs pelenai. |  |
| **VILNA**  Degimas. Pluoštas dega liepsnoje. Ištrauktas iš liepsnos gęsta. Degdamas skleidžia stiprų degančio rago kvapą. Po degimo lieka juodas trapus kamuoliukas. |  |
| **ŠILKAS**  Degimas. Pluoštas dega liepsnoje, sklinda degančių plunksnų kvapas, po degimo lieka susilydęs juodas kamuoliukas, kuris lengvai susitrina pirštais. |  |
| **VISKOZĖ**  Degimas. Pluoštas dega kaip medvilnė. Liepsnoje matosi raudonos žiežirbos, sklinda degančio popieriaus kvapas, po degimo lieka mažai šviesių (baltų) pelenų. |  |
| **ACETATAS**  Degimas. Dega silpnai, lydydamasis. Sklinda acto rūgšties kvapas. Po degimo lieka kietas juodas rutuliukas. |  |
| **POLIAMIDAS**  Degimas. Veikiamas liepsnos pluoštas lydosi ir traukiasi, užsidega sunkiai, dega melsvai gelsva liepsna. Yra šiek tiek baltų dūmų. Sklinda lako kvapas. Ištrauktas iš liepsnos palengva užgęsta ir lieka gintarinės spalvos kietas kamuoliukas. |  |
| **POLIESTERIS**  Degimas. Dega gelsva liepsna ir labai rūksta juodi dūmai. Skleidžia degančios plastmasės kvapą. Po degimo lieka kietas juodas rutuliukas. |  |
| **ELASTANAS**  Degimas. Dega gelsva liepsna ir labai rūksta juodi dūmai. Skleidžia degančios plastmasės kvapą. Po degimo lieka kietas juodas rutuliukas. |  |
| **AKRILAS**  Degimas. Pluoštas dega intensyvia šokinėjančia liepsna, yra juodų dūmų. Po degimo likęs netaisyklingos formos kamuoliukas lengvai sutrinamas pirštais. |  |

Išvados

***27užduotis****.* IŠVARDINKITEAUDINIŲ SANDARĄ APIBŪDINANČIUS KRITERIJUS.

***28 užduotis****.* IŠVARDINKITEIR APIBŪDINKITE PAGRINDINIUSAUDINIŲ PYNIMUS. UŽPILDYKITE LENTELĘ IR PATEIKITE PAVYZDŽIUS.

Pagrindiniai audinių pynimai

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Audinių pynimai | Apibūdinimas | Pavyzdys |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |

***29 užduotis****.* PRAKTINĖ UŽDUOTIS. PASIRINKITE SAVO NUOŽIŪRA TEKSTILĖS GAMINIUS IR PARINKITE JIEMS AUDINIŲ PYNIMUS. PASIRINKIMĄ PAGRĮSKITE, ŠALIA PATEIKITE MODELIŲ IR AUDINIŲ PAVYZDŽIUS.

***30 užduotis****.* UŽPILDYKITE AUDINIŲ SKIRSTYMO Į GRUPES PAGAL JŲ SAVYBES LENTELĘ. SURAŠYKITE PAGRINDINES TEKSTILĖS MEDŽIAGŲ SAVYBES IR JAS APIBŪDINKITE.

Savybių klasifikavimas

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Audinių savybių grupės | Savybės | Apibūdinimas |
| Geometrinės |  |  |
| Mechaninės |  |  |
| Fizikinės |  |  |
| Technologinės |  |  |
| Optinės |  |  |

***31 užduotis****.* PRAKTINĖ UŽDUOTIS. UŽPILDYKITE AUDINIŲ SKIRSTYMO PAGAL PASKIRTĮ LENTELĘ, PATEIKITE PAVYZDŽIUS.

Audinių skirstymas pagal paskirtį

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Audinių asortimentas | Audinių asortimento skirstymas pagal paskirtį | Pavyzdžiai |
| Medvilniniai |  |  |
|  |
|  |
| Lininiai |  |  |
|  |
|  |
| Vilnoniai |  |  |
|  |
|  |
| Šilkiniai |  |  |
|  |
|  |
| Viskoziniai |  |  |
|  |
|  |
| Poliesteriai |  |  |
|  |
|  |

***32 užduotis****.* PRAKTINĖ UŽDUOTIS. UŽPILDYKITE LENTELĘ. APIBŪDINKITE PAGALBINES MEDŽAIGAS, JŲ PASKIRTĮ, PATEIKITE PAVYZDŽIUS.

Pagalbinės medžiagos

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Pagalbinės medžiagos | Apibūdinimas | Paskirtis | Pavyzdžiai |
| Pamušalinės |  |  |  |
| Įdėklinės |  |  |  |
| Furnitūra |  |  |  |
| Apdailos |  |  |  |

***33 užduotis****.* ATSAKYKITE Į PATEIKTUS KLAUSIMUS.

1. Kaip klasifikuojami tekstiliniai pluoštai?
2. Natūralūs ir cheminiai.
3. Dirbtiniai ir natūralūs.
4. Sintetiniai ir cheminiai.
5. Kaip vadinami verpalai, suverpti iš įvairių spalvų pluošto mišinio?
6. Krepiniai.
7. Melanžiniai.
8. Mišrūs.
9. Antriniai.
10. Kokie yra pagrindiniai audinių pynimai?
11. Drobinis, atlasinis, žarkardinis.
12. Atlasinis, ruoželinis - satininis, išvestinis.
13. Drobinis, ruoželinis, satininis – atlasinis.
14. Kuris iš išvardintų audinių nepriklauso medvilninių audinių asortimentui?
15. Kartūnas.
16. Drobelė.
17. Drapas.
18. Kokie audiniai formuojasi geriausiai?
19. Medvilniniai.
20. Vilnoniai.
21. Šilkiniai.
22. Kodėl prieš lyginimo pradžią reikia patikrinti lyginimo režimą ant medžiagos gabalėlio?
23. Norima patikrinti audinio išsitempimą.
24. Norima palengvinti audinio sukirpimą.
25. Norima patikrinti ar nesikeičia medžiagos struktūra.
26. Kaip vadinamas mažiausias pasikartojantis audinio pynimo rašto elementas?
27. Pynimo perdanga.
28. Pynimu.
29. Pynimo raportu.
30. Kas yra sagos, kabliukai, užtrauktukai, spraustukai, sagtys?
31. Furnitūra.
32. Garderobas.
33. Bižuterija.

***34 užduotis****.* IŠVARDINKITE ATLIEKAMŲ DARBŲ NUOSEKLUMĄ. PAGAL KURĮ SUKIRPTOS DRABUŽIŲ DETALĖS PARUOŠIAMOS SIUVIMO PROCESUI.

***35 užduotis****.* IŠVARDINKITE DETALIŲ KRAŠTŲ APDOROJIMO BŪDUS.

UŽPILDYKITE LENTELĘ, PATEIKITE PAVYZDŽIUS.

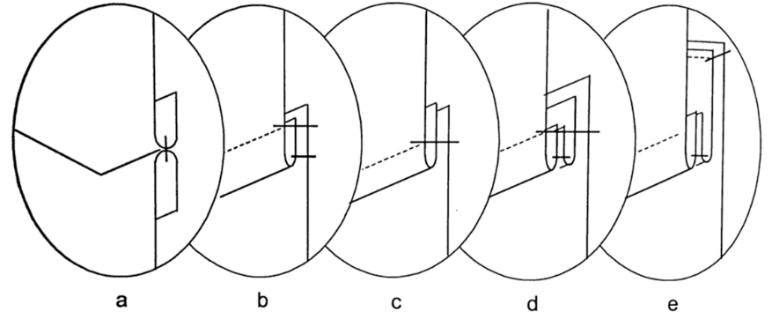
Detalių kraštų apdorojimo būdai

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Detalių kraštų apdorojimo būdai | Apdorojimo taisyklės | Pavyzdys |
| Apsiūlėjimas |  |  |
| Palenkimas ir peltakiavimas |  |  |
| Apsiuvimas apvadu |  |  |
| Iškarpymas zigzagais |  |  |

***36 užduotis****.* ĮVARDINKITE VEIKSMŲ SEKĄ, KAIP ATLIEKAMAS DETALIŲ SUJUNGIMAS LAUŽYTA TRAJEKTORIJA. VADOVAUKITĖS PATEIKTA SCHEMA.

|  |  |
| --- | --- |
|  | |
| a | b |
| ***17 pav.*** *Detalių sujungimas laužyta trajektorija*  *Šaltinis: Daukantienė, V., Dobilaitė, V., Petrauskas, A., Urbelis. V. Siuvinių gamybos technologija. 377 psl.* | |

***37 užduotis****.* PAAIŠKINKITE DETALIŲ SUJUNGIMO LAUŽYTA TRAJEKTORIJA APDOROJIMO BŪDUS PAGAL PATEIKTĄPAVEIKSLĖLĮ.



***18 pav.*** *Detalių sujungimas laužyta trajektorija*

*Šaltinis: Daukantienė, V., Dobilaitė, V., Petrauskas, A., Urbelis. V. Siuvinių gamybos technologija. 376 psl.*

***38 užduotis****.* KAIP SKIRSTOMI ĮSIUVAI PAGAL KONSTRUKCIJĄ IR APDOROJIMO BŪDĄ? PATEIKITE PAVYZDŽIUS.

***39 užduotis****.* SURAŠYKITEMAŽŲ DETALIŲ PASKIRTĮ IR APDOROJIMO TAISYKLES.

Mažų detalių apdorojimas

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Detalės pavadinimas | Paskirtis | Apdorojimo taisyklės |
| Ąselių apdorojimo būdai |  |  |
| Kilputės ir pakabos apdorojimas |  |  |
| Velkės |  |  |
| Antkišenis |  |  |
| Surišamasis diržas |  |  |

*Šaltinis: Daukantienė, V., Dobilaitė, V., Petrauskas, A., Urbelis. V. Siuvinių gamybos technologija. 379 psl.*

***40 užduotis****.* PRAKTINĖ UŽDUOTIS.VADOVAUJANTIS MAŽŲ DETALIŲ APDOROJIMO TAISYKLĖMIS IR SCHEMOMIS PASIŪKITE:

1. Siauras, vidutinio pločio ir plačias ąseles.
2. Kilputes ir pakabas.
3. Velkę, antkišenį.
4. Surišamą diržą.
5. Susiūkite įsiuvus.

***41 užduotis****.* SURAŠYKITEPAPEČIŲ APDOROJIMO TAISYKLES, SIŪLES PAVAIZDUOKITE SCHEMATIŠKAI.

Papečių apdorojimas

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | Papetės pavyzdys | Schema | Apdorojimo taisyklės |
|  | Papetė su peltakiu | | |
|  |  |  |  |
|  | Ovalios papetės apdorojimas | | |
|  |  |  |  |
|  | Figūrinės, trikampio formos papetės apdorojimas | | |
|  |  |  |  |
|  | Figūrinės, trikampio formos papetės apdorojimas | | |
|  |  |  |  |
|  | M formos papetės apdorojimas | | |
|  |  |  |  |

*Šaltinis: https://studfiles.net/preview/5584695/page:2*

***42 užduotis****.* IŠVARDINKITE KIŠENES PAGAL KONSTRUKCIJĄ IR ANGŲ SUDARYMO PRINCIPĄ.

***43 užduotis****.* IŠVARDINKITE KIŠENĖS SU KIRPTU ŠONELIU SIUVIMUI REIKALINGAS DETALES, PAAIŠKINKITE APDOROJIMO NUOSEKLUMĄ. UŽPILDYKITE UŽDUOTIES LAPĄ. PASIŪKITE KIŠENĘ.

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| *Data* | | *Grupė* | *Pavardė, vardas* | | |
| ***UŽDUOTIES LAPAS*** | | | | | |
|  | (Užduoties pavadinimas) | | | |  |
| SCHEMA | | | Reikalingos detalės: | | |
| ***DARBO PLANAS*** | | | | | |
| *Nr.* | *Operacijos ( pasiruošimas darbui ir gamyba)* | | | *Naudojamos priemonės* | *Laiko sąnaudos* |
|  |  | | |  |  |
|  |  | | |  |  |
|  |  | | |  |  |
|  |  | | |  |  |
|  |  | | |  |  |
|  |  | | |  |  |
|  |  | | |  |  |
|  |  | | |  |  |
|  |  | | |  |  |
|  |  | | |  |  |
|  |  | | |  |  |
|  |  | | |  |  |
|  |  | | |  |  |
|  |  | | |  |  |
|  |  | | |  |  |
|  |  | | |  |  |
|  |  | | |  |  |
|  |  | | |  |  |
|  |  | | |  |  |
|  |  | | |  |  |
|  |  | | |  |  |
|  |  | | |  |  |
|  |  | | |  |  |
|  |  | | |  |  |

***44 užduotis****.* NURODYKITE KIŠENĖS SIŪLĖJE OPERACIJŲ PAVADINIMUS IR APDOROJIMO NUOSEKLUMĄ PAGAL PATEIKTĄ SURINKIMO SCHEMĄ. PASIŪKITE KIŠENĘ SIŪLIŲ SANDŪROJE.

|  |  |
| --- | --- |
| ***19 pav.*** *Kišenės siūlėje apdorojimo schema* |  |

***45 užduotis****.* SUSIEKITE KIŠENIŲ SIŪLĖJE PAVYZDŽIUS SU APDOROJIMO BŪDU.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  |  |
| ***1*** | ***2*** | ***3*** |
|  |  |  |
| ***A*** | ***B*** | ***C*** |

*Šaltinis:* [*http://www.milla-sidelnikova.com/karmany-v-bokovyx-shvax.html*](http://www.milla-sidelnikova.com/karmany-v-bokovyx-shvax.html)

ATSAKYMAS:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  |  |

***46 užduotis****.* NURODYKITE ŠONINĖS PASVIRUSIOS KIŠENĖS OPERACIJŲ PAVADINIMUS IR APDOROJIMO NUOSEKLUMĄ PAGAL PATEIKTĄ SURINKIMO SCHEMĄ.

|  |  |
| --- | --- |
| C:\Users\Vartotojas\Desktop\Ramutes_2014_darbai\2014-04-06 sonine kelniu kisene\uzpakaline kisene b 2014-04-06.jpg  ***20 pav.*** *Šoninės pasvirusios kišenės apdorojimo schema* |  |

***47 užduotis.*** PATEIKTA SCHEMA VAIZDUOJA KIŠENIŲ SIUVIMĄ ŠONINĖJE SIŪLĖJE. IŠNAGRINĖKITE PATEIKTĄ SCHEMĄ, PALYGINKITE SU ŠONINĖS PASVIRUSIOS KIŠENĖS APDOROJIMU, NUSTATYKITE SKIRTUMUS.

|  |  |
| --- | --- |
| ***21 pav.*** *Kišenės detalių sandūroje apdorojimo schema* | 1. Surašykite reikalingas detales 2. Surašykite kišenės siuvimo eigą. |

***48 užduotis****.* IŠVARDINKITE KIŠENĖS SU DVIEM APSIUVAIS ( RĖMELIO TIPO) APDOROJIMUI REIKALINGAS DETALES. PAAIŠKINKITE APDOROJIMO NUOSEKLUMĄ. UŽPILDYKITE UŽDUOTIES LAPĄ. PASIŪKITE KIŠENĘ.

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| *Data* | | *Grupė* | *Pavardė, vardas* | | |
| ***UŽDUOTIES LAPAS*** | | | | | |
|  | (Užduoties pavadinimas) | | | |  |
| SCHEMA | | | Reikalingos detalės: | | |
| ***DARBO PLANAS*** | | | | | |
| *Nr.* | *Operacijos ( pasiruošimas darbui ir gamyba)* | | | *Naudojamos priemonės* | *Laiko sąnaudos* |
|  |  | | |  |  |
|  |  | | |  |  |
|  |  | | |  |  |
|  |  | | |  |  |
|  |  | | |  |  |
|  |  | | |  |  |
|  |  | | |  |  |
|  |  | | |  |  |
|  |  | | |  |  |
|  |  | | |  |  |
|  |  | | |  |  |
|  |  | | |  |  |
|  |  | | |  |  |
|  |  | | |  |  |
|  |  | | |  |  |
|  |  | | |  |  |
|  |  | | |  |  |
|  |  | | |  |  |
|  |  | | |  |  |
|  |  | | |  |  |
|  |  | | |  |  |
|  |  | | |  |  |
|  |  | | |  |  |

***49 užduotis****.* NURODYKITE PRAKIRPTINĖS KIŠENĖS SU ANTKIŠENIU OPERACIJŲ PAVADINIMUS IR NUOSEKLUMĄ PAGAL PATEIKTĄ SURINKIMO SCHEMĄ.

|  |  |
| --- | --- |
| ***22 pav.*** *Prakirptinės kišenės su antkišeniu surinkimo schema* |  |

***50 užduotis.*** PARAŠYKITE SKAIČAIS PAŽYMĖTŲ PRAKIRPTINĖS KIŠENĖS SU PRIESIUVU ĮSIUTAIS GALAIS APDOROJIMO OPERACIJŲ PAVADINIMUS.

|  |  |
| --- | --- |
| ***23 pav.*** *Prakirptinės kišenės su priesiuvu įsiūtais galais surinkimo schema* |  |

***51 užduotis.*** IŠVARDINKITE UŽDĖTINIŲ KIŠENIŲ APDOROJIMO ETAPUS.

***52 užduotis.*** SUSIEKITE UŽDĖTINIŲ KIŠENIŲ VIRŠUTINIO KRAŠTO APDOROJIMO BŪDŲ ILIUSTRACIJAS SU PAVADINIMAIS.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| *Šaltinis: Daukantienė, V., Dobilaitė, V., Petrauskas, A., Urbelis. V. Siuvinių gamybos technologija, 404 psl.* | | | | |
| 1. Kraštas su apsiuvu | 1. Krašto palenkimas | 1. Kraštas su kloste | 1. Kraštas su apvadu | 1. Kraštas su priesiuvu |

***53 užduotis.*** SURAŠYKITE UŽDĖTINIŲ KIŠENIŲ PRISIUVIMO OPERACIJŲ PAŽYMĖTŲ SKAIČIAIS PAVADINIMUS.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  |  |

*Šaltinis: https://studfiles.net/preview/5584695/page:2*

***54 užduotis.*** IŠVARDINKITE KIŠENIŲ SIUVIMUI REIKALINGASD ETALES. SURAŠYKITE SKAIČIAIS PAŽYMĖTŲ SIUVIMO OPERACIJŲ PAVADINIMUS. SUSIEKITE ILIUSTRACIJAS SU KIŠENIŲ PAVADINIMAIS.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | |  |
| **1** | **2** | **3** |
| *Šaltinis: https://studfiles.net/preview/5584695/page:2* | | |

***55 užduotis.*** ATSAKYKITE Į PATEIKTUS KLAUSIMUS.

|  |
| --- |
| 1. Kaip žymima kišenės vieta kišenei su priesiuvu įsiūtais galais? Nurodykite žymėjimų pavadinimus ir dydžius. |
| 1. Kam reikalinga išilginė, siuvant prakirptines kišenes paltuose/švarkuose?    1. Kad būtų patogiau prisiūti kišenei skirtas detales.    2. Kad neišsitampytų kišenės anga dėvėjimo metu.    3. Kad būtų gražesnis gaminio vidus. |
| 1. Kaip prisiuvamas įkišenis prie apatinio maišelio detalės, siuvant kišenę rėmeliu su dviem apsiuvais?    1. Sudėjus gerosiomis pusėmis į vidų įkišenį ir apatinį maišelį susiūtine 10 mm pločio siūle.    2. Uždėtine siūle, prieš tai apsiūlėjus vieną įkišenio kraštą.    3. Tinka abu atsakymai. |
| 1. Kokio pločio turi būti apsiuvai siuvant kišenes rėmeliu?    1. Vienodo pločio.    2. Viršutinis apsiuvas platesnis už apatinį apsiuvą.    3. Viršutinis apsiuvas siauresnis už apatinį apsiuvą. |
| 1. Kaip prakerpama anga prakirptinėse paltų/švarkų kišenėse? 2. Kerpama nuo vidurio angos galų link, suformuojant trikampėlius ir neįkerpant iki siūlės galų 1 mm. 3. Kerpama nuo vidurio angos galų link, suformuojant trikampėlius. 4. Kerpama nuo vidurio angos galų link, suformuojant trikampėlius ir neįkerpant iki siūlės galų 1–2 mm. |
| 1. Kokiu peltakiu reikia įtvirtinti vidinius prakirptinių kišenių galus?    1. Zigzaginiu grįžtamuoju peltakiu.    2. Trigubu grįžtamuoju peltakiu universaliosiomis mašinomis.    3. Rankiniais grįžtamaisiais sankabiniais peltakiais. |
| 1. Kaip žymima kišenės vieta kišenei su antkišeniu ir dviem apsiuvais? Nurodykite žymėjimų pavadinimus ir dydžius. |
| 1. Kodėl nebūtina apsiūlėti paltų/švarkų kišenių siūlių užlaidų, išskyrus kišenių maišelius?    1. Kad nesusidarytų papildomas storis, nes kišenės vidinėje drabužio pusėje uždengtos pamušalu.    2. Kad būtų gražesnis gaminio vidus.    3. Visas siūlių užlaidas kišenėse būtina apsiūlėti. |
| 1. Kaip prisiuvamas priesiuvas?    1. Ant pagrindinės detalės gerosios pusės kirptiniais kraštais į viršų, sulenkimu žemyn prie apatinės linijos.    2. Ant pagrindinės detalės gerosios pusės kirptiniais kraštais žemyn, sulenkimu į viršų prie apatinės linijos.    3. Ant pagrindinės detalės gerosios pusės kirptiniais kraštais į viršų, sulenkimu žemyn prie viršutinės linijos. |
| 1. Kokios detalės reikalingos, siuvant kišenę su priesiuvu įsiūtais galais?    1. Pagrindo detalė, 2 išilginės, kišenių maišeliai, priesiuvas.    2. Pagrindo detalė, priesiuvas ir jo įdėklas, išilginė, įkišenis, kišenių maišeliai.    3. Pagrindo detalė, priesiuvas, įkišenis, kišenių maišeliai. |
| 1. Kokio dydžio turi būti antkišenio pamušalas?    1. Mažesnis kraštelio dydžiu.    2. Didesnis kraštelio dydžiu.    3. Tai neturi įtakos. |
| 1. Ką būtina patikrinti prieš prakerpant angą prakirptinėse kišenėse?    1. Peltakių ilgis, lygiagretumas, atstumas tarp jų.    2. Peltakių statmenumas ir forma.    3. Įkišenio apdorojimo būdas. |
| 1. Kas turi būti patikrinama prieš prakerpant prakirptinę įleistinę kišenę? 2. Peltakių ilgis, lygiagretumas, atstumas tarp jų. 3. Kišenių maišelių dydis ir forma. 4. Peltakių statmenumas, forma. |
| 1. Kaip teisingai susiūti įsiuvus? 2. Nuo įsiuvo galo link detalės kirptinio krašto. 3. Nėra nurodyta. 4. Nuo kirptinio krašto link įsiuvo galo. 5. Priklausomai nuo audinio storio. |
| 1. Kokia siūle prisiūta piešinyje pavaizduota papetė?      1. Apvadine su dviem atvirais kraštais. 2. Uždėtine su palenktu kraštu. 3. Susiūtine. 4. Apsiūtine. |
| 1. Kaip siuvamas antkišenis? 2. Siuvama iš antkišenio pusės 5 mm pločio siūle. 3. Siuvama iš pamušalo pusės 5 mm pločio siūle. 4. Nesvarbu iš kurios pusės, siuvama 5 mm pločio siūle. |
| 1. Kokia kišenė yra pavaizduota šioje schemoje?      1. Uždėtinė kišenė 2. Prakirptinė kišenė su dviem apsiuvais (rėmeliu). 3. Įleistinė kišenė su priesiuvu (lystele). 4. Prakirptinė kišenė su antkišeniu. |
| 1. Kuriai drabužio detalei tinka šis apibūdinimas: viršutinė drabužio dalis yra kirpta atskirai? 2. Antkišenis. 3. Diržas. 4. Juosmuo. 5. Papetė. |

***56 užduotis.*** IŠVARDINKITE SIJONŲ UŽSEGIMO APDOROJIMO BŪDUS. PATEIKITE PAVYZDŽIUS.

***57 užduotis.*** SUSIEKITE SIJONŲ UŽSEGIMO UŽTRAUKTUKU APDOROJIMO SCHEMAS SU PAVADINIMAIS.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |
| **1** | **2** | **3** | **4** |
| *Šaltinis: https://studfiles.net/preview/5584695/page:2* | | | |
| *Užsegimo apdorojimas užtrauktuku uždėtine siūle asimetriškai siūlės atžvilgiu* | *Užsegimo apdorojimas paslėptu užtrauktuku* | *Užsegimo apdorojimas užtrauktuku siūlėje, pastarąjį visiškai uždengiant* | *Užsegimo apdorojimas užtrauktuku uždėtine siūle simetriškai siūlės atžvilgiu* |
| ***A*** | ***B*** | ***C*** | ***D*** |

***58 užduotis.*** SUGRUPUOKITEPETINIŲ DRABUŽIŲ UŽSEGIMO APDOROJIMO BŪDUS, PAVADINIMUS PRISKIRKITE KRITERIJUI. PATEIKITE PAVYZDŽIŲ.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  |  |
|  |  |  |

***59 užduotis.*** NURODYKITE APDOROJIMO TAISYKLES ILIUSTRUOTAI OPERACIJAI.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| UŽSEGIMAI PER VISĄ DETALĘ | | |
| ***Pavadinimas*** | ***Pavyzdys*** | ***Apdorojimo taisyklės*** |
| Išvien kirptas pokraštis |  |  |
| Atskirai kirptas pokraštis |  |  |
| Užsegimas su priesiuvu |  |  |
| Paslėptas užsegimas |  |  |

*Šaltinis: https://studopedia.info/3-30418.html*

***60 užduotis****.* IŠVARDINKITE UŽSEGIMO IŠPJOVOJE REIKALINGAS DETALES, PAAIŠKINKITE APDOROJIMO NUOSEKLUMĄ. UŽPILDYKITE UŽDUOTIES LAPĄ . PASIŪKITE PRIEKIO DETALĖJE UŽSEGIMĄ IŠPJOVOJE SU PRIESIUVAIS IR IŠVIEN KIRPTAIS POKRAŠČIAIS.

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| *Data* | | *Grupė* | *Pavardė, vardas* | | |
| ***UŽDUOTIES LAPAS*** | | | | | |
|  | (Užduoties pavadinimas) | | | |  |
| SCHEMA | | | Reikalingos detalės: | | |
| ***DARBO PLANAS*** | | | | | |
| *Nr.* | *Operacijos (pasiruošimas darbui ir gamyba)* | | | *Naudojamos priemonės* | *Laiko sąnaudos* |
|  |  | | |  |  |
|  |  | | |  |  |
|  |  | | |  |  |
|  |  | | |  |  |
|  |  | | |  |  |
|  |  | | |  |  |
|  |  | | |  |  |
|  |  | | |  |  |
|  |  | | |  |  |
|  |  | | |  |  |
|  |  | | |  |  |
|  |  | | |  |  |
|  |  | | |  |  |
|  |  | | |  |  |
|  |  | | |  |  |
|  |  | | |  |  |
|  |  | | |  |  |
|  |  | | |  |  |
|  |  | | |  |  |

***61 užduotis****.* APIBŪDINKITE UŽSEGIMO APDOROJIMĄ PATEIKTOJE ILIUSTRACIJOJE, PAVAIZDUOKITE SCHEMA.

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | | | | | | | | |
|  | **1** | |  | **2** |  | **3** | |  |
| *Šaltinis:* [*http://www.thinkstockphotos.com/image/stock-illustration-mens-shirt-fashion-templates/452180471*](http://www.thinkstockphotos.com/image/stock-illustration-mens-shirt-fashion-templates/452180471) | | | | | | | | |
|  | |  | | | | |  | |

***62 užduotis****.* PRAKTINĖ UŽDUOTIS.

NURODYKITE OPERACIJŲ PAVADINIMUS IR VEIKSMŲ SEKĄ, APDOROJANT ĮPJOVOS KRAŠTĄ JUOSTELĖS FORMOS APSIUVU. PASIŪKITE PAVYZDĮ.

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
| ***24 pav****. Užsegimo įpjovose apdorojimas* | *Užsegimo pavyzdys* |

*Šaltinis: Daukantienė, V., Dobilaitė, V., Petrauskas, A., Urbelis. V. Siuvinių gamybos technologija*

***63 užduotis.*** SUSIEKITE UŽSEGIMO APDOROJIMO ILIUSTRACIJAS SU SCHEMOMIS.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  |  |
| ***1*** | ***2*** | ***3*** |
|  |  |  |
| ***A*** | ***B*** | ***C*** |

*Šaltinis:Aidietienė, D. Drabužių siuvimo technologija: siuvėjo rengimo vadovėlis 1knyga , 164 psl.*

***64 užduotis.*** PALYGINKITE SUDURTINIŲ SKELTUKŲ (PRAKARPŲ) APDOROJIMO BŪDUS, PATEIKITE PAVYZDŽIUS.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  |  |
| Prakarpa išlygintoje siūlėje | | Trumpa prakarpa |
| ***25 pav.*** *Sudurtinių skeltukų apdorojimo schemos*  *Šaltinis:Aidietienė, D. Drabužių siuvimo technologija: siuvėjo rengimo vadovėlis 1knyga ,112 psl.* | | |
|  | | |

***65 užduotis.*** IŠVARDINKITE RANKOVĖS UŽSEGIMO PRAKARPOS KRAŠTO APDOROJIMO BŪDUS.

***66 užduotis.*** PARINKITE IR SUSIEKITE ILIUSTRACIJOJE PAVAIZDUOTĄ RANKOVIŲ PRAKARPOS APDOROJIMO BŪDO VAIZDĄ SU SCHEMOMIS.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Prakarpos apdorojimo būdas | Prakarpos vaizdas | |
|  |  |  |
| 1. | A | B |
|  |  |  |
| 2. | C | D |

*Šaltinis: Daukantienė, V., Dobilaitė, V., Petrauskas, A., Urbelis. V. Siuvinių gamybos technologija, 432 psl.*

***67 užduotis.*** PRAKTINĖ UŽDUOTIS. PAGAL PATEIKTAS 66 UŽDUOTYJE ĮLIUSTRACIJAS, APDOROKITE RANKOVIŲ PRAKARPAS.

***68 užduotis.*** PRAKTINĖ UŽDUOTIS. PAGAL PATEIKTĄ TECHNOLOGINĘ SEKĄ APDOROKITE RANKOVĖS UŽSEGIMO PRAKARPĄ SU PRIESIUVU.

* + Pasiruoškite priesiuvo lekalą.
  + Išsikirpkite reikiamas detales.
  + Apdorokite rankovės užsegimo prakarpą.

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
| ***26 pav****. Rankovių užsegimo prakarpos apdorojimas su priesiuvu* | Užsegimo vaizdas |
| *Šaltinis: Daukantienė, V., Dobilaitė, V., Petrauskas, A., Urbelis. V. Siuvinių gamybos technologija, 434 psl.* | |

***69 užduotis.*** IŠVARDINKITE APYKAKLIŲAPDOROJIMO BŪDUS, ILIUSTRUOKITE PAVYZDŽIAIS.

***70 užduotis.*** IŠVARDINKITE APYKAKLIŲ DETALES.

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
|  |  |
|  |  |

***71 užduotis.*** NURODYKITE APYKAKLIŲ APDOROJIMO NUOSEKLUMĄ, PALYGINKITE IR ĮVARDINKITE SKIRTUMUS.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | | |
| ***A*** | ***B*** | ***C*** |
|  |  |  |
| ***E*** | ***F*** | ***G*** |

*Šaltinis: Daukantienė, V., Dobilaitė, V., Petrauskas, A., Urbelis. V. Siuvinių gamybos technologija, 437 psl.*

***72 užduotis.*** PRAKTINĖ UŽDUOTIS***.***

PAGAL PATEIKTĄ TECHNOLOGINĘ SEKĄ PASIŪKITE APYKAKLĘ SU ATSKIRAI KIRPTA STOVA.

* Įvardinkite reikalingas detales.
* Nurodykite operacijų pavadinimus.

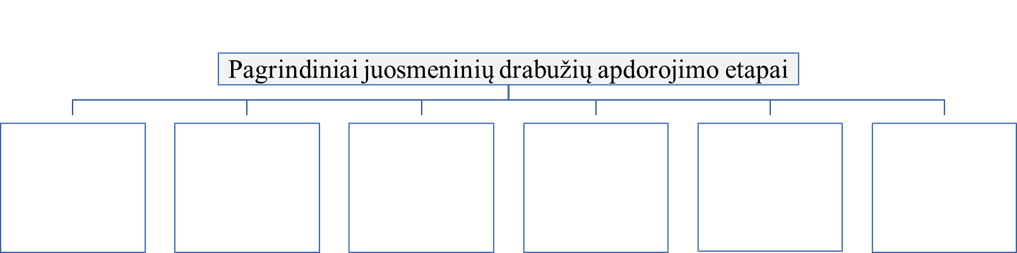
|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  |  |
| 1. Reikalingos detalės | 1. Detalių tikslinimas |
| ATVERSTINĖS APYKAKLĖS SU KIRPTA STOVA TECHNOLOGINIO APDOROJIMO NUOSEKLUMAS | | |
| *Klaipėdos technologijų mokymo centro nuotr.* | | |
|  | | |

***73 užduotis.*** ATSAKYKITE Į PATEIKTUS KLAUSIMUS.

1. Kaip įdaigstomas paslėptas užtrauktukas?
2. Užtrauktas.
3. Atitrauktas.
4. Iš pradžių atitraukus, vėliau užtraukus.
5. Kuriomis pusėmis į vidų sudedamos apykaklės detalės jas susiuvant?
6. Gerosiomis;
7. Blogosiomis;
8. Išvirkščiosiomis.
9. Kokiomis siūlėmis susiuvamos viršutinės ir apatinės apykaklės detalės?
10. Apsiūtine siūle.
11. Susiūtine siūle.
12. Apvadine siūle.
13. Kuri apykaklės detalė sulaikoma apsiuvant apykaklę ties kampais ir suapvalinimais?
14. Apatinė.
15. Viršutinė.
16. Abi.
17. Iš kurios detalės pusės daromas kraštelis (kantelis) atvarte, kai drabužis vienos spalvos?
18. Iš pokraščio detalės pusės.
19. Iš priekio detalės pusės.
20. Iš plonesnio audinio detalės pusės.
21. Iš storesnio detalės pusės.
22. Iš kiek detalių kerpami figūriniai rankogaliai?
23. Iš vienos detalės.
24. Iš dviejų dalių;
25. Iš trijų dalių.
26. Kuris priekinis kraštas dažniausiai apdorojamas su atskirai kirptu priesiuvu?
27. Kuriame bus sagos.
28. Kuriame bus kilpos.
29. Tinka 1 ir 2 atsakymai.
30. Kada pokraštis yra kerpamas atskirai nuo priekio detalės?
31. Kai priekinis kraštas tiesus.
32. Kai priekinis kraštas ir atvartai figūrinės formos.
33. Nėra teisingo atsakymo.
34. Kokia siūle jungiami kirpti pokraščiai su priekio detalėmis, kai užsegimas iki viršaus?
35. Nupeltakiuotine.
36. Baltinine.
37. Apsiūtine.
38. Kaip apdorojamas pokraščio vidinis kraštas?
39. Apsiūlėjamas.
40. Palenkiamas ir nupeltakiuojamas.
41. Tinka abu atsakymai.

**Modulis „Drabužių detalių jungimas į gaminį“**

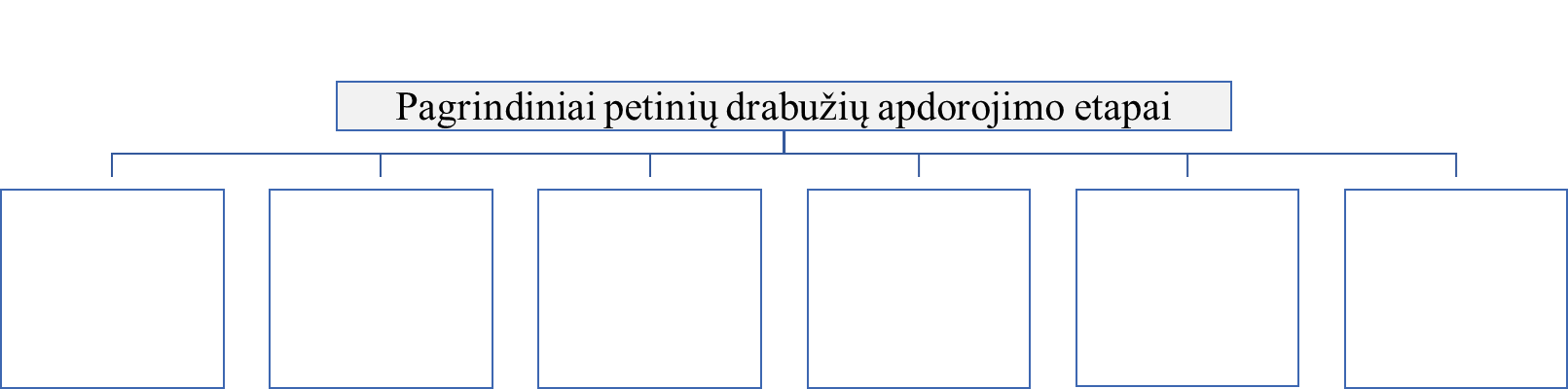
***1 užduotis.*** IŠVARDINKITE PAGRINDINIUS JUOSMENINIŲ DRABUŽIŲ SIUVIMO ETAPUS.



***2 užduotis.*** IŠVARDINKITE JUOSMENINIŲ DRABUŽIŲ DETALES PAVAIZDUOTAS ILIUSTRACIJOSE. PAŽYMĖKITE IR NURODIKITE DETALIŲ KIRPTINIŲ KRAŠTŲ PAVADINIMUS.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | 1. – 2. – |  | 1. – 2. – |
| A | B |

***3 užduotis.*** IŠVARDINKITE PAGRINDINIUS PETINIŲ DRABUŽIŲ SIUVIMO ETAPUS.



***4 užduotis.*** IŠVARDINKITE PETINIŲ DRABUŽIŲ DETALES PAVAIZDUOTAS ILIUSTRACIJOSE. ĮRAŠYKITE TRUKSTAMAS DETALES. PAŽYMĖKITE IR NURODYKITE DETALIŲ KIRPTINIŲ KRAŠTŲ PAVADINIMUS.

|  |  |
| --- | --- |
| Pagrindinės petinių drabužių detalės: | |
| ***27 pav.*** *Kirptos per liemenį suknelės detalės* |  |
| ***PASTABOS:***  *Visos šios detalės gali būti sudarytos iš dalių, kurių skaičius ir forma priklauso nuo modelio.* | |

***5 užduotis.*** SUSIEKITE APYKAKLIŲ ĮSIUVIMO SCHEMAS ( ILIUSTRACIJAS) SU PAVADINIMAIS.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | | | |
|  |  |  |  |
| A | B | C | D |

***28 pav.*** *Įsiūtinių apykaklių jungimas į priekaklį*

*Šaltinis:Aidietienė, D. Drabužių siuvimo technologija: siuvėjo rengimo vadovėlis 1knyga, 170 psl.*

***6 užduotis.*** NURODYKITE OPERACIJŲ PAVADINIMĄ IR APDOROJIMO NUOSEKLUMĄ JUNGIANT APYKAKLES IR Į PRIEKAKLĮ.

|  |  |
| --- | --- |
|  | *Apykaklės su kirpta stova apdorojimas ir jungimas į priekaklį* |
|  | *Atverstinės apykaklės apdorojimas ir jungimas į priekaklį* |

*Šaltinis:Aidietienė, D. Drabužių siuvimo technologija: siuvėjo rengimo vadovėlis 1knyga, 167 psl.*

***7 užduotis.***PAAIŠKINKITE KAIP ĮSIUVAMA KAMPUOTA DETALĖ, TURINTI VIDINĮ KAMPĄ.

|  |  |
| --- | --- |
| **C:\Users\NAMAI\Pictures\2011-10-16\003.jpg**  ***29 pav.*** *Vidinio kampo apdorojimas*  *Šaltinis:Aidietienė, D. Drabužių siuvimo technologija: siuvėjo rengimo vadovėlis 1knyga, 151 psl.* |  |

***8 užduotis.***ILIUSTRACIJOJE PAVAIZDUOTAS ĮSIUVO–ĮPJOVOS APDOROJIMAS. PARAŠYKITE SKAIČIAIS PAŽYMĖTŲ OPERACIJŲ PAVADINIMUS.

|  |
| --- |
|  |
| ***30 pav****. Įsiuvo-įpjovos apdorojimas* |

*Šaltinis:* [*https://studfiles.net/preview/5332995/page:29*](https://studfiles.net/preview/5332995/page:29)

***9 užduotis.*** PRAKTINĖ UŽDUOTIS.

Pagal technines sąlygas įsiūkite kampuotą detalę ir apdorokite priekio detalėje įsiuvą – įpjovą.

***10 užduotis.*** ATSAKYKITE Į PATEIKTUS KLAUSIMUS:

1. Kuri sijono siuvimo eiga teisinga?
   1. Užsegimo, viršutinio ir apatinio kraštų apdorojimas.
   2. Apatinio ir viršutinio kraštų, užsegimo apdorojimas.
   3. Viršutinio krašto, užsegimo, apatinio krašto apdorojimas.
2. Kaip sulyginamas kantas kelnių priekinėje detalėje?
3. Detalė sulenkiama išilgai per vidurio liniją gerąja puse į viršų
4. Detalė sulenkiama skersai ties kelio linija gerąja puse į viršų
5. Detalė sulenkiama išilgai per vidurio liniją išvirkščiąja puse į viršų.
6. Kuri kelnių siuvimo eiga teisinga?
7. Apdorojamos kišenės, susiuvamos šoninės siūlės.
8. Susiuvamos šoninės siūlės, apdorojamos kišenės.
9. Apdorojamos kišenės, prisiuvamas juosmuo.
10. Kurie kelnių pagrindinių detalių kraštai išvardinti teisingai?
11. Nugaros vidurio, priekio vidurio, šlaunies, viršutinis kraštas, šoninis, apatinis kraštas.
12. Priekinės detalės vidurio, užpakalinės detalės vidurio, žingsnio, viršutinis kraštas, šoninis, apatinis kraštas.
13. Priekinis vidurio, užpakalinis vidurio, žingsnio, klubų, sėdmenų, kelnių, apatinis kraštas.
14. Kurie vyriškų kelnių užsegimo užtrauktuku detalių pavadinimai išvardinti teisingai?

|  |  |
| --- | --- |
| 1. A – dešinioji priekinė detalė, B – kairioji priekinė detalė, C – apsiuvas, D – priesiuvas, E –užtrauktukas. 2. A – dešinioji priekinė detalė, B – kairioji priekinė detalė, C – apsiuvas, D – pokraštis, E – užtrauktukas. 3. A – dešinioji priekinė detalė, B – kairioji priekinė detalė, C – priesiuvas, D – apsiuvas, E –užtrauktukas. |  |

1. Kurie kelnių apačios apdorojimo pavydžiai yra su apvadine juostele?

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 1. 1 ir 2; 2. 3 ir 2; 3. 3 ir 4. | kelniu-apacia2 2014-03-30 | apacia 2014-04-23 | palenkimas 2014-04-23 | apacia1 2014-03-27 |
| 1 | 2 | 3 | 4 |

1. Kurie sijono viršutinio krašto apdorojimo būdai išvardinti teisingai?

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 1. 1 – su apsiuvu; 2 – su juosmeniu; 3 –su korsažo juosta. 2. 1 – su juosmeniu; 2 – su apsiuvu; 3 –su korsažo juosta. 3. 1-su korsažo juosta; 2-su apsiuvu; 3-su juosmeniu. | su-korsazu 2014-04-23 | sijono juosmuo 2014-03-20 | sijono juosmuo5 2014-03-20 |
| 1 | 2 | 3 |

1. Koks yra sijono juosmens prisiuvimo siūlės plotis?
2. 3–5 mm.
3. 7–10 mm.
4. 15 mm.
5. Kokiu pločiu siuvamos kelnių šoninės ir žingsnio siūlės?
6. 3–5 mm.
7. 10–15 mm.
8. 30–40 mm.
9. Kaip susiuvami kelnių vidurio kraštai?
10. Šaudyklinio peltakio mašina dviguba siūle patempiant.
11. Šaudyklinio peltakio mašina dviem peltakiais patempiant.
12. Priklauso nuo kraštų formos.
13. Kam reikalinga speciali juostelė vyriškų kelnių apačioje?
14. Kad dėvint nenubrigztų kraštai.
15. Dėl grožio.
16. Kad kelnių apatinis kraštas būtų standesnis.
17. Kaip palenkiama sijono pamušalo apačia?
18. Palenkiamąja siūle uždaru kraštu peltakiuojant universaliąja siuvimo mašina.
19. Palenkiamąja siūle atviru kraštu peltakiuojant zigzaginio peltakio mašina.
20. Apvadine siūle.
21. Kada prisiuvamas sijono juosmuo?
22. Kai susiūtos šoninės siūlės.
23. Kai susiūti įsiuvai, šoninės siūlės, įsiūtas užtrauktukas.
24. Kai susiūti įsiuvai, šoninės siūlės, palenktas apatinis kraštas.
25. Kuri kelnių siūlė turi būti susiūta tvirčiausiai?
26. Šoninė siūlė.
27. Žingsnio siūlė.
28. Vidurio siūlė.
29. Koks drėgninis-šiluminis apdorojimas atliekamas ties vidurio krašto didžiausiu įlinkiu ir žingsnio krašto viršutine dalimi?
30. Išlyginimas.
31. Ištempimas.
32. Sulyginimas.
33. Kas yra sulaikoma sijono viršutiniame krašte?
34. Tarp įsiuvų ties šoninėmis siūlėmis.
35. Tarp įsiuvų ties detalių viduriu.
36. Aplink visą viršutinį kraštą.
37. Kokio pločio turi būti apsiuvai priekakliui apdoroti, apykaklę jungiant į trikampio formos priekaklį?
38. 6-7 cm.
39. 2-3 cm.
40. 2,5-3,5 cm.
41. Kokie kontroliniai taškai yra svarbūs jungiant apykaklę į priekaklį, kai palaidinė su atvartais?
42. Nugaros vidurio taškas ir tarpukampiai.
43. Nugaros ir apykaklės vidurio taškai, pečių taškai ir tarpukampiai.
44. Apykaklės vidurio taškas, pečių taškai.
45. Kokia apykaklė čia pavaizduota?

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |

1. Kokios formos turi būti apsiuvai priekakliui apdoroti, apykaklę jungiant į trikampio formos priekaklį?
2. Tiesios juostelės.
3. Atitikti priekio ir nugaros priekaklių formą.
4. Įstrižos juostelės.
5. Kokie kontroliniai taškai yra svarbūs, jungiant apykaklę į trikampio formos priekaklį?
6. Priekio, nugaros ir apykaklės vidurio taškai.
7. Nugaros ir apykaklės vidurio taškai, pečių taškai ir priekio vidurio taškas.
8. Apykaklės vidurio taškas, pečių taškai.
9. Kokia apykaklė čia pavaizduota?

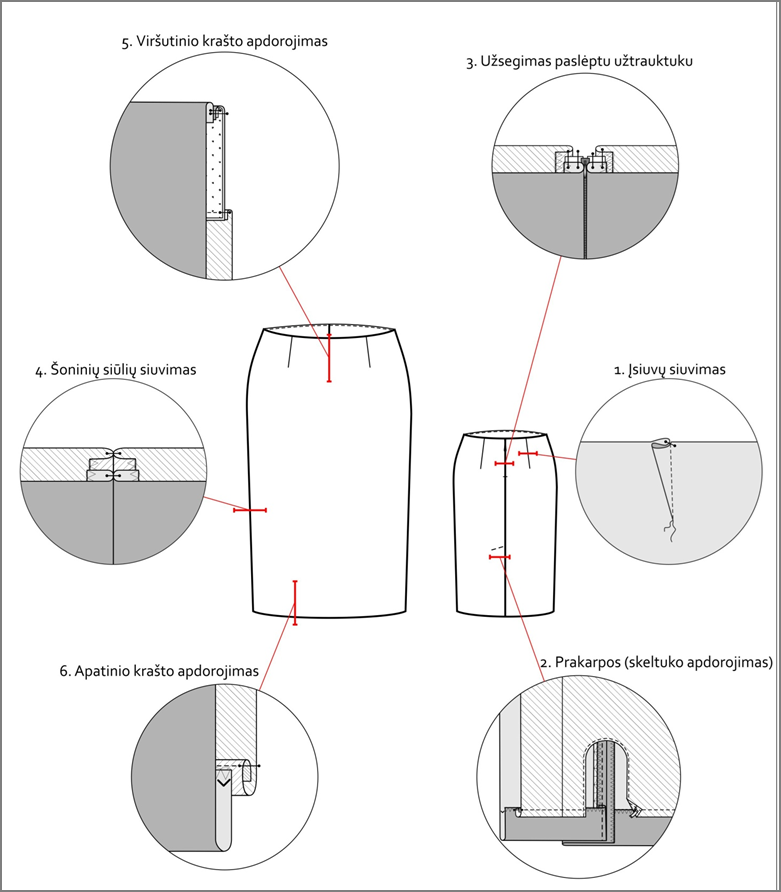
|  |  |
| --- | --- |
| C:\Users\NAMAI\Pictures\2011-10-23\002.jpg |  |

1. Kokio pločio siūlėmis siuvamos šoninės siūlės?
2. 3-6 cm.
3. 0,5-1 cm.
4. 1-2,5 cm.
5. Kuri detalė yra sulaikoma apdorojant pečių kraštus?
6. Sulaikomos priekio ir nugaros detalės.
7. Sulaikoma nugaros detalė.
8. Sulaikoma priekio detalė.
9. Kokio pločio siūlėmis susiuvamos pečių siūlės?
10. 0,5 -0,7 cm.
11. 2-3 cm.
12. 1-1,5 cm.

***11 užduotis****.* REMIANTIS SIJONO MODELIO ESKIZU IR TECHNOLOGINIAIS PJŪVIAIS (31 pav.), NURODYKITE SIJONO SIUVIMO NUOSEKLUMĄ, UŽPILDYKITE UŽDUOTIES LAPĄ.

*Šaltinis: Jucienė, M., Strazdienė, E., Mackevičienė, E., Banionienė, J. Aprangos gamybos paruošiamieji procesai. 253 psl.*

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| *Data* | | *Grupė* | *Pavardė, vardas* | | |
| ***UŽDUOTIES LAPAS*** | | | | | |
|  | (Užduoties pavadinimas) | | | |  |
| ESKIZAS | | | Reikalingos detalės: | | |
| ***DARBO PLANAS*** | | | | | |
| *Nr.* | *Operacijos ( pasiruošimas darbui ir gamyba)* | | | *Naudojamos priemonės* | *Laiko sąnaudos* |
|  |  | | |  |  |
|  |  | | |  |  |
|  |  | | |  |  |
|  |  | | |  |  |
|  |  | | |  |  |
|  |  | | |  |  |
|  |  | | |  |  |
|  |  | | |  |  |
|  |  | | |  |  |
|  |  | | |  |  |
|  |  | | |  |  |
|  |  | | |  |  |
|  |  | | |  |  |
|  |  | | |  |  |
|  |  | | |  |  |
|  |  | | |  |  |
|  |  | | |  |  |



***31 pav****. Sijono technologiniai pjūviai*

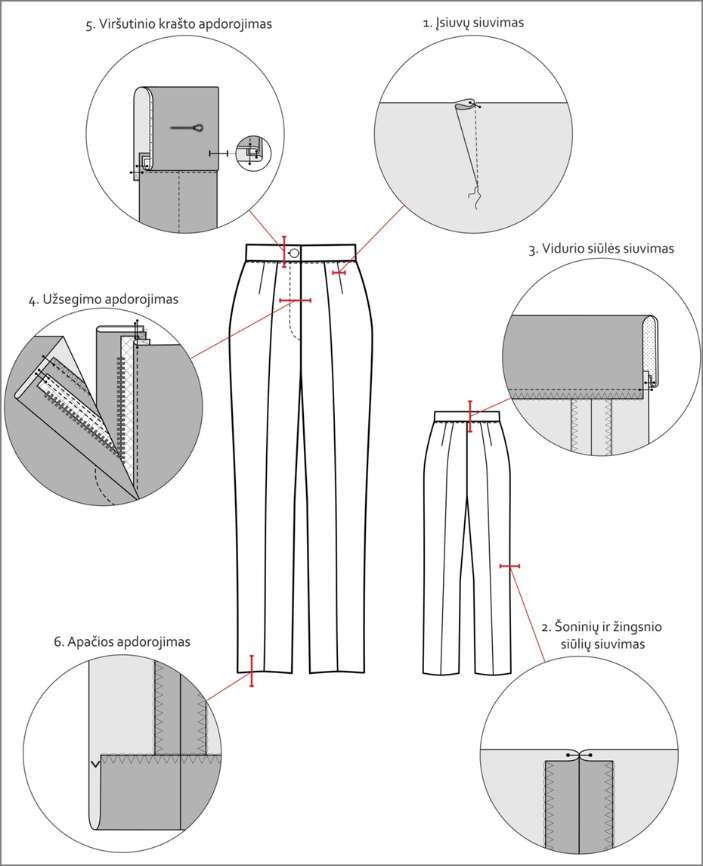
*Šaltinis: Mokymo/si medžiaga parengta ES fondų lėšomis finansuojamo projekto kodas Nr. VP1-2.2-ŠMM-04-V-03-024*

***12 užduotis****.* VADOVAUJANTIS SUDARYTU PLANU PASIŪKITE SIJONĄ IR UŽPILDYKITE LENTELĖJE ESANTĮ STULPELĮ – LAIKO SĄNAUDOS.

ATLIKITE UŽDUOTIES ĮSIVERTINIMĄ/VERTINIMĄ (PAGAL MOKINIO ARBA MOKYTOJO KRITERIJUS).

***13 užduotis****.* REMIANTIS MOTERIŠKŲ KELNIŲ ESKIZU, TECHNOLOGINIAIS PJŪVIAIS ( 5 pav.) NURODYKITE KELNIŲ SIUVIMO NUOSEKLUMĄ, UŽPILDYKITE UŽDUOTIES LAPĄ.

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| *Data* | | *Grupė* | *Pavardė, vardas* | | |
| ***UŽDUOTIES LAPAS*** | | | | | |
|  | (Užduoties pavadinimas) | | | |  |
| ESKIZAS **C:\Users\Vartotojas\Desktop\4_MODULIO_darbinesdalys\modelieskizai\dianos kelnes.jpg** | | | Reikalingos detalės: | | |
| ***DARBO PLANAS*** | | | | | |
| *Nr.* | *Operacijos (pasiruošimas darbui ir gamyba)* | | | *Naudojamos priemonės* | *Laiko sąnaudos* |
|  |  | | |  |  |
|  |  | | |  |  |
|  |  | | |  |  |
|  |  | | |  |  |
|  |  | | |  |  |
|  |  | | |  |  |
|  |  | | |  |  |
|  |  | | |  |  |
|  |  | | |  |  |
|  |  | | |  |  |
|  |  | | |  |  |
|  |  | | |  |  |
|  |  | | |  |  |
|  |  | | |  |  |
|  |  | | |  |  |
|  |  | | |  |  |
|  |  | | |  |  |
|  |  | | |  |  |
|  |  | | |  |  |
|  |  | | |  |  |

******

***32 pav.*** *Moteriškų kelnių technologiniai pjūviai*

*Šaltinis: Mokymo/si medžiaga parengta ES fondų lėšomis finansuojamo projekto kodas Nr. VP1-2.2-ŠMM-04-V-03-024*

***14 užduotis****.* VADOVAUJANTIS SUDARYTU PLANU PASIŪKITE MOTERIŠKAS KELNES IR UŽPILDYKITE LENTELĖJE ESANTĮ STULPELĮ – LAIKO SĄNAUDOS.

ATLIKITE UŽDUOTIES ĮSIVERTINIMĄ/VERTINIMĄ (PAGAL MOKINIO ARBA MOKYTOJO KRITERIJUS).

KAIP MANOTE, KĄ REIKĖTŲ PATIKRINTI, NORINT ĮSITIKINTI, KAD KELNĖS PASIŪTOS KOKYBIŠKAI?

***15 užduotis****.* ILIUSTRACIJOJE PATEIKTAS TECHNINIS MOTERIŠKOS PALAIDINĖS ESKIZAS. PARAŠYKITE SKAIČIAIS PAŽYMĖTŲ OPERACIJŲ PAVADINIMUS, SUSIEKITE ILIUSTRACIJAS SU PAVADINIMAIS. NURODYKITE SIUVIMO NUOSEKLUMĄ. PAVAIZDUOKITE NEPARODYTĄ ELEMENTĄ (H PJŪVIS).

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | | | |
| 33 pav. Moteriškos palaidinės eskizas | | | |
|  | |  |  |  | |
| A | | B | C | D | |
|  | |  |  |  | |
| E | | F | G | H | |
| ***34 pav.*** *Moteriškos palaidinės technologiniai pjūviai*  *Šaltinis: Mokymo/si medžiaga parengta ES fondų lėšomis finansuojamo projekto kodas Nr. VP1-2.2-ŠMM-04-V-03-024* | | | | | |

***16 užduotis***. ILIUSTRACIJOJE PAVAIZDUOTI STUOMENS JUNGIMAS SU SIJONU BŪDAI. SUSIEKITE SIŪLIŲ PAVADINIMUS SU ILIUSTRACIJA.

|  |
| --- |
|  |
| ***35 pav.*** *Suknelių stuomens ir sijono sujungimas*  *Šaltinis:Aidietienė, D. Drabužių siuvimo technologija: siuvėjo rengimo vadovėlis 1knyga, 185 psl.* |

***17 užduotis****.* ILIUSTRACIJOJE PATEIKTAS TECHNINIS MOTERIŠKOS SUKNELĖS ESKIZAS. NURODYKITE SIUVIMO NUOSEKLUMĄ, PAŽYMĖKITE SKAIČIAIS OPERACIJAS, SUSIEKITE SU TECHNOLOGINIAIS PJŪVIAIS, PAVADINIMAIS.

|  |  |
| --- | --- |
| suknele | |
| ***36 pav.*** *Moteriškos suknelės eskizas* | |
|  | |  | |
|  | |  | |
| ***37 pav.*** *Suknelės be rankovių technologiniai pjūviai* | | | |

*Šaltinis: Mokymo/si medžiaga parengta ES fondų lėšomis finansuojamo projekto kodas Nr. VP1-2.2-ŠMM-04-V-03-024*

*Šaltinis: Jucienė, M., Strazdienė, E., Mackevičienė, E., Banionienė, J. Aprangos gamybos paruošiamieji procesai.*

***18 užduotis****.* VADOVAUJANTIS SUDARYTU NUOSEKLUMU PASIŪKITE PALAIDINĘ IR SUKNELĘ. ATLIKITE UŽDUOTIES ĮSIVERTINIMĄ/VERTINIMĄ (PAGAL MOKINIO ARBA MOKYTOJO KRITERIJUS).

***19 užduotis***. ILIUSTRACIJOJE (10 pav.) PAVAIZDUOTI MARŠKINIŲ TIPO APYKAKLĖS JUNGIMO BŪDAI. NURODYKITE SIUVIMO NUOSEKLUMĄ.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | | |
| ***A*** | ***B*** | ***C*** |
| ***38 pav.*** *Marškinių tipo apykaklių prisiuvimo schemos*.  *Šaltinis: Daukantienė, V., Dobilaitė, V., Petrauskas, A., Urbelis. V. Siuvinių gamybos technologija, 445 psl.* | | |

***20 užduotis****.* ILIUSTRACIJOJE PATEIKTAS TECHNINIS VYRIŠKŲ MARŠKINIŲ ESKIZAS. PARAŠYKITE PAŽYMĖTŲ TECHNOLOGINIŲ PJŪVIŲ (OPERACIJŲ) PAVADINIMUS, APRAŠYKITE VYRIŠKŲ MARŠKINIŲ SIUVIMO NUOSEKLUMĄ.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | | |
| ***39 pav.*** *Vyriškų marškinių eskizas* | | |
| marskiniai_technologija | |  |  | |
| **1** | | **2** | **3** | |
|  | |  |  | |
| **4** | | **5** | **6** | |
|  | |  | marskiniai_technologija | |
| **7** | | **8** | **9** | |

***40 pav.*** *Vyriškų marškinių technologiniai pjūviai*

*Šaltinis: Mokymo/si medžiaga parengta ES fondų lėšomis finansuojamo projekto kodas Nr. VP1-2.2-ŠMM-04-V-03-024*

|  |  |
| --- | --- |
| *Eil. Nr* | Technologinio apdorojimo operacijos (Technologiniai pjūviai) |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |

***21 užduotis****.* IŠVARDINKITE IR APIBŪDINKITE Į KOKIAS GRUPES SKIRSTOMI DRABUŽIŲ DEFEKTAI.

***22 užduotis****.* NURODYKITE TECHNOLOGINIŲ DEFEKTŲ ATSIRADIMO PRIEŽASTIS.

**Modulis „Įvadas į darbo rinką“**

*TESTAS ĮSIVERTINTI GEBĖJIMAMS BAIGUS PROGRAMĄ*

***1 užduotis.*** ATSAKYKITE Į PATEIKTUS KLAUSIMUS.

1. Kas yra darbo režimas?
2. Tikslus darbo pradžios ir pabaigos nustatymas.
3. Tiksliai nustatyta darbo, poilsio, maitinimosi, technologinio proceso tvarka.
4. Atlyginimas įvairiomis formomis už atliktą darbą.
5. Kokios yra siuvimo darbų rūšys?
6. Rankiniai, mašininiai, lyginimo;
7. Siuviniai ir apranga;
8. Siūliniai ir klijuotiniai.
9. Kuriame iš procesų atliekamas drabužių detalių komplektavimas, dubliavimas ?
10. Siuvimo.
11. Sukirpimo.
12. Sandėliavimo.
13. Kokia priemonė skirta detalių kontūrams braižyti, ženklams ant medžiagos žymėti?
14. Smeigtukai.
15. Rėžtuvas.
16. Siuvėjo kreida.
17. Kam skirti siuvimo srautų vežimėliai?
18. Detalėms, gaminiams sudėti.
19. Darbuotojo asmeniniams daiktams sudėti.
20. Papildomoms detalėms sudėti.
21. Kas yra padaigstymas?
22. Kraštelio (kantelio) įtvirtinimas.
23. Palenkto krašto atsiūlėjimas
24. Palenkto krašto laikinas pritvirtinimas.
25. Kaip skirstomos siuvimo mašinos pagal technologinę paskirtį?
26. Buitinės ir universalios.
27. Specialiosios ir universalios.
28. Apsiūlėjimo ir tiesaus peltakio.
29. Kaip skirstomos siuvimo mašinos pagal dygsnio tipą?
30. Grandininio ir šaudyklinio.
31. Šaudyklinio ir apsiūlėjimo.
32. Rankinio ir daigstymo.
33. Kokias operacijas atlieka specialiosios siuvimo mašinos?
34. Keletą technologinių operacijų.
35. Tam tikrą apibrėžtą technologinę operaciją.
36. Užprogramuojamos pagal operacijų poreikį.
37. Ką turi siuvimo mašinos, kuriose galima programuoti dalį siuvimo proceso?
38. Papildomą įrangą.
39. Mikroprocesorinį valdymą.
40. Didesnio galingumo variklį.
41. Kokiai siuvimo mašinų grupei priskiriama apsiūlėjimo mašina?
42. Universalioms siuvimo mašinoms.
43. Šaudyklinio dygsnio.
44. Specialiosioms siuvimo mašinoms.
45. Kokį mechanizmą turi universalios siuvimo mašinos?
46. Grandininį dygsnių sudarymo mechanizmą.
47. Šaudyklinį dygsnių sudarymo mechanizmą.
48. Kilpinį dygsnių sudarymo mechanizmą.
49. Kam naudojamos paslėpto dygsnio mašinos?
50. Palankoms prisiūti.
51. Detalėms susiūti.
52. Detalių kraštams apsiūlėti.
53. Kokiam mechanizmui priklauso siuvimo mašinos prispaudimo kojelė?
54. Adatos mechanizmui;
55. Transportavimo mechanizmui;
56. Peilio mechanizmui.
57. Ką nurodo adatos numeris?
58. Storgalio storį mm.
59. Adatos ilgį mm.
60. Strypelio skersinį šimtosiomis mm dalimis.
61. Į ką atsižvelgiant parenkama adata?
62. Dygsnio ilgį.
63. Audinio storį ir gamybos būdą.
64. Siūlo storį.
65. Kaip veriamas siūlas į siuvimo mašinos adatą?
66. Iš kairės.
67. Iš trumpojo adatos griovelio pusės.
68. Iš ilgojo adatos griovelio pusės.
69. Kokia pagrindinė kokybiško šaudyklinio dygsnio sąlyga?
70. Siuvimo siūlai turi persipinti siuvamų tekstilės medžiagų viduje.
71. Siūlų sunėrimo kilpa turi būti adatos dūrio vietoje.
72. Siuvimo siūlai turi persipinti siuvamų tekstilės medžiagų viršuje.
73. Kokiame mechanizme reguliuojamas dygsnio ilgis?
74. Prispaudimo pėdelės mechanizme.
75. Pėdelės pakėlimo mazge.
76. Medžiagos transportavimo mechanizme.
77. Kodėl siūlės apačioje matomi siūlų persipynimai?
78. Per mažai įtemptas viršutinis siūlas.
79. Per mažai įtemptas apatinis siūlas.
80. Netinkamas siūlų storis.
81. Kam naudojamos mažosios mechanizacijos priemonės
82. Gaminio kokybei pagerinti, darbo našumui padidinti.
83. Sumažinti siuvėjo nuovargį.
84. Automatizuoti siuvimo procesą.
85. Į kokias grupes skirstomos audinių savybės?
86. Standumas, kritumas, glamžuma, tąsumas.
87. Ilgis, plotis, storis, higroskopiškumas.
88. Geometrinės, mechaninės, fizikinės, technologinės, optinės.
89. Kas yra „velkro“ juostelės?
90. Užsegimas, sudarytas iš dviejų juostelių su danteliais ir traukiklio.
91. Dvi kibių paviršių juostelės, siuvamos prie užsegamų paviršių;
92. Dviejų dalių juostelės, prisiuvamos ar įpresuojamos į drabužį;
93. Iš kokių detalių susideda atlenkiamoji apykaklė?
94. Viršutinės ir apatinės apykaklių, įdėklo.
95. Apykaklės viršaus, priekaklio, įdėklo.
96. Apatinės apykaklės, stovės, įdėklo.
97. Kas yra peltakys?
98. Visai užbaigtas siūlų susipynimo elementas tarp dviejų adatos dūrių.
99. Vienarūšių dygsnių eilė.
100. Atstumas nuo dygsnio iki siūlės krašto.
101. Kaip skirstomos mašininės siūlės?
102. Susiūtinės, klijuotinės, apvadinės.
103. Sujungimo, apsiutinės, kraštų apdorojimo.
104. Jungiamosios, kraštų apdorojimo (kraštinės), apdailos.
105. Kaip atliekamas šaudyklės siūlo įtempimo reguliavimas?
106. Reguliuojant viršutinį adatos siūlo įtempimą.
107. Įsukant ar atleidžiant gaubtelio plokštelės tvirtinimo varžtą.
108. Apatinis siūlas nereguliuojamas.
109. Kurie kelnių pagrindinių detalių kraštai išvardinti teisingai?
110. Priekinės detalės vidurio, užpakalinės detalės vidurio, žingsnio, viršutinis kraštas, šoninis, apatinis kraštas
111. Nugaros vidurio, priekio vidurio, šlaunies, viršutinis kraštas, šoninis, apatinis kraštas
112. Priekinis vidurio, užpakalinis vidurio, žingsnio, klubų, sėdmenų, kelnių, apatinis kraštas.
113. Kaip vadinami sijono ir kelnių priekinės bei užpakalinės detalių lekalai ?
114. Išvestiniai lekalai.
115. Pagalbiniai lekalai
116. Pagrindiniai lekalai.
117. Kaip vadinamos detalės, skirtos palaidinės be apykaklės priekakliui apdoroti?
118. Apsiuvai, apvadai, priesiuvai.
119. Papetės, velkės, palankos.
120. Priesiuvai, ilginės, įdėklai.
121. Kaip reikia dėti apsiuvus ant kišenės rėmeliu pažymėtos angos vietos?
122. Kirptiniais kraštais į angos vidurį.
123. Sulenkimais į angos vidurį.
124. Neturi reikšmės.
125. Kokiomis siūlėmis susiuvamos viršutinės ir apatinė apykaklės detalės?
126. Susiūtine.
127. Apsiūtine.
128. Apvadine.
129. Koks prakirptinės kišenės su priesiuvu įsiūtais galais atstumas tarp linijų, žyminčių kišenės angos plotį?
130. 10-15 mm.
131. Lygus prisiūto priesiuvo pločiui.
132. Priklauso nuo audinio.
133. Kada prisiuvamas sijono juosmuo?
134. Kai susiūtos šoninės siūlės.
135. Kai susiūti įsiuvai, šoninės siūlės, įsiūtas užtrauktukas.
136. Kai susiūti įsiuvai, šoninės siūlės, palenktas apatinis kraštas.
137. Kaip petiniuose drabužiuose įsiuvama rankovė į uždarą pažastį?
138. Iš rankovės pusės, pradedant nuo priekinės arba alkūninės siūlės.
139. Iš gaminio pusės, sulaikant gaminį ties rankovės apvala.
140. Nuo pečių siūlės per daigstymo dygsnius 5 mm pločio siūle nuo kirptinių kraštų.
141. Kas turi būti patikrinama prieš prakerpant prakirptinę įleistinę kišenę?
142. Peltakių ilgis, lygiagretumas, atstumas tarp jų.
143. Kišenių maišelių dydis ir forma.
144. Peltakių statmenumas, ilgis, forma.
145. Kokio pločio siūle sujungiamos apykaklių detalės?
146. Užpeltakiuotine 1-2 mm pločio siūle.
147. Dviguba 3-5 mm pločio siūle.
148. Apsiūtine 5-7 mm pločio siūle.
149. Iš kurios detalės pusės siuvamos pečių siūlės?
150. Iš priekinės detalės pusės.
151. Iš nugarinės detalės pusės.
152. Neturi reikšmės.
153. Kuri siuvimo operacija gaminiui su reglano kirpimo rankovėmis atliekama pirma?
154. Įsiuvama apykaklė.
155. Įsiuvamos rankovės.
156. Neturi reikšmės.
157. Kas yra siūlės plotis?
158. Atstumas nuo peltakio iki apsiūlėjimo peltakio.
159. Atstumas nuo peltakio iki artimiausio detalės krašto.
160. Atstumas tarp dviejų peltakių.
161. Koks yra sijono juosmens prisiuvimo siūlės plotis?
162. 3-5 mm.
163. 7-10 mm.
164. 15 mm.
165. Keliais dygsniais į kiekvieną skylučių porą prisiuvamos sagos su dviem skylutėm?
166. 1-2 dygsniais
167. 3-4 dygsniais.
168. 4-5 dygsniais.
169. Nuo ko priklauso kilpos dydis?
170. Nuo sagos skersmens.
171. Nuo audinio.
172. Nuo sagos skersmens ir formos.
173. Kokiomis kryptimis gali būti išsiuvamos kilpos?
174. Tik vertikaliai priekinio krašto atžvilgiu.
175. Tik horizontaliai priekinio krašto atžvilgiu.
176. Ir vertikaliai, ir horizontaliai priekinio krašto atžvilgiu.
177. Koks technologinės operacijos pobūdis nusakomas terminu „nulyginimas“?
178. Detalės krašto ištempimas norint gauti įlinkimą.
179. Siūlių ar klosčių užlaidų nuvertimas į vieną pusę ir įtvirtinimas lyginimo metu.
180. Siūlių, klosčių sulenkimų arba kraštų suploninimas.
181. Į kurią pusę užlyginami sijonų, kelnių įsiuvai?
182. Priekiniai - į šoninius kraštus, užpakaliniai - į vidurį.
183. Į šoninius kraštus.
184. Į užpakalinių ir priekinių detalių vidurį.
185. Kuri kelnių siūlė turi būti susiūta tvirčiausiai?
186. Vidurio siūlė.
187. Šoninė siūlė.
188. Žingsnio siūlė.
189. Kurios klasikinių kelnių detalės yra standinamos?
190. Priekinė ir užpakalinė kelnių detalės.
191. Juosmuo ir kišenių maišeliai.
192. Juosmuo, užsegimo užlaidos.
193. Kuri sijono siuvimo eiga teisinga?
194. Užsegimo, viršutinio ir apatinio kraštų apdorojimas.
195. Apatinio ir viršutinio kraštų, užsegimo apdorojimas.
196. Viršutinio krašto, užsegimo, apatinio krašto apdorojimas.
197. Kuri kelnių siuvimo eiga teisinga?
198. Susiuvamos šoninės siūlės, apdorojamos kišenės.
199. Apdorojamos kišenės, prisiuvamas juosmuo.
200. Apdorojamos kišenės, susiuvamos šoninės siūlės.

**UŽDUOČIŲ ATSAKYMAI**

**Modulis „Įvadas į profesiją“**

*TESTAS ĮSIVERTINTI PRADINIUS GEBĖJIMUS*

*8 užduotis****.*** ATLIKITE TESTĄ. RANKINIAI DARBAI.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| *1. D* | *2. C* | *3. C* | *4. B* | *5. A* |

# Modulis „Pasiruošimas siuvimo procesams“

# *1 užduotis.* SUSIEKITE ILIUSTRACIJAS SU PAVADINIMAIS. ILIUSTRACIJOSE PATEIKTI SIUVIMO TECHNOLOGINIAI ĮRENGINIAI.

# *1 - Drėgminio šiluminio apdorojimo*

# *2 - Transportavimo*

# *3 - Pasiruošimo ir sukirpimo*

# *4 - Siuvimo*

# *3 užduotis.* ĮVARDINKITE ILIUSTRACIJOSE PATEIKTŲ SIUVIMO MAŠINŲ TIPUS, APRAŠYKITE YPATYBES IR NURODYKITE JŲ PRITAIKYMĄ.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| *1. Plokščioji* | *2. Pakeltoji* | *3. Šoninė* | *4. Kolonėlinė* | *5. Cilindrinė* |

*5 Užduotis:* ATSAKYKITE Į PATEIKTUS KLAUSYMUS, PASIRINKANT TEISINGĄ ATSAKYMĄ.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| *1. A* | *2. D* | *3. B* | *4. C* | *5. C* |

# *6 užduotis.* ĮVARDINKITE ADATOS SIŪLO KILPELĖS SUSIDARYMUI SKIRTUS ELEMENTUS IR APRAŠYKITE SIŪLO KILPELĖS SUSIDARYMO EIGĄ.

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 –  Adatos plokštelė | 2 –  Medžiaga | 3 –  Adatos siūlas | 4 –  Adatos pakilimas | 5 –  Adatos siūlo kilpelė | 6 –  Šaudyklės velenas | 7 –  Šaudyklės noselė |

# *7 užduotis.* ILIUSTRACIJOJE PATEIKTA KILPIKLIŲ PORA. ĮVARDINKITE JUOS

|  |  |
| --- | --- |
| *1 – viršutinis kilpiklis* | *2 – apatinis kilpiklis* |

*8 užduotis. IŠVARDINKITE SIUVIMO MAŠINOS DARBO MECHANIZMUS, KURIE SKIRSTOMI Į PAGRINDINIUS, PAPILDOMUS, REGULIAVIMO.*

|  |
| --- |
| PAGRINDINIAI |
| Adatos mechanizmas |
| Šaudyklės mechanizmas, Siūlvedžio mechanizmas |
| Kojelės mechanizmas |
| Audinio paslinkimo mechanizmas |
| Kilpiklio mechanizmas; Išspaudiklio mechanizmas |
| PAPILDOMI |
| Peilio mechanizmas |
| REGULIAVIMO |
| Atbulinės eigos, dygsnio ilgio, |
| Siūlės pločio siūlų įtempimo |

*10 užduotis.* ŠAUDYKLĖS MECHANIZMAS – VIENAS SUDĖTINGIAUSIŲ SIUVAMOSIOS MAŠINOS MECHANIZMŲ. *APIBŪDINKITE ILIUSTRACIJOJE PATEIKTO ŠAUDYKLĖS MECHANIZMO PASKIRTĮ, IŠVARDINKITE DETALES.*

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 1. Korpusas | 2. Kreipiantysis pusžiedis | 3. Gaubtelis | 4. Ritelė | 5. Laikiklis |

*11 užduotis.* ŠAUDYKLĖS SIŪLO ĮTEMPIMO REGULIAVIMAS. ĮVARDINKITE VEIKSMUS, KURIUOS REIKIA ATLYKTI, REGULIUOJANT APATINIO SIŪLO ĮTEMPIMĄ. TAI ATLIKITE PRAKTIŠKAI.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 1. Ritelė | 2. Įtempimo spyruoklė | 3. Stabdymo spyruoklė | 4. Reguliuojamasis varžtas |
| Stabdymo spyruoklė (3) ir įtempimo spyruoklė (2) reguliuoja siūlo įtempimą. Stabdymo spyruoklė (3) taip pat sustabdo ritelę, kai siūlas yra nukerpamas.  Teisingi nustatymai:  Siūlo išdėstymas turi būti tiksliai viduryje tarp medžiagų. Šaudyklės siūlo įtempimas turėtų būti nustatyta 50 % atitinkamai ant stabdymo spyruoklės (3) ir įtempimo spyruoklės (2) | | | | |

*12 užduotis****.*** NUO ADATOS IR ŠAUDYKLĖS SIŪLŲ ĮTEMPIMO PRIKLAUSO JŲ PYNIMO TIPAS. APIBŪDINKITE ILIUSTRACIJOJE PAVAIZDUOTUS SIŪLŲ PYNIMUS.

# Jei adatos ir šaudyklės siūlų įtempimas yra identiškas, siūlų supynimas gaunamas viduryje tarp medžiagų.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1. Vienodas siūlų įtempimas | 2. Šaudyklės siūlo įtempimas didesnis už adatos | 3. Adatos siūlo įtempimas didesnis už šaudyklės siūlo įtempimą |

*13 užduotis.* ATSAKYKITE Į PATEIKTUS KLAUSYMUS, PASIRENKANT TEISINGĄ ATSAKYMĄ.

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| A | B | C | B | D | B | A | B | C | C |

*14 užduotis.* IŠVARDINKITE PAGRINDINIUS VEIKSMUS, KURIUOS BŪTINA ATLIKTI, KAD ŠAUDYKLINIO DYGSNIO SIUVAMOSIOS MAŠINOS PAGRINDINĖS DALYS BŪTŲ PARUOŠTOS DARBUI.

Užtaisius apatinį ir viršutinį siūlus, lieka ištraukti šaudyklės siūlą virš adatos plokštelės :

Laikant adatos siūlą, smagratis sukamas pagal laikrodžio rodyklę, kol adata įlenda į adatos plokštelės skylutę. Toliau sukant smagratį, adata juda aukštyn virš adatos plokštelės; ranka tempiamas adatos siūlas kartu virš adatos plokštelės ištraukia šaudyklės siūlą. Viršutinis ir apatinis siūlai pakišami po prispaudimo kojele.

*15 užduotis.* ILIUSTRACIJOSE PATEIKTAS UNIVERSALIOS ŠAUDYKLINIO DYGNIO SIUVAMOSIOS MAŠINOS VIRŠUTINIO IR APATINIO SIŪLO UŽTAISYMAS. APRAŠYKITE VEIKSMŲ SEKĄ IR JUOS ATLIKITE.

* *Universalios paskirties šaudyklinio dygsnio siuvamosios mašinos viršutinio (adatos) siūlo užtaisymas*

1. Siūlas nuo ritės vedamas į strypinį kilpiklį, toliau įveriamas nuosekliai į kito kilpiklio tris skylutes.
2. Siūlas įterpiamas tarp siūlo įtempėjo reguliuojamų plokštelių.
3. Siūlas užkabinamas už kompensacinės spyruoklės, esančios siūlo įtempėjo kairėje pusėje.
4. Siūlas užkabinamas už kreipiklio, esančio šalia kompensacinės spyruoklės.
5. Siūlas užkabinamas už reguliuojamo siūlo kreipiklio. Sunkioms medžiagoms siūti, siūlo kreipiklį paslenkame į kairę, plonoms medžiagoms – į dešinę pusę, (ištraukto siūlo ilgiui reguliuoti).
6. Siūlas įveriamas į siūlvedžio skylutę.
7. Siūlas užkabinamas už paskutinio kreipiklio, įtvirtinto mašinos galvutėje. Siūlas pravedamas pro du kreipiklius, įtvirtintus ant adatos mechanizmo. Siūlo galas įveriamas į adatos akutę iš ilgojo griovelio pusės.

* *Apatinio ( šaudyklės) siūlo užtaisymas*

1. Atitraukus sklendę, ritės gaubtelis kartu su ritele išimami iš ritės laikiklio; ritės gaubtelio pirštelis viršuje.
2. Privyta siūlų ritelė įstatoma į gaubtelį, kad patraukus už siūlo galo, suktųsi pagal laikrodžio rodyklę.
3. Ritelės siūlo galas nukreipiamas žemyn (žr. 3 rodyklę) ir įtraukiamas į gaubtelyje esančią įpjovą.
4. Traukiant ritės siūlą žemyn, jis patenka po spyruokliuojančiąja plokštele ir išlenda apačioje pro skylutę.
5. Atitraukus sklendę, įstatome ritę su gaubteliu atgal į ritės laikiklį, gaubtelio pirštelį įtaikant į išpjovą.

# *16 užduotis.* APIBŪDINKITE KAIP ATLIEKAMAS ADATOS IR ŠAUDYKLĖS SIŪLO ĮTEMPIMO REGULIAVIMAS

# Adatos ( viršutinio) siūlo įtempimo nustatymas reguliatoriumi 1 ir 2: Pasukus įtempimo reguliatorių 1 pagal laikrodžio rodyklę ( A), adatoje po siūlo nukirpimo liks trumpesnis siūlas. Jei pasukus prieš laikrodžio rodyklė ( B), liks ilgesnis siūlas.

# Pasukus įtempimo reguliatorių 2 pagal laikrodžio rodyklę ( C), adatos siūlo įtempimas didės. Jei pasukus prieš laikrodžio rodyklė ( D), adatos siūlo įtempimas mažės.

# Šaudyklės (apatinio) siūlo įtempimas reguliuojamas ritės gaubtelyje įsuktu varžtu 3. Pasukus įtempimo reguliavimo varžtą pagal laikrodžio rodyklę (E), spyruokliuojanti plokštelė prisispaus labiau ir siūlo įtempimas didės. Pasukus varžtą prieš laikrodžio rodyklę (F), siūlo įtempimas mažės.

*17 užduotis*. APIBŪDINKITE DYGSNIO ILGIO REGULIAVIMO VEIKSMŲ EILIŠKUMĄ ATLIKITE APRAŠYTUS VEIKSMUS.

Dygsnio ilgis reguliuojamas mašinos stove įmontuota disko formos rankenėle su graduota skale, matuojama milimetrais (x pav.); rankenėlę pasukus rodyklės kryptimi ties žyma, nustatomas reikalingas dygsnio ilgis. Paspaudus žemyn (rodyklės kryptimi) svirtinį dygsnio ilgio reguliatorių, siuvinys perstumiamas atbuline eiga.

*18 užduotis*. PAAIŠKINKITE ADATOS MECHANIZMO VEIKIMO PRINCIPĄ, PASKIRTĮ.

Adatos mechanizmo veikimo principas: adata praduria medžiagą, prakiša pro ją viršutinį adatos siūlą, suformuoja kilpelę šaudyklės noselei užkabinti ir dalyvauja dygsnio užveržimo procese.

*19 užduotis*. MAŠININĖS ADATOS. SKIRTINGOMS MEDŽIAGOMS SIŪTI BŪTINA PASIRINKTI REIKIAMĄ ADATOS SMAIGALIO FORMĄ. UŽPILDYKITE LENTELĘ NURODYDAMI ADATŲ PASKIRTĮ.

Adatų smaigaliai iš esmės yra dviejų formų: sferiniai (kūginiai) ir prizminiai.

*Sferos (arba kūgio) formos* apskrito skerspjūvio adatos smaigalys siuvimo metu pataikęs į siūlą, jo neperduria, o pastumia į šoną ir nepažeisdamas įsiskverbia tarp audinio siūlų:

* universalaus smaigalio adatos yra populiariausios, skirtos siūti audinius šaudykliniu dygsniu;
* vidutinio sferinio smaigalio adatos naudojamos didelio tąsumo elastingoms bei padengtoms gumos ar elastomerine danga tekstilės medžiagoms siūti;
* stipriai suapvalinto smaigalio adatos naudojamos megztinėms medžiagoms siūti;
* kūginis smaigalys naudojamas džinsiniams audiniams siūti;
* *aštrus kūginis smaigalys* skirtas siūti plonus, tankius audinius; *nupjauto smaigalio*, kurio skerspjūvis gali būti rombo, trikampio, kvadrato ar kt. formos adatos skirtos odai, kailiui ir panašioms medžiagoms siūti.

# *20 užduotis.* KOJINIO PEDALO *(* PAMYNOS) VALDYMAS.ILIUSTRACIJOSE PATEIKTAS SIUVIMO KONTROLIAVIMAS KOJINIU PEDALU. PAAIŠKINTI PAMYNOS PADĖTIS, VEIKSMŲ NUOSEKLUMĄ IR ATLIKTI SIUVIMO FUNKCIJŲ VEIKSMUS.

|  |  |
| --- | --- |
| **Kojinis pedalas pradeda ir kontroliuoja siuvimo procesą**  1. Siuvimo funkcija aktyvi.  2. Siuvimo funkcija neaktyvi.  3. Siuvimo pėdelė pakeliama.  4. Siuvamas užtvirtinimo dygsnis ir nukerpamas siūlas.  **Pasiruošimas siūti:**  1. Įjunkite siuvimo mašiną.  2. Pedalo pozicija 2 padėtyje:  3. Mašina nedirba, adata pakelta, siuvimo pėdelė nuleista.  **Pasiruošimas siūti:**  1. Paspauskite pedalą atgal iki 3 padėties:  2. Siuvimo pėdelė pakeliama. | 3. Padėkite siuvamą medžiagą į reikiamą vietą.  **Siuvimas:**  1. Nuspauskite pedalą į priekį, iki 1 pozicijos:  Mašina veikia. Siuvimo greitis didinamas iki tiek, kiek kojinis pedalas yra spaudžiamas į priekį  **Siuvimo sustabdymas:**  1. Atleiskite pedalą, kad jis sugrįžtų į 2 poziciją:  Mašina sustoja, adatos ir siuvimo pėdelė nuleidžiamos.  **Siuvimo pratesimas:**  1. Paspauskite pedalą iki 1 pozicijos:  Mašina vėl pradeda siūti. |

*23 užduotis.* SURAŠYTI UNIVERSALIŲ SIUVAMŲJŲ MAŠINŲ DARBO SUTRIKIMUS IR JŲ ŠALINIMO VEIKSMUS.

Siuvėjo kompetencijoje pašalinami gedimai pateikti lentelėje.

|  |  |
| --- | --- |
| Darbo Sutrikimas | Sutrikimo šalinimas |
| ***Dygsnių praleidimas – nesusipina viršutinis ir apatinis siūlai*** | |
| Atbukusi, sulinkusi arba blogai parinkta adata | Pakeisti adatą. |
| Neteisinga adatos padėtis šaudyklės noselės atžvilgiu | Adata nustatoma taip, kad jai pakilus iš apatinės kraštinės padėties 1,5–2 mm, šaudyklės noselė būtų adatos judėjimo linijoje, virš adatos akutės viršutinio krašto 1–1,5 mm atstumu. |
| Blogai įtvirtinta kojelė | Atlaisvinti prispaudimo kojelės varžtą, pataisyti kojelę ir priveržti. |
| Adatos numeris neatitinka siūlo numerio. | Parinkti tinkamai adatos ir siūlo storius pagal medžiagos savybes. |
| ***Viršutinio siūlo trūkinėjimas*** | |
| Nekokybiški siūlai | Pakeisti siūlų tiekėją. |
| Per daug įtemptas siūlas | Atsukti viršutinio siūlo įtempėjo reguliatoriaus veržlę. |
| Trūksta siūlų kreipiklių arba nelygus jų paviršius. | Pritvirtinti arba nupoliruoti siūlų kreipiklius. |
| Neteisingai įvertas viršutinis siūlas | Siūlą įverti pagal viršutinio siūlo įvėrimo schemą. |
| Įkaitusi šaudyklė | Tinkamai ir laiku tepti šaudyklės mechanizmą. |
| Prisirinkę nešvarumų tarp šaudyklės ir ritelės gaubtelio | Reguliariai valyti mašinos dalis nuo siūlų ir dulkių. |
| ***Apatinio siūlo trūkinėjimas*** | |
| Neteisingai užtaisytas siūlas | Ritelės siūlą užtaisyti pagal schemą. |
| Per daug įtemptas siūlas | Ritės gaubtelyje įsuktą varžtą pasukti prieš laikrodžio rodyklę. |
| Silpnai arba netolygiai privyta ritelė. | Siūlus į ritelę vynioti, naudojant siūlų prisukimo į ritelę mechanizmą. |
| Nesutampa viršutinio ir apatinio siūlų storiai. | Siūlus privaloma parinkti vienodo storio. |
| Siūlas kabinasi už detalių atbrailų, įbrėžimų | Nupoliruoti detalių paviršius. |
| **Blogos kokybės peltakys** | |
| Siūlų persipynimas matosi virš medžiagos, peltakio viršuje susidaro kilpelės. | Sumažinti viršutinio siūlo įtempimą, siūlo įtempėjo reguliatoriaus veržlę pasukant prieš laikrodžio rodyklę. |
| Siūlų persipynimas matosi po medžiaga, peltakio apačioje susidaro kilpelės. | Atpalaiduoti apatinį siūlą, atsukant įtempimo reguliavimo varžtą prieš laikrodžio rodyklę. |
| Laisvas peltakys – abu siūlai nepakankamai įtempti. | Pirmiausia sureguliuojamas apatinio siūlo įtempimas, po to – viršutinio. |
| Įtemptas, trūkinėjantis peltakys – abu siūlai per daug įtempti. | Pirmiausia atlaisvinamas apatinis siūlas, po to – viršutinis. |
| Murzinas peltakis | Mašiną tepti bespalviu tepalu ar panaikinti tepalo perteklių, reguliariai valyti šaudyklę ir dantytos plokštelės krumpliukus. |
| **Blogas medžiagos paslinkimas** | |
| Prispaudimo kojelė per stipriai arba per silpnai spaudžia medžiagą. | Įsukti prispaudimo kojelės slėgio reguliavimo sraigtą. |
| Prispaudimo kojelė per siaura. | Pakeisti platesnę prispaudimo kojelę, tinkamą dantytos plokštelės atžvilgiu. |

*24užduotis*. ATSAKYKITE Į PATEIKTUS KLAUSIMUS.

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| B | B | D | A | B | A | D | C | B | C |

*26 užduotis*. UŽPILDIKITE LENTELĘ, UŽRAŠYDAMI DŠA ĮRENGIMO PAVADINIMĄ IR PASKIRTĮ.

1. Oro – garo manekenas. Atliekamas garinimas. Baigiamoji apdaila.

2. Lyginimo įrenginys. Drabužiai ar jų dalys lyginamos lygintuvais ant specialių lyginimo stalų.

3. DŠA presavimo įrenginiai. Drabužiai ar jų dalys presuojamos presais. Pastarųjų pagalvių paviršius atitinka apdorojamų detalių erdvinį paviršių.

*29 užduotis.* APIBŪDINKITE MAŽOSIOS MECHANIZACIJOS ĮTAISŲ PASKIRTĮ, IŠVARDINKITE PRIVALUMUS

Tai kreipikliai, palenkikliai, formuotuvai, apsiuvikliai (detalėms apsiūti apvadu) ir kiti.

Šios priemonės žymiai sutrumpina operacijos laiką, pagerina kokybę, palengvina siuvėjo darbą.

Jie montuojami ir prie universaliųjų, ir prie specialiųjų siuvamųjų mašinų adatos plokštelių, mašinos rankovių.

*30 užduotis.* SUSIEKITE MAŽOSIOS MECHANIZACIJOS ĮTAISŲ PAVADINIMUS SU PATEIKTAIS PAVEIKSLELIAIS.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |
| Krašto palenkikliai | Apsiuviklis apkantuotojai | Nukreipėjai | Ąselių, dirželių siuviklis |

**Modulis „Drabužių detalių siuvimas“**

*1 užduotis.* SUSKIRSTIKITE DRABUŽIUS Į KLASES PAGAL PASKIRTĮ, KURIĄ NUSTATO DRABUŽIŲ APSAUGINĖ FUNKCIJA.

*ATSAKYMAI:*

Drabužių klasifikacija pagal paskirtį

* *Buitiniai (viršutiniai, apatiniai, lengvi; kasdien dėvėti ir išeigai)*
* *Sportiniai (pagal sporto šakas)*
* *Gamybiniai*
* *Sceniniai*
* *Etnografiniai*
* *Istoriniai*

*3 užduotis****.*** PABAIKITE SAKINĮ,ĮRAŠYDAMI PRALEISTUS ŽODŽIUS (TERMINUS).

Siūlinis; Siūlė; Mašininėmis; Dygsniai, sujungiantys kelis tekstilės medžiagos sluoksnius; Dygsnių; Siūlės plotis.

*4 užduotis.*Į PATEIKTĄ LENTELĘ ĮRAŠYKITE SIŪLIŲ GRUPIŲ PAVADINIMUS, KURIE SIEJASI SU SIŪLIŲ PASKIRTIMI.

Jungiamosios siūlės, Kraštinės siūlės, Apdailos siūlės.

*5 užduotis.* PAGRINDINĖS TRYS MAŠININIŲ SIŪLIŲ GRUPĖS SKIRSTOMOS Į POGRUPIUS. PRISKIRKITE SIŪLES KIEKVIENAM IŠ POGRUPIŲ.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Jungiamosios siūlės | Kraštinės siūlės | Apdailos siūlės |
| * Susiūtinė * Uždėtinė * Išpeltakiuotinė * Nupeltakiuotinė * Dviguba (prancūziška) * Baltininė | * Palenkiamoji * Apsiūtinė * Apvadinės | * Įsiuvai * Klostės * Reljefai |

*9 užduotis.* ARTI DETALIŲ KRAŠTŲ ESANTYS RAUKINUKAI PRIE PAGRINDINĖS DETALĖS GALI BŪTI PRISIUVAMI SKIRTINGAIS BŪDAIS. UŽPILDYKITE LENTELĘ: RAUKINIŲ PRISIUVIMO BŪDUI NURODYKITE SIŪLĖS PAVADINIMĄ, APRAŠYKITE RAUKINIŲ PRISIUVIMO NUOSEKLUMĄ.

Raukinių prisiuvimo būdai

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Schema | Siūlės pavadinimas | Raukinių prisiuvimo seka |
|  | susiūtine | 1. Raukinukas dedamas ant pagrindinės detalės gerosios pusės, sutaikomi kraštai, pridaigstomas (arba ne) ir prisiuvamas 5–10 mm pločio susiūtine siūle; 2. Siūlės kraštai apsiūlėjami ir nulyginami į pagrindinės detalės pusę. Siuvama iš raukinuko pusės, raukčiai turi būti paskirstomi per visą prisiuvimo ilgį tolygiai |
|  | užpeltakiuotine | 1. Raukinukas, esantis detalių susiuvimo siūlėje, dedamas ant pagrindinės detalės ir sutaikius kraštus prisiuvamas susiūtine siūle prie pagrindinės detalės krašto. Detalė su raukinuku sudedama su kita pagrindine detale gerosiomis pusėmis į vidų ir sutaikius kraštus siuvama per rauktinuko prisiuvimo peltakį; 2. Raukinuką prisiuvant uždėtine siūle pirmiausia palenkiamas pagrindinės detalės be raukinuko kraštas, jis uždedamas ant paruoštos detalės su raukinuku ir užpeltakiuojamas taip, kad iš gerosios pusės nesimatytų raukinuko prisiuvimo peltakio; |
|  | apsiūtine | 1. Raukinuką prie pagrindinės detalės prisiuvant apsiūtine siūle, iš pradžių prie apatinės detalės 5mm pločio siūle prisiuvamas raukinukas. Po to, per prisiuvimo siūlę, apsiuvamas viršutinės detalės kraštas. Prisiuvimo siūlės plotis – 5 mm; 2. Susiūtos detalės išverčiamos, išlyginamos ir nupeltakiuojamos 1–2 mm atstumu nuo rauktinuko prisiuvimo linijos |

*13 užduotis.*IŠVARDINKITE KAIP SKIRSTOMOS KLOSTĖS PAGAL TECHNOLOGINIUS YPATUMUS, PRISKIRKITE SCHEMAS (GRAFINĮ VAIZDAVIMĄ).

Klostės skirstomos į vienkraštes (vienpusės) ir dvikraštes (dvipusės), apdailos ir jungiamąsias.

*14 užduotis****.*** SUFORMULUOKITE TECHNOLOGINIUS REIKALAVIMUS KLOSTĖMS.

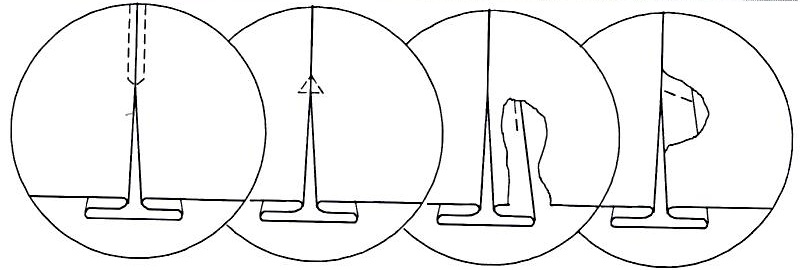
Technologiniai reikalavimai klostėms:

* peltakiai, lenkimo linijos, įtvirčiai turi būti tiesūs;
* klosčių plotis per visą ilgį vienodas;
* išsidėstymas – simetriškas;
* užlaidos gerai prilaidytos ir prigludusios.

*15 užduotis.*APRAŠYKITE KLOSČIŲ APDOROJIMO PRINCIPUS, TECHNOLOGINĘ ATLIKIMO SEKĄ.

Siuvant gaminius su klostėmis, reikia laikytis bendrųjų klosčių apdorojimo principų ir atlikimo sekos, t. y.:

* klostės vieta pažymima įkirpiais ir linijomis (vidurio, išorinio lenkimo, susiuvimo ilgio);
* klostė sulenkiama per jos pločio liniją ir sudaigstoma per visą ilgį rankiniais daigstymo 10-20 mm ilgio dygsniais arba retais (2-3 mm) ilgio mašininiais dygsniais;
* ilgos klostės, išdėstytos grupėmis arba tolygiai per visą detalės plotį, sudaigstomos ir skersai - per vidurį ar klubų liniją, ties apatiniu kraštu;
* masinėje gamyboje nedaigstoma, o sulenkus pagal įkirpius, užlyginama naudojant pagalbinius lekalus;
* klostė susiuvama iki pažymėtos susiuvimo ilgio linijos;
* priklausomai nuo klostės tipo sutvirtinamas siūlės galas - siuvant apdailos peltakius iš gerosios pusės arba siuvant įtvirčius klostės užlaidos kraštuose (x pav.).
* atliekami laidymo darbai, po to ištraukiami daigstymo siūlai.



*1 pav. Klosčių sutvirtinimo būdai: a, b – siuvant apdailos peltakius; c, d – siuvant įtvirčius*

*17 užduotis.*APIBŪDINKITE ATLIEKAMŲ MAŠININIŲ DARBŲ PAVADINIMUS IR SURASKITE PAVYZDŽIŲ JŲ TERMINAMS ĮLIUSTRUOTI.

*ATSAKYMAI:*

*Mašininių darbų terminai*

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Nr. | Terminas | Apibūdinimas | Pavyzdžiai mašininių darbų terminams iliustruoti |
|  | Susiūti | Sujungti susiūtine siūle kelias beveik vienodo dydžio detales arba detalių kraštus. | susiutipvz., susiūti pečių, šono, nugaros vidurio kraštus, |
|  | Prisiūti | Prijungti mažas detales prie didelių. | pvz., prisiūti velkes prie kelnių apačios, |
|  | Apsiūti | Sujungti detalių kraštus, kurie vėliau bus išversti ir siūlių kraštai atsiras viduryje. | pvz., apsiūti priekio detalės priekinius kraštus pokraščiais, |
|  | Įsiūti | Sujungti dvi detales pagal išlenktas arba įlenktas linijas. | pvz., įsiūti apykaklę į gaminį, |
|  | Išpeltakiuoti | Mašininiu peltakiu užtvirtinti užlaidą siūlei ar palenktam kraštui. | pvz., išpeltakiuoti priekinį užsegimo kraštą be apdailos peltakio, |
|  | Nupeltakiuoti | Nusiūti apdailos peltakį iš gerosios gaminio pusės. | pvz., nupeltakiuoti antkišenį, |
|  | Užpeltakiuoti | Nusiūti apdailos peltakį pagal pridaigstytos detalės kraštą. | pvz., užpeltakiuoti uždėtinę kišenę, |
|  | Apsiūlėti | Apsiūti gaminio kirptinius kraštus, apsaugant juos nuo irimo. | pvz., apsiūlėti kelnių šonines siūles |

*18 užduotis.*ATSAKYKITE Į PATEIKTUS KLAUSIMUS.

# *ATSAKYMAI:*

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 |
| B | C | C | D | B | B | C | A | B | B | C | D | 2/4/3/1 | — | A |

# *19 užduotis.* APIBŪDINKITE DRĖGMINIO ŠILUMINIO APDOROJIMO PASKIRTĮ IR IŠVADRINKITE JO ATLIKIMO BŪDUS.

*ATSAKYMAI:*

|  |  |
| --- | --- |
| **DŠA paskirtis:**   * priklijuoti įdėklus, juosteles ir kt. elementus prie detalių; * išlyginti siūles ir detales; * suteikti detalėms reikiamą formą ir ją užfiksuoti; * suploninti detalių kraštus; * išlyginti pasiūtą gaminį. | **DŠA būdai:**   * lyginimas – tai siūlės, detalės, siuvinio paviršiaus veikimas lygintuvais; * presavimas – tai detalės, tam tikros siuvinio vietos suslėgimas tarp preso pagalvių; * garinimas – tai medžiagos ar siuvinio veikimas tam tikro slėgio garu. |

*20 užduotis.* APIBŪDINKITE DŠA OPERACIJŲ POBŪDĮ IR JŲ TAIKYMĄ.LENTELĖJE PATEIKTIDRĖGMINIO ŠILUMINIO APDOROJIMO DARBŲ TERMINAI.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Operacija | Operacijos pobūdis | Kur taikoma |
| Išlyginimas | Siūlių ar klosčių užlaidų išskleidimas ir įtvirtinimas lygintuvu. | Šoninėms, pečių, rankovių siūlėms išlyginti. |
| Nulyginimas arba užlyginimas | Siūlių ar klosčių užlaidų nuvertimas į vieną pusę ir įtvirtinimas lygintuvu. | Nugaros vidurio, reljefinėms, klosčių siūlėms užlyginti. |
| Prilyginimas | Siūlių, klosčių sulenkimų arba kraštų suploninimas. | Priekiniams kraštams, apykaklėms, gaminio apačiai prilyginti. |
| Sulyginimas | Atskirų gaminio vietų arba kraštų sutrumpinimas norint padaryti išgaubą. | Švarko, palto krūtinės išgaubai, laisvumui įsiuvų galuose sulyginti. |
| Ištempimas | Detalės krašto ištempimas norint gauti įlinkimą. | Švarko, palto rankovės priekiniam kraštui ištempti. |
| Garinimas | Blizgesio pašalinimas veikiant garais. | Detalėms ar gaminiams pagarinti. |

*21 užduotis.* PALYGINKITE: KUO PANAŠIOS IR KUO SKIRIASI OPERACIJOS: IŠLYGINIMAS NUO UŽLYGINIMO?

*Kad siūlės linija būtų ryški, į vieną pusę užlygintas siūles pirma išlyginti, paskui užlyginti į reikiamą pusę.*

*22 užduotis.* PAAIŠKINKITEKĄŽINOSITE, LYGINDAMI NEŽINOMOS MEDŽIAGOS ATKARPĄ?

*Siuvant gaminus iš medžiagų, kurių savybės nežinomos, reikia ant medžiagos atkarpos patikrinti, kokios temperatūros lygintuvu lyginant nesikeičia stiprumas ir spalva.*

*23 užduotis.* SURAŠYKITE KAIP YRA SKIRSTOMI *(* KLASIFIKUOJAMI ) TEKSTILĖS PLUOŠTAI.

Tekstilės pluoštai skirstomi:

* Natūralius – augaliniai, gyvuliniai, mineraliniai
* Cheminius – dirbtiniai, sintetiniai

*24 užduotis.* IŠVARDINKITE PAGRINDINES PLUOŠTŲ SAVYBES, ĮTAKOJANČIAS DRABUŽIŲ FUNKCIONALUMĄ.

Pagrindinės pluoštų savybės: Šiluminės, Drėgmės sugeriamumas, Patogumas dėvint /komfortiškumas

*25 užduotis.* UŽPILDYTI LENTELĘ, SURAŠYKITE PAGRINDINES NATŪRALIŲ IR CHEMINIŪ PLUOŠTŲ SAVYBES.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Pluoštas | PLUOŠTO SAVYBĖS | | |
| Šiluminės savybės | Drėgmės sugeriamumas | Patogumas dėvint /komfortiškumas |
| NATURALŪS PLUOŠTAI | | | |
| Medvilnė | Medvilnės pluošto plonyčiai plaukeliai yra tuščiaviduriai, todėl medvilnė pasižymi geromis šiluminėmis savybėmis; siuvami tiek ploni vasariniai, tiek šilti žieminiai drabužiai | Medvilnė gali sukaupti iki 20 proc. drėgmės iš atmosferos ir išlikti sausa (be drėgmės pojūčio). Ji labai greitai sugeria vandenį, gali išlikti nevarvėdama, sugėrusi iki 65 proc. savo sauso svorio. Medvilnė džiūsta lėtai. | Dėka pluošto plonumo ir minkštumo medvilnė labai patogi dėvėti.  Nelygaus paviršiaus plaukeliuose kaupiasi mikroskopinės dulkių dalelytės, todėl medvilniniai drabužiai greitai susitepa. |
| Linas | Verpalai ir audiniai, pagaminti iš lygaus lino pluošto su labai siaura beveik pilnavidure šerdimi, pasižymi blogomis šiluminėmis savybėmis, atvirkščiai – linas vėsina. | Linas labai gerai sugeria drėgmę ir ją vėl labai greitai išgarina į aplinką. Tai puiki savybė, kurią patvirtina prakaituojantis kūnas karšto klimato sąlygomis. | Lino pluoštai suklijuoti tarpusavyje pektininėmis medžiagomis, todėl lininis audinys yra kietesnis, standesnis ir mažiau elastingas nei medvilnė. |
| Labai tvirtas ir ilgaamžis pluoštas. Lininiai audiniai mažiausiai pasiduoda tempimui lyginant su kitais pluoštais. Elastingumas labai mažas, linas glamžus.  Dėl pluošto lygumo įgyja matinį blizgesį, | | |
| Vilna | Lygius šukuotinius verpalus iš vilnos pluošto sudarantys trumpi plaukeliai būdami arti vienas kito, turi mažiau oro tarpų, todėl mažesnės jų šilumos izoliacinės savybės. Didesnės apimties kočiotinių verpalų vilnos pluoštas yra prasčiau ištiesinamas ir sulygiagretinamas, todėl turi laisvų plaukelių struktūrą, verpaluose susidariusi oro tarpų izoliacija - puiki apsauga nuo šalčio. | Vilna puikiai sugeria drėgmę iš atmosferos, net iki trečdalio savo sauso svorio, tuo pačiu metu neatiduodama šilumos ir pati nesudrėkdama. Vandens garų pavidalu drėgmė absorbuojama labai greitai. Drėgmė pavienių lašų pavidalu ant vilnos užsilaiko labai trumpai. Šios savybės vadinamos hidrofobinėmis. Išplauta vilna džiūsta lėtai. | Vilnos švelnumas priklauso nuo subtilių pūkinių plaukelių, kuo jų pluošte daugiau, tuo vilnos kokybė geresnė. Lamų ir plona merino vilna yra ypač minkšta. Jei aprangos sektoriuje yra naudojama šiurkštesnė vilna, kurios pluošto skersmuo maždaug nuo 30 mm, ji gali dirginti odą. |
| Šilkas | Šilkas yra vėsus ir taip pat pasižymi šilumos izoliacinėmis savybėmis. Šilko audinys sudarytas iš smulkių gijų, todėl turi mažai oro tarpų, lygus paviršius glotniai apgula odą ir vėsina. Vis dėlto toks plonas šilko audinys palaiko šilumą, nes šiltas oras, esantis tarp kūno ir plonos tankios medžiagos, negali taip lengvai prasiskverbti į išorę. | Šilkas, panašiai kaip vilna, gali sugerti (absorbuoti) apie 1/3 savo svorio drėgmės garų pavidalu ir išlikti sausas (be drėgmės pojūčio).  Drėgmė sparčiai gali patekti ir pasiskirstyti pluošto viduje. | Dėl savo plonumo ir švelnumo šilkas yra itin malonus odai liesti ir dėvėti. |
| CHEMINIAI PLUOŠTAI | | | |
| Viskozė | Iš viskozės gijinių siūlų suformuotas lygus, glotnus tekstilės paviršius yra minimaliai pralaidus orui (mažai porėtas). Viskozės štapelio pluošto arba modalinio pluošto verpalai leidžia išgauti daugiau ar mažiau porėtą tekstilės paviršiaus struktūrą ir tokiu būdu įtakoti šilumos išsiskyrimą (izoliaciją). | Viskozė ir modalinis pluoštas turi labai gerą drėgmės absorbciją. Esant normalioms sąlygoms iš atmosferos jie sugeria 11–14 proc. drėgmės (garų pavidalu). Dėka didelio pluoštų išbrinkimo galimybės, jie sugeria nuo 80 proc. iki 120 proc. vandens. | Viskozė ir modalinis pluoštas yra puikūs, minkšti, todėl patogūs dėvėti, malonūs odai. |
| Poliamidas | Šilumos izoliacija priklauso nuo poliamidinių gijų lygumo, tekstūros, pluošto pavidalo. Lygūs vienagijai ar daugiagijai siūlai beveik neturi oro tarpų, jie labai prastai sulaiko šilumą. Formuojant tekstūruotą pluoštą, jis gaunamas porėtas, jame daugiau oro tarpų, todėl šiluma tarp kūno ir rūbų sulaikoma labiau. Štapelio pluoštas iš trumpų pavienių plaukelių yra plonas ir lygus, tačiau iš jų suformuoti putlūs verpalai pasižymės taip pat gera šilumos izoliacija. | Poliamidas turi mažą drėgmės absorbciją, maždaug 3,5–4,5 proc. Tekstūruotuose verpaluose, per susidariusias ertmes (kapiliarus) drėgmė lengvai pasišalina. | Aprangos tekstilės pramonėje dažniausiai naudojamas plonas ir minkštas nailono pluoštas. |
| Poliesteris | Glotniose gijose yra mažai oro tarpų, todėl šiluma nesulaikoma; tekstūruoti verpalai pasižymi didesne šilumos izoliacija. Plonyčiai štapelio pluošto plaukeliai, suformuoti į stambius, putlius verpalus, taip pat labiau sulaiko šilumą. | Poliesteris sunkiai sugeria vandenį. Drėgmė lengvai pasišalina pluošto viduje susiformavusiais ertmių kapiliarais. | Aprangos tekstilėje dažniausiai naudojami ploni ir minkšti poliesteriniai pluoštai (terilenas – Anglijoje, lavsanas – Rusijoje). |

*27užduotis.* IŠVARDINKITEAUDINIŲ SANDARĄ APIBŪDINANČIUS KRITERIJUS.

Audinių sandarą apibūdina:

1. Siūlų storis ir standumas;
2. Audinio gerosios ir išvirkščiosios pusės sandara;
3. Pynimas;
4. Tankumas.

*28užduotis.* IŠVARDINKITEIR APIBŪDINKITE PAGRINDINIUSAUDINIŲ PYNIMUS. UŽPILDYKITE LENTELĘ IR PATEIKITE PAVYZDŽIUS.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Audinių pynimai | Apibūdinimas | Pavyzdys |
| Drobinis | Kiekvienas metmenų siūlas paeiliui keičiasi su viršuje ir apačioje jo einančiu ataudų siūlu. Dėl persipynimo taškų metmenys su ataudais liečiasi iš visų pusių. Šio pynimo audinių paviršius lygus, matinis, geroji ir išvirkščioji pusės visiškai vienodos. | *http://www.ebay.de/* |
| Ruoželinis | Būdingos įstrižų ruoželių linijos. Ruoželiai atsiranda - metmenų su ataudų persipynimo taškai susidaro iš šonų ir, kildami aukštyn, ribojasi (susiliečia) vienas su kitu. Kai ruoželių linijos kyla iš kairės pusės apačioje į viršutinį dešinįjį kampą, taikomas Z ruoželinio pynimo pavadinimas, o kai iš kairės viršaus leidžiasi į apatinį dešinįjį kampą, tuomet vadiname S ruoželiniu pynimu. Ruoželinio pynimo raporte turi eiti ne mažiau kaip 3 iš eilės pasikartojantys metmenys arba 3 ataudai. Ruoželinis metmeninis pynimas Audinio gerojoje pusėje labiau matomi metmenų siūlai, nei ataudų. Gerojoje audinio pusėje ruoželiai išsidėsto iš viršaus į apačią ir iš dešinės į kairę | *http://bindepunkt.blogspot.com/l* |
| Atlasinis | Atlasinio pynimo, metmenų ir ataudų persipynimo taškai yra tolygiai paskirstyti ir nesiliečia. Metmenų ir ataudų perdangos yra daug ilgesnės, lyginant su kitais pagrindiniais pynimais. Be to, atlasinio pynimo audiniai tankesni bei storesni, sunkesni, atsparesni dėvėjimui ir minkštesni, nei drobinio ar ruoželinio pynimų. Gerojoje atlasinio pynimo audinio pusėje vyrauja ilgos metmenų perdangos. Atlasinis pynimas naudojamas daugeliui šilkinių ir cheminių pluoštų audinių, vadinamų atlasais, bei dučesteris, šarmelenas. | http://hobbyschneiderin-juliane-schlueter.npage.de/fachwissen/atlasbindung-kreppgewebe.html |
| Satininis | *Satininis pynimas* nuo atlasinio skiriasi tik tuo, kad audinio gerojoje pusėje vyrauja ilgos ataudų perdangos, įtakojančios paviršiaus lygumą ir blizgumą Satininiu pynimu audžiami medvilniniai audiniai – satinai, moleskinai. | *http://www.texnet.ch/doc/unterricht/technik/flaechen/atlasbindung/patrone/schussatlas/zoom/index.html* |

*30 užduotis.* UŽPILDYKITE AUDINIŲ SKIRSTYMO Į GRUPES PAGAL JŲ SAVYBES LENTELĘ. SURAŠYKITE PAGRINDINES TEKSTILĖS MEDŽIAGŲ SAVYBES IR JAS APIBŪDINKITE.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Audinių savybių grupės | Savybės | Apibūdinimas |
| Geometrinės | Ilgis  Plotis  Storis | Audinio kiekis gabale ar rietime.  Tai atstumas tarp audinio kraštų, matuojamas statmenai kraštams.  Tai paviršiaus tankis arba 1 m2 masė |
| Mechaninės | Stiprumas  Tąsumas  Standumas  Kritumas  Glamžumas | Tai audinio savybė priešintis ardančioms jėgoms.  Tai tempiamo audinio geba ištįsti nenutrūkstant.  Tai savybė priešintis formos pakeitimui.  Tai medžiagos savybė kristi minkštomis, paslankiomis klostėmis.  Tai savaime neišnykstančių klosčių bei raukšlių susidarymas, veikiant mechaninėmis jėgomis. |
| Fizikinės | Hidroskopiškumas  Šlampumas  Laidumas  Šiluminės savybės | Tai savybė sugerti drėgmę iš aplinkos ir vėl ją išgarinti.  Tai audinio savybė sugerti vandenį.  Tai audinio savybė praleisti orą, vandenį, garus, dulkes.  Tai audinio savybė praleisti šilumą, išsaugoti žmogaus sukauptą kūno šilumą. |
| Technologinės | Traukumas  Slidumas, kibumas  Paslankumas  Irumas  Prakertamumas  Pasipriešinimas kirpimui  Suspaudžiamumas  Formavimas | Tai audinio matmenų sumažėjimas dėl šiluminio drėgminio apdorojimo sušlapus.  Tai audinių paviršiaus savybė.  Tai vienos siūlų sistemos pasislinkimas kitos siūlų sistemos atžvilgiu.  Pjūvių kraštuose audinys yra, t. y. siūlai iškrinta iš audinio.  Tai priklauso nuo pluošto. Siuvant adata pataiko ne į tarpą tarp siūlų, o į patį siūlą.  Tai priklauso nuo pluošto, kiečiausi yra lininiai audiniai.  Spaudžiamos medžiagos susispaudžia. Labiausiai susispaudžia stori minkšti audiniai.  Tai plokščios medžiagos savybė įgyti erdvinę formą, veikiant tam tikroms jėgoms. |
| Optinės | Blizgesys  Spalva | Medžiagos būna matinės ir blizgios. Tai priklauso nuo pluošto, paviršiaus lygumo, siūlo sukrumo, pynimo, apdailos.  Spalvos sąlygiškai skirstomos į achromatines ir chromatines. |

*33 užduotis.* ATSAKYKITE Į PATEIKTUS KLAUSIMUS

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| A | B | C | C | B | C | C | A |

*34 užduotis.* IŠVARDINKITE ATLIEKAMŲ DARBŲ NUOSEKLUMĄ. PAGAL KURĮ SUKIRPTOS DRABUŽIŲ DETALĖS PARUOŠIAMOS SIUVIMO PROCESUI.

1. *Detalių kokybės tikrinimas.*
2. *Detalių komplektavimas.*
3. *Detalių numeravimas.*
4. *Detalių dubliavimas įdėklais.*
5. *Įvairių linijų žymėjimas.*

*35 užduotis.* IŠVARDINKITE DETALIŲ KRAŠTŲ APDOROJIMO BŪDUS.

UŽPILDYKITE LENTELĘ, PATEIKITE PAVYZDŽIUS.

Detalių kraštų apdorojimo būdai ir taisyklės

|  |  |
| --- | --- |
| Detalių kraštų apdorojimo būdai | Apdorojimo taisyklės |
| Apmėtymas | Apmėtomi atviri drabužio kirptiniai kraštai. Detalių kraštai, kurie bus sujungti išlygintomis siūlėmis, apsiūlėjami prieš siuvant siūles. Kraštai, kurių siūlės bus nulygintos, apsiūlėjami susiuvus siūles. |
| Palenkimas ir peltakiavimas | Palenkiant apdorojami drabužių be pamušalo kraštai palenkiamosiomis uždarais kraštais siūlėmis. Detalės kraštas 5-7 mm palenkiamas į išvirkščiąją pusę, nupeltakiuojamas 1-3 mm pločio siūle. |
| Apsiuvimas apvadu | Apsiuvant apvadais naudojamos specialios megztos ar austos įstrižai kirptos audinio juostelės. Jos prisiuvamos vadovaujantis apvadinių siūlių siuvimo taisyklėmis. |
| Iškarpymas zigzagais | Kraštai iškarpomi dantytai dantytomis žirklėmis, specialiais įtaisais. |

*36 užduotis.* ĮVARDINKITE VEIKSMŲ SEKĄ, KAIP ATLIEKAMAS DETALIŲ SUJUNGIMAS LAUŽYTA TRAJEKTORIJA. VADOVAUKITĖS PATEIKTA SCHEMA.

Detalių susiuvimas laužyta trajektorija atliekamas atskiromis atkarpomis tarp linkio taškų (a)

Siūlės užlaidos iškirpimas ir lyginimas išskleidžiant (b).

*37 užduotis.* PAAIŠKINKITE DETALIŲ SUJUNGIMO LAUŽYTA TRAJEKTORIJA APDOROJIMO BŪDUS PAGAL PATEIKTĄPAVEIKSLĖLĮ.

a, – detalės susiuvamos susiūtinėmis siūlėmis, po to siūlės išskleidžiamos arba b- lenkiamos į vieną pusę, ir išpeltakiuojamos

c,– uždėtinėmis siūlėmis kraštą palenkus, d, e – apdorojus apsiuvu detalę

*38 užduotis.* KAIP SKIRSTOMI ĮSIUVAI PAGAL KONSTRUKCIJĄ IR APDOROJIMO BŪDĄ? PATEIKITE PAVYZDŽIUS.

Nekirptiniai, kirptiniai, įsiuvai klostės

*41 užduotis.* SURAŠYKITEPAPEČIŲ APDOROJIMO TAISYKLES, SIŪLES PAVAIZDUOKITE SCHEMATIŠKAI

PAPEČIŲ APDOROJIMAS

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | Papetės pavyzdys | Schema | Apdorojimo taisyklės |
|  | Papetė su peltakiu | | |
|  |  |  | Papetę ir nugaros gerąsias puses sudedame į vidų ir susiuvame 1,5 cm siūle. Išverčiame į gerąją pusę, nulyginame ir sutvirtiname apdailos peltakiu 0,1 cm. |
|  | Ovalios papetės apdorojimas | | |
|  |  |  | Sudedame gerosiomis pusėmis į vidų, nusiuvame ir išvertę nulyginame. |
|  | Figūrinės, trikampio formos papetės apdorojimas | | |
|  |  |  | Papetės trikampis gali būti standinimas keliais būdais:   1. Su vidiniu peltakiu.   Ilginę prisiuvame prie papetės vidinės pusės. Sudedame papetės ir pagrindo gerąsias puses į vidų ir susiuvame. Atlenkus papetę į viršų - išlyginame.   1. Su išorinių peltakiu.   Ilginės geroji pusė sudedame su papetės gerąją puse, sujungiame, išverčiame į gerąją pusę ir uždedame ant detalės pagrindo ir prisiuvame apdailos peltakiu. |
|  | Figūrinės, trikampio formos papetės apdorojimas | | |
|  |  |  | Su apdailos peltakiu.  Papetės ir pagrindo detales sudedame gerosiomis pusėmis ir nuverčiant užpeltakiuojame:   * 0,1 cm pločio siūle.   Arba   * 0,5 cm pločio siūle. |
|  | M formos papetės apdorojimas | | |
|  |  |  | Visa papetės apačią standiname klijiniu įdėklu.  Pagrindo geroji pusė sudedame su papetės gerąją puse, sujungiame, išverčiame į gerąją pusę ir uždedame ant pagrindo detalės ir prisiuvame apdailos peltakiu.  Papetė ir pagrindo detalės sudedame gerosiomis pusėmis ir nuverčiame užpeltakiuojant 0,1 cm. pločio siūle. Ties kampais daromi įkirpiai, kad geriu lenktųsi. |

*42 užduotis.* IŠVARDINKITE KIŠENES PAGAL KONSTRUKCIJĄ IR ANGŲ SUDARYMO PRINCIPĄ.

Kišenės skirstomos: Prakirptinės, kišenės siūlėje (detalių sandūroje), uždėtinės.

*44 užduotis.* NURODYKITE KIŠENĖS SIŪLĖJE OPERACIJŲ PAVADINIMUS IR APDOROJIMO NUOSEKLUMĄ PAGAL PATEIKTĄ SURINKIMO SCHEMĄ. PASIŪKITE KIŠENĘ SIŪLIŲ SANDŪROJE

1. Prie išvien kirptų įkišenių ir apsiuvų prisiuvami kišenės maišeliai 1,0 cm pločio susiūtinėmis nulygintomis siūlėmis.
2. Ištisiniu peltakiu susiuvami priekio dalių reljefiniai kraštai, tarp kišenės angos įkirpių susiuvant maišelių kraštus 1,0 cm pločio susiūtine siūle.
3. Siūlės užlaidos ties kišenės angos galais įkerpamos įstrižai, reljefinės siūlės užlaidos išlyginamos.
4. Kišenės maišelis nulyginami užlyginant kišenės kraštą, klijų voratinklio juostele sutvirtinamas kišenės angos kraštas

*45 užduotis.* SUSIEKITE KIŠENIŲ SIŪLĖJE PAVYZDŽIUS SU APDOROJIMO BŪDU.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1 - C | 2 - A | 3 - B |

*50 užduotis****.*** PARAŠYKITE SKAIČAIS PAŽYMĖTŲ PRAKIRPTINĖS KIŠENĖS SU PRIESIUVU ĮSIUTAIS GALAIS APDOROJIMO OPERACIJŲ PAVADINIMUS.

Kišenės schema, kurioje sužymėti peltakiai:

1. Priesiuvo prisiuvimas prie apatinio kišenės maišelio;

2. Įkišenio prisiuvimas prie viršutinio kišenės maišelio;

3. Apatinio kišenės maišelio su priesiuvu prisiuvimas prie priekio;

4. Viršutinio kišenės maišelio ir įkišenio prisiuvimas prie priekio;

5. Maišelio kraštų susiuvimas.

*51 užduotis.*IŠVARDINKITE UŽDĖTINIŲ KIŠENIŲ APDOROJIMO ETAPUS

1. Kišenių paruošimas – apdailos elementai, viršutinio krašto apdorojimas, šoninių ir apatinių kraštų apdorojimas
2. Kišenių prisiuvimas

*52užduotis.*SUSIEKITE UŽDĖTINIŲ KIŠENIŲ VIRŠUTINIO KRAŠTO APDOROJIMO BŪDŲ ILIUSTRACIJAS SU PAVADINIMAIS

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 1. 3 | b, d - 1 | c -5 | e – 4 | f - 2 |

*55 užduotis.*ATSAKYKITE Į PATEIKTUS KLAUSIMUS.

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Angos ilgis ir angos plotis | B | C | B | A | B | Angos ilgis ir angos plotis | A | A |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| B | A | A | A | C | B | B | B | D |

*56 užduotis.*IŠVARDINKITE SIJONŲ UŽSEGIMO APDOROJIMO BŪDUS. PATEIKITE PAVYZDŽIUS.

Sijonai gali būti užsegami užtrauktuku, sagomis ir kilpomis, spaudėmis, kabliukais ir kilputėmis.

*57 užduotis****.*** SUSIEKITE SIJONŲ UŽSEGIMO UŽTRAUKTUKU APDOROJIMO SCHEMAS SU PAVADINIMAIS

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 1. D | 1. C | 1. A | 1. B |

*58 užduotis****.*** SUGRUPUOKITEPETINIŲ DRABUŽIŲ UŽSEGIMO APDOROJIMO BŪDUS, PAVADINIMUS PRISKIRKITE KRITERIJUI. PATEIKITE PAVYZDŽIŲ.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  |  |

*60 užduotis.* IŠVARDINKITE UŽSEGIMO IŠPJOVOJE REIKALINGAS DETALES, PAAIŠKINKITE APDOROJIMO NUOSEKLUMĄ. UŽPILDYKITE UŽDUOTIES LAPĄ. PASIŪKITE PRIEKIO DETALĖJE UŽSEGIMĄ IŠPJOVOJE SU IŠVIEN KIRPTAIS PAKRAŠČIAIS.

Reikalingos detalės: priekio detalės, priesiuvai- pokraštis,

Prisiuvami prie išilginių išpjovos kraštų. Viršutiniai priesiuvų-pokraščių kampai apsiuvami iki įkirpių, žyminčių apykaklės galų vietą. Išverčiami, prilyginami. Sutvirtinamas apatinis užsegimo galas. Vidiniai pokraščių kraštai ir užsegimo apatinio galo kirptiniai kraštai apmėtomi.

*63 užduotis.* SUSIEKITE UŽSEGIMO APDOROJIMO ILIUSTRACIJAS SU SCHEMOMIS.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1 - C | 2- A | 3- B |

*65 užduotis****.*** IŠVARDINKITE RANKOVĖS UŽSEGIMO PRAKARPOS KRAŠTO APDOROJIMO BŪDUS.

Rankovės užsegimo prakarpos krašto apdorojimo būdai:

1. skeltukas siūlėje
2. kraštavimo juostele
3. palenkiamąja siūle
4. apdorojimas su priesiuvu
5. apdorojimas su vienu apsiuvu
6. Rankovių užsegimo horizontalieji skeltukai

*66 užduotis****.*** PARINKITE IR SUSIEKITE ILIUSTRACIJOJE PAVAIZDUOTA RANKOVIŲ PRAKARPOS APDOROJIMO BŪDO VAIZDĄ SU SCHEMOMIS.

1.- C, 2- A

*69 užduotis****.*** IŠVARDINKITE APYKAKLIŲAPDOROJIMO BŪDUS, ILIUSTRUOKITE PAVYZDŽIAIS.

Apykaklių apdorojimo būdai priklauso nuo audinio ir apykaklės konstrukcijos. Apykaklės apdorojamos:

* Apsiūtine siūle,
* Zigzagine siūle;
* Su atskirai kirpta stove;
* Kraštai su apvadais;
* Su nėriniais/ raukiniais siūlėje;
* Nuimamos apykaklės;
* Viengubos apykakles

*70 užduotis.*IŠVARDINKITE APYKAKLIŲ DETALES.

Dvigubąją atlenkiamąją apykaklę sudaro: Viršutinė detalė ir Apatinė detalė

Stačiąją apykaklę sudaro: Išorinė detalė ir Vidinė detalė

*73 užduotis.* ATSAKYTI Į PATEIKTUS KLAUSIMUS

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| B | A | A | B | A | B | B | B | C | C |

**Modulis „Drabužių detalių jungimas į gaminį“**

*1 užduotis.*IŠVARDINKITE PAGRINDINIUS JUOSMENINIŲ DRABUŽIŲ SIUVIMO ETAPUS.

Skiriami šie pagrindiniai juosmeninių drabužių apdorojimo etapai:

1. Pradinis detalių apdorojimas
2. Užsegimo apdorojimas
3. Pagrindinių dalių sujungimas, gaminio surinkimas
4. Viršutinio krašto apdorojimas
5. Apatinio krašto apdorojimas
6. Baigiamieji darbai

*2 užduotis****.*** IŠVARDINKITE JUOSMENINIŲ DRABUŽIŲ DETALES PAVAIZDUOTAS ILIUSTRACIJOSE. PAŽYMĖKITE IR NURODIKITE DETALIŲ KIRPTINIŲ KRAŠTŲ PAVADINIMUS.

Pagrindinių detalių pavadinimai

1. 1 – sijono priekinė detalė, 2 – sijono užpakalinė detalė;
2. 1 – kelnių priekinė detalė, 2 – kelnių užpakalinė detalė;

*3 užduotis.* IŠVARDINKITE PAGRINDINIUS PETINIŲ DRABUŽIŲ SIUVIMO ETAPUS.

Skiriami šie pagrindiniai juosmeninių drabužių apdorojimo etapai:

1. Pradinis priekio ir nugaros detalių apdorojimas
2. Pagrindinių dalių sujungimas, gaminio surinkimas
3. Apykaklės apdorojimas ir įsiuvimas
4. Rankovių apdorojimas ir įsiuvimas
5. Apatinio krašto apdorojimas
6. Baigiamieji darbai

*4 užduotis****.*** IŠVARDINKITE PETINIŲ DRABUŽIŲ DETALES PAVAIZDUOTAS ILIUSTRACIJOSE. ĮRAŠYKITE TRUKSTAMAS DETALES. PAŽYMĖKITE IR NURODYKITE DETALIŲ KIRPTINIŲ KRAŠTŲ PAVADINIMUS.

Pagrindinės petinių drabužių detalės:

Priekis (priekiai – kai užsegima per visą priekio ilgį ), Nugara , Rankovės, Apykaklė

Kirptos per liemenį suknelės turi detales: Viršutinė dalis – stuomuo, apatinė – sijonas

*5 užduotis****.*** SUSIEKITE APYKAKLIŲ ĮSIUVIMO SCHEMAS ( ILIUSTRACIJAS) SU PAVADINIMAIS.

1—C; 2—D; 3—A; 4—B

*7 užduotis.* PAAIŠKINKITE KAIP ĮSIUVAMA KAMPUOTA DETALĖ, TURINTI VIDINĮ KAMPĄ.

Siuvamos iš tos detalės pusės, kuri turi vidinį kampą. Ties vidiniu kampu detalė įkerpama, nesiekiant peltakio 1 mm. Jei medžiaga labai brizgi – ties kampu patiesiama papildoma siaura klijinė arba neklijinė juostelė:

*8 užduotis.* ILIUSTRACIJOJE PAVAIZDUOTAS ĮSIUVO- ĮPJOVOS APDOROJIMAS. PARAŠYKITE SKAIČIAIS PAŽYMĖTŲ OPERACIJŲ PAVADINIMUS.

Paraukimo įpjovos kraštas daromas ilgesnis modeliavimo principu. Jis paraukiamas arba sudedamos klostelės; kraštai susiuvami ir apmėtomi.

*10 užduotis****.*** ATSAKYKITE Į PATEIKTUS KLAUSIMUS.

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| A | A | A | B | C | A | C | B | B |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| B | A | A | B | C | B | C | A | B |
|  | |  |  |  | |  |  |  |
| Atverstinė su kirpta stova | | B | B | Apykaklė su atvartais | | C | B | C |

*15 užduotis.* ILIUSTRACIJOJE PATEIKTAS TECHNINIS MOTERIŠKOS PALAIDINĖS ESKIZAS. PARAŠYKITE SKAIČIAIS PAŽYMĖTŲ OPERACIJŲ PAVADINIMUS, SUSIEKITE ILIUSTRACIJAS SU PAVADINIMAIS. NURODYKITE SIUVIMO NUOSEKLUMĄ. PAVAIZDUOKITE NEPARODYTĄ ELEMENTĄ.

Moteriškos palaidinės technologiniai pjūviai:

1. Apykaklės įsiuvimas į priekaklį
2. Pakraščio prisiuvimas, apačios palenkimas
3. Rankogalio siuvimas
4. Pečių siūlęs ir rankovės įsiuvimas
5. Šoninių siūlių siuvimas
6. Įsiuvų siuvimas
7. Krūtinės įsiuvo siuvimas
8. Kišenės su dviem apsiuvais siuvimas

Palaidinės technologinio apdorojimo seka

|  |  |
| --- | --- |
| **Nr.** | **Operacijos aprašymas** |
| 1. | Paklijuoti detales: viršutinę apykaklę, pokarštį, kišenės apsiuvus. |
| 2. | Susiūti nugaros įsiuvus ir nulyginti į vidurio pusę. |
| 3. | Susiūti priekio liemens įsiuvus ir nulyginti į šoninę detalės pusę. |
| 4. | Susiūti krūtinės įsiuvus ir nulyginti žemyn. |
| 5. | Kišenės siuvimas |
| 6. | Apmėtyti pakraščius |
| 7. | Pakraščių prisiuvimas prie priekių. |
| 9. | Apmėtyti pečių siūles, pečių siūlių susiuvimas. |
| 10. | Apykaklės pasiuvimas |
| 11. | Apykaklės įsiuvimas |
| 12. | Šonų susiuvimas |
| 13. | Rankovių susiuvimas ir apmėtymas |
| 14. | Rankovių atvartų paruošimas, susiuvimas |
| 15. | Rankovės įsiuvimas į rankovės apvalą |
| 16. | Apačios apdorojimas |
| 17. | Galutinė gaminio apdaila |

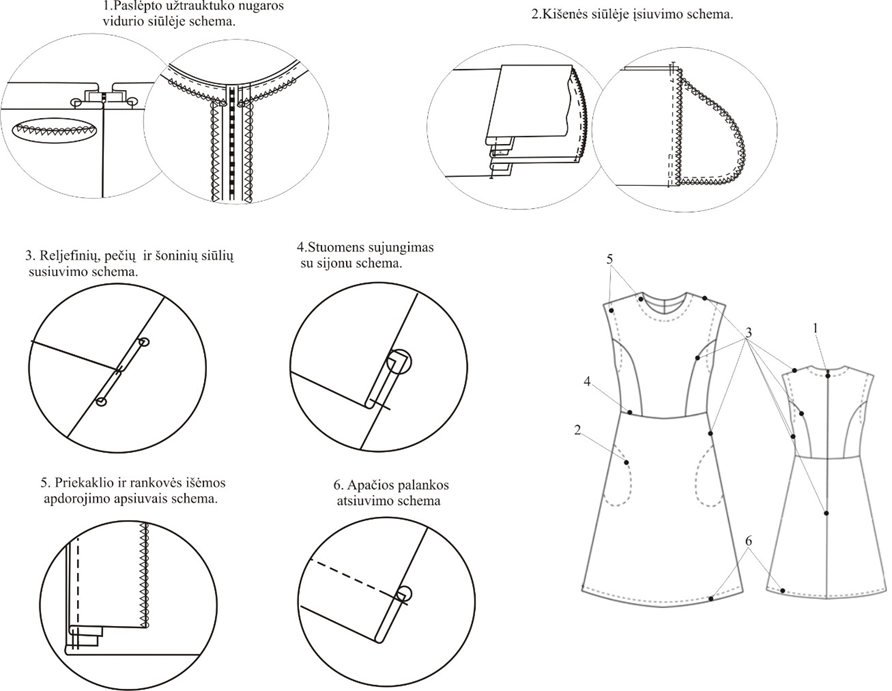
*16 užduotis.* ILIUSTRACIJOJE PAVAIZDUOTI STUOMENS JUNGIMAS SU SIJONU BŪDAI. SUSIEKITE ILIUSTRACIJĄ SU SIŪLIŲ PAVADINIMAIS.

Stuomens jungimas su sijonu

Kirptų per liemenį suknelių stuomuo susiuvamas su paruoštu sijonu susiūtine, nupeltakiuotine arba užkeistine siūlėmis. Priklausomai nuo modelio sujungti šias dalis galima prieš susiuvant arba susiuvus šonines siūles.

Stuomens ir sijono sujungimas: a–c – susiūtine siūle; d – uždėtine siūle; e – nupeltakiuotine siūle.

*17užduotis* ILIUSTRACIJOJE PATEIKTAS TECHNINIS MOTERIŠKOS SUKNELĖS ESKIZAS. NURODYKITE SIUVIMO NUOSEKLUMĄ, PAŽYMĖKITE SKAIČIAIS OPERACIJAS, SUSIEKITE SU TECHNOLOGINIAIS PJŪVIAIS, PAVADINIMAIS.

******

***36 pav.*** Moteriškos suknelės eskizas

Suknelės technologinio apdorojimo seka:

|  |  |
| --- | --- |
| **Nr.** | **Operacijos aprašymas** |
| 1. | Paklijuoti gaminio detales: priekaklio apsiuvai, kišenės prisiuvimo, užtrauktuko įsiuvimo siūlėje |
| 2. | Priekio reljefų siuvimas, apmėtymas, nulyginimas į šoninę pusę |
| 3. | Nugaros reljefų siuvimas, apmėtymas, nulyginimas į nugaros vidurį |
| 4. | Pečių jungimas, apmėtymas, nulyginimas į nugaros pusę |
| 5. | Stuomens šonų jungimas, apmėtymas, nulyginimas į nugaros pusę |
| 6. | Kišenės siūlėje sijono detalėse įsiuvimas |
| 7. | Sijono šonų jungimas, apmėtymas, nulyginimas į nugaros pusę |
| 8. | Stuomens ir sijono jungimas, apmėtymas, nulyginimas žemyn |
| 9. | Nugaros vidurio siūlės apmėtymas |
| 10. | Nugaros vidurio siūlės susiuvimas, išlaidymas |
| 11. | Užtrauktuko įsiuvimas |
| 12. | Priekaklio apsiuvu pečių jungimas, apmėtymas, nulyginimas į priekio pusę |
| 13. | Pažasties išėmos pečių siūlės jungimas, apmėtymas, nulyginimas į priekio pusę |
| 14. | Priekaklio apsiuvo jungimas su pagrindu |
| 15. | Pažasties išėmos apsiuvo jungimas su pagrindu |
| 16. | Apsiuvų tvirtinimas prie siūlių |
| 17. | Apačios apmėtymas ir atsiuvimas |
| 18 | Galutinė gaminio apdaila |

*19 užduotis*. ILIUSTRACIJOJE PAVAIZDUOTI MARŠKINIŲ TIPO APYKAKLĖS JUNGIMO BŪDAI. NURODYKITE SIUVIMO NUOSEKLUMĄ.

A, B – kai prisiuvama dviem operacijomis ir stovės vidinės detalės kraštas iš anksto pripeltakiuojamas arba lenkiamas siuvimo metu;

C – apykaklė prisiuvama viena siūle iš anksto užlanksčius stovės kraštus.

*20 užduotis.* ILIUSTRACIJOJE PATEIKTAS TECHNINIS VYRIŠKŲ MARŠKINIŲ ESKIZAS. PARAŠYKITE PAŽYMĖTŲ TECHNOLOGINIŲ PJŪVIŲ (OPERACIJŲ) PAVADINIMUS, APRAŠYKITE VYRIŠKŲ MARŠKINIŲ SIUVIMO NUOSEKLUMĄ.

|  |  |
| --- | --- |
| ***Eil. Nr.*** | **Technologinio apdorojimo operacijos (Technologiniai pjūviai)** |
|  | Apykaklės prisiuvimas |
|  | Uždėtinės kišenės prisiuvimas |
|  | Rankovės prakarpos apdorojimas su priesiuvu |
|  | Rankogalio prisiuvimas |
|  | Užsegimo apdorojimas |
|  | Papetės prisiuvimas |
|  | Pečių, rankovių jungimas |
|  | Apačios palenkimas |
|  | Įsiuvų siuvimas |

Vyriškų marškinių technologinio apdorojimonuoseklumas

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Eil. Nr. | Operacija | Operacijos aprašymas |
| 1. | Apykaklės atverčiamosios dalies susiuvimas | Apykaklės viršutinė ir apatinė detalės sudedamos gerosiomis pusėmis į vidų ir siuvamos 5–7 mm pločio siūle. |
| 2. | Apykaklės atverčiamosios dalies viršutinio krašto įkirpimas | Siūlės užlaidoje vienodu atstumu padaromi 3–4 mm gylio 4 įkirpiai. |
| 3. | Apykaklės kampučių pakirpimas, išvertimas, lyginimas | Pakerpamos siūlių užlaidos apykaklės kampuose (2–3 mm iki peltakio). Apykaklė išverčiama, ištaisomi kampučiai. Apykaklė išlaidoma, suformuojant 1–2 mm pločio kraštelį iš viršutinės apykaklės detalės. |
| 4. | Apykaklės kraštų peltakiavimas | Apykaklės kraštai peltakiuojami iš gerosios apykaklės pusės. Dažniausiai peltakiuojama 2 arba 5mm atstumu nuo krašto1. |
| 5. | Apykaklės apatinio krašto apdorojimas | Apykaklės apatinis kraštas pakerpamas – nukerpami nelygumai. Padaromas įkirpis, žymintis apykaklės vidurio liniją. |
| 6. | Vidinės stovės detalės apatinio krašto apdorojimas | Stovės apatinis kraštas per 8–10 mm palenkiamas ir prisiuvamas 5–7 mm atstumu nuo palenkto apatinio stovės krašto. Peltakys turi būti lygiagretus palenktajam stovės kraštui. |
| 7. | Stovės prisiuvimas prie apykaklės atverčiamosios dalies | Apykaklės atverčiamosios dalies apatinis kraštas įterpiamas tarp viršutinės ir apatinės stovės detalės. Apykaklės atverčiamosios dalies apatinis ir stovės viršutinis kraštas susiuvami 6–8 mm pločio siūle. |
| 8. | Apykaklės stovės išvertimas ir išlyginimas | Stova išverčiama ir išlyginama. Apykaklė sulenkiama pusiau ir patikrinamas jos kampų simetriškumas. |
| 9. | Apykaklės atverčiamosios dalies ir stovės jungimo siūlės peltakiavimas | Peltakiavimo atstumas priklauso nuo modelinių ypatumų. Dažniausiai peltakiuojama 2 mm arba 5 mm atstumu nuo stovės viršutinio krašto. |
| 10. | Rankogalio viršutinės detalės paruošimas | Rankogalio viršutinės detalės viršutinis kraštas 10 mm pločio palenkiamas blogosios rankogalio detalės pusės link ir prisiuvamas 5–7 mm atstumu nuo palenkto krašto kartu su rankogalio dėklu. |
| 11. | Rankogalių pasiuvimas | Rankogalių viršutinė ir apatinė detalė sudedamos gerosiomis pusėmis į vidų, neapdorotu apatinės rankogalio detalės kraštu apgaubiamas viršutinės rankogalio detalės kraštas. Detalių kraštai susiuvami 5–7 mm pločio siūlėmis. |
| 12. | Papetės viršutinės ir apatinės detalių prisiuvimas prie nugaros detalės | Nugaros detalės įterpiama tarp papetės detalių ir prisiuvamas 10 mm pločio siūle. Nugaros viduryje įkirpiais pažymėtose vietose sumetamos klostelės. |
| 14. | Papetės prisiuvimo siūlės peltakiavimas | Peltakiuojama 2–5 mm atstumu nuo papetės apatinio lenktojo krašto 2. |
| 15. | Rankogalių kampučių pakirpimas, išvertimas ir išlyginimas. Nugaros papetės prisiuvimo siūlės, priekio detalių dešiniojo ir kairiojo užsago kraštų užlyginimas | Kampuose pakerpamos rankogalių susiuvimo siūlių užlaidos 2–3 mm atstumu iki peltakių. Rankogaliai išverčiami, ištaisomi kampučiai, išlyginami. Lygintuvu nulyginama papetės prisiuvimo siūlė ir suformuojami priekio užsago kraštai: kairiojo užsago krašto plotis turi neviršyti 35 mm o dešiniojo – 25 mm 3. |
| 16. | Rankogalių kraštų peltakiavimas | Peltakiavimo atstumas priklauso nuo modelinių ypatumų. Dažniausiai peltakiuojama 2 mm arba 5 mm atstumu nuo krašto. |
| 17. | Krūtinės kišenėlės viršutinio krašto apdorojimas | Viršutinis kraštas palenkiamas su kartu ir prisiuvamas 20 mm atstumu nuo viršutinio palenkto krašto. |
| 18. | Krūtinės kišenėlės prisiuvimas prie kairiosios priekio detalės | Kišenės prisiuvamos universaliąja siuvamąja mašina4 arba kišenių siuvimo pusautomačiu 5. |
| 19. | Rankogalių ir priekio užsago krašto kilpų apsiuvimas | Kilpos apsiuvamos rankogalio viduryje, 10 mm atstumu nuo rankogalių kraštų bei marškinių kairiajame priekio krašte – 15 mm atstumu nuo priekio detalių kraštų. Kilpa turi būti 2 mm ilgesnė už sagos skersmenį. |
| 20. | Sagų prisiuvimas prie rankogalių | Siuvama po 2 sagas ir priekio užsago krašte. Sagos prisiuvamos rankogalių viduryje 10 mm atstumu nuo rankogalių galų ir priekio vidurio linijoje, nutolusioje 10 mm nuo dešiniosios detalės priekio krašto. |
| 21. | Rankovės užsago viršutinio krašto apdorojimas | Prie užsago krašto prisiuvamas iš anksto paruoštas dvigubas palenktais kraštais ir trikampe dalimi viršuje priesiuvas. Priesiuvas prisiuvamas 1–2 mm atstumu nuo palenktųjų priesiuvo kraštų 6. |
| 22. | Pečių kraštų susiuvimas | Marškinių pečių kraštai susiuvami 10 mm pločio siūlėmis penkiasiūliu overloku. Kraštų apsiūlėjimo peltakių plotis – 4–5 mm. |
| 23. | Rankovių įsiuvimas | Rankovės įsiuvamos 7–8 mm pločio siūlėmis. Siuvama iš rankovių išėmų pusės šiek tiek sulaikant rankovės detales. Kraštų apsiūlėjimo peltakių plotis – 4–5 mm. |
| 24. | Rankovių įsiuvimo siūlių peltakiavimas | Peltakiavimo atstumas priklauso nuo modelinių ypatumų. Dažniausiai peltakiuojama 1–2 mm arba 5 mm atstumu nuo krašto. |
| 25. | Rankovių ir nugaros bei priekio šoninių siūlių susiuvimas | Kraštai susiuvami penkiasiūliu overloku 7–8 mm pločio siūlėmis. Kraštų apsiūlėjimų peltakių plotis –4–5 mm. |
| 26. | Rankovių ir nugaros bei priekio šoninių siūlių peltakiavimas | Peltakiuojama 1–2 mm atstumu nuo siūlės. |
| 27. | Apykaklės įsiuvimas į kaklo iškirptę | Apykaklė įsiuvama iš apatinės apykaklės pusės 10 mm pločio siūle, nulenkiant pečių siūles į priekio detalių pusę ir sutapdinant kontrolinius įkirpius. |
| 28. | Apykaklės viršutinės detalės užsiuvimas | Apatinės apykaklės prisiuvimo siūlė atlenkiama į viršų ir viršutinės apykaklės apatinis palenktas kraštas prisiuvamas 1–2 mm atstumu nuo lenkimo linijos. |
| 29. | Rankogalių prisiuvimas | Rankovių apatiniai kraštai 5–7 mm įterpiami į rankogalius ir prisiuvami iš viršutinės rankogalio detalės pusės 1 mm atstumu nuo palenktojo rankogalio krašto. Rankovių apačioje įkirpiais pažymėtose vietose sumetamos klostelės, nukreipiant jas rankovių užsago prakarpos pusėn. |
| 30. | Marškinių apačios palenkimas | Marškinių apačios kraštas palenkiamas du kartus ir prisiuvamas 1 mm atstumu nuo palenktojo krašto. MMP8 |
| 31. | Rankovių išvertimas |  |
| 32. | Kilpos apsiuvimas | Kilpa apsiuvama stovės viduryje 10 mm atstumu nuo stovės krašto. Kilpa turi būti 2 mm ilgesnė už sagos skersmenį. |
| 33. | Sagos prisiuvimas stovės kampe | Saga prisiuvama stovės viduryje 10 mm atstumu nuo stovės krašto. |
| 34. | Siūlų galų nukarpymas ir kokybės kontrolė | Galutinis gaminio apdorojimas. |

*21 užduotis.* IŠVARDINKITE IR APIBŪDINKITE Į KOKIAS GRUPES SKIRSTOMI DRABUŽIŲ DEFEKTAI.

Visų drabužių defektus galima suskirstyti į grupes: tekstilinės ydos, konstrukcijos defektai, technologiniai defektai

*22 užduotis.* NURODYKITE TECHNOLOGINIŲ DEFEKTŲ ATSIRADIMO PRIEŽASTĮ.

Apdorojimo defektų atsiranda nesilaikant operacijų atlikimo taisyklių, drėgminio šiluminio apdorojimo režimų, neatsargiai dirbant su įrenginiais.

**Modulis „Įvadas į darbo rinką“**

*TESTO ATSAKYMAI*

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| *B* | *A* | *B* | *C* | *A* | *C* | *B* | *A* | *B* | *B* |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| *C* | *B* | *A* | *B* | *C* | *B* | *C* | *A* | *C* | *A* |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| *A* | *C* | *B* | *A* | *B* | *C* | *B* | *A* | *C* | *A* |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| *A* | *B* | *B* | *B* | *A* | *A* | *C* | *A* | *B* | *B* |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| *B* | *C* | *C* | *C* | *C* | *C* | *A* | *C* | *A* | *C* |

**Literatūros sąrašas**

* + - 1. Aidietienė, D. (2004). *Drabužių siuvimo technologija: siuvėjo rengimo vadovėlis 1 knyga*. Vilnius: UAB ,,Inforastras“.
      2. Daukantienė, V., Dobilaitė, V., Petrauskas, A., Urbelis, V. ( 2012). *Siuvinių gamybos technologija:* *vadovėlis.* Kaunas: Technologija.
      3. Durkopp Adller Instruction manuel 281.pdf. [interaktyvus] [žiūrėta 2019-01-06]. Prieiga per internetą [http://www2.duerkopp-adler.com/export/sites/duerkoppadler/commons/download/public/ 281/B\_281\_EN.pdf](http://www2.duerkopp-adler.com/export/sites/duerkoppadler/commons/download/public/%20281/B_281_EN.pdf)
      4. Garjonienė, J., Kriaunevičienė, G., Sakalauskienė, D. ( 2004). *Siuvinių medžiagos. Specialusis piešimas. Drabužių kompozicija. Technologiniai siuvimo įrenginiai: siuvėjo rengimo vadovėlis 3 knyga.* Vilnius: UAB ,,Inforastras“.
      5. Indičianskienė, R. [interaktyvus] ( 2010) *Siuvimo technologija. Pradmenys: mokymo priemonė.* Vilnius: Vilniaus pedagoginio universiteto leidykla. [žiūrėta 2019-01-04]. Prieiga per internetą <https://www.google.com/search?q=siuvini%C5%B3+kokyb%C4%97s+tikrinimas&source=lnms&tbm=isch&sa=X&ved=0ahUKEwicgMaThp7gAhUMhaYKHXZFBagQ_AUIDigB&biw=1920&bih=969#imgdii=0ZS5u1Y1Fk4pVM:&imgrc=j8sEzNwATEAaRM>
      6. Jucienė, M., Strazdienė, E., Mackevičienė, E., Banionienė, J. ( 2013). A*prangos gamybos paruošiamieji procesai: vadovėlis.* Kaunas: Technologija.
      7. JUKI DDL-8700 user's manual / instructions book in pdf format [interaktyvus] [žiūrėta 2019-01-08]. Prieiga per internetą <http://www.usa-dealer.net/JUKI-DDL-8700-Users-Manual-Instructions-Book-in-PDF-format-_p_2694.html>
      8. Kalvaitienė, R. ( 2004). *Drabužių konstravimo pagrindai: siuvėjo rengimo vadovėlis 2 knyga.* Vilnius: UAB ,,Inforastras“.
      9. Mokymo/si medžiaga parengta įgyvendinant ES fondų lėšomis finansuojamo projekto „Tekstilės, aprangos, avalynės ir odos posričio mokymo priemonių modulinėms programoms rengimas“, projekto kodas Nr. VP1-2.2-ŠMM-04-V-03-024. (2015). Mokymo/si medžiaga. Klaipėda: Klaipėdos siuvimo ir paslaugų verslo mokykla.
      10. Veit produkte [interaktyvus] [žiūrėta 2019-01-08]. Prieiga per internetą <https://www.veit.de/produkte/finishgeraete/universalfinisher-veit-8319/>
      11. Бодяло Н. Н [и др.] [interaktyvus] (2012 ) *Технология швейных изделий: учебник*. Витебск: УО „ ВГТУ“. [žiūrėta 2019-02-04]. Prieiga per internetą https://docplayer.ru/32284856-Tehnologiya-shveynyh-izdeliy.html